

Фрезерование на базе инноваций и принципов устойчивости

ХОЛОДНАЯ ФРЕЗА

W 100 F | W 120 F | W 130 F



ФРЕЗЕРОВАНИЕ НА БАЗЕ ИННОВАЦИЙ И ПРИНЦИПОВ УСТОЙЧИВОСТИ

Мощная, универсальная метровая фреза с фронтальной погрузкой предлагается в исполнении с рабочей шириной 1,0 м, 1,2 м и 1,3 м.

Благодаря компактным размерам и оптимизированной массе она находит применение на самых разнообразных строительных площадках, как в условиях стеснённого пространства, так и на строительных площадках в пределах городской черты.

Широкий выбор фрезерных барабанов FCS с различной рабочей шириной и линейным расстоянием между резами дополнительно расширяет возможности её применения.

Благодаря современной системе нивелирования **LEVEL PRO ACTIVE**, интуитивно понятной системе управления машиной и другим цифровым системам содействия для управления машиной требуется всего один машинист.

Инновационная система управления машиной **MILL ASSIST** обеспечивает высокую производительность работ и простоту эксплуатации.



ХОЛОДНЫЕ ФРЕЗЫ WIRTGEN

МАЛЫЕ ФРЕЗЫ

- > ширина фрезерования до 1300 мм
- > глубина фрезерования до 300 мм

КОМПАКТНЫЕ ФРЕЗЫ

- > ширина фрезерования до 1900 мм
- > глубина фрезерования до 330 мм

БОЛЬШИЕ ФРЕЗЫ

- > ширина фрезерования до 4400 мм
- > глубина фрезерования до 350 мм

ОБЗОР ОСОБЕННОСТЕЙ

Идеальное оснащение

КОМФОРТ И ВИДИМОСТЬ

01 Непревзойденная концепция обзора

- > Система высококачественных камер, состоящая из двух или пяти камер*)
- > Смещающаяся в сторону площадка машиниста гарантирует оптимальную видимость вдоль нулевой стороны
- > Эффективная система светодиодного освещения

02 Идеальное сочетание комфорта и эргономики

- > Функциональная, эргономичная площадка машиниста обеспечивает комфортные условия работы
- > Мультифункциональный подлокотник с цветным 5-ти дюймовым дисплеем управления для отображения важной информации
- > Удобный подъём на площадку машиниста с автоматической регулировкой высоты*)
- > Наружный пульт управления, на который выведены часто используемые функции машины*)
- > Просторный отсек для хранения
- > Надежная защита элементов управления от вандализма



СИСТЕМЫ СОДЕЙСТВИЯ МАШИНИСТУ И СИСТЕМА НИВЕЛИРОВАНИЯ

03 Точное нивелирование с помощью системы LEVEL PRO ACTIVE

- > Инновационная система нивелирования **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Оптимизированная система Multiplex
- > Оптимизированное 3D- и лазерное нивелирование
- > Выдвижной кронштейн с датчиком Sonic Ski с одной или с обеих сторон машины
- > Активное поперечное нивелирование с помощью передних опорных колонн

04 Интуитивно понятные системы содействия

- > Режим автоматике **MILL ASSIST** с функцией выбора рабочей стратегии
- > Датчики перегрузки для автоматического подъёма зачистного щита
- > Функция Active Float для кратковременного подъёма бокового щита при необходимости*)
- > Автоматический контроль маятникового хода спереди
- > Active Conveyor
- > Active Lift Up
- > Active Transport Control

*) функция / опция предлагается только для площадки машиниста класса Premium

ФРЕЗЕРОВАНИЕ И ПОГРУЗКА

05 Производительная технология фрезерования

- > Чрезвычайно износостойкая система сменных резцедержателей **HT22** с зарекомендовавшей себя верхней частью **HT22 PLUS**
- > Оптимизированный механизм приведения в движение боковых щитов справа при помощи гидравлических цилиндров
- > Новый разравнивающий щит для оптимального фрезерования без загрузки или частичной загрузки материала
- > Защита в виде кромочного кольца для фрезерования кривых участков
- > Быстрая замена резцов

06 Максимальная вместимость

- > Предельно большой угол поворота ленточного конвейера 65° вправо и влево
- > Улучшенный профиль шевронной ленты для увеличения производительности конвейера
- > Функция «Booster» для кратковременного увеличения параболы погрузки (струи материала)

МОЩНОСТЬ И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

07 Мощность и эффективность

- > Мощный двигатель с максимально высоким крутящим моментом
- > Расширенный диапазон скоростей фрезерного барабана, повышающий универсальность и экономичность использования машины
- > Широко открывающийся при помощи гидравлики капот, обеспечивающий удобство обслуживания
- > Надёжная электрическая система с резервными CAN-шинами



РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

08 Динамичное, точное маневрирование

- > ISC – система управления трансмиссией, предотвращающая проскальзывание ведущих колёс
- > Быстрая регулировка высоты машины
- > Быстрое маневрирование со скоростью передвижения до 7,5 км/ч
- > Легко монтируемый балласт массой 470 кг

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА И ПРИНЦИПЫ УСТОЙЧИВОСТИ

09 Соблюдение экологических нормативов

- > Динамичная вспомогательная система управления двигателем снижает выбросы CO₂
- > Секционная водораспределительная гребенка с возможностью регулировки распределяемого количества воды*)
- > Экономичный бесшумный двойной вентилятор
- > Оптимизированная, эффективная система вакуумного пылеподавления VCS

КОМФОРТАБЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДКА МАШИНИСТА, ПОВЫШАЮЩАЯ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

Комфортные условия работы

Продуманная концепция площадки машиниста

Всё под контролем

Эргономичный многофункциональный подлокотник





02

Система высококачественных камер, состоящая из двух или пяти камер

Система из двух камер передает изображения высокого разрешения на 7-ми дюймовую панель управления, обеспечивает хорошую видимость процесса погрузки и зоны перед левым боковым щитом. Система из 5 камер передает изображения высокого разрешения на 10-ти дюймовую панель управления, обеспечивает хорошую видимость зоны позади машины, процесса погрузки, зоны перед левым боковым щитом, гусеничной тележки спереди слева и левой стороны машины.

Смещающаяся в сторону площадка машиниста, обеспечивающая оптимальную видимость вдоль нулевой стороны

Гидравлически смещаемая примерно на 200 мм площадка обеспечивают машинисту оптимальный обзор пространства между фрезерным агрегатом и передней гусеничной тележкой.

Эффективная система светодиодного освещения

Компактная фреза оснащена мощными светодиодными фарами рабочего освещения и пакетом Light на площадке машиниста с функцией освещения «Добро пожаловать» (начало смены) и «Работа завершена» (завершение смены) (англ. Welcome-and-Go-home-Licht).

Функциональная, эргономичная площадка машиниста, гарантирующая комфортные условия работы

Новая концепция площадки машиниста предлагает комфорт, эргономичные элементы управления с высоким качеством поверхности и современный дизайн. Эргономика и комфорт повышают хорошее самочувствие и работоспособность машиниста.

01 Эргономичная, комфортабельная площадка машиниста.

02 Площадка машиниста класса Premium дополнительно оснащена 7-ти дюймовый универсальным дисплеем управления, удобным сиденьем, а также многочисленными эффективными функциями управления, доступными через подлокотник.

03 5-ти дюймовый дисплей управления с наглядными информативными индикаторами.



03

Мультифункциональный подлокотник с цветным 5-ти дюймовым дисплеем управления для отображения важной информации

На цветном 5-ти дюймовом дисплее управления, интегрированным в подлокотник, отображаются такие текущие рабочие параметры, как глубина фрезерования, состояние нагрузки, температура, гидравлическое давление, уровни заполнения баков дизельного топлива и воды, сообщения о состоянии и диагностические сообщения.

Удобный подъём на площадку машиниста с автоматической регулировкой высоты

Автоматическая регулировка высоты удобного подъёма в задней части машины обеспечивает легкий доступ к площадке машиниста в любой рабочей ситуации при достаточном дорожном просвете.

Наружный пульт управления, на который выведены часто используемые функции машины

С помощью внешнего пульта управления наземному персоналу доступны такие практичные функции, как запуск / остановка двигателя, проверка воды, подъём / опускание зачистного щита или регулировка высоты машины.

Просторный отсек для хранения

Компактная фреза предлагает достаточно пространства для хранения датчиков нивелирования, выталкивателя резцов и ящиков с резцами. Отсеки для хранения могут вместить в общей сложности до 9 ящиков с резцами.

Надежная защита элементов управления от вандализма

Новая концепция защита от вандализма позволяет вертикально перемещать дисплеи с целью надёжно защитить их от кражи и уничтожения. Главный пульт управления можно захлопнуть и закрыть на замок.

ВЫСОКОТОЧНОЕ НИВЕЛИРОВАНИЕ С ПОМОЩЬЮ LEVEL PRO ACTIVE

A



B



A 5 дюймовый дисплей системы нивелирования для стандартной кабины машиниста

B 7 дюймовый дисплей системы нивелирования для кабины машиниста класса Premium

Иновационная система нивелирования LEVEL PRO ACTIVE

Специально разработанная для холодных фрез высокоточная система нивелирования **LEVEL PRO ACTIVE** с информативной, 7 дюймовой панелью управления отличается простым, интуитивно понятным использованием и предлагает доступ к различным дополнительным функциям и функциям автоматики, упрощающим работу машиниста. Так, например, она позволяет автоматически поднять в процессе работы всю машину, чтобы, например, проехать над крышкой канализационного люка.

