

Fresadora compacta potente y maniobrable para una amplia gama de aplicaciones de fresado

FRESADORA EN FRÍO W 150 F



FRESADORA COMPACTA POTENTE Y MANIOBRABLE PARA UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES DE FRESADO

La fresadora en frío más potente de la clase compacta es especialmente adecuada para proyectos de construcción de tamaño medio en espacios reducidos, como en el centro de las ciudades.

El innovador control de máquina **MILL ASSIST** garantiza un uso eficiente y duradero de la máquina con una alta productividad.

El MCS - Multiple Cutting System en versiones **BASIC** o **VARIABLE** permite la utilización de diferentes tambores de fresado con una anchura de trabajo desde 0,6 m hasta 1,8 m para un mayor nivel de flexibilidad y aprovechamiento de la máquina.

El moderno sistema de nivelación **LEVEL PRO ACTIVE**, el concepto de mando intuitivo y los sistemas de asistencia digitales adicionales permiten un manejo eficiente con un solo usuario y unos resultados de fresado precisos.

El peso optimizado de la máquina simplifica el transporte y la unidad de tambor de fresado colocada en posición central garantiza una distribución ideal del peso y una elevada tracción.



FRESADORAS EN FRÍO DE WIRTGEN



FRESADORAS PEQUEÑAS

- > Anchura de fresado hasta 1300 mm
- > Profundidad de fresado hasta 300 mm

FRESADORAS COMPACTAS

- > Anchura de fresado hasta 1900 mm
- > Profundidad de fresado hasta 330 mm

FRESADORA GRANDE

- > Anchura de fresado hasta 4400 mm
- > Profundidad de fresado hasta 350 mm

RESUMEN DE LOS ASPECTOS DESTACADOS

Perfectamente equipada

COMODIDAD Y VISIBILIDAD

01 Perfección en términos de comodidad y ergonomía

- > Puesto del maquinista con un perfecto diseño ergonómico que garantiza una gran comodidad
- > Gran display de mando de 5" en el apoyabrazos multifuncional con información importante
- > Potente calefacción en el puesto del maquinista
- > Compartimiento de almacenamiento generosamente dimensionado
- > Concepto inteligente de protección contra el vandalismo para las unidades de mando

02 Sistema de visibilidad sin parangón

- > Puesto del maquinista hidráulico, ajustable lateralmente para una visibilidad óptima a lo largo del lado cero
- > Sistema de cámara / monitor de alta calidad con dos o seis cámaras
- > Techo protector de altura regulable y ajustable lateralmente para obras con poco espacio y alturas libres reducidas
- > Potente paquete de iluminación LED
- > Retrovisor plegable y ajustable con solo pulsar un botón en el lado izquierdo de la máquina

SISTEMAS DE ASISTENCIA Y NIVELACIÓN

03 Nivelación precisa con LEVEL PRO ACTIVE

- > Innovador sistema de nivelación LEVEL PRO ACTIVE
- > Brazo nivelador a un lado o a ambos lados con sensor Sonic-Ski
- > Preinstalación optimizada de nivelación 3D y nivelación láser
- > Sistema Multiplex optimizado con palpamiento triple

04 WPT Milling - WIRTGEN GROUP Performance Tracker informativo

- > Sistema telemático con equipamiento adicional opcional WPT Milling
- > Indicación directa de la carga del camión
- > Documentación clara de la obra
- > Liquidación de la obra rápida y precisa

05 Sistemas de asistencia intuitivos

- > Modo automático MILL ASSIST con selección previa adicional de la estrategia de trabajo
- > Elevación automática del rasgador y del protegegantos
- > ACTIVE CONVEYOR
- > Active Lift Up / Active Lift Over
- > Active Transport Control



FRESAR Y CARGAR

06 Rendimiento mediante una tecnología de corte superior

- > Sistema de portapicas intercambiables de alta resistencia al desgaste **HT22** con pieza superior acreditada **HT22 PLUS**
- > FB1200 y FB1500 con **MCS VARIABLE** para una amplia gama de aplicaciones de fresado
- > Anchura de fresado adicional FB1800 con **MCS BASIC** para un mayor rendimiento por superficie
- > Programa de protección de los anillos poligonales al fresar en curvas
- > Extractor de picas hidráulico para el cambio de picas rápido y sencillo

07 Máxima capacidad de carga

- > Ángulos de giro de la cinta grandes de 65° a derecha e izquierda
- > Perfil de nervadura de la correa aumentado para una mayor capacidad de la cinta
- > Medidas para el transporte compactas gracias a la cinta plegable hidráulica
- > Función «Booster» para una mayor distancia de descarga a corto plazo
- > Giro de la cinta a dos velocidades

RENDIMIENTO Y SERVICIO

08 Rendimiento con eficiencia

- > Motor potente y robusto con un elevado par máximo
- > Rango de velocidad de giro del tambor de fresado ampliado para aplicaciones de fresado diversas y rentables
- > Concepto eléctrico robusto con líneas de reserva de bus de CAN



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

WIRTGEN SUSTAINABILITY se refiere a tecnologías y soluciones innovadoras que contribuyen a los objetivos de sostenibilidad de WIRTGEN GROUP.

CONDUCCIÓN Y DIRECCIÓN

09 Maniobras dinámicas y rápidas

- > ISC: control de propulsión para un deslizamiento mínimo
- > Maniobra rápida con una velocidad de marcha de hasta 7,5 km/h
- > Grandes ángulos de giro de las cuatro unidades de oruga para radios de giro mínimos
- > Regulación rápida de la altura de la máquina
- > Peso adicional de 900 kg con montaje sencillo

MEDIO AMBIENTE Y SOSTENIBILIDAD

10 Respetuoso con el medioambiente para el futuro 

- > Asistente dinámico de control del motor para reducir las emisiones de CO₂
- > Barra pulverizadora de agua de dos piezas con una inyección dependiente de la potencia para un consumo mínimo de agua
- > Concepto de ventilador doble silencioso que ahorra combustible
- > Equipo de aspiración VCS optimizado y eficaz

PUESTO DEL MAQUINISTA CÓMODO PARA UN ALTO RENDIMIENTO

Trabajo relajado

Un puesto del maquinista a partir de un molde único

Todo bajo control

Apoyabrazos multifuncional ergonómico





02



03



01

Puesto del maquinista con un perfecto diseño ergonómico que garantiza una gran comodidad

El puesto del maquinista completamente nuevo destaca por su confort, sus elementos de mando con disposición ergonómica, sus propiedades táctiles de alta calidad y un diseño moderno.

En suma, supone un enorme incremento del bienestar y, por tanto, de la capacidad de rendimiento del operario.

Gran display de mando de 5" en el apoyabrazos multifuncional con información importante

Además de la profundidad de fresado a la derecha y a la izquierda, muchas informaciones importantes como los estados de carga de la máquina, las temperaturas, las presiones hidráulicas, los niveles de llenado de gasóleo y agua, los mensajes de estado y diagnóstico se muestran claramente en color en el display de mando de 5" situado en el apoyabrazos.

01 La ergonomía y el confort incrementan el bienestar y la capacidad de rendimiento del operario.

02 Display de mando de 5" con indicaciones informativas y de disposición clara.

03 El compartimento de almacenamiento XXL opcional tiene capacidad para hasta 34 cubos de picas.

Potente calefacción del puesto del maquinista

La calefacción de aire caliente con gran potencia calorífica instalada en la zona de los asientos aumenta el confort del operario cuando hace frío.

Compartimento de almacenamiento de amplias dimensiones

La fresadora compacta ofrece un amplio espacio de almacenamiento para sensores de nivelación, extractores de picas y cajas de picas. Los compartimentos de almacenamiento ofrecen de serie espacio para hasta 25 cajas de picas en total.

Concepto inteligente de protección contra el vandalismo para las unidades de mando

Gracias al novedoso protector contra el vandalismo, el display universal de 7" con guía lineal y el display de cámara de 10" (opcional) se pueden desplazar verticalmente y protegerse de forma segura frente a posibles robos y destrucciones. El panel de mando principal se puede plegar y cerrar fácilmente.

VISIBILIDAD PERFECTA PARA UNOS MEJORES RESULTADOS DE FRESADO



Plena concentración en el proceso de fresado

Visibilidad óptima, además de sistema de cámara / monitor



El puesto del maquinista deslizante ofrece una visibilidad óptima de zonas de trabajo importantes.

Puesto del maquinista hidráulico, ajustable lateralmente de forma hidráulica para una visibilidad óptima a lo largo del lado cero

El puesto del maquinista, desplazable hidráulicamente 200 mm hacia afuera, permite una visibilidad perfecta sobre la unidad de fresado y sobre el tren de rodaje delantero derecho.

Sistema de cámara/monitor de alta calidad con dos o seis cámaras

En caso de dos cámaras, el panel de mando de 7" estándar muestra imágenes de alta resolución de la situación de carga y de la zona situada detrás de la máquina. En caso de seis cámaras, el panel de mando de 10" adicional muestra la situación de carga, el área detrás de la máquina, el área detrás de la



El techo protector ajustable vertical y lateralmente ofrece una protección óptima en varias posiciones de trabajo, especialmente en condiciones de obra con poco espacio.

unidad de fresado, el área delante del protegecantos izquierdo, el tren de rodaje delantero izquierdo y el lado izquierdo de la máquina.

Techo protector contra la intemperie de altura regulable y ajustable lateralmente para obras estrechas y altas libres reducidas

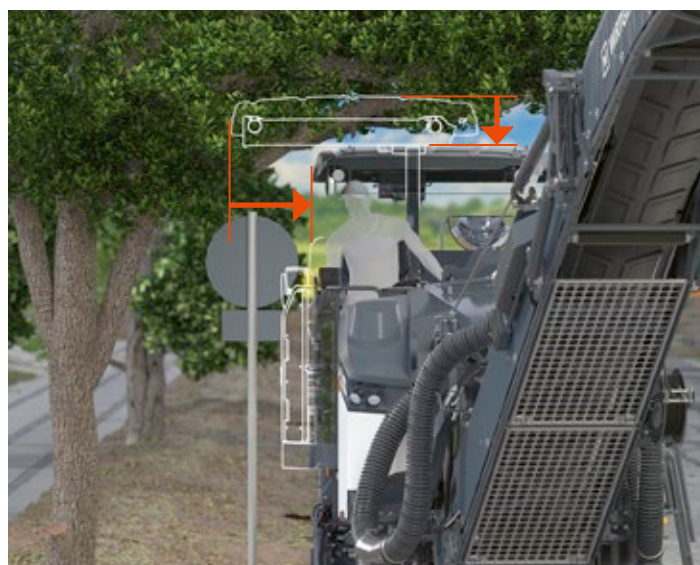
El techo protector se puede ajustar de manera individual dependiendo de las respectivas condiciones de uso y climáticas. La regulación de la altura se lleva a cabo de forma hidráulica pulsando una tecla durante el fresado a fin de esquivar por ejemplo ramas colgantes en una avenida con árboles. El ajuste lateral del techo protector se realiza manualmente.

Potente paquete de iluminación LED

La fresadora compacta dispone de faros de trabajo LED de gran potencia instalados alrededor de la máquina, iluminación del puesto del maquinista, iluminación del panel de mando y luz de «Welcome-and-Go-home» para un ascenso cómodo.

