

Technische Informationen

MOBICONE MCO 110(i) PRO



Raupenmobiler Kegelbrecher

Einsatz in Naturstein

MOBICONE PRO

Baureihe

HIGHLIGHTS

- > Äußerst robuste Bauweise
- > Sehr hohe Produktionsleistungen, wartungsarmer Betrieb
- > Diesel-elektrisches Antriebskonzept E-DRIVE mit Möglichkeit zur externen Stromversorgung (optional)
- > Optimale Kombination mit vorgelagertem Backenbrecher MOBICAT MC 120(i) PRO



Mobiler Kegelbrecher MOBICONE MCO 110(i) PRO

Der mobile Kegelbrecher MOBICONE MCO 110(i) PRO zeichnet sich durch eine äußerst robuste Bauweise und eine sehr hohe Leistungsfähigkeit aus. Die Anlage kann optional über eine

externe Stromquelle betrieben werden und überzeugt durch einen wartungsarmen Betrieb.

TECHNISCHE DATEN MCO 110(i) PRO

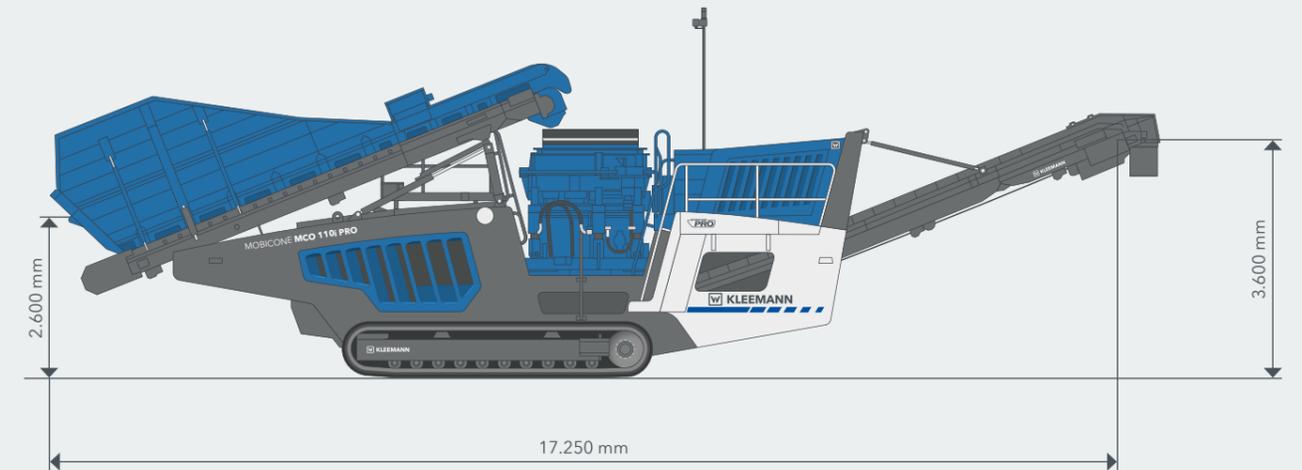
Aufgabereinheit	
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	470
Aufgabegröße max. (mm)	240
Aufgabehöhe ca. (mm)	2.600
Trichtervolumen (m³)	7,5
Einwurföffnung Breite x Länge (mm)	1.820 x 3.700
Aufgabehöhe mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung ca. (mm)	2.900
Trichtervolumen mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung (m³)	9,2
Einwurföffnung Breite mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung ca. (mm)	4.250
Aufgabeband	
Breite x Länge (mm)	1.200 x 7.500
Geschwindigkeit	variabel (CFS geregelt)
Brecher	
Kegelbrecher Typ	KX 350
Brechersystemgröße d= (mm)	1.120
Brechergewicht ca. (kg)	16.200
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	elektrisch, 250

Brecher	
Brechleistung sekundär Endprodukt 0/45 bis ca. (t/h)	390 ¹⁾
Brechleistung sekundär Endprodukt 0/56 bis ca. (t/h)	420 ¹⁾
Brechleistung tertiär Endprodukt 0/22 bis ca. (t/h)	230 ¹⁾
Brecherabzugsband	
Breite x Länge (verlängert) (mm)	1.000 x 9.200 (10.700)
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	3.600 (4.400)
Antriebsaggregat	
Antriebskonzept	diesel-elektrisch
Antriebsleistung Dieselmotor Scania (kW)	368 - 410 (1.800 rpm) ²⁾
Generator (kVA)	500
Maße Transportstellung	
Höhe ca. (mm)	3.850
Länge ca. (mm)	17.730
Breite ca. (mm)	3.000
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung ca. (kg)	49.500 - 58.000