Оптимизированная система Multiplex

Удобная в использовании система Multiplex легко монтируется на машине. Она состоит из двух дополнительных ультразвуковых датчиков, установленных на регулируемых поворотных рычагах с каждой стороны машины. Система характеризуется небольшим весом и предлагает большой диапазон регулировки, необходимой для нивелирования.

Оптимизированное 3D-нивелирование и лазерное нивелирование

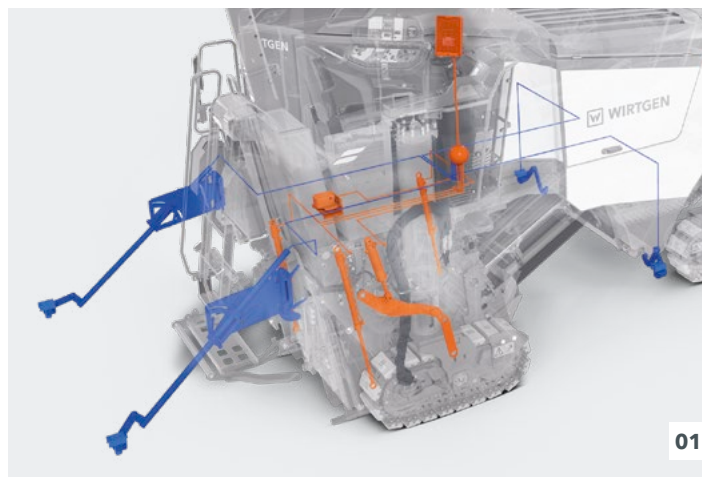
Значительно упрощенная установка лазерного датчика облегчает использование 3D-систем.

Выдвижной кронштейн с датчиком Sonic Ski с одной или с обеих сторон машины

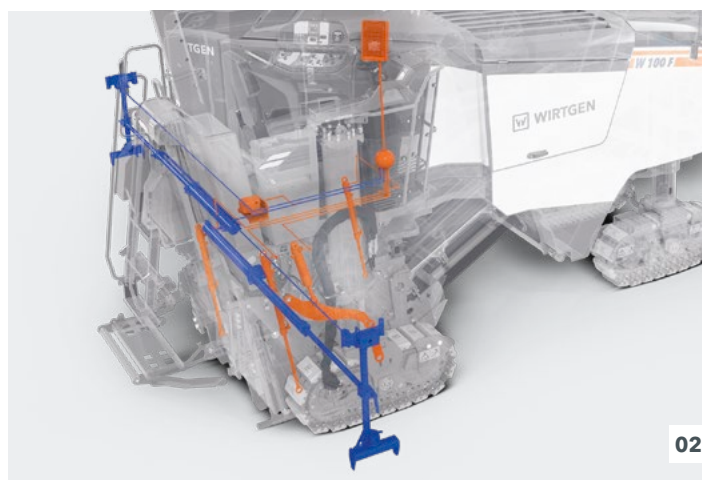
Выдвижной кронштейн, оснащенный датчиком Sonic Ski, позволяет бесконтактно сканировать провод управления или контрольную поверхность (эталон), расположенную рядом с кромкой фрезерования. В процессе фрезерования с помощью пульта управления на площадке машиниста выдвижной кронштейн с датчиком Sonic Ski можно телескопировать на расстояние до 840 мм от машины. Дополнительный телескопический ход кронштейна составляет 880 мм.

Активное поперечное нивелирование с помощью передних опорных колонн

Датчики перемещения, расположенные в обеих передних опорных колоннах, определяют разницу высоты между передними гусеничными тележками и автоматически выравнивают машину параллельно поверхности грунта. В зависимости от применения поперечное выравнивание может заменить, например, нивелирование по боковому шкиту.



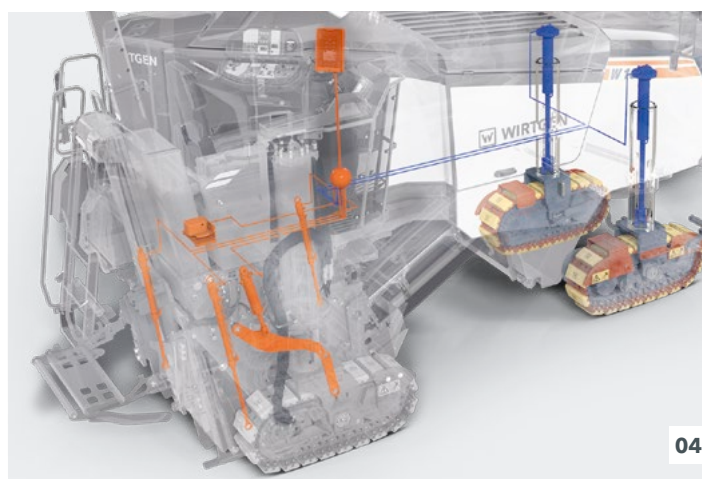
01



02



03



04

01 Система Multiplex, оснащенная макс. 4 дополнительными ультразвуковыми датчиками

02 Нивелирование 3D / лазерное нивелирование

03 Телескопируемый выдвижной кронштейн справа и слева

04 Определение разницы высоты между передними опорными колоннами

■ = стандартное исполнение
■ = опциональное оснащение

ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА MILL ASSIST

Эффективная система управления машиной

Режим автоматике MILL ASSIST с функцией выбора рабочей стратегии

В режим автоматике инновационная система **MILL ASSIST** подбирает наиболее выгодное соотношение между производительностью фрезерования и производственными затратами. При этом автоматически оптимизируется количество оборотов дизельного двигателя и барабана, работа привода ходовой части и промывочной установки, а также скорость продвижения машины. Это позволяет существенно упростить работу машиниста, значительно повысить производительность и снизить расход дизельного топлива, сократить выбросы CO₂ и шумообразование.

Машинист может выбрать одну из трёх стратегий работы: «ECO», «Оптимизированная производительность» или «Качество фрезерованной поверхности».

Машина автоматически регулирует необходимые параметры согласно выбранной рабочей стратегии. С помощью шкалы от 1 до 10 можно задать требуемое качество фрезерования поверхности. Число оборотов и скорость фрезерования определяются автоматически с учетом типа фрезерного барабана.

МАШИНИСТ

Рабочая стратегия

- > ECO
- > «Оптимизированная производительность»
- > «Качество фрезерованной поверхности»

МАШИНА

Рабочие параметры

- например
- > Ширина фрезерования
 - > Глубина фрезерования
 - > Фрезерный барабан / фрезерные резцы
 - > ...

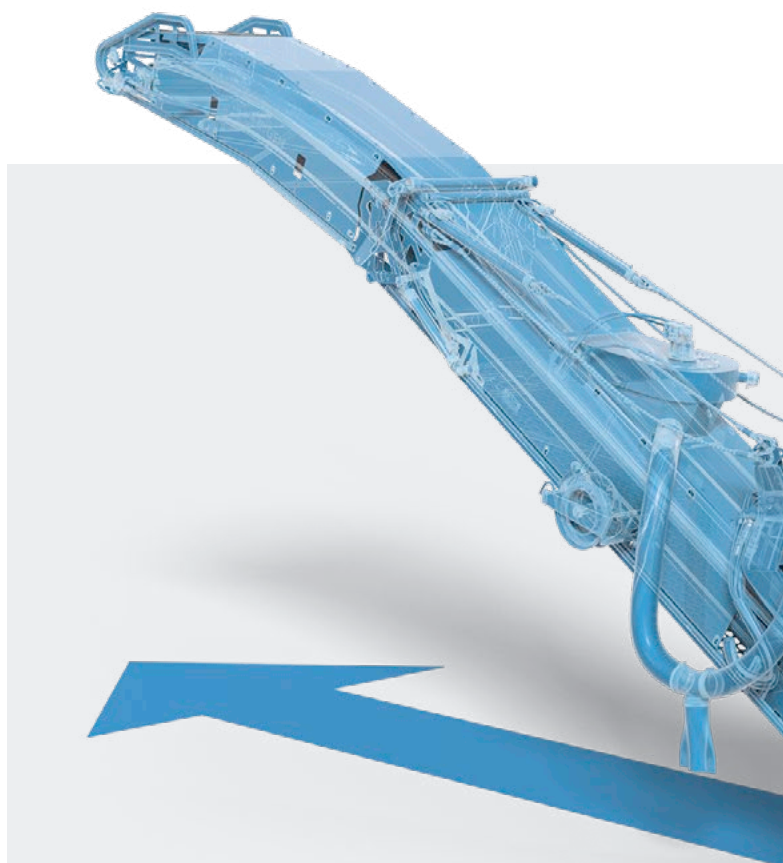


Автоматическая настройка машины

- > Скорость фрезерования
- > Число оборотов двигателя
- > Количество воды, подаваемой на орошение
- > ...

Индикаторы

- > Эффективность
- > Качество фрезерования
- > Советы по оптимизации



Датчики перегрузки для автоматического подъёма зачистного щита

Датчики перегрузки защищают фрезерный отсек от повреждений: они позволяют быстро поднять зачистной щит, например, для объезда препятствий или неровностей.

Функция Active Float для кратковременного подъёма бокового щита при необходимости

При необходимости правый и левый боковой щит можно автоматически кратковременно приподнять, чтобы предотвратить их погружение в мягкий грунт.

Автоматический контроль маятникового хода спереди

Автоматическая регулировка обеих передних опорных колоннах по высоте управляет маятниковым ходом таким образом, чтобы гусеничные тележки всегда имели достаточную тягу и сохраняли хороший контакт с грунтом даже на пересеченной местности.

Active Conveyor

Полуавтоматическое управление углом поворота Active Conveyor помогает машинисту в сложных условиях, например, в процессе фрезерования на перекрестках или вокруг дорожных конструкций.