Espejo retrovisor plegable y ajustable en el lado izquierdo de la máquina con solo pulsar un botón

La fresadora compacta tiene en la parte delantera izquierda un retrovisor ajustable eléctricamente con superficie de espejo calefactada que se puede ajustar desde el puesto del maquinista. En caso de obstáculos, como ramas colgantes o señales de tráfico, el retrovisor también puede plegarse cómodamente de forma hidráulica sin abandonar el puesto del maquinista.



NIVELACIÓN PRECISA CON LEVEL PRO ACTIVE



Siempre a la altura
LEVEL PRO ACTIVE

Compensación exacta
Sistema Multiplex

Sistema de nivelación innovador LEVEL PRO ACTIVE

El preciso sistema de nivelación **LEVEL PRO ACTIVE**, especialmente desarrollado para fresadoras en frío con su panel de mando informativo de 7", no solo es intuitivo y fácil de manejar, sino que también ofrece muchas funciones automáticas y adicionales para facilitar la vida al operario. Por ejemplo, es posible elevar la máquina completa de forma automática para pasar por encima de una tapa de alcantarillado y volver a la posición inicial.

Brazo nivelador a un lado o a ambos lados con sensor Sonic-Ski

Los brazos niveladores con sensor Sonic-Ski permiten el palpamiento sin contacto de un alambre o superficie de referencia junto al canto de fresado en ambos lados. Para ello, el pescante puede desplazarse hidráulicamente hacia fuera hasta 840 mm desde el puesto del maquinista en modo de fresado mediante el sensor Sonic-Ski. Un ajuste mecánico permite un recorrido telescópico adicional de 880 mm.

Preinstalación optimizada de nivelación 3D y nivelación láser

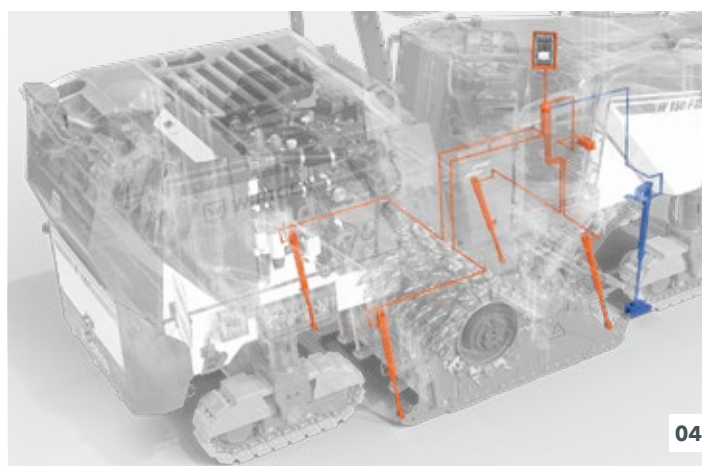
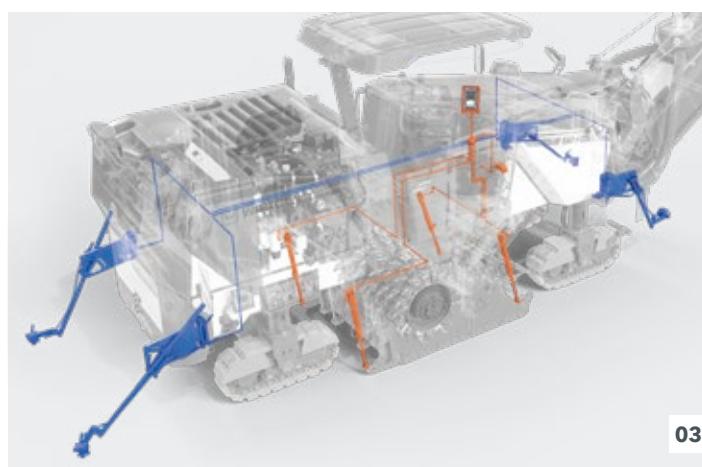
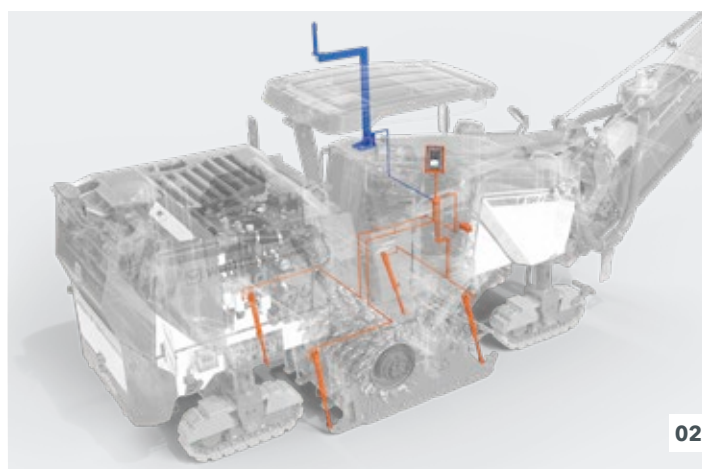
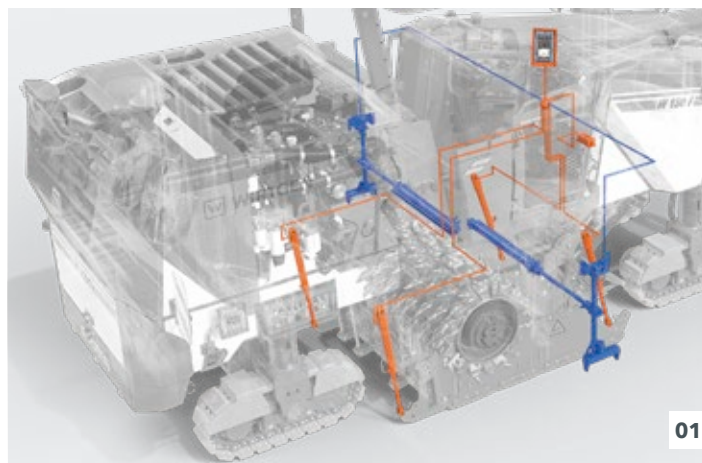
El montaje muy simplificado del sensor láser sujetado a un mástil facilita el uso de sistemas 3D.

Sistema Multiplex optimizado con palpamiento triple

El sistema Multiplex fácil de usar se puede sujetar fácilmente a la máquina. Está compuesto por otros dos sensores de ultrasonido a cada lado de la máquina sujetos en soportes de ajuste flexible. Las ventajas del sistema son su bajo peso y el amplio rango de ajuste para una gran variedad de aplicaciones de nivelación.

Sensor de escaneo o palpado hidráulico

Un sensor de cilindro hidráulico registra la altura de referencia delante del tambor de fresado.



- 01** Brazo nivelador telescópico izquierdo o derecho
- 02** Nivelación 3D / Nivelación láser
- 03** Sistema Multiplex con hasta cuatro sensores de ultrasonido adicionales
- 04** Escaneo delante del tambor de fresado, derecha