¹⁾ abhängig von der Art und Zusammensetzung des Aufgabematerials, der Aufgabegröße, sowie der zu erzielenden Endgröße, inkl. 10 - 15 % Überkorn

²⁾ abhängig von der jeweiligen Abgasnorm

BETRIEBSSTELLUNG



MATERIALFLUSS



Die MOBICONE MCO 110(i) PRO verfügt über einen einfachen Schiebemechanismus der Aufgabereinheit, der die Maschine in eine kompakte Transportposition bringt und ein schnelles Setup ermöglicht. Durch den Schiebemechanismus kann zudem die Materialabwurfparabel in den Brecher einfach angepasst werden - für eine optimale Beschickung.

Ausgestattet mit den intelligenten Überlastsystemen „Tramp Release“ und „Ring Bounce Detection“ können unter erschwerten Bedingungen Sicherheit und stabile Prozesse gewährleistet werden.

Die einfache Bedienung erfolgt durch das intuitive Bedienkonzept SPECTIVE und SPECTIVE CONNECT.

STANDARD AUSSTATTUNG

- > Trichter aus KRS (KLEEMANN Resistant Steel), Trichtervolumen ca. 7,5 m³
- > Frequenzgeregeltes Aufgabeband, automatische Regelung in Abhängigkeit zum Brecherfüllstand dank kontinuierliche Brecher- auslastung CFS (Continuous Feed System)
- > Metallsuchgerät unter dem Aufgabeband zum Schutz des Kegelbrechers vor unbrechbarem, metallischem Material
- > Überlastsystem im Brecher zum Öffnen der Brechkammer bei unbrechbarem Material
- > Intelligente Überlasterkennung („Ringbounce Detection“) schützt den Brecher vor Schäden, 2 Modi verfügbar
- > Verschleißindikator zum Erfassen des aktuellen Verschleißes am Brechwerkzeug
- > Automatische Schmierung des Brecherlagers
- > Steuerungskonzept SPECTIVE: menügeführte Bedienoberfläche, 12 Zoll Bedienpanel; Telematiksystem WITOS FleetView für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement
- > Fernsteuerung: Kabel- und Funkfernsteuerung inkl. Abschalt- funktion für Aufgabeeinheit
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- > Beleuchtung

OPTIONEN

- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschinen- informationen direkt auf dem Smartphone
- > Trichter Wechselelemente: KRS Kleemann Resistant Steel und Gummi-Verschleißauskleidung
- > Trichtereinfüllhilfen für rückwärtige Beschickung: Breite der Einwurföffnung 4.400 mm; Trichtervolumen ca. 9,2 m³
- > Magnetausheber zum Ausheben von magnetischen Bestandteilen
- > Verlängertes Brecherabzugsband, hydraulisch klappbar
- > Bandwaage im Brecherabzugsband, auslesbar über SPECTIVE
- > Bandabdeckung Brecherabzugsband (Standard und verlängert)
- > Kopfabstreifer am Brecherabzugsband
- > Externe Stromeinspeisung für wirtschaftlicheren Netzbetrieb
- > Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen
- > Kamerasystem zur Überwachung der Aufgabeeinheit und des Brechers vom Boden aus, zusätzlich mit Funkerweiterung erhältlich
- > Überkornrückführung, zur Rückführung von Siebüberlaufmaterial einer Siebanlage, links oder rechts montierbar
- > Stromversorgung 16 A/32 A, zur Versorgung von Servicegeräten
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Erhöhte Motorluftansaugung für eine geringere Staubbelastung
- > Dieselbetankungspumpe: Schlauchsystem inkl. Pumpe, Betankung aus separatem Tank möglich
- > Track Pads für die Fahrwerksketten zum Schutz des Untergrunds
- > Premiumbeleuchtung zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen
- > Klimapakete: Hitze- und Kältepaket (autarke Standheizung)



Ein wirtschaftlicher Betrieb der Maschine erfordert auch die Auswahl der richtigen Verschleißteile. Die KLEEMANN Originalteile sind optimal auf die Anforderungen von Anwender und Maschine abgestimmt. Durch Anwendungs-Know-how und eine kompetente Beratung unterstützen wir unsere Kunden, das optimale Verschleißteil für ihre individuelle Anwendung zu finden. Weitere Informationen: parts.wirtgen-group.com

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

www.kleemann.info