Active Lift Up

Функция автоматике позволяет компенсировать неровности грунта за счет поднятия фрезерного барабана в процессе работы.

Active Transport Control

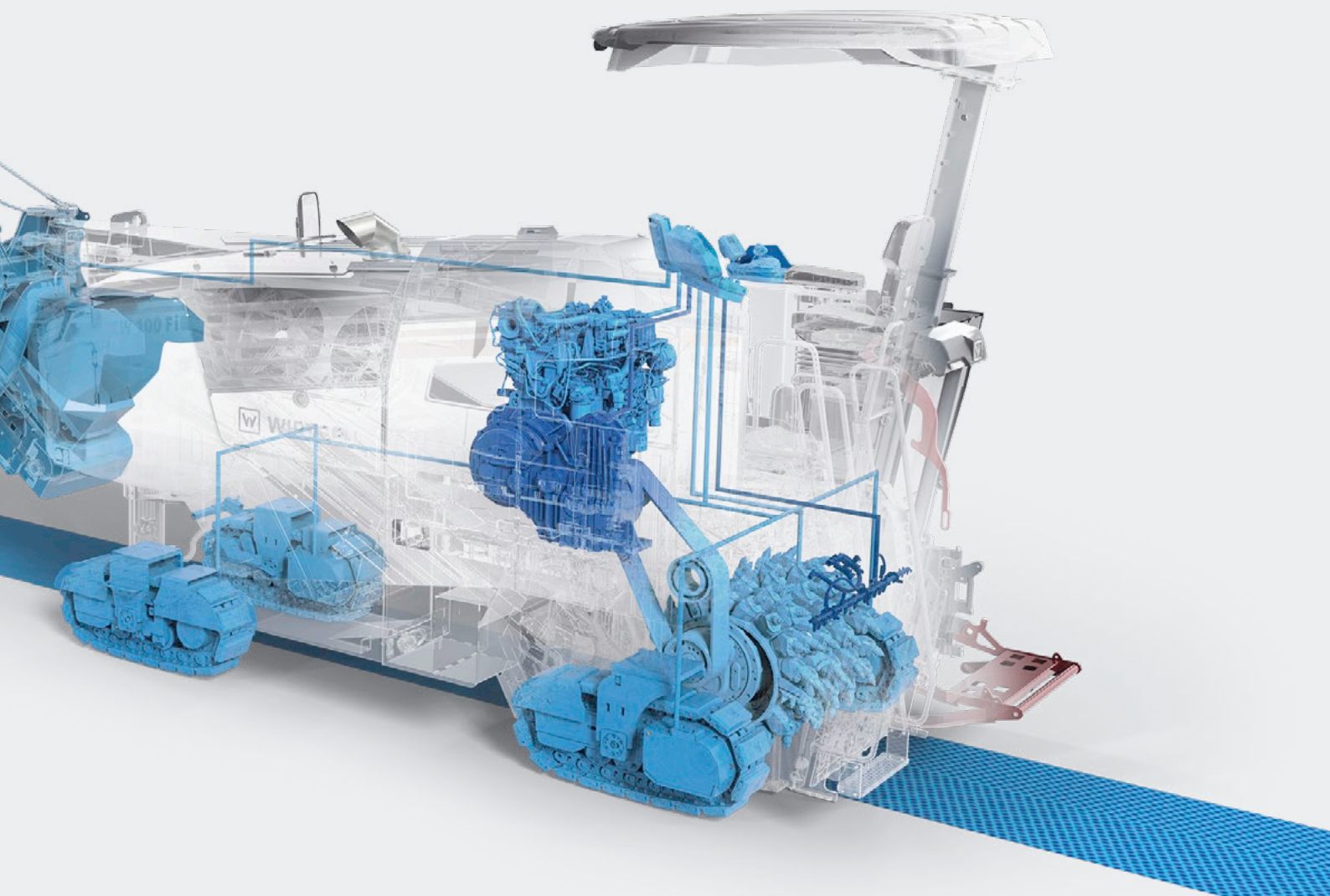
Функция автоматике выравнивает холодную фрезу по горизонтали в процессе транспортировки. Она также отключает автоматическую подачу воды и работу ленточного конвейера.

MILL ASSIST

Автоматическое эффективное фрезерование

Три стратегии работы

Оптимальная настройка машины

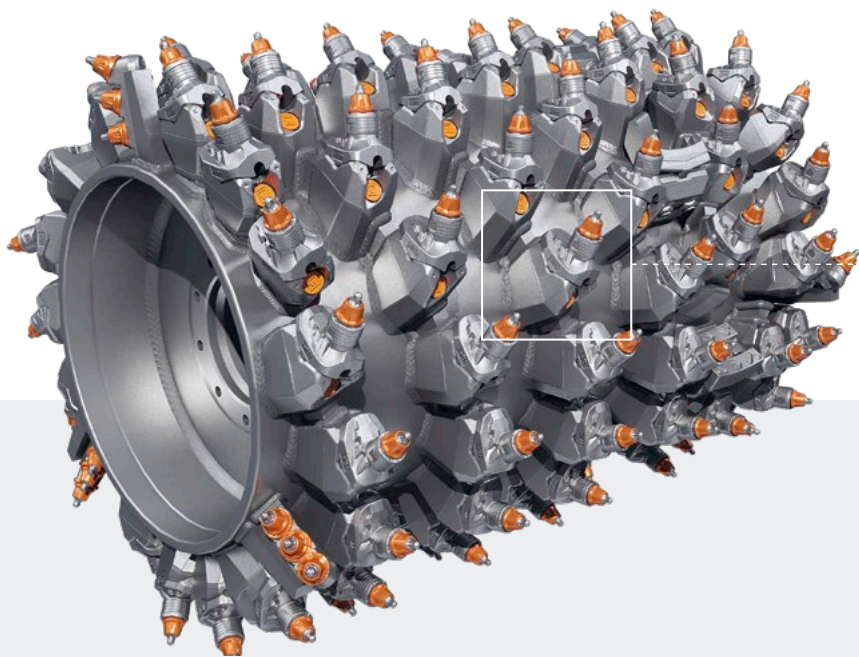


ПРОДУМАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Чрезвычайно износостойкая система сменных резцедержателей HT22 с зарекомендовавшей себя верхней частью HT22 PLUS

Оснащенный системой сменных резцедержателей **HT22** фрезерный барабан компактной фрезы предназначен для выполнения сложных работ по фрезерованию. Прочная конструкция фрезерного барабана позволяет при необходимости быстро заменить верхние части резцедержателей прямо на строительной площадке.

Новая верхняя часть системы сменных резцедержателей **HT22 PLUS** отличается инновационным центрирующим тиснением на поверхности контакта с фрезерным резцом. В сочетании с резцом с круглым хвостовиком нового поколения X^2 износ резцедержателей сокращается до 25%. Дополнительно происходит оптимизация ротационной характеристики резца с круглым хвостовиком. Повышенное качество фрезеруемых поверхностей, а также увеличенные интервалы обслуживания являются существенными преимуществами новой верхней части системы сменных резцедержателей.



Гибкость процесса фрезерования

Новый разравнивающий щит

Фрезерование кривых участков

Защита в виде кромоного кольца



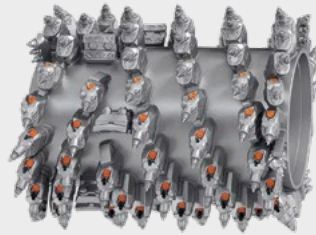
W 100 F
с 1,00 метровым агрегатом



Стандартный фрезерный барабан
Ширина фрезерования: 1000 мм
Глубина фрезерования: 0 – 330 мм
Линейное расстояние между резцами: 15 мм



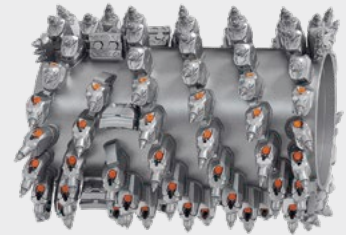
W 120 F
с 1,2 метровым агрегатом



Стандартный фрезерный барабан
Ширина фрезерования: 1200 мм
Глубина фрезерования: 0 – 330 мм
Линейное расстояние между резцами: 15 мм



W 130 F
с 1,3 метровым агрегатом



Стандартный фрезерный барабан
Ширина фрезерования: 1300 мм
Глубина фрезерования: 0 – 330 мм
Линейное расстояние между резцами: 15 мм

02

Оптимизированный механизм приведения в движение боковых щитов справа при помощи гидравлических цилиндров

Два гидравлических цилиндра отвечают за приведения в движение боковых щитов без перекосов, обеспечивая тем самым точность нивелирования. Регулировка прижимного усилия осуществляется с площадки машиниста.

Новый разравнивающий щит для оптимального фрезерования без загрузки или частичной загрузки материала

Универсальный разравнивающий щит в задней части машины заменяет обычную защитную скобу и обеспечивает равномерное распределение снятого материала в случае отсутствия погрузки или частичной погрузки. Кроме того, складывающийся-

ся разравнивающий щит позволяет машине двигаться задним ходом вдоль препятствий.

Защита в виде кромочного кольца для фрезерования кривых участков

Функция автоматики повышает в процессе фрезерования кривых участком число оборотов фрезерного барабана, снижая тем самым износ элементов кромочного кольца, подвергающихся высоким нагрузкам.