■ = Equipamiento estándar
■ = Equipamiento opcional

WIRTGEN GROUP PERFORMANCE TRACKER MILLING

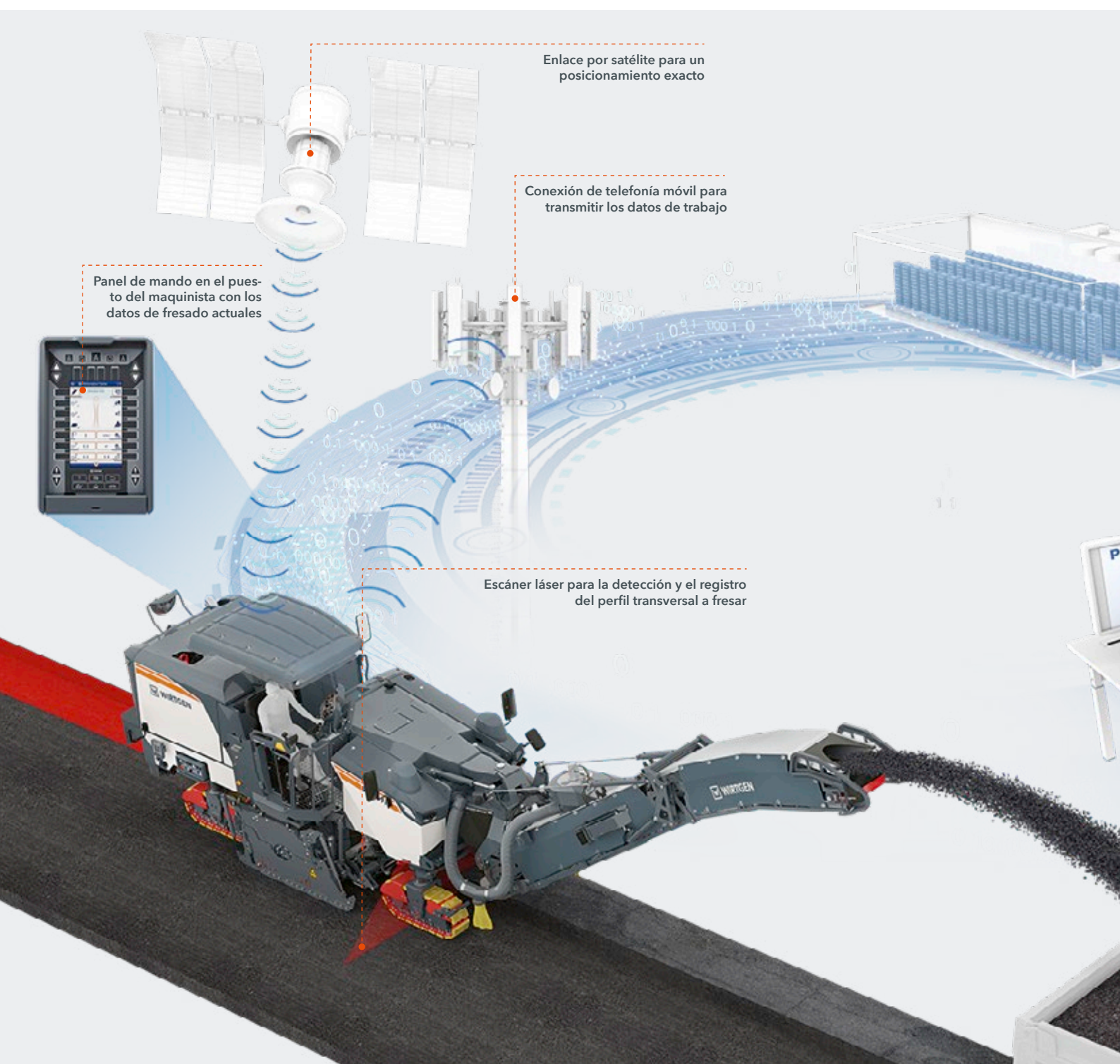
WPT Milling informativo

Datos de trabajo exhaustivos

Informe de obra por correo electrónico

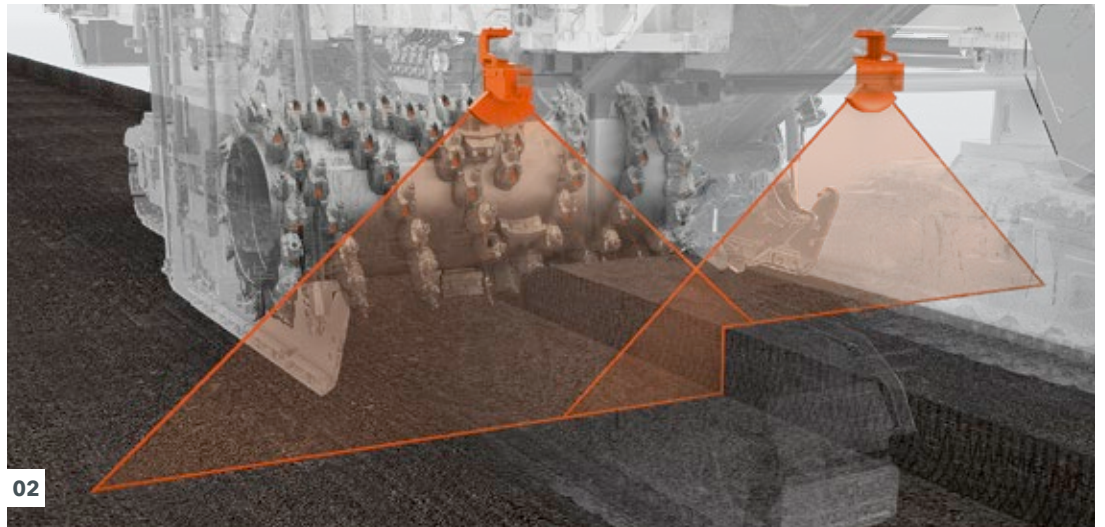
Liquidación sencilla

Sin costes adicionales por la medición



01 El operario está constantemente informado sobre los parámetros actuales de la máquina y de la aplicación: al final del trabajo, los datos se transfieren a la empresa explotadora de la máquina.

02 La anchura de fresado real actualmente ejecutada es escaneada por el escáner láser y mostrada claramente en el panel de mando.



Centro de datos para la generación automática del informe WPT



Diferentes variantes para la transmisión o visualización de los datos de rendimiento

01

Sistema telemático con equipamiento adicional opcional WPT Milling

El WPT Milling - WIRTGEN GROUP Performance Tracker Milling determina mediante escáner láser el perfil transversal a fresar. El posicionamiento GNSS y otros sensores se utilizan para determinar con precisión la superficie fresada y el volumen fresado. El panel del puesto del maquinista muestra constantemente los datos de fresado al operario de la máquina. Una vez finalizada la obra, la empresa explotadora de la máquina recibe un informe generado automáticamente con todos los datos importantes de rendimiento y consumo.

Además, la información medida puede incluso visualizarse claramente en tiempo real ya con el proceso en marcha a través del Performance Monitoring en el Operations Center.

Indicación directa de la carga del camión

La anchura del fresado real realizado se escanea mediante escáner láser y se visualiza en tiempo real en el panel de mando junto con la carga actual del camión. Gracias a la indicación del tonelaje del camión actual se puede evitar de forma sencilla una sobrecarga del camión.

Documentación de obra clara

Después de terminar los trabajos de fresado, se genera un informe automático de medición en formato Excel y PDF y se envía por correo electrónico, por ejemplo al centro de control de pedidos de la empresa explotadora de la máquina. El informe de medición contiene indicaciones precisas respecto al volumen de fresado, la superficie de fresado y las profundidades de fresado con la posición GPS correspondiente, así como sobre los materiales consumibles.

Contabilidad de la obra rápida y exacta

El cálculo rápido y sencillo de la superficie para la liquidación correcta del trabajo realizado ahorra costes adicionales, p. ej. derivados de un topógrafo externo.

INNOVADOR MILL ASSIST

Control de máquina eficiente

MODO AUTOMÁTICO MILL ASSIST con selección previa adicional de la estrategia de trabajo

El innovador control de la máquina **MILL ASSIST** establece siempre la relación de trabajo más favorable entre rendimiento y costes en modo automático. Para ello, durante el proceso de optimización se ajustan automáticamente las revoluciones del motor diésel y del tambor de fresado, la propulsión, el sistema de agua y el avance de la máquina. Así se le facilita enormemente el manejo al operario, mejorando al mismo tiempo el rendimiento de la máquina y reduciendo considerablemente el consumo de diésel, las emisiones de CO₂, el desgaste de las picas y las emisiones de ruido. El operario también puede preseleccionar una de las tres estrategias de

trabajo «ECO», «Rendimiento optimizado» o «Calidad de la imagen de fresado». Entonces, la máquina regula automáticamente los parámetros de ajuste esenciales y, si procede, muestra indicaciones para la optimización. Mediante una escala graduada del 1 al 10, la calidad de superficie de fresado requerida se puede ajustar de antemano. De esta manera, teniendo en cuenta el tipo de tambor de fresado, se puede ajustar el número de giros del tambor de fresado y la velocidad de fresado de forma automática.

ESTRATEGIA DE TRABAJO

del operario

- > ECO
- > Optimización del rendimiento
- > Calidad de la imagen de fresado

PARÁMETROS DE TRABAJO

de la máquina

- p. ej.
- > Anchura de fresado
- > Profundidad de fresado
- > Tambor de fresado / Picas
- > ...



Ajuste automático de la máquina

- > Velocidad de fresado
- > Régimen del motor
- > Cantidad de agua para el rociado
- > ...

Indicador de información

- > Eficiencia
- > Imagen de fresado
- > Consejos de optimización



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

Elevación automática del rascador y del protegecantos

Si es necesario, los protegecantos derecho e izquierdo se elevan brevemente de forma automática para evitar que se hundan en un subsuelo blando. Los sensores de sobrecarga protegen la unidad de fresado frente a posibles daños: activan una breve elevación del rascador, por ejemplo para evitar obstáculos o irregularidades.

ACTIVE CONVEYOR

Al guiar la cinta de descarga en situaciones de obra complejas, el control del ángulo de giro semiautomático

ACTIVE CONVEYOR le ofrece la mejor ayuda posible al operario, como p. ej. al fresar en intersecciones o al evitar elementos incorporados en las calzadas.

Active Lift Up / Active Lift Over

La función automática «Active Lift Up» evita durante la parada de la máquina irregularidades en la superficie de fresado debidas a la elevación del tambor de fresado. Con «Active Lift Over», el tambor de fresado se eleva automáticamente un poco ante un obstáculo fijo –por ejemplo, una tapa de alcantarillado– con solo pulsar una tecla, se pasa por encima del obstáculo y, por último, el tambor de fresado vuelve a descender hasta la profundidad de fresado original.

Active Transport Control

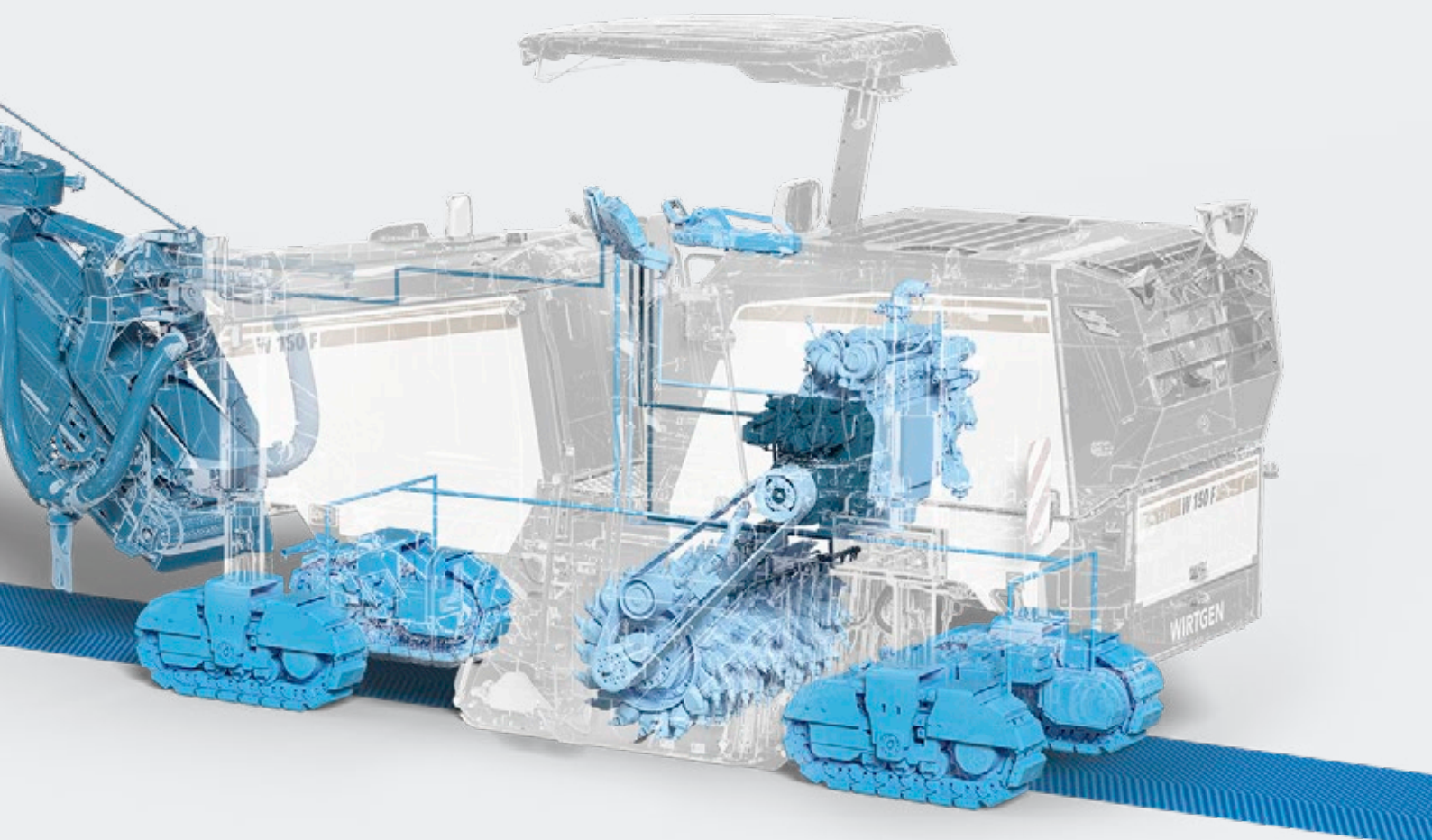
La función automática alinea cómodamente en horizontal la fresadora en frío al pasar a velocidad de traslado. Además, se desconecta la alimentación de agua automática y el funcionamiento de la cinta de carga.

