

通用性强，高质量摊铺各种整体结构物

SP 15 (i) 滑模摊铺机



通用性强、高质量摊铺各种整体结构物



这款滑模摊铺机外形紧凑，最大摊铺高度达 1.3 m，可摊铺各种形状和尺寸的整体结构物。

它能够轻松摊铺标配宽度达1.8m混凝土路面，选配宽度可达2.2m（但机器不能组装所有选择配置）。

超高的机动性和灵活性，以及更小的转弯半径使得这款机器成为建筑工地施工的理想选择之一。

位于机器前方的两条平行四边形机构摆臂履带与液压横向伸缩的后履带，让混凝土滑模摊铺的灵活性非常高，实现零间隙摊铺。

通过 Autopilot 2.0 自动导航系统或 3D 控制系统，无需设置基准线就可精准摊铺。



维特根滑模摊铺机

侧铺式滑模摊铺机
> 最大侧铺宽度达 4.0 m¹⁾
> 最大侧铺高度达 3.0 m¹⁾

布料机
> 最大正铺宽度达 12.0 m¹⁾
> 最大正铺厚度达 500 mm¹⁾

正铺式滑模摊铺机
> 最大正铺宽度达 16.0 m¹⁾
> 最大正铺厚度达 450 mm¹⁾

拉毛养生机
> 工作宽度达 18.0 m
> 工作高度达 500 mm

¹⁾ 摊铺宽度、摊铺厚度、摊铺高度以及其它选择配置可根据施工具体需求决定。

亮点一览

高性能高配置

01 高度灵活的侧铺模具机构

混凝土喂料系统可以灵活调节。各种形状的侧铺模具可以安装在机器左右任意一侧，模具还可以侧向移动以便调整与主机的距离。该机在现场几乎能够摊铺任何形状的整体结构物，从而满足广泛的施工需求。

02 高质量的机器操控系统

高质量的机器操控系统大幅度提高了施工安全性。它拥有诸多精确实用的功能，也可自动监测各项配置和操作参数。

03 成熟的转向和驱动系统

电子转向及操控系统具有高度的适用性，可灵活地控制机器转向，并进行高精度混凝土滑模摊铺。

04 经济高效的柴油发动机管理系统

发动机管理系统满足机器的性能需求，降低燃油消耗的同时也降低发动机排放对环境的污染。

05 AutoPilot 2.0 — 高效的无基准线滑模摊铺

维特根研发了经济、高效的机器控制系统，无需铺设基准线便能实现精准摊铺。



06 具有前瞻性的 3D 接口

标配的接口允许兼容市场上常见的 3D 系统, 实现信息交流。

07 优异的电子横坡控制系统

优异的电子横坡控制系统确保高质量的摊铺结果。

08 模块化设计提高了机器适用性

灵活的模具及履带布置形式, 让机器拥有更强的工地适用性。

09 整机操控简单

人性化设计的驾驶台配有清晰易懂的操控元件, 使机手能在较短时间内快速适应, 高效施工。

10 先进的运输理念

机器外形紧凑, 易于运输。



诸多功能特性集成一体

广泛的侧铺应用范围

SP 15 (i) 滑模摊铺机作为一款多功能设备,是混凝土侧铺施工的理想选择之一。该机不仅能够侧向摊铺高达 1.3 m 的各种形状和尺寸的整体结构物,还能摊铺最宽达 1.8 m 的人行道。这款机器适用范围广泛,这要归功于其灵活的模具及履带布置型式。各种形状的侧铺模具都能够灵活地安装在摊铺机的左右任意一侧。