Быстрая замена резцов

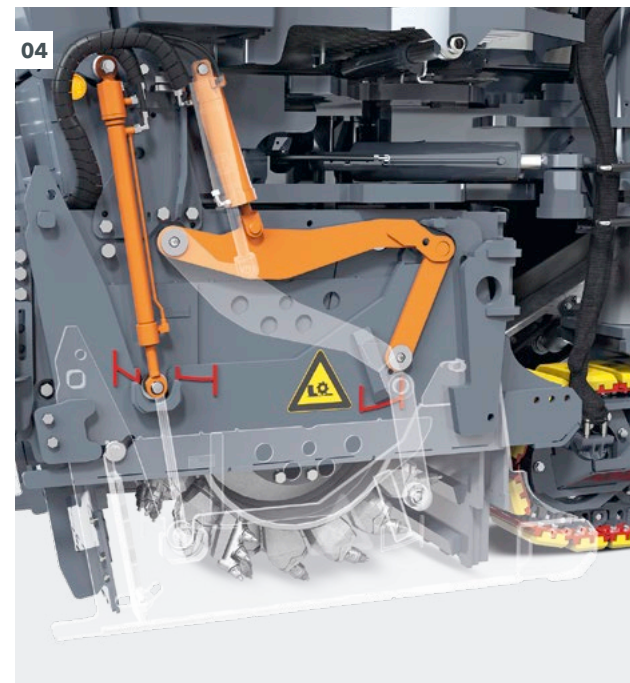
Механизм проворачивания барабана и выталкиватель резцов с гидравлическим приводом позволят быстро заменить резцы при выключенном двигателе.

01 Чрезвычайно износостойкая система сменных резцедержателей NT22

02 Фрезерные барабаны с шириной 1,0 м, 1,2 м и 1,3 м

03 Гибкий разравнивающий щит в задней части машины

04 Гидравлические цилиндры на правом боковом щите



МАКСИМАЛЬНАЯ ВМЕСТИМОСТЬ

Предельно большой угол поворота ленточного конвейера 65° вправо и влево

Большой угол поворота ленточного конвейера на 65° вправо и влево позволяет оптимальным образом организовать погрузку материала даже в сложных ситуациях, например на перекрестках и в местах разворота.

Улучшенный профиль шевронной ленты для увеличения производительности конвейера

Ширина и улучшенный на 100% профиль шевронной ленты гарантируют более высокую производительность погрузки, за счёт чего повышается эффективность всего процесса фрезерования.

Функция «Booster» для кратковременного увеличения скорости погрузки (струи материала)

Использование кнопки «Booster», расположенной на главном пульте управления, приводит к кратковременному увеличению скорости ленты и пропускной способности ленточного конвейера на 20%, что позволяет на некоторое время увеличить высоту или дальность подачи сфрезерованного материала на грузовой автомобиль.



01 Большой угол поворота ленточного конвейера.

Универсальные возможности погрузки

Большой угол поворота

Быстрая погрузка снятого материала

Новая функция «Booster»

МОЩНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Мощный двигатель с максимально высоким крутящим моментом

Современный дизельный двигатель Cummins Dieselmotor QSL 8.9 обладает высокой мощностью и максимально высоким крутящим моментом. Это позволяет быстро и эффективно работать даже на максимальной глубине фрезерования. Технологии двигателя отвечают самым строгим требованиям нормы токсичности OГ EU Stage 3a / US EPA Tier 3.

Расширенный диапазон скоростей фрезерного барабана повышает универсальность и экономичность использования машины

Благодаря интеллектуальной системе управления двигателем в сочетании с системой MILL ASSIST компактная фреза предлагает универсальный диапазон чисел оборотов фрезерного барабана. В частности, более низкий диапазон оборотов двигателя позволяет значительно экономить дизельное топливо, гарантируя высокую производительность фрезерования в многих сферах использования.

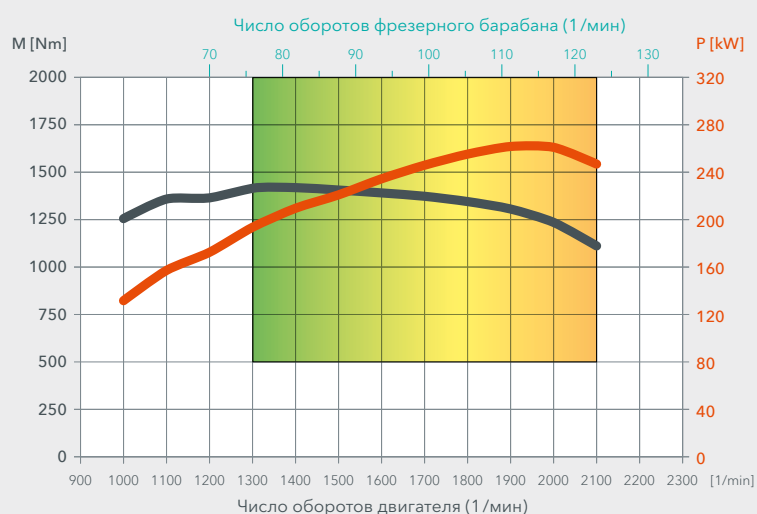
Широко открывающийся при помощи гидравлики капот, обеспечивающий удобство обслуживания

Капот машины открывается одним нажатием кнопки на 90°, что обеспечивает легкий доступ к компонентам моторного отсека для обслуживания.

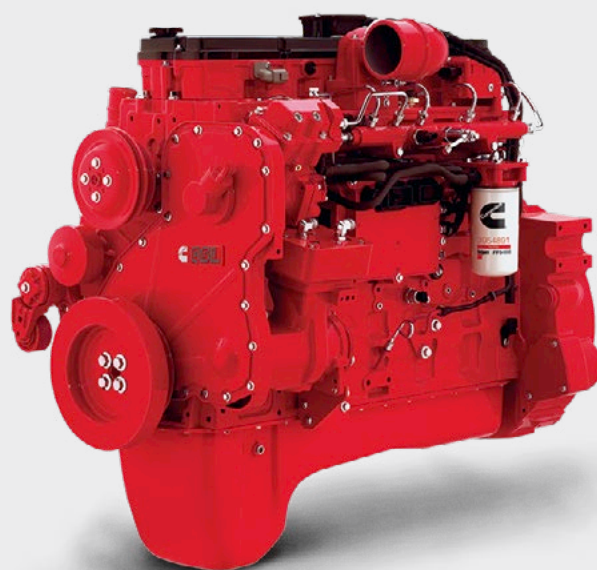
Надёжная электрическая система с резервными CAN-шинами

CAN-шины позволят при необходимости произвести необходимые перекоммутации. Основные элементы управления оснащены двухканальной передачей сигнала. Это означает, что даже в случае выпадения одного сигнала, функция по-прежнему будет выполняться. Информация о пропадании сигнала также выводится на дисплей машиниста.

Характеристики двигателя холодных фрез W 100 F, W 120 F и W 130 F



01 = расход дизельного топлива = мощность двигателя = крутящий момент



02

01 Двигатель Cummins отличается низким потреблением дизельного топлива и низким уровнем шумообразования. 02 Оснащенная системой управления MILL ASSIST компактная фреза предлагает широкий диапазон чисел оборотов фрезерного барабана, что позволяет снизить потребление дизельного топлива, выбросов CO₂ и износ резов.

ДИНАМИЧНОЕ, ТОЧНОЕ МАНЕВРИРОВАНИЕ

ISC – система управления трансмиссией,

предотвращающая проскальзывание гусеничных тележек

Система интеллектуальной регулировки скорости ISC (Intelligent Speed Control) отвечает за обеспечение оптимальной, равномерной тяги. Электронная система предотвращения пробуксовки минимизирует пробуксовывание отдельных гусеничных тележек в сложных условиях фрезерования. Система ISC также управляет продвижением машины, регулируя электронным способом нагрузку и согласовывая скорость внутренних и внешних гусеничных тележек при движении по кривой. За счёт этого снижается износ гусеничных башмаков.

Быстрая регулировка высоты машины

Новая функция регулировки высоты машины позволяет не только получить высококачественные результаты фрезерования, но и отвечает за быстрый подъём и опускание машины в процессе работы.

Быстрое маневрирование со скоростью передвижения до 7,5 км/ч

Скорость передвижения до 7,5 км/ч обеспечивает крайне быстрое проведение работ.