MILL ASSIST

Fresado eficiente automático

Tres estrategias preseleccionables

Ajuste de máquina óptimo

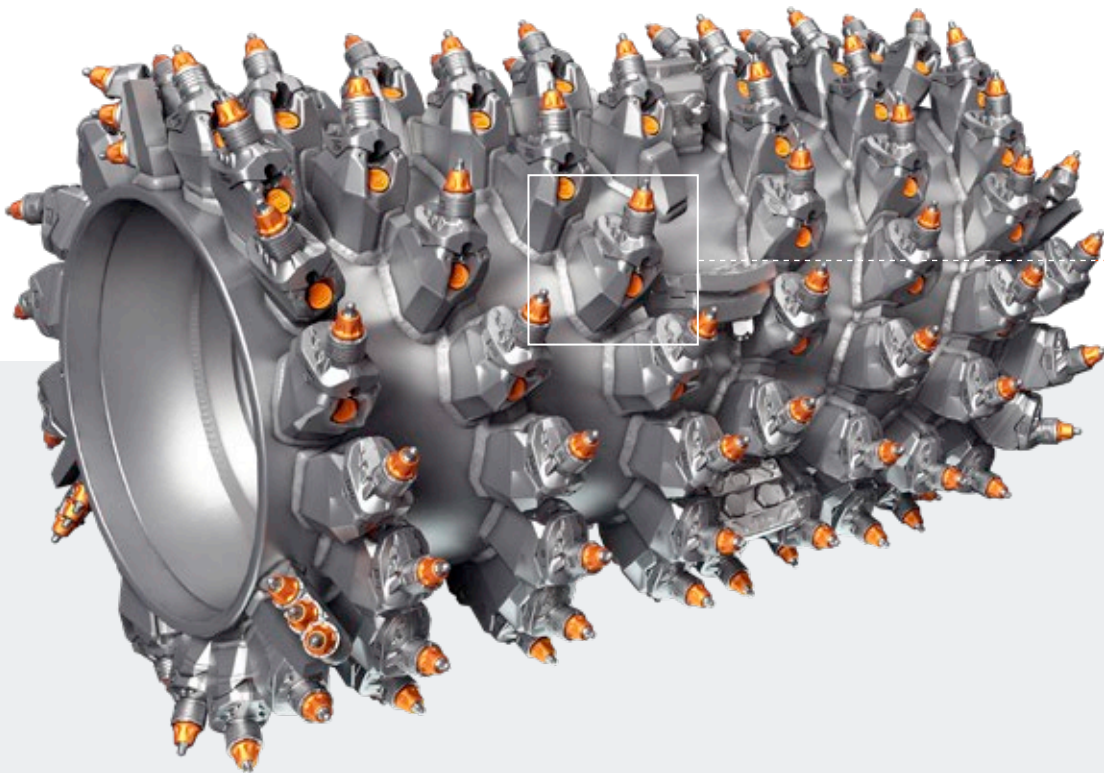
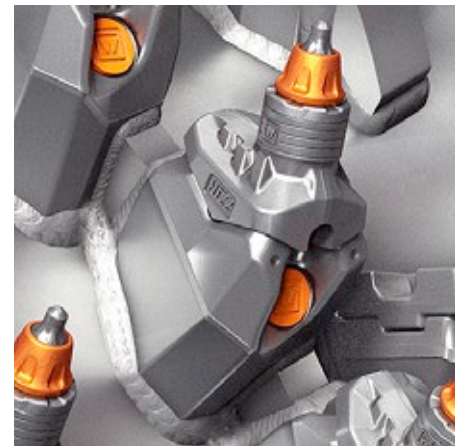


TECNOLOGÍA DE CORTE SUPERIOR

Sistema de portapicas intercambiables HT22 altamente resistente al desgaste con pieza superior acreditada HT22 PLUS

Los tambores de fresado de las fresadoras compactas, equipados con el sistema de portapicas intercambiables HT22, son ideales para trabajos de fresado exigentes. Además, si es necesario, el diseño robusto del tambor de fresado permite también el cambio rápido de las piezas superiores de los portapicas intercambiables directamente en la obra.

La nueva pieza superior de los portapicas intercambiables HT22 PLUS destaca por marcas de centrado innovadoras en la superficie de apoyo de la pica. En combinación con la nueva generación de picas de vástago cilíndrico X², el desgaste del portapicas se reduce hasta en un 25 %. Y el comportamiento de rotación de la pica de vástago cilíndrico se optimiza. La mayor calidad de las superficies de fresado y los intervalos de cambio más prolongado son ventajas evidentes de la nueva pieza superior.

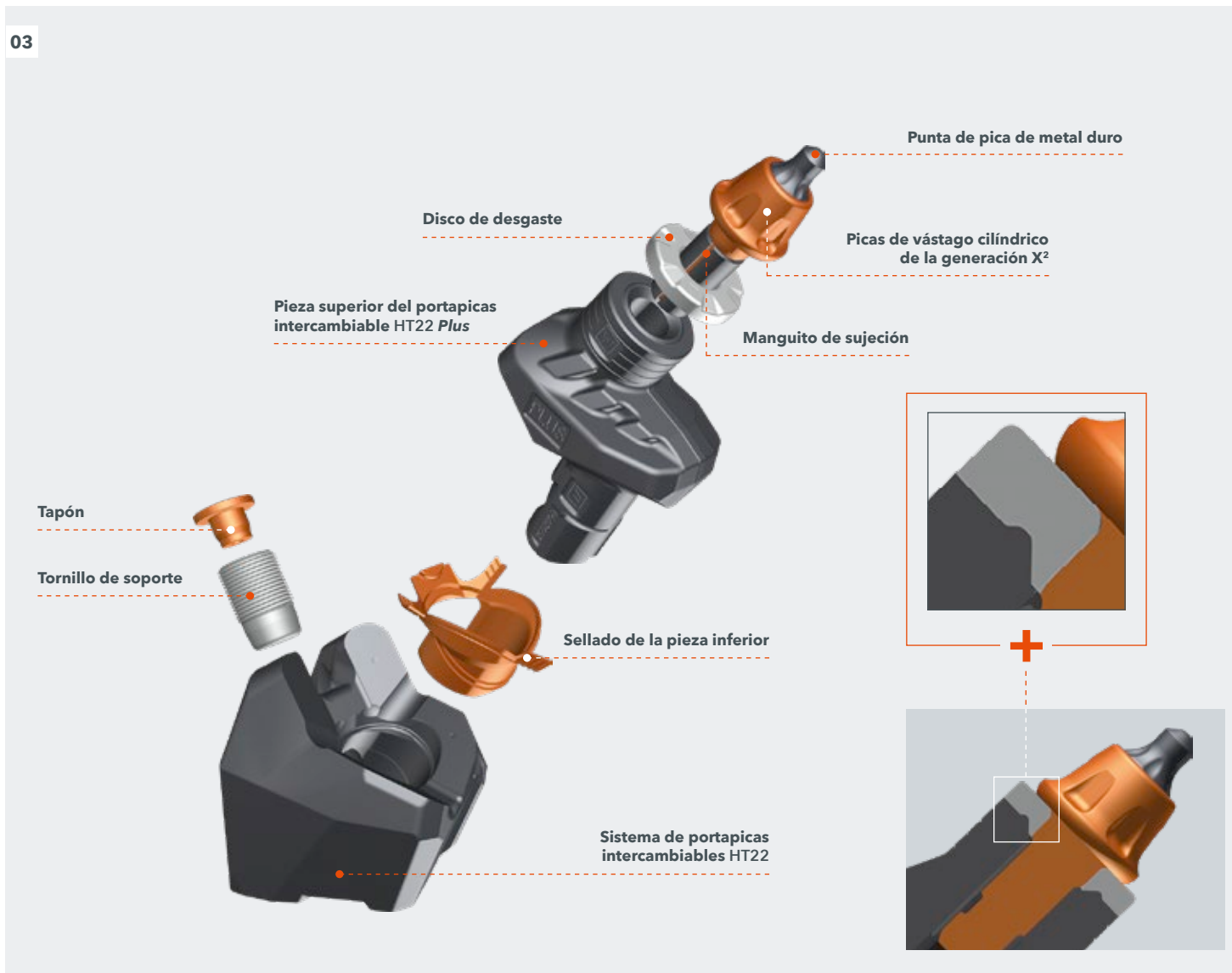




02

- 01 Sistema de portapicas intercambiables muy resistente al desgaste HT22.
- 02 El sistema de portapicas intercambiables HT22 permite menos cambio de picas, menos tiempo de inactividad, intervalos de mantenimiento más largos y mayor disponibilidad de la máquina.
- 03 El sistema de portapicas intercambiables HT22 en detalle.

03



TECNOLOGÍA DE CORTE SUPERIOR

FB1200 y FB1500 con MCS VARIABLE para una amplia gama de aplicaciones de fresado

Para las unidades de fresado FB1200 y FB1500, el Multiple Cutting System **MCS VARIABLE** está disponible con las anchuras de fresado FB600, FB900, FB1200 y FB1500 (solo unidad de fresado FB1500). El tambor de fresado puede cambiarse rápidamente gracias al tornillo central de fácil liberación. El uso de tambores de fresado de diferentes anchuras abre un amplio abanico de posibles aplicaciones de la W 150 F para conseguir la máxima rentabilidad.

Anchura de fresado adicional FB1800 con MCS BASIC para un mayor rendimiento por superficie.

La W 150 F también puede equiparse con una unidad de fresado para tambores de fresado de 1,8 m de anchura: esto aumenta la productividad y el rendimiento por superficie. El Multiple Cutting System **MCS BASIC** está disponible para las unidades de fresado FB1500 y FB1800: **MCS BASIC** permite el uso de tambores de fresado con diferentes distancias entre líneas para una amplia gama de aplicaciones, lo que aumenta la productividad de la máquina.

Programa de protección de los anillos poligonales al fresar en curvas

Durante los trabajos de fresado en curvas, la función automática aumenta la velocidad de giro del tambor de fresado y reduce así el desgaste de material en los segmentos de anillo poligonal sometidos a más tensión en las curvas.

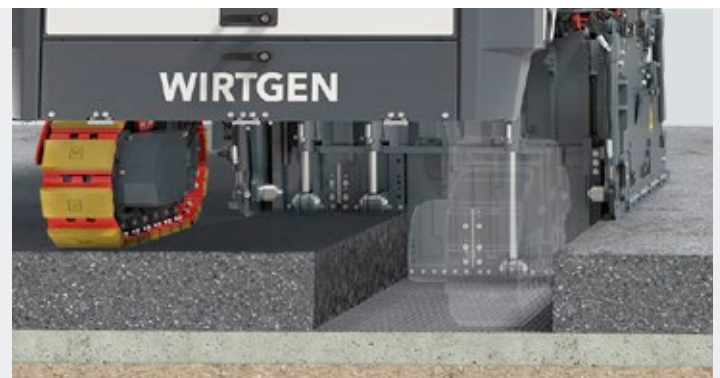
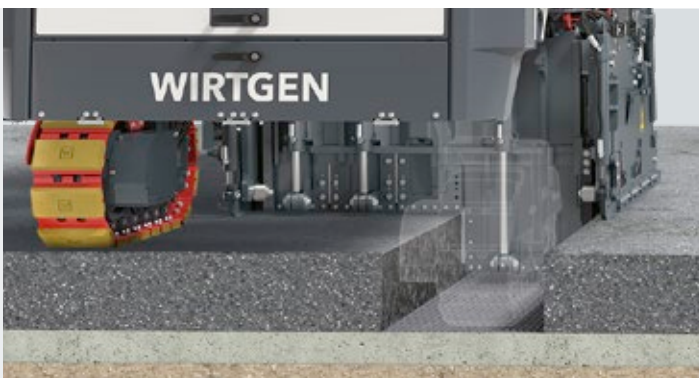
Extractor de picas hidráulico para un cambio de picas rápido

El extractor de picas con bajo nivel de ruido y vibraciones y el dispositivo de giro del tambor de fresado se accionan hidráulicamente. Facilitan el cambio de picas en combinación con el tambor de fresado de fácil acceso incluso cuando el motor está apagado.