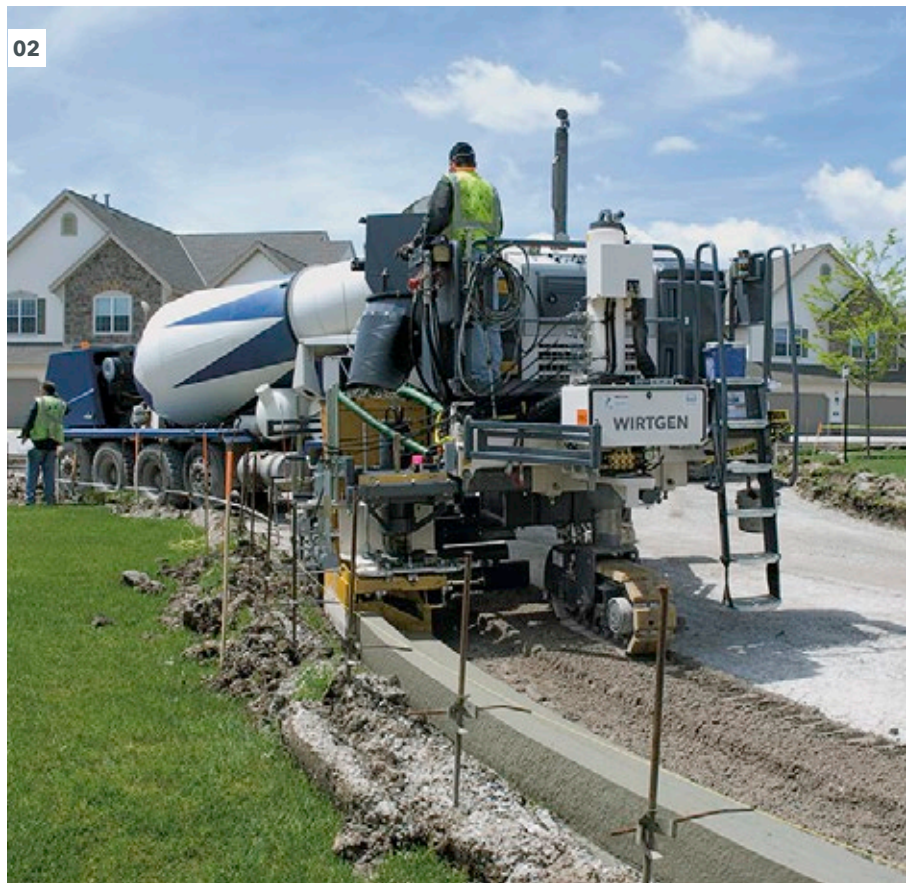
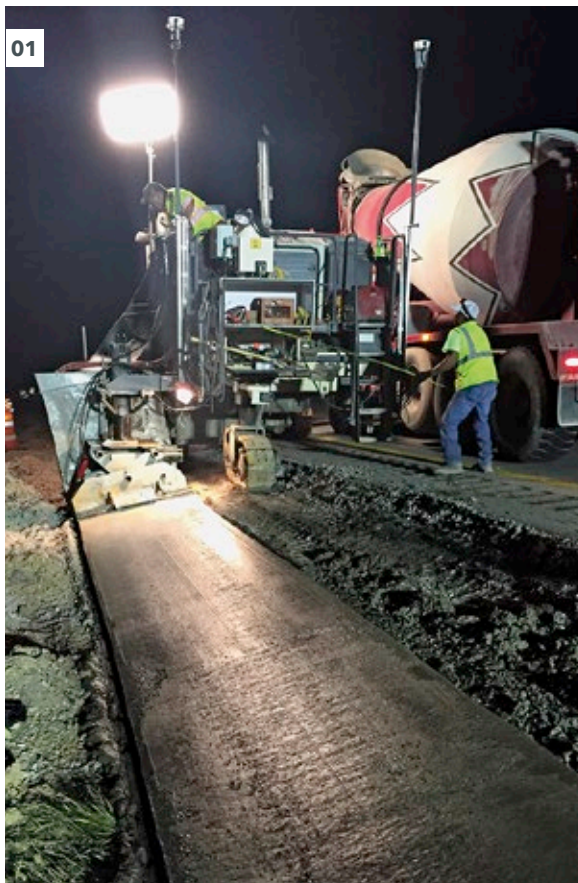
整平器、可以配输料皮带或输料螺旋的混凝土上料系统、电动振捣棒或液压振捣棒等配置的选择,进一步拓宽了机器的通用性。丰富的配置选择使 SP 15 (i) 能够完全满足特殊工况的需要,从而显著提高施工效率。