Мощность

Интеллектуальный привод ходовой части

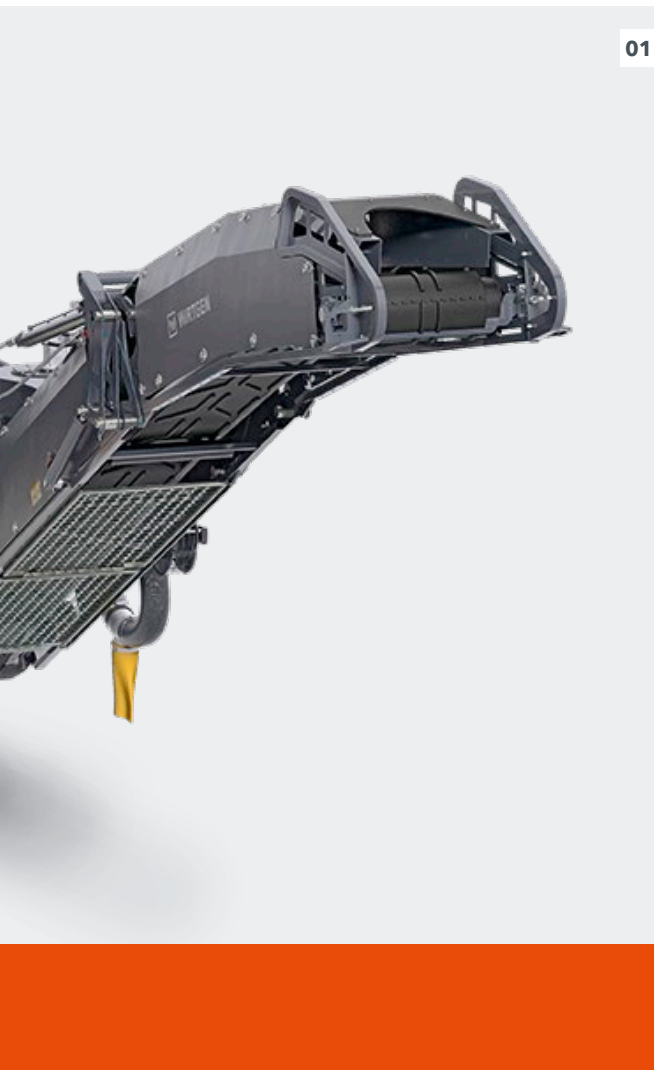
Высокая скорость хода

Быстрое перемещение на следующее задание

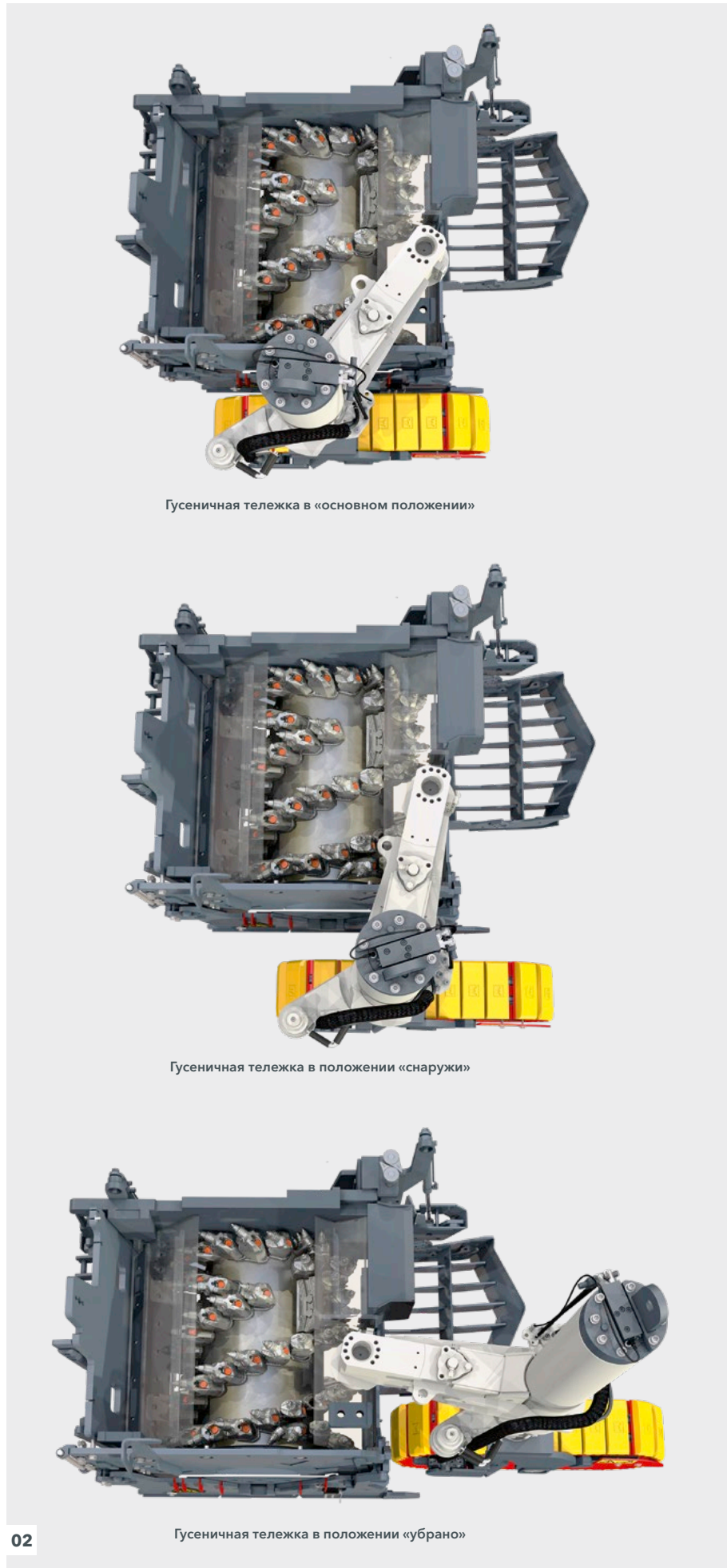
- 01 Минимальный радиус фрезерования.
- 02 Правая задняя гусеничная тележка имеет три фиксированных положения. В положении «снаружи» вся правая задняя гусеничная тележка находится в контуре фрезерования предыдущей полосы. Это упрощает позиционирование по правому краю полосы фрезерования.

Легко монтируемый балласт массой 470 кг

Небольшой собственный вес компактной фрезы в сочетании с легко монтируемым балластом массой 470 кг в задней части машины обеспечат при необходимости достаточную эксплуатационную массу, оптимальное тяговое усилие и простоту транспортировки.



01



Гусеничная тележка в «основном положении»

Гусеничная тележка в положении «снаружи»

Гусеничная тележка в положении «убрано»

02

СОБЛЮДЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ НОРМАТИВОВ

Динамичная вспомогательная система управления двигателем снижает выбросы CO₂

Интеллектуальная система управления двигателем в сочетании с MILL ASSIST, эффективным дизельным двигателем и широким диапазоном скоростей фрезерного барабана обеспечивает снижение выбросов CO₂.

Секционная водораспределительная гребенка с возможностью регулировки распределяемого количества воды

Две электрические отдельно подключаемые секции водораспределительной гребенки позволяют добавлять в процесс фрезерования оптимальное количество воды, например, при фрезеровании только половины полосы. Автоматическое включение и выключение системы подачи воды с площадки машиниста, а также дозировка воды в зависимости от производительности фрезерования не только сокращает потребление воды на 20%, но и время простоя машины.

Экономичный бесшумный двойной вентилятор

Два вентилятора (для дизельного двигателя и гидравлической системы) с регулировкой частоты вращения и интеллектуальным управлением обеспечивают необходимую охлаждающую мощность. Система охлаждения также эффективно способствует снижению расхода дизельного топлива.

Оптимизированная, эффективная система вакуумного пылеподавления VCS

Система вакуумного пылеподавления VCS обеспечивает оператору и наземному персоналу хорошее качество воздуха и превосходную видимость в рабочей зоне. Кроме того, конструктивная оптимизация и повышение доступности всасывающего канала VCS снижают затраты на очистку.

В фокусе внимания - защита окружающей среды

Низкие выбросы CO₂

Экономия топлива

Интеллектуальная система контроля



Мощная, универсальная метровая фреза с фронтальной погрузкой предлагается в исполнении с рабочей шириной 1,0 м, 1,2 м и 1,3 м. Благодаря компактным размерам и оптимизированной массе машины она находит применение на самых разнообразных строительных площадках, как в условиях стеснённого пространства, так и на стройке в пределах городской черты. Возможность замены фрезерных барабанов с различным линейным расстоянием и рабочей шириной дополнительно расширяет сферы между резцами использования фрезы.