WIRTGEN > ES BUENO SABERLO



La fácil conversión al tambor de fresado ECO-Cutter cuando sea necesario se traduce en una menor resistencia al corte y, por tanto, en un menor consumo de diésel o emisiones de CO₂.



Tambor de fresado estándar

Anchura de fresado:
600 mm
Profundidad de fresado:
0 - 280 mm
Distancia entre líneas:
12 mm



Tambor de fresado estándar

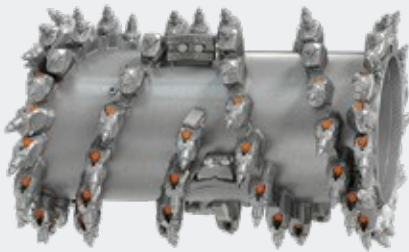
Anchura de fresado:
900 mm
Profundidad de fresado:
0 - 280 mm
Distancia entre líneas:
15 mm



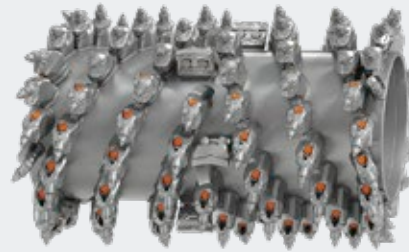
Unidad de fresado FB1500 con Multiple Cutting System **MCS BASIC**.



Unidad de fresado FB1800 con Multiple Cutting System **MCS BASIC**.



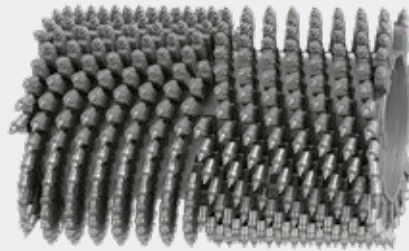
ECO Cutter
 Anchura de fresado:
 1500 mm
 Profundidad de fresado:
 0 - 330 mm
 Distancia entre líneas:
 25 mm



Tambor de fresado estándar
 Anchura de fresado:
 1500 mm
 Profundidad de fresado:
 0 - 330 mm
 Distancia entre líneas:
 15 mm

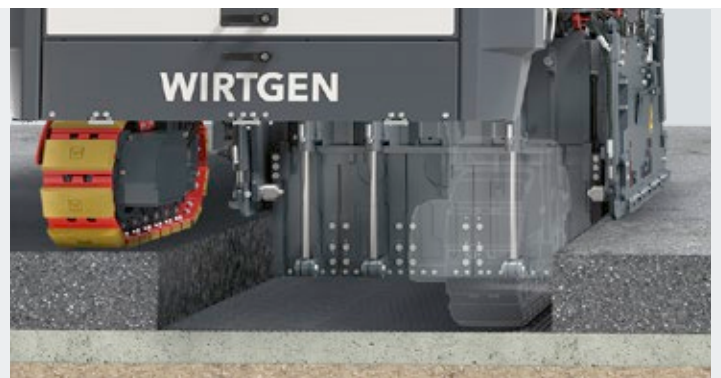
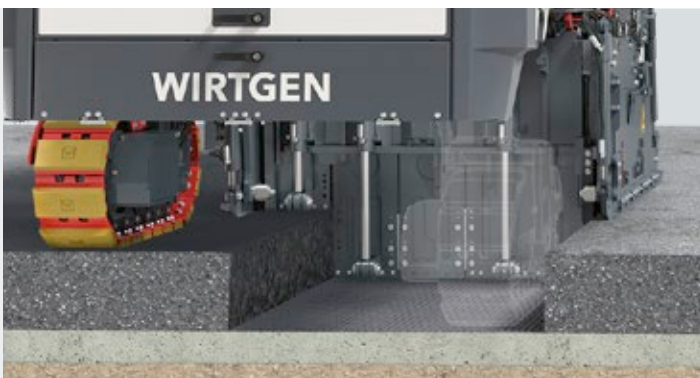


Tambor de fresado fino
 Anchura de fresado:
 1500 mm
 Profundidad de fresado:
 0 - 50 mm
 Distancia entre líneas:
 8 mm



Tambor de fresado finísimo
 Anchura de fresado:
 1500 mm
 Profundidad de fresado:
 0 - 30 mm
 Distancia entre líneas:
 6x2 mm

Amplia selección de diferentes tambores de fresado **MCS BASIC** para la unidad de fresado FB1500 (no se muestran los tambores de fresado para la unidad de fresado FB1800).



Tambor de fresado estándar
 Anchura de fresado:
 1200 mm
 Profundidad de fresado:
 0 - 280 mm
 Distancia entre líneas:
 15 mm



Tambor de fresado estándar
 Anchura de fresado:
 1500 mm
 Profundidad de fresado:
 0 - 330 mm
 Distancia entre líneas:
 15 mm

MÁXIMA CAPACIDAD DE CARGA

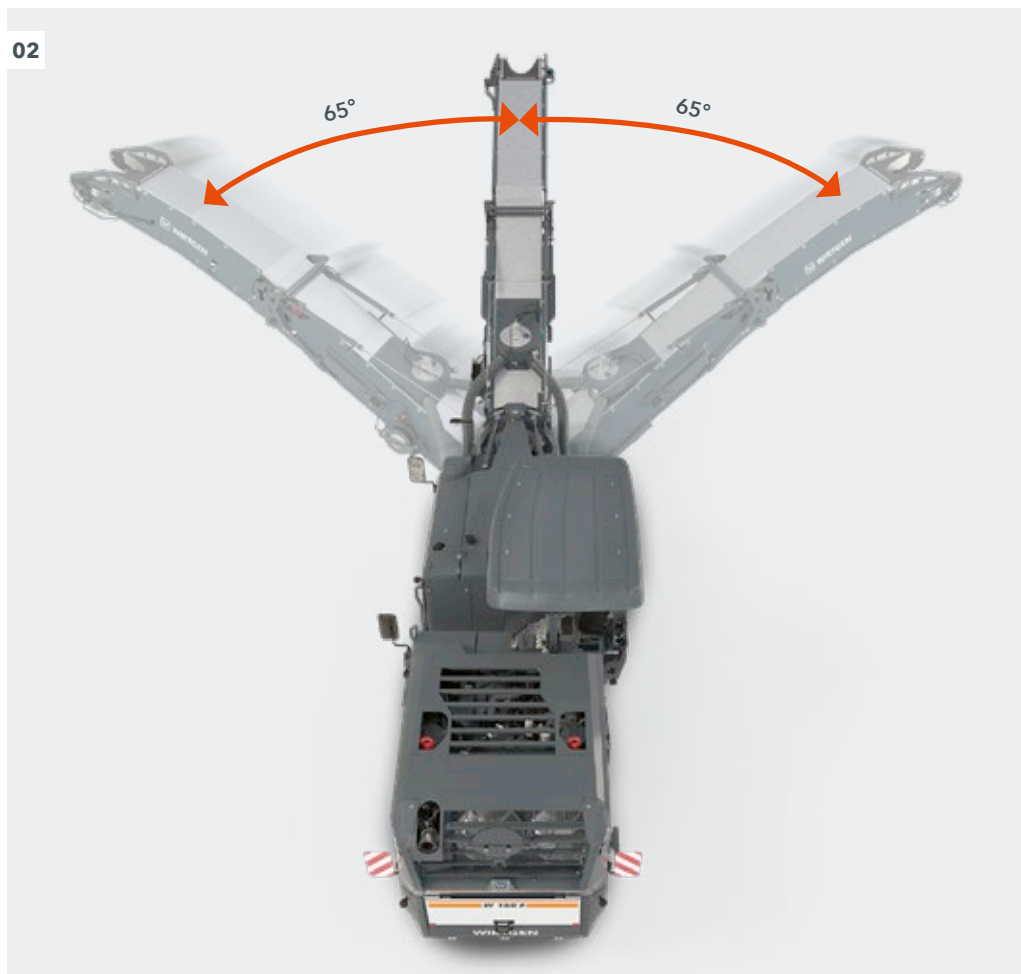


Precisión en estado puro
Dos velocidades de giro

Traslado rápido del material de fresado
Nueva función «Booster»

01 Potente descarga del material.

02 Zona de giro extremadamente grande de la cinta de descarga.



Gran ángulo de giro de la cinta de 65° hacia la derecha y la izquierda

Los grandes ángulos de giro de la cinta de 65° hacia ambos lados, respectivamente, permiten la carga de material incluso en situaciones difíciles, por ejemplo en zonas de cruce o en callejones sin salida.

Perfil de correa aumentado para una mayor capacidad de la cinta

La gran anchura de la correa y el perfil de nervadura elevado en un 100 % permiten una capacidad de carga mayor y aumentan así la eficiencia de todo el proceso de fresado.

Medidas para el transporte compactas gracias a la cinta plegable hidráulica

La cinta plegable hidráulica garantiza el plegado rápido de la cinta de descarga en cualquier situación de obra, así como un transporte fácil y compacto.

Función «Booster» para una mayor distancia de descarga a corto plazo

Al pulsar la tecla «Booster» en el panel de mando principal se alcanza momentáneamente una velocidad de cinta y una capacidad de transporte de la cinta de descarga aproximadamente un 20 % mayores con el fin de transportar material de fresado temporalmente muy hacia arriba o lejos a una caja de camión.

Giro de cinta a dos velocidades

El giro lento de la cinta de descarga permite una carga de material precisa y girar a alta velocidad para un posicionamiento rápido de la cinta de descarga.

RENDIMIENTO CON EFICIENCIA

Motor potente y robusto con un elevado par máximo

El moderno motor diésel Cummins QSL 8.9 ofrece una gran potencia del motor con un elevado par máximo. Esto garantiza un trabajo rápido y productivo, incluso a la profundidad de fresado máxima. En este sentido, la tecnología del motor cumple los requisitos de la normativa de emisión de gases de escape EU Stage 3a / US EPA Tier 3.