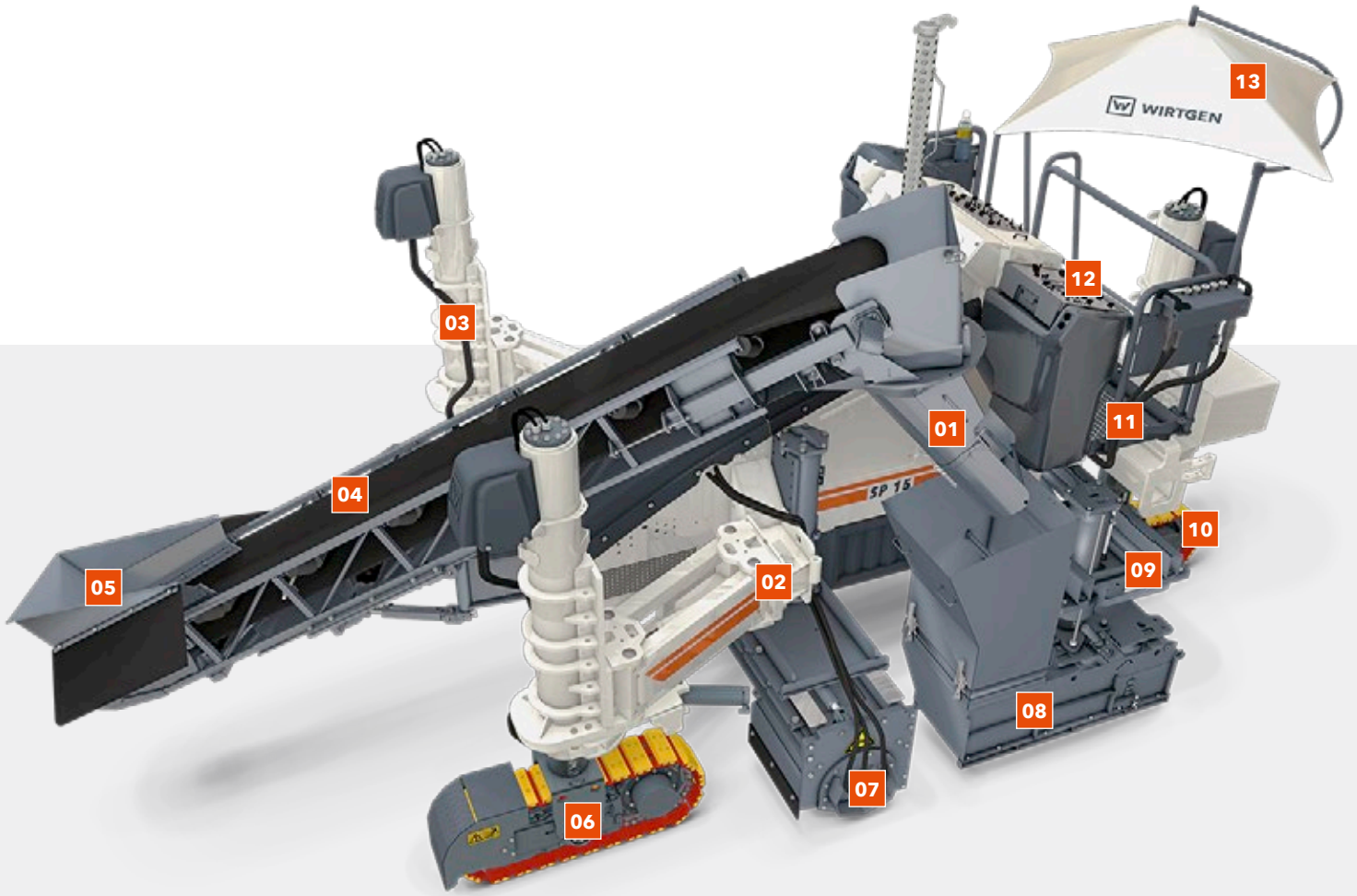
SP 15 (i) 外形紧