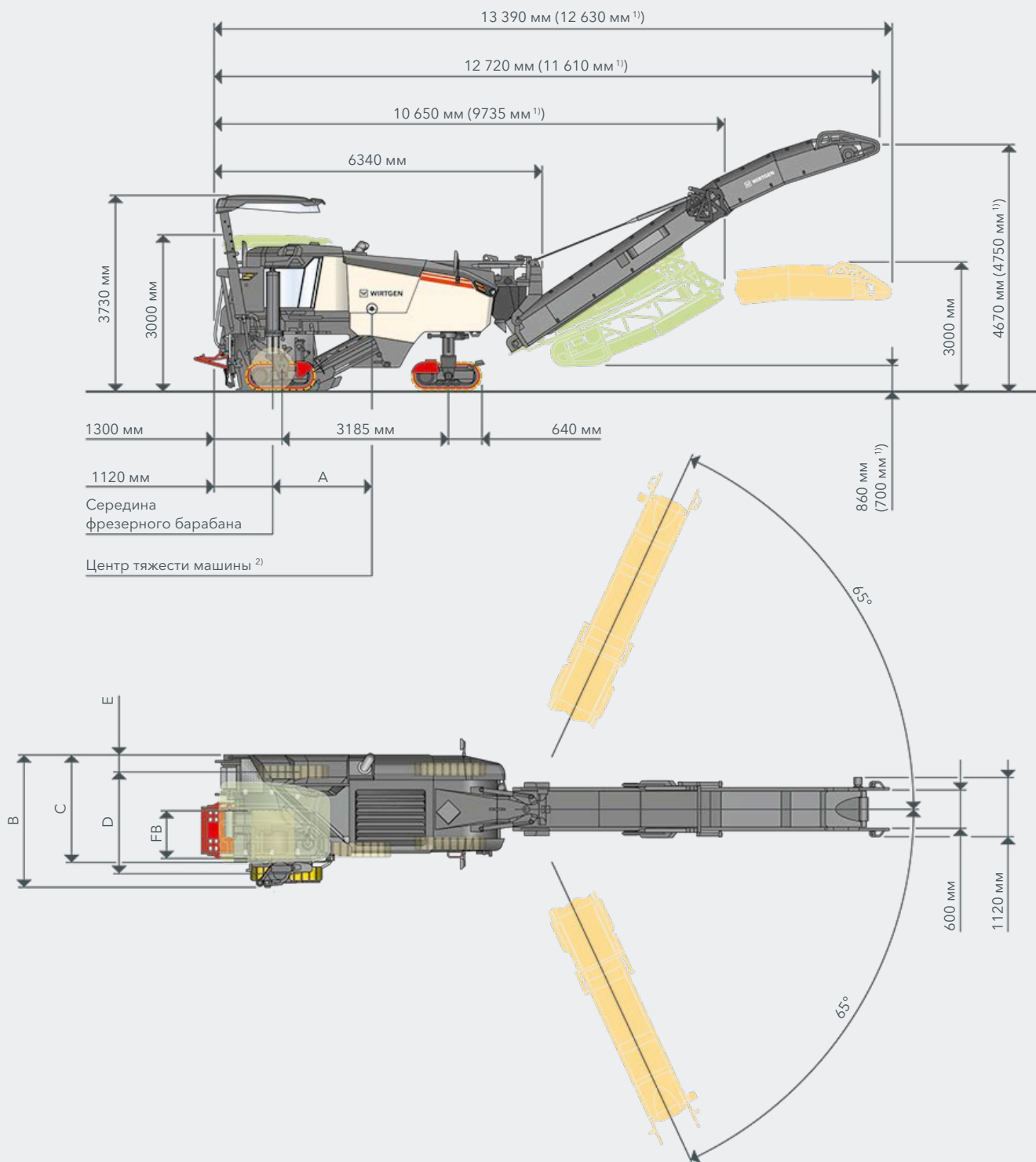
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	W 100 F	W 120 F	W 130 F
Фрезерный барабан			
Ширина фрезерования	1000 мм	1200 мм	1300 мм
Глубина фрезерования ¹⁾	0 – 330 мм		
Диаметр окружности резания	980 мм		
Двигатель			
Производитель	Cummins Engine		
Тип	QSL 8,9 C-330		
Охлаждение	Вода		
Количество цилиндров	6		
Номинальная мощность при 2 100 мин ⁻¹	246 кВт / 330 л.с. / 334 л.с. по системе DIN		
Максимальная мощность при 1900 мин ⁻¹	261 кВт / 350 л.с. / 355 л.с. по системе DIN		
Рабочий объем	8,9 л		
Расход топлива, номинальная мощность при смешанной нагрузке	69 л/ч 27,6 л/ч		
Уровень звуковой мощности в соответствии с EN 500-2: двигатель площадка машиниста	≤ 107 dB(A) ≥ 90 dB(A)		
Норма токсичности ОГ	EU Stage 3a / US EPA Tier 3		
Электрическая система			
Источник электропитания	24 В		
Заправочные емкости			
Топливный бак	610 л		
Гидравлическое масло	115 л		
Вода	1400 л	1600 л	1600 л
Ходовые характеристики			
Макс. скорость фрезерования	0 – 60 м/мин (0 – 3,6 км/ч)		
Макс. скорость передвижения на колесном ходу	0 – 125 м/мин (0 – 7,5 км/ч)		
Макс. скорость передвижения на гусеничном ходу	0 – 125 м/мин (0 – 7,5 км/ч)		
Гусеничные тележки			
Размеры передних и задних шин (Ø x Ш)	660 x 280 мм		
Размеры передних и задних гусеничных тележек (Д x Ш x В)	1360 x 260 x 584 мм		
Погрузка фрезерованного материал			
Ширина приемной ленты	650 мм		
Ширина ленты погрузочного конвейера	600 мм		
Теоретическая производительность погрузочного конвейера	176 м ³ /ч		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	W 100 F	W 120 F	W 130 F
Масса машины в базовой комплектации			
Конструкционная масса машины без заправочных ёмкостей	18 600 кг	19 500 кг	19 900 кг
Рабочая масса, CE ²⁾	19 700 кг	20 700 кг	21 100 кг
Максимальный эксплуатационный вес (с полным баком при макс. оснащении)	22 400 кг	23 650 кг	24 150 кг
Заправочные ёмкости			
Вода	1400 кг	1600 кг	1600 кг
Топливо (0,83 кг/л)		506 кг	
Дополнительное увеличение массы			
Машинист и инструменты			
> Машинист		75 кг	
> 5 ящиков с резцами		125 кг	
> Инструменты		30 кг	
Оptionальные фрезерные барабаны вместо стандартных			
> Камера фрезерного барабана FB1000 FCS	280 кг	-	-
> Камера фрезерного барабана FB1200 FCS	-	330 кг	-
> Камера фрезерного барабана FB1300 FCS	-	-	370 кг
Оptionальные фрезерные барабаны вместо стандартных			
> Фрезерный барабан FCS FB1000 HT22 PLUS LA15 с 95 фрезерными резцами	-80 кг	-	-
> Фрезерный барабан FCS FB1200 HT22 PLUS LA15 с 109 фрезерными резцами	-	-80 кг	-
> Фрезерный барабан FCS FB1300 HT22 PLUS LA15 с 115 фрезерными резцами	-	-	-80 кг
> Фрезерный барабан FB1000 HT22 PLUS LA18 с 88 фрезерными резцами	-60 кг	-	-
> Фрезерный барабан FB1200 HT22 PLUS LA18 с 100 фрезерными резцами	-	-70 кг	-
> Фрезерный барабан FB1300 HT22 PLUS LA18 с 105 фрезерными резцами	-	-	-75 кг
Оptionальное дополнительное оснащение			
> 4 ведомых колеса вместо гусеничных тележек		-1400 кг	
> Гидравлически выдвигаемая защитная крыша вместо стандартной		255 кг	
> Укороченный погрузочный конвейер, длина 6500 мм, ширина 600 мм, гидравлически складывающийся		-45 кг	
> Система вакуумного пылеподавления VCS		75 кг	
> Балласт		470 кг	
> Складывающийся цветовой сигнализатор		40 кг	
> Выдвижной кронштейн с датчиком для системы нивелирования LEVEL PRO ACTIVE		48 кг	
> Дополнительная опция LEVEL PRO ACTIVE с двумя выдвижными кронштейнами и датчиком Sonic Ski		77 кг	
> Мощное устройство очистки под давлением 150 бар и 15 л/мин		42 кг	
> Воздушная компрессорная установка		45 кг	

¹⁾ максимальная глубина фрезерования может отличаться от указанного значения из-за допусков и износа.

²⁾ масса машины, наполовину заполненные баки, инструмент, машинист, без дополнительного оборудования.

ВИД СБОКУ / ВИД СВЕРХУ W 100 F, W 120 F, W 130 F НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ

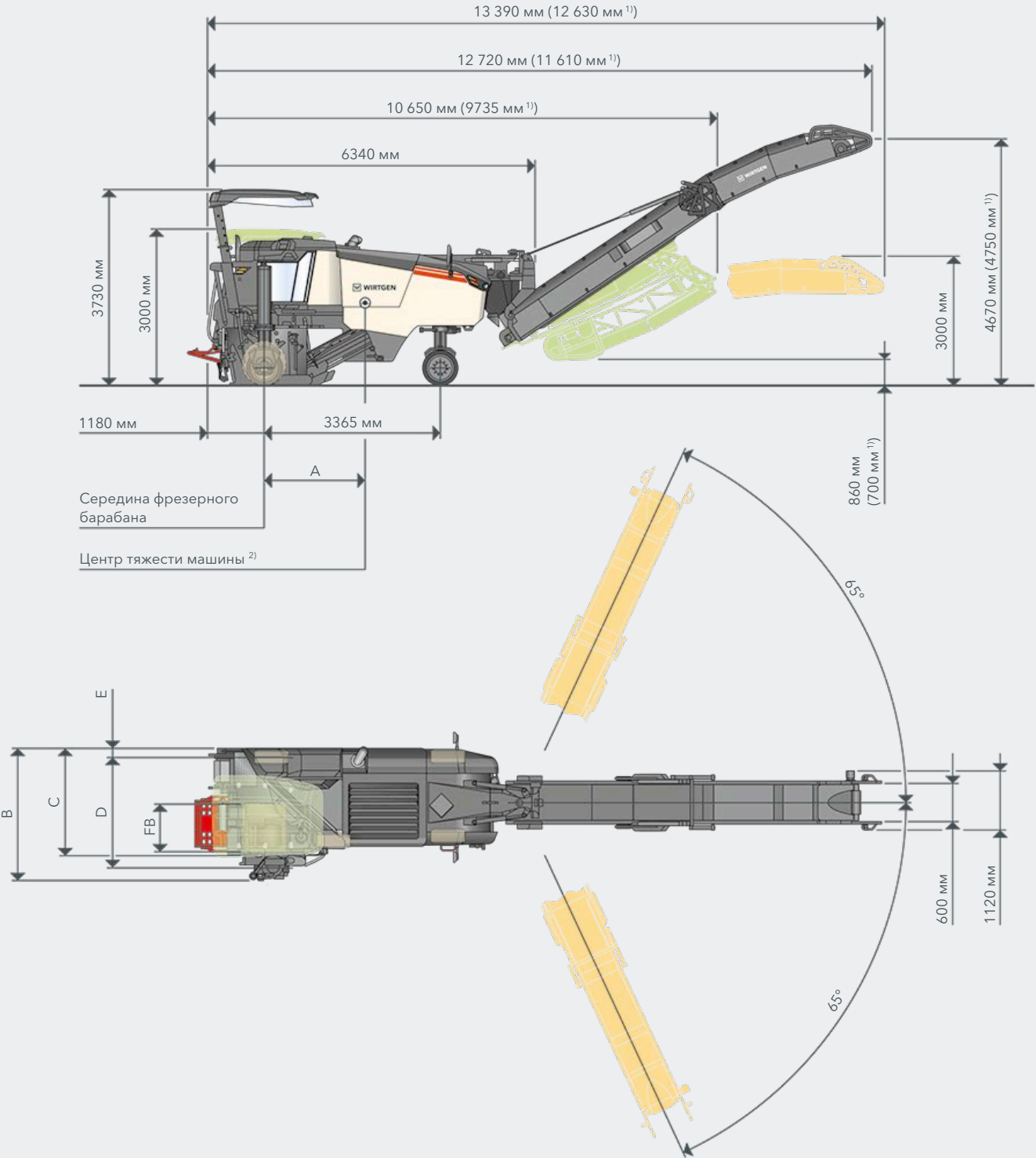


	FB	A	B	C	D	E
W 100 F	1000 мм	1600 мм	2540 мм	2120 мм	1945 мм	335 мм
W 120 F	1200 мм	1620 мм	2660 мм	2230 мм	2095 мм	295 мм
W 130 F	1300 мм	1600 мм	2760 мм	2330 мм	2210 мм	295 мм