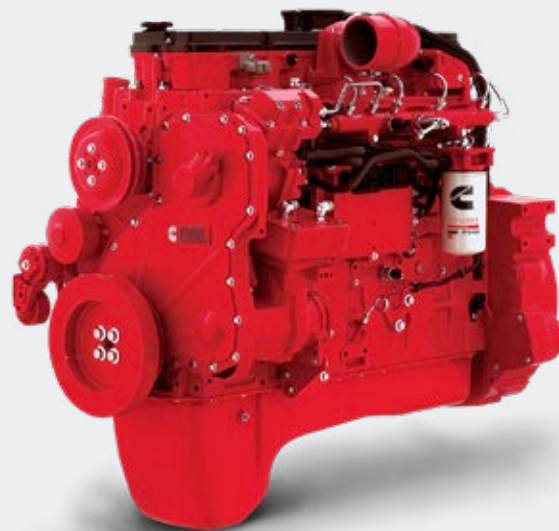
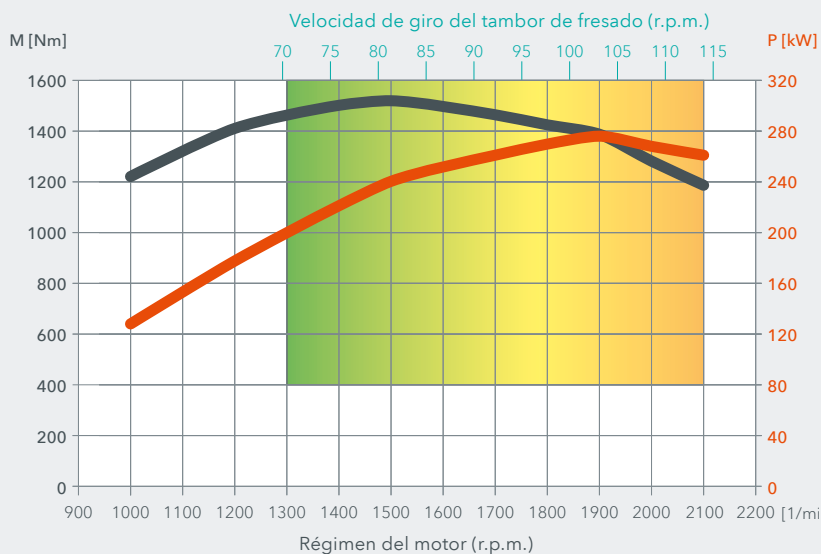
Rango de velocidad de giro del tambor de fresado ampliado para aplicaciones de fresado diversas y rentables

Gracias al control del motor inteligente en combinación con **MILL ASSIST**, la fresadora compacta ofrece una velocidad de giro del tambor de fresado utilizable muy amplia. Sobre todo el nuevo rango de régimen del motor más bajo permite ahorrar considerablemente en diésel y proporciona un gran rendimiento de fresado para muchas aplicaciones.

Concepto eléctrico robusto con líneas de reserva de bus de CAN

En caso necesario, el bus de CAN se puede conectar de forma variable mediante cables de reserva. Los elementos de mando esenciales están equipados con una transmisión de señal de dos canales, con el fin de que la función todavía se pueda ejecutar, a pesar de la avería de una señal. Además, el operario verá indicada la información acerca de dicha avería.

Características del motor de la fresadora en frío W 150 F



01 = Potencia del motor = Par = Consumo de diésel

02

01 Gracias al control de la aplicación de fresado **MILL ASSIST**, la fresadora compacta ofrece un rango muy amplio de número de giros del tambor de fresado para una enorme reducción del consumo de diésel, de las emisiones de CO₂ y del desgaste de las picas. **02** El motor Cummins se caracteriza por su bajo consumo de diésel y sus bajas emisiones de ruido.

MANIOBRAS DINÁMICAS Y RÁPIDAS

ISC: control de la propulsión para un deslizamiento mínimo

La regulación inteligente de las cadenas de orugas ISC (Intelligent Speed Control) ofrece una tracción óptima y uniforme: gracias al control de tracción electrónico, se evita el deslizamiento de los distintos trenes de rodaje incluso bajo condiciones adversas. Además, el ISC controla el avance de la máquina dentro del rango de la capacidad óptima del motor y adapta de forma electrónica la velocidad en curva entre los trenes de rodaje interiores y exteriores. Así se minimiza el desgaste de las placas de las placas de base.

Maniobras rápidas con una velocidad de avance de hasta 7,5 km/h

La velocidad de avance de 7,5 km/h permite una mayor velocidad de trabajo en la obra.

Grandes ángulos de giro de las cuatro unidades de oruga para radios de giro mínimos

El gran ángulo de giro a izquierda y derecha garantiza radios de giro mínimos y, por tanto, maniobras rápidas incluso en pasos estrechos.

Rápido ajuste de la altura de la máquina

La nueva regulación de la altura de la máquina no solo funciona con gran precisión para conseguir resultados de fresado de alta calidad, sino que también permite movimientos de elevación rápidos para una colocación y excavación rápidas.

Peso adicional de 900 kg con montaje sencillo

El reducido peso sin carga de la fresadora compacta, en combinación con el peso adicional de 900 kg fácil de sujetar en la parte trasera de la máquina, permite si es necesario un gran peso operativo, una tracción óptima y un transporte sencillo.

03 La fresadora compacta destaca por sus radios de fresado mínimos.

03



RESPECTUOSO CON EL MEDIOAMBIENTE PARA EL FUTURO

Asistente dinámico de control del motor para reducir las emisiones de CO₂

El sistema inteligente de control del motor, en combinación con el MILL ASSIST, el eficiente motor diésel y el amplio rango de número de giros del tambor de fresado, permite unas emisiones mínimas de CO₂.

Barra pulverizadora de agua de tres piezas con inyección basada en el rendimiento para minimizar el consumo de agua

Tres segmentos de la barra pulverizadora de agua, conmutables eléctricamente por separado, permiten la adición de la cantidad óptima de agua en el proceso de fresado desde el puesto del maquinista, por ejemplo al fresar con medio ancho de vía. La conexión y desconexión automáticas del sistema de agua y la dosificación de agua en función del rendimiento de fresado no solo reducen el consumo de agua hasta en un 20 %, sino también los tiempos de inactividad de la máquina durante el trabajo.

Concepto de doble ventilador silencioso y que ahorra combustible

Dos ventiladores con disposición inteligente y regulación de la velocidad para el motor diésel y el sistema hidráulico proporcionan potencia refrigerante cuando se necesita. De este modo, el sistema de refrigeración contribuye de forma eficiente a reducir el consumo de diésel y a hacer menos ruido.

Sistema de aspiración VCS optimizado y eficaz

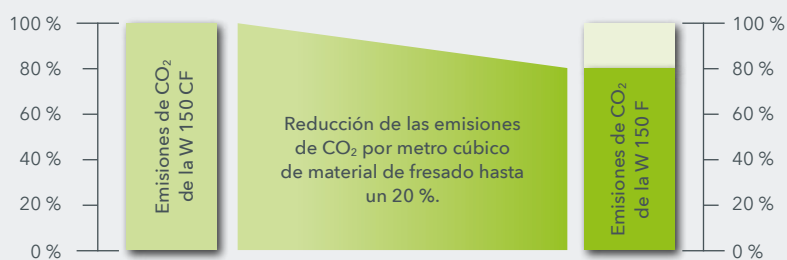
El sistema de aspiración VCS bien sellado proporciona una mejor calidad del aire y visibilidad en la zona de trabajo del maquinista y del personal de tierra. El canal de aspiración VCS de fácil acceso reduce además los trabajos de limpieza.



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

WIRTGEN > ES BUENO SABERLO

En comparación con su modelo predecesor W 150 CF del año de construcción 2016, la W 150 F produce hasta un 20 % menos de emisiones de CO₂ por metro cúbico de material de fresado. Para ello, las tecnologías innovadoras de WIRTGEN como **MILL ASSIST**, el concepto de doble ventilador, etc. aportan una valiosa contribución.



W 150 CF de WIRTGEN (2016)



W 150 F de WIRTGEN (2023)

La W 150 F también ofrece otro potencial de ahorro de CO₂, ya que la máquina está preparada para HVO y puede repostarse con el biocombustible de alta calidad HVO.





La fresadora en frío más potente de la clase compacta es especialmente adecuada para proyectos de construcción de tamaño medio en espacios reducidos, como en el centro de las ciudades. El innovador control de máquina **MILL ASSIST** garantiza un uso eficiente y duradero de la máquina con una alta productividad. El moderno sistema de nivelación **LEVEL PRO ACTIVE**, el concepto de mando intuitivo y los sistemas de asistencia digitales adicionales permiten un manejo eficiente con un solo usuario y unos resultados de fresado precisos.



DATOS TÉCNICOS W 150 F

Tambor de fresado	
Anchura de fresado estándar	1.500 mm
Anchura de fresado opcional	1.800 mm
Profundidad de fresado ¹⁾	0 - 330 mm
Diámetro del círculo de corte	980 mm
Motor	
Fabricante	Cummins Engine
Tipo	QSL 8.9 C-350
Refrigeración	Agua
Número de cilindros	6
Potencia nominal a 2.100 rpm	261 kW / 350 HP / 355 CV
Potencia máxima a 1.900 rpm	276 kW / 370 HP / 375 CV
Cilindrada	8,9 l
Consumo de combustible con potencia nominal en mezcla de obra	70 l/h 28 l/h
Nivel de potencia acústica según la norma EN 500-2 Motor Puesto del maquinista	≤ 105 dB(A) ≥ 90 dB(A)
Normativa de emisión de gases de escape	EU Stage 3a / US EPA Tier 3
Sistema eléctrico	
Alimentación de tensión	24 V
Cantidades de relleno	
Combustible	810 l
Aceite hidráulico	120 l
Agua	2.250 l
Características de conducción	
Velocidad de fresado máx.	0 - 60 m/min (3,6 km/h)
Velocidad máx. de desplazamiento	0 - 125 m/min (7,5 km/h)
Trenes de oruga	
Cadenas de oruga delanteras y traseras (long. x anch. x alt.)	1.360 x 260 x 584 mm
Carga del material fresado	
Anchura de bomba de la cinta recogedora	650 mm
Anchura de bomba de la cinta de descarga	600 mm
Capacidad teórica de la cinta de descarga	233 m ³ /h

DATOS TÉCNICOS W 150 F

Peso básico de máquina

Peso sin carga de la máquina sin lubricantes	19.300 kg
Peso operativo, CE ²⁾	20.900 kg
Peso operativo máximo (con el depósito de combustible lleno y equipamiento máx.)	25.750 kg

Pesos de los lubricantes

Agua	2.250 kg
Combustible (0,83 kg/l)	672 kg

Pesos adicionales

Maquinista y herramientas

> Maquinista	75 kg
> 5 cubos de picas	125 kg
> Herramientas de a bordo	30 kg

Unidades de fresado opcionales en vez de estándar

> Unidad de fresado de cambio rápido FB1500 MCS BASIC	300 kg
> Unidad de fresado de cambio rápido FB1500 MCS VARIABLE	260 kg
> Unidad de fresado de cambio rápido FB1800 MCS BASIC	625 kg
> Unidad de fresado de cambio rápido FB1200 MCS VARIABLE	65 kg

Tambores de fresado opcionales en vez de estándar

> Tambor de fresado FB1500 HT22 PLUS LA18 con 118 picas	-80 kg
--	--------

Tambores de fresado de MCS opcionales en vez de estándar

> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA15 con 136 picas	80 kg
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA18 con 118 picas	-5 kg
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA25 con 104 picas	-206 kg
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA8 con 210 picas	346 kg
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT5 LA6X2 con 512 picas	547 kg
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA18 con 135 picas	230 kg