¹⁾ Укороченный складной ленточный конвейер

²⁾ Относительно рабочей массы, СЕ для разложенной ленты

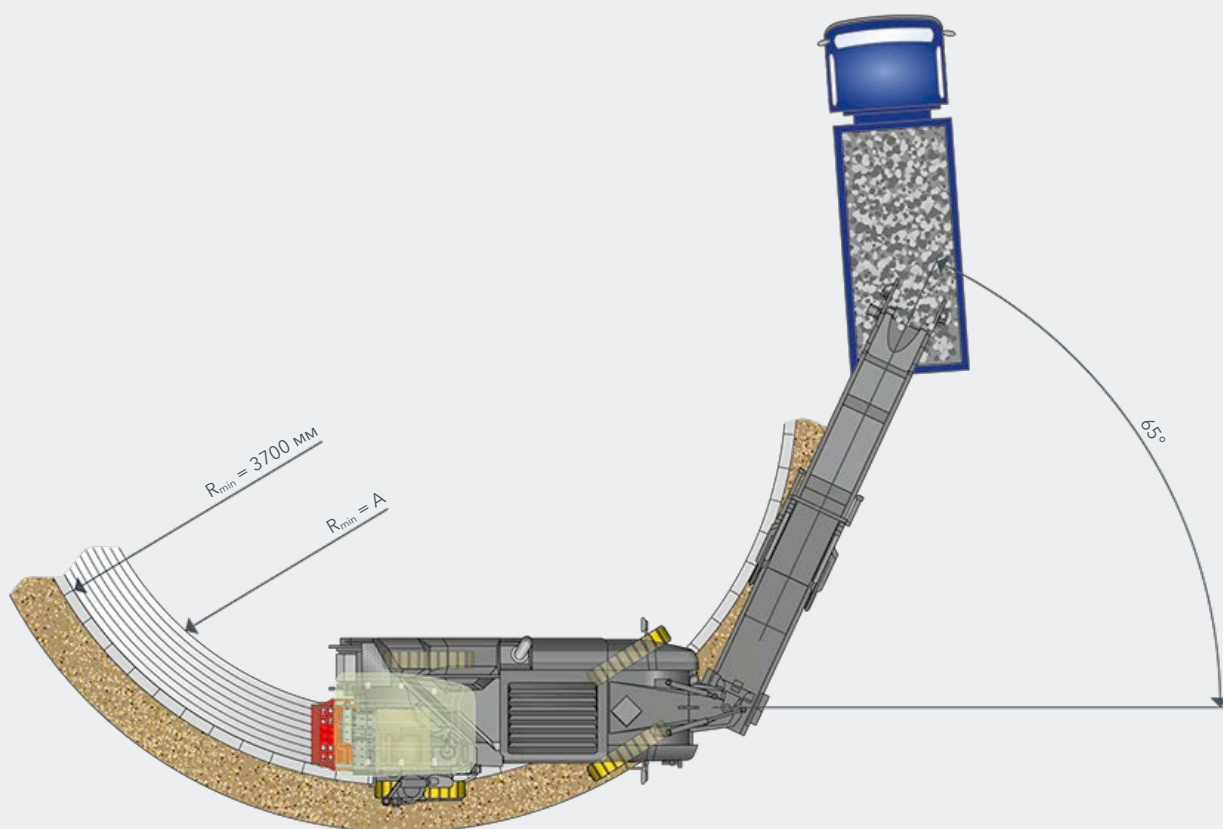
ВИД СБОКУ / ВИД СВЕРХУ W 100 F, W 120 F, W 130 F НА КОЛЁСНОМ ХОДУ



	FB	A	B	C	D	E
W 100 F	1000 мм	1600 мм	2540 мм	2120 мм	1925 мм	340 мм
W 120 F	1200 мм	1620 мм	2660 мм	2230 мм	2075 мм	290 мм
W 130 F	1300 мм	1600 мм	2760 мм	2330 мм	2190 мм	290 мм

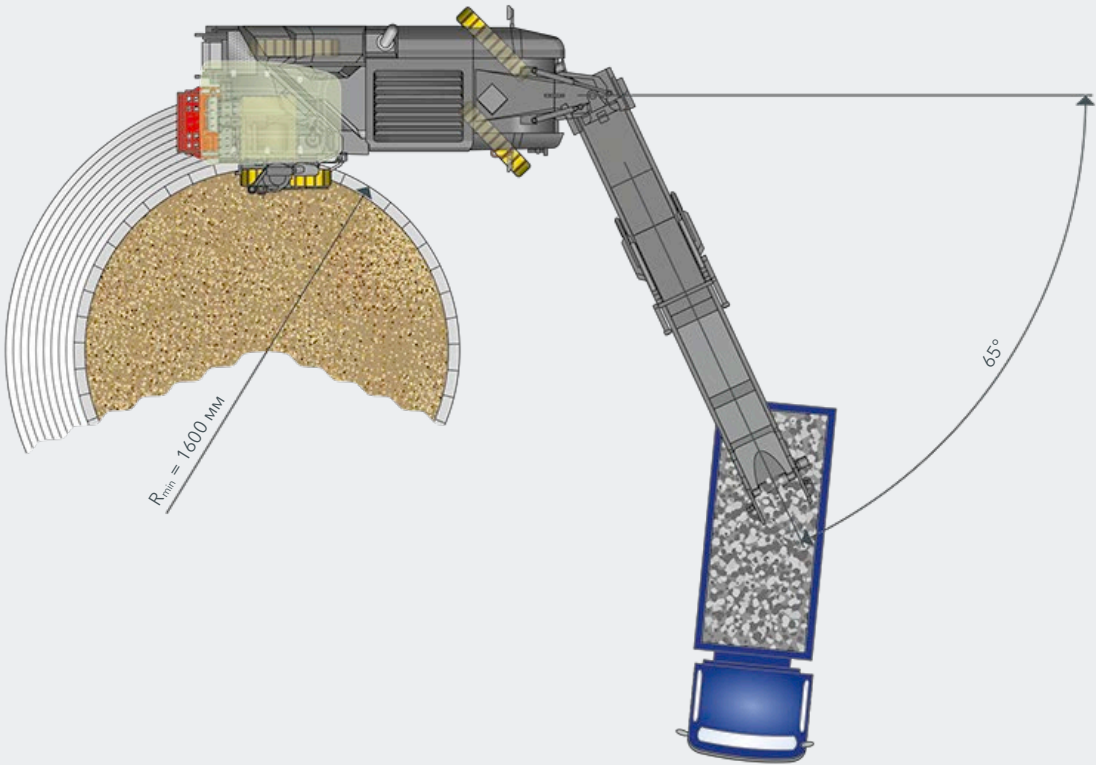
¹⁾ Укороченный складной ленточный конвейер
²⁾ Относительно рабочей массы, СЕ для разложенной ленты

ОКРУЖНОСТЬ ФРЕЗЕРОВАНИЯ W 100 F, W 120 F, W 130 F ПРИ ГЛУБИНЕ ФРЕЗЕРОВАНИЯ 150 ММ



	FB	A
W 100 F	1000 мм	2700 мм
W 120 F	1200 мм	2500 мм
W 130 F	1300 мм	2500 мм

ОКРУЖНОСТЬ ФРЕЗЕРОВАНИЯ W 100 F, W 120 F, W 130 F ПРИ ГЛУБИНЕ ФРЕЗЕРОВАНИЯ 150 ММ



СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ	W 100 F	W 120 F	W 130 F
Машина в базовой комплектации			
> Машина в базовой конфигурации с двигателем	■	■	■
> Электрогидравлическое устройство открывания капота двигателя	■	■	■
> Радиатор водяного охлаждения с регулируемой в зависимости от температуры скоростью вращения вентилятора	■	■	■
> Высокоэффективная звукоизоляция всего моторного отсека	■	■	■
> Система управления скоростью вращения двигателя в зависимости от дорожной ситуации	■	■	■
> Эластичная двигательная установка с подвеской, обеспечивающей низкий уровень вибраций и шума	■	■	■
Фрезерный агрегат			
> Правая сторона кожуха фрезерного барабана с легкостью откидывается для техобслуживания или замены фрезерного барабана	■	■	■
> Включаемый при помощи гидропривода скребок с механическим устройством блокировки	■	■	■
> Камера фрезерного барабана FB1000 Premium	□	—	—
> Камера фрезерного барабана FB1200 Premium	—	□	—
> Камера фрезерного барабана FB1300 Premium	—	—	□
Фрезерный барабан			
> Фрезерный барабан FB1000 HT22 PLUS LA15 со 95 резцами	□	—	—
> Фрезерный барабан FB1200 HT22 PLUS LA15 с 109 резцами	—	□	—
> Фрезерный барабан FB1300 HT22 PLUS LA15 с 115 резцами	—	—	□
Погрузка сфрезерованного материала			
> Угол поворота разгрузочного конвейера: 65° влево, 65° вправо	■	■	■
> Фреза оснащенная резьбовым соединением для подключения гидравлики разгрузочного конвейера	□	□	□
> Разгрузочный конвейер длиной 8150 мм, шириной 600 мм, с гидравлическим механизмом складывания	□	□	□
Система нивелирования и управления машиной			
> Цифровая индикация глубины фрезерования на управляющем дисплее системы управления машины	■	■	■
> Система нивелирования LEVEL PRO ACTIVE справа и слева	■	■	■
> Датчик поперечного наклона RAPID SLOPE для системы нивелирования LEVEL PRO ACTIVE	■	■	■
> Точная регулировка машины по высоте с шагом 1 или 5 мм с поста управления машины	■	■	■
> Привод ходовой части с электронной антипробуксовочной системой	■	■	■
> Автоматическое управление подачей воды	■	■	■
Площадка машиниста			
> Гидравлически выдвигаемая площадка машиниста для оптимального обзора рабочей зоны	■	■	■
> Регулируемая по наклону управляющая консоль для оптимальной регулировки площадки машиниста в целях обеспечения комфортной работы разных операторов	■	■	■
> Изящный дизайн машины обеспечивает свободный обзор кромки фрезерования и рабочую зону перед фрезерным барабаном справа	■	■	■
> Удобный доступ к лестнице для подъема на площадку машиниста с освещением в ночное время суток	■	■	■
> Усиленная защита элементов управления от вандализма	■	■	■
> Пакет зеркал, состоящий из зеркал заднего вида спереди слева и справа, направленного вперед зеркала слева от площадки машиниста, а также зеркала для обзора зоны перед передней левой гусеничной тележкой	■	■	■
> Устройство звукового оповещения о движении задним ходом с четким сигналом	■	■	■
> Панель управления с подсветкой / ночной дизайн	■	■	■
> Показание высоты скребка на дисплее	■	■	■
> Площадка машиниста Standard, без возможности перемещения посредством гидропривода	□	□	□

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ	W 100 F	W 120 F	W 130 F
Шасси и регулировка по высоте			
> Гидравлическая регулировка передних и задних шасси с двумя скоростями	■	■	■
> ISC - Система контроля скорости гусениц с гидравлическим приводом на четыре гусеничные тележки	■	■	■
> Обратный ход при работающем барабане. Простое и быстрое маневрирование	■	■	■
> Комплектация очень износостойкими двухсекционными опорными плитами из полиуретана	■	■	■
> 4 приводные гусеничные тележки	□	□	□
Прочее			
> Расширенный набор инструментов	■	■	■
> Приспособление для буксировки	■	■	■
> Значительная емкость баков для воды и дизельного топлива	■	■	■
> Обширный пакет безопасности с несколькими аварийными выключателями	■	■	■
> Подсветка "Welcome" и "Go home" в зонах доступа и на площадке машиниста	■	■	■
> Гидравлический насос для заправки бака для воды со всасывающим шлангом, макс. производительность – 210 л/мин	■	■	■
> Европейский сертификат модели, знак Euro Test и соответствие CE	■	■	■
> Стандартное пленочное покрытие цвета RAL 9001 (кремовый цвет)	□	□	□
> WITOS – профессиональная телематическая система для оптимизации эксплуатации и обслуживания машины	□	□	□
> Стандартный пакет светодиодного освещения 14 050 лм	□	□	□
> Электрогидравлический агрегат Standard	□	□	□

■ = Стандартное оснащение

□ = Стандартное оснащение с возможностью замены на опциональное оснащение

□ = Опциональное оснащение

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ	W 100 F	W 120 F	W 130 F
Фрезерный агрегат			
> Камера фрезерного барабана FB1300 FCS	<input type="checkbox"/>	—	—
> Камера фрезерного барабана FB1300 FCS	—	<input type="checkbox"/>	—
> Камера фрезерного барабана FB1300 FCS	—	—	<input type="checkbox"/>
> Датчик перегрузок на скребке	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Активное плавающее положение боковых щитов справа и слева*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Ролики для защиты от износа для правого бокового щита	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Секционный водяной распылитель с электрическим переключением для*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Гидравлический выравнивающий щит	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Фрезерный барабан			
> Фрезерный барабан FB1000 HT22 PLUS LA18 с 88 резцами	<input type="checkbox"/>	—	—
> Фрезерный барабан FB1200 HT22 PLUS LA18 с 100 резцами	—	<input type="checkbox"/>	—
> Фрезерный барабан FB1300 HT22 PLUS LA18 с 105 резцами	—	—	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный барабан FB1000 HT22 PLUS LA18 FCS с 88 резцами	<input type="checkbox"/>	—	—
> Фрезерный барабан FB1200 HT22 PLUS LA15 FCS с 109 резцами	—	<input type="checkbox"/>	—
> Фрезерный барабан FB1300 HT22 PLUS LA15 FCS с 115 резцами	—	—	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный барабан FCS FB1000 HT22 PLUS LA18 FCS с 88 резцами	<input type="checkbox"/>	—	—
> Фрезерный барабан FB1200 HT22 PLUS LA18 FCS с 100 резцами	—	<input type="checkbox"/>	—
> Фрезерный барабан FB1300 HT22 PLUS LA18 FCS с 105 резцами	—	—	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный агрегат FCS FB300 HT22 LA12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный узел системы замены фрезерного барабана FB500 HT22 LA15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный узел системы замены фрезерного барабана FB600 HT22 LA12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный узел системы замены фрезерного барабана FB900 HT22 LA15	—	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный барабан FB1000 HT22 LA8 FCS с 149 резцами	<input type="checkbox"/>	—	—
> Фрезерный барабан FB1200 HT22 LA8 FCS с 174 резцами	—	<input type="checkbox"/>	—
> Фрезерный барабан FB1300 HT22 LA8 FCS с 185 резцами	—	—	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный барабан FB1000 HT5 LA6X2 FCS с 340 резцами	<input type="checkbox"/>	—	—
> Фрезерный барабан FB1200 HT5 LA6X2 FCS с 410 резцами	—	<input type="checkbox"/>	—
> Фрезерный барабан FB1300 HT5 LA6X2 FCS с 444 резцами	—	—	<input type="checkbox"/>
> Фрезерный барабан FB1000 HT22 LA25 FCS с 83 резцами	<input type="checkbox"/>	—	—
> Фрезерный барабан FB1200 HT22 LA25 FCS с 87 резцами	—	<input type="checkbox"/>	—
> Фрезерный барабан FB1300 HT22 LA25 FCS с 91 резцами	—	—	<input type="checkbox"/>
> Тандемный скребок FCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Набор комплектующих элементов для смещения фрезерного барабана гибкой системы фрезы (ГСФ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Погрузка сфрезерованного материала			
> Фреза оснащенная быстросъёмным соединением для подключения гидравлики погрузочного конвейера	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Укороченный разгрузочный конвейер длиной 6500 мм, шириной 600 мм, с гидравлическим механизмом складывания	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Цветовой сигнализатор для визуальных команд начать движение или остановиться	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Вакуумная система пылеподавления VCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Система управления углом поворота ACTIVE CONVEYOR для разгрузочного конвейера	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ	W 100 F	W 120 F	W 130 F
Система Нивелирования И Управления Машиной			
> Дооснащение системы LEVEL PRO ACTIVE одним нивелировочными штангами и одним ультразвуковым датчиком Sonic-Ski	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Дооснащение системы LEVEL PRO ACTIVE двумя нивелировочными штангами и одним ультразвуковым датчиком Sonic-Ski	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Подготовка под систему Multiplex, состоящая из двух розеток для датчиков	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Multiplex 3-кратный с 2 ультразвуковыми датчиками	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Multiplex 3-кратный с 4 ультразвуковыми датчиками	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Предварительное оснащение управления уровнем 3D-нивелирования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Дооснащение системы LEVEL PRO ACTIVE одним линейным лазерным датчиком	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Площадка машиниста			
> Площадка машиниста Premium, с возможностью перемещения посредством гидропривода	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Площадка машиниста с боковыми элементами для защиты от непогоды	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Площадка машиниста с защитной крышей от непогоды и боковыми элементами для защиты от непогоды	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Обогрев площадки машиниста	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Шасси и регулировка по высоте			
> 4 ведущих колесных шасси	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Прочее			
> Пленочное покрытие в соответствии с требованиями клиента	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Исполнение без WITOS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Расширенный пакет светодиодного освещения 27 200 лм	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Электрогидравлический агрегат Premium	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Дополнительный груз 470 кг	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Воздушная компрессорная установка	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Монтажная тележка для фрезерных барабанов до FB1300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Мойка высокого давления, 150 бар, 15 л/мин	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Выталкиватель резцов с гидравлическим приводом	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Устройство поворачивания фрезерного барабана	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Пневматический молоток с пневматическим приводом и выталкиватель резцов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Регистрация производственных данных на дисплее управления*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Сохранение пользователем параметров машины с помощью ключа-брелока SMART KEY*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Вспомогательная система MILL ASSIST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Система мониторинга с двумя видеосокамерами и 7-дюймовой панелью управления*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Система мониторинга с пятью видеосокамерами и 10-дюймовой панелью управления*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Расширенное оснащение осветительными приборами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Держатель номерного знака со светодиодной подсветкой	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ = Стандартное оснащение

■ = Стандартное оснащение с возможностью замены на опциональное оснащение

□ = Опциональное оснащение

*) Опция предлагается только для площадки машиниста класса Premium

**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

Тел.: +49 2645 131-0
Факс: +49 2645 131-392
Эл. п: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Отсканируйте код, чтобы получить подробную информацию.