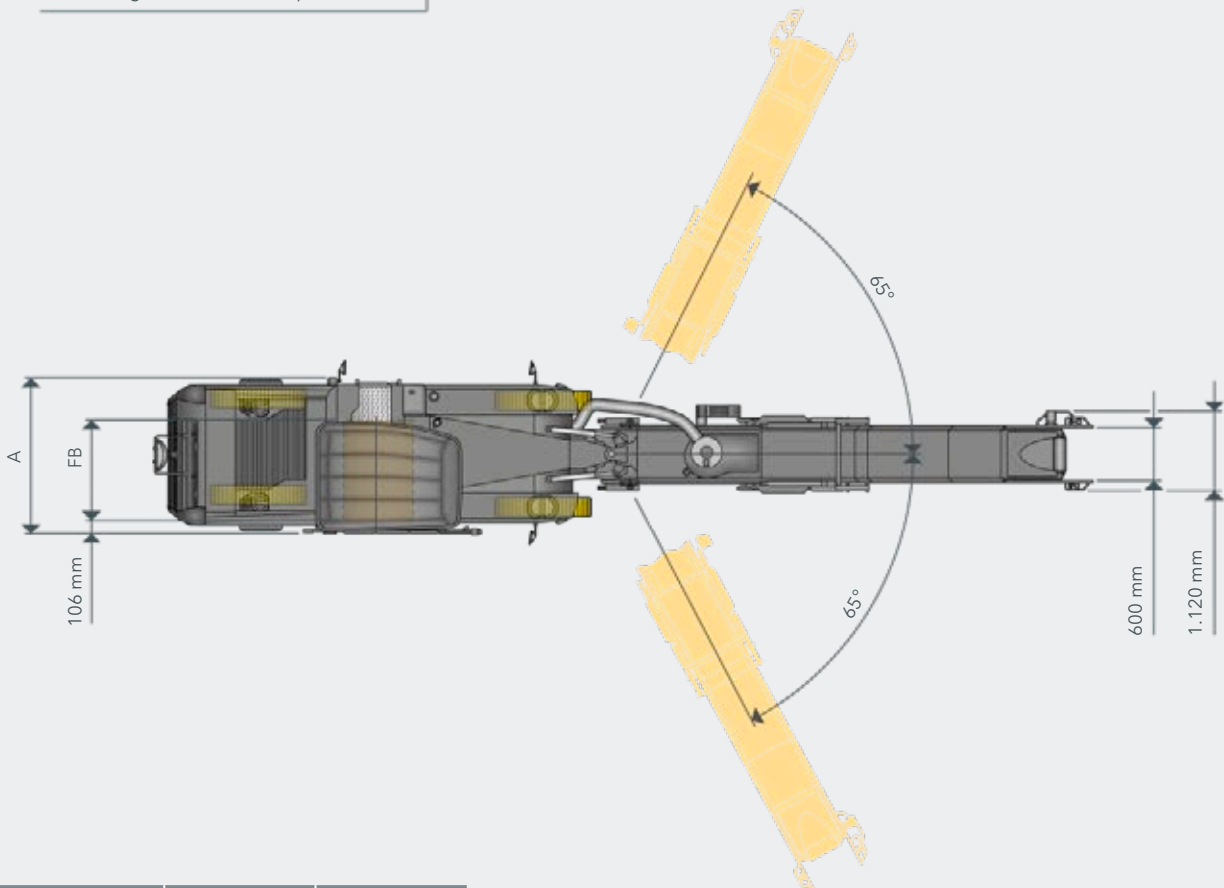
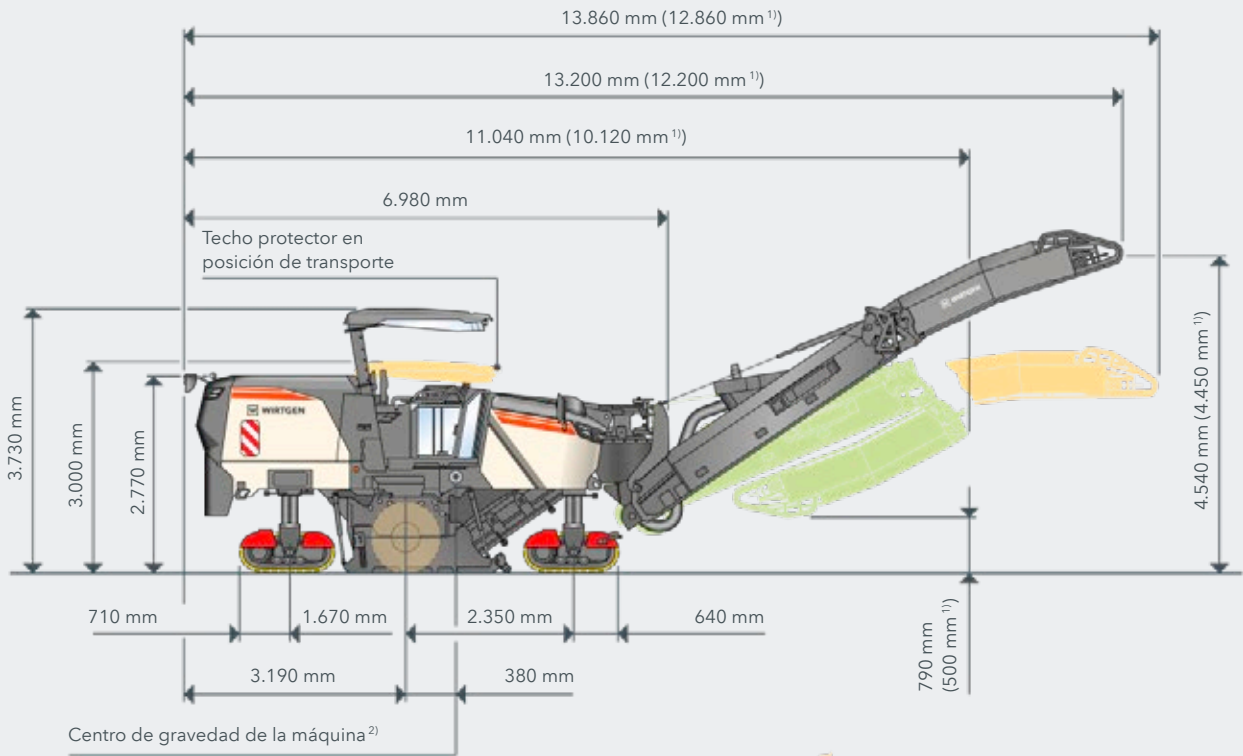
Equipamiento adicional opcional

> Techo protector que se hace descender mediante un sistema hidráulico en lugar de un techo protector estándar	255 kg
> Sistema de aspiración VCS	75 kg
> Peso adicional	900 kg

¹⁾ La profundidad máxima de fresado puede diferir del valor indicado debido a tolerancias y desgaste.

²⁾ Peso de la máquina, mitad del peso de todos los lubricantes utilizados, herramientas de a bordo, maquinista, sin equipos opcionales

VISTA LATERAL / VISTA SUPERIOR ARRIBA W 150 F

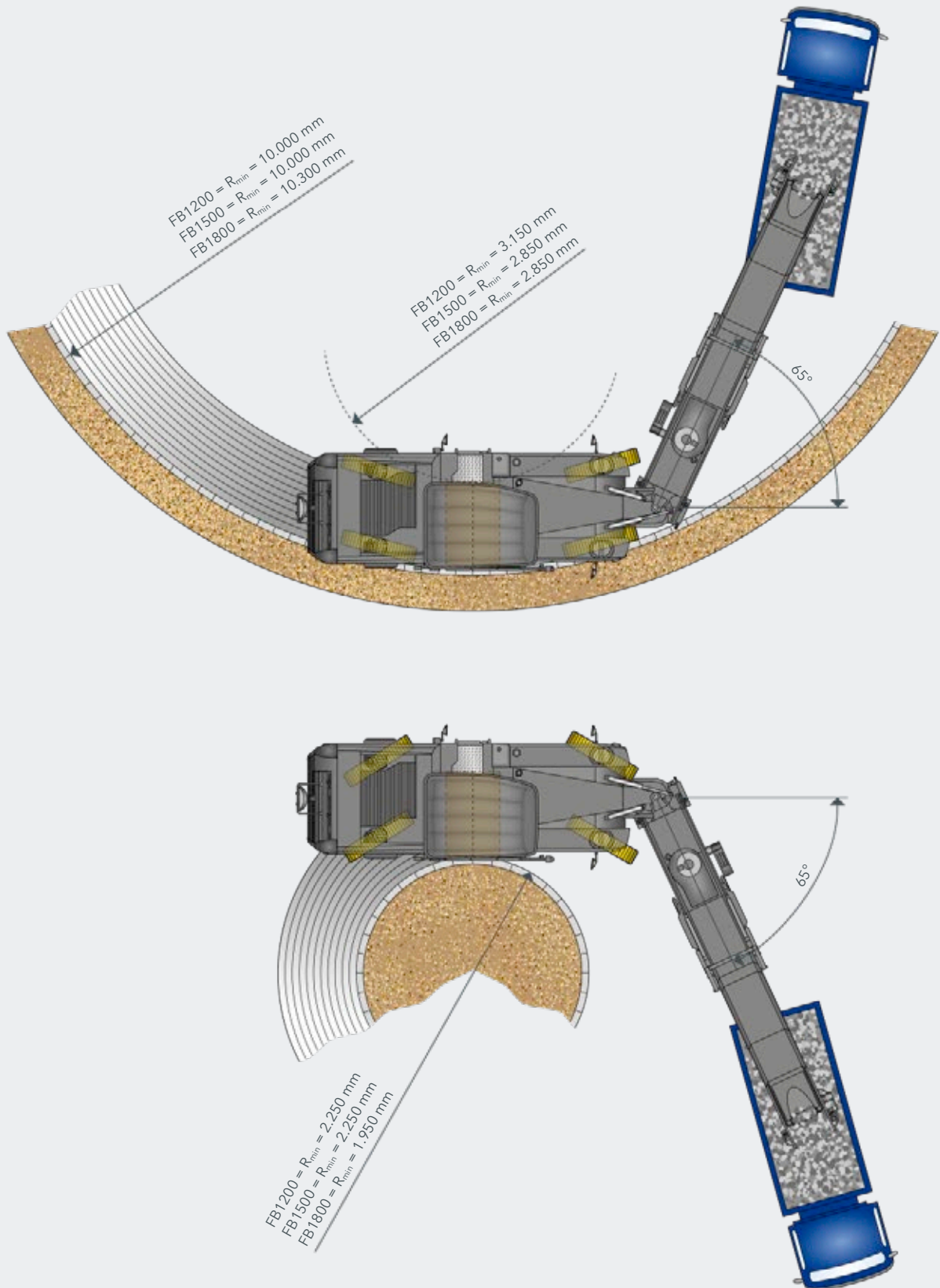


	FB	A
Estándar FB1500	1.500 mm	2.250 mm
Opcional FB1800	1.800 mm	2.550 mm

¹⁾ Cinta de descarga plegable corta

²⁾ En relación con el peso operativo, CE, con cinta desplegada

RADIO DE FRESADO W 150 F CON UNA PROFUNDIDAD DE FRESADO DE 150 MM



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR W 150 F

Máquina base	
> Máquina de base con motor	■
> Chasis de máquina con cintura de avispa en el lado derecho (borde cero)	■
> Capa de motor con apertura electrohidráulica	■
> Radiador con número de revoluciones del ventilador dependiente de la temperatura	■
> Interruptor de mando adicional para, por ejemplo, el rascador o el arranque / paro del motor, en la parte inferior derecha	■
> Unidad motriz sujeta de forma elástica, con pocas vibraciones y silenciosa	■
> Control automático del número de revoluciones del motor dependiente de la situación de marcha	■
> Sistema de compresor de aire	■
Unidad de fresado	
> El lado derecho de la caja del tambor de fresado se abre para el mantenimiento o el cambio del tambor de fresado	■
> Dispositivo sujetador de la cinta hidráulico con función de elevación de la cinta	■
> Escudo rascador con apertura hidráulica y cierre confortable	■
> Segmentos de desgaste intercambiables en la protección de bordes	■
> Caja del tambor de fresado FB1500	□
> Barra de inyección de agua para FB1500	□
Tambores de fresado	
> Tambor de fresado FB1500 HT22 PLUS LA15 con 136 picas	□
Carga de material	
> Ángulo de giro de la cinta de descarga 65 grados hacia la derecha y 65 grados hacia la izquierda	■
> Dos velocidades de giro en la cinta de descarga plegable hidráulica, incluida velocidad de transporte ajustable para una carga precisa	■
> Máquina con preinstalación hidráulica para un acoplamiento roscado para cinta de descarga	□
> Cinta de descarga de 8.150 mm de longitud y 600 mm de anchura, con dispositivo de plegado hidráulico	□
Control de máquinas y nivelación	
> Panel de mando de fácil manejo con pantalla a color de 7"	■
> Sistema de nivelación LEVEL PRO ACTIVE con numerosas funciones automáticas y adicionales para simplificar la labor del operario	■
> LEVEL PRO ACTIVE - Control automático de la altura en el modo de transporte	■
> LEVEL PRO ACTIVE - Fresado en rampa y sistema automático de colocación de la máquina para la segunda vía de fresado	■
> Sensor de inclinación transversal RAPID SLOPE para sistema de nivelación LEVEL PRO ACTIVE	■
> Sistema de asistencia "MILL ASSIST" para el ajuste automático del número de revoluciones del tambor de fresado, en función del enfoque de la aplicación y de los parámetros de carga del motor, velocidad de avance, cantidad de eliminación y calidad de la imagen de fresado seleccionados	■
> Función automática de arranque y parada del tambor de fresado para reducir el consumo de gasóleo	■
> Amplio diagnóstico de la máquina en el panel de mando, p. ej. con sistema de diagnóstico para bus CAN	■
> Voltímetro integrado en el panel de mando para la medición de la tensión en caso de fallo	■

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR W 150 F

Puesto del conductor

> Panel de mando confortable con interruptores adecuados para la práctica	■
> Apoyabrazos multifuncional, incluido display de manejo a color para manejar la mayoría de las funciones de la máquina con una sola mano	■
> Indicador multifuncional digital para todos los estados de funcionamiento importantes	■
> Indicación de altura de rascador en el display	■
> Iluminación nocturna del panel de mando	■
> Protección robusta antivandalismo de los elementos de mando	■
> Posición del volante ajustable	■
> Asiento del conductor posicionable de forma óptima	■
> Acceso en el lado izquierdo con escalera confortable plegable	■
> Dos espejos en la parte delantera, un espejo en el centro y un espejo en la zona trasera de la máquina, así como un espejo adicional para la zona de delante de la unidad de oruga delantera izquierda	■
> Puesto del maquinista Premium, se puede mover hidráulicamente	□

Tren de rodaje y ajuste de la altura

> Gran estabilidad de la máquina gracias al eje oscilante cuádruple	■
> PTS - Guiado automático de la máquina en paralelo a la calzada	■
> ISC - Control inteligente de la velocidad de las cadenas de avance con accionamiento hidráulico en las cuatro cadenas	■
> Desplazamiento marcha atrás con tambor en movimiento. Maniobras fáciles y rápidas	■
> Equipamiento de placa base de poliuretano de 2 piezas extremadamente resistente al desgaste	■

Otros

> Paquete de herramientas grande	■
> Depósito de agua y gasóleo de grandes dimensiones	■
> 4 interruptores de PARO EMERGENCIA en posiciones adecuadas en la máquina	■
> Función de "Luz Welcome-and-Go-home" con iluminación por LED en el área de la escalera y el puesto del conductor	■
> Preinstalación en el lado de la máquina para la instalación de la unidad de control para John Deere Operations Center	■
> Certificado europeo del modelo de construcción, símbolo de Euro Test y conformidad CE	■
> Laminado estándar en blanco crema RAL 9001	□
> John Deere Operations Center: soluciones digitales para la optimización de los procesos, las máquinas y el servicio técnico	□
> Paquete de iluminación LED estándar con 17 700 lumen	□
> Unidad del sistema electrohidráulico estándar	□

■ = Equipamiento estándar

□ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento especial según las preferencias

□ = Equipamiento opcional

EQUIPAMIENTO OPCIONAL W 150 F

Unidad de fresado

> Unidad de fresado de cambio rápido FB1500 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
> Unidad de fresado de cambio rápido FB1500 MCS VARIABLE	<input type="checkbox"/>
> Unidad de fresado de cambio rápido FB1800 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
> Unidad de fresado de cambio rápido FB1200 MCS VARIABLE	<input type="checkbox"/>
> Barra de inyección de agua conmutable eléctricamente y seccional para FB1500	<input type="checkbox"/>
> Barra de inyección de agua para FB1200	<input type="checkbox"/>
> Barra de inyección de agua conmutable eléctricamente y seccional para FB1200	<input type="checkbox"/>
> Barra de inyección de agua para FB1800	<input type="checkbox"/>
> Barra de inyección de agua conmutable eléctricamente y seccional para FB1800	<input type="checkbox"/>
> Sensor de sobrecarga en el rascador	<input type="checkbox"/>
> Posición flotante activa en protección de bordes derecha e izquierda	<input type="checkbox"/>
> Rodillos de protección contra el desgaste para el protegecantos, derecho o izquierdo	<input type="checkbox"/>

Tambores de fresado

> Tambor de fresado FB1500 HT22 PLUS LA18 con 118 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA15 con 109 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA18 con 100 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA8 con 174 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1200 HT5 LA6X2 con 410 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA25 con 91 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA15 con 136 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA18 con 118 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA8 con 210 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT5 LA6X2 con 512 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA25 con 104 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA18 con 135 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA8 con 247 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado FB1800 HT5 LA6X2 MCS BASIC con 410 picas	<input type="checkbox"/>
> Tambor de fresado MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA25 con 116 picas	<input type="checkbox"/>
> Grupo fresador MCS FB600 HT22 PLUS LA12 con 79 picas para FB1500	<input type="checkbox"/>
> Grupo fresador MCS FB900 HT22 PLUS LA15 con 102 picas para FB1500	<input type="checkbox"/>
> Grupo fresador MCS FB1200 HT22 PLUS LA15 con 109 picas para FB1500	<input type="checkbox"/>
> Grupo fresador MCS FB600 HT22 PLUS LA12 con 79 picas para FB1200	<input type="checkbox"/>
> Grupo fresador MCS FB900 HT22 PLUS LA15 con 102 picas para FB1200	<input type="checkbox"/>

Carga de material

> Máquina con preinstalación hidráulica para un acoplamiento de cambio rápido para cinta de descarga	<input type="checkbox"/>
> Cinta de descarga corta, 6.500 mm de longitud, 600 mm de anchura, con dispositivo de plegado hidráulico	<input type="checkbox"/>
> Semáforo para dar instrucciones visuales de parada y marcha al conductor del camión	<input type="checkbox"/>
> Sistema de aspiración VCS	<input type="checkbox"/>
> Sistema de control del ángulo de giro ACTIVE CONVEYOR para la cinta de descarga	<input type="checkbox"/>

EQUIPAMIENTO OPCIONAL W 150 F

Control de máquinas y nivelación

> Brazo extensible de nivelación para el sistema de nivelación LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
> Dos brazos extensibles de nivelación, incluido sensor para el sistema de nivelación LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
> Exploración frente al grupo fresador	<input type="checkbox"/>
> Panel de mando de 5" para el control del sistema de nivelación	<input type="checkbox"/>
> Panel de mando de 7" para la visualización del control de la máquina y el control del sistema de nivelación	<input type="checkbox"/>
> Preinstalación multiplex compuesta por 4 tomas para sensores y soporte	<input type="checkbox"/>
> Ampliación del LEVEL PRO ACTIVE con 2 sensores de ultrasonido para palpamiento multiplex	<input type="checkbox"/>
> Ampliación del LEVEL PRO ACTIVE con 4 sensores de ultrasonido para palpamiento multiplex	<input type="checkbox"/>
> Control de nivel nivelación 3D preinstalación	<input type="checkbox"/>
> Ampliación de LEVEL PRO ACTIVE con un sensor láser lineal	<input type="checkbox"/>

Puesto del conductor

> Puesto del maquinista con elementos protectores laterales contra la intemperie	<input type="checkbox"/>
> Puesto del maquinista con techo protector y elementos protectores laterales contra la intemperie	<input type="checkbox"/>
> Calefacción del puesto del conductor	<input type="checkbox"/>
> Unidad de mando adicional para operar la máquina desde tierra, lado izquierdo	<input type="checkbox"/>

Otros

> Laminado según las especificaciones del cliente	<input type="checkbox"/>
> WIRTGEN GROUP Performance Tracker Milling - Cálculo preciso del rendimiento de fresado	<input type="checkbox"/>
> Paquete de iluminación LED ampliado con 33 600 lumen	<input type="checkbox"/>
> Unidad del sistema electrohidráulico Premium	<input type="checkbox"/>
> Compartimento grande en la parte posterior de la máquina	<input type="checkbox"/>
> Peso adicional 900 kg	<input type="checkbox"/>
> Superficie de almacenamiento adicional para cubos de picas	<input type="checkbox"/>
> Carro de montaje de los rodillos fresadores hasta FB1500	<input type="checkbox"/>
> Potente limpiador de alta presión de agua con 150 bares y 15 l/min	<input type="checkbox"/>
> Dispositivo de giro del tambor de fresado	<input type="checkbox"/>
> Martillo neumático con extractor de picas y dispositivo para hincar picas	<input type="checkbox"/>
> Extractor de picas accionado hidráulicamente	<input type="checkbox"/>
> Bomba de llenado del depósito de combustible diesel con manguera de aspiración de 5,00 m	<input type="checkbox"/>
> Memorización específica del usuario de parámetros de la máquina	<input type="checkbox"/>
> Sistema de asistencia MILL ASSIST	<input type="checkbox"/>
> Medición de la profundidad de fresado y visualización en el display LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
> Sistema de doble cámara	<input type="checkbox"/>
> Sistema de 6 cámaras con panel de mando de 10"	<input type="checkbox"/>
> Retrovisores exteriores con ajuste manual y retrovisor exterior delantero izquierdo con ajuste eléctrico	<input type="checkbox"/>
> Soporte de matrícula con iluminación LED	<input type="checkbox"/>

■ = Equipamiento estándar

■ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento especial según las preferencias

□ = Equipamiento opcional





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Alemania

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Para obtener más información, escanear el código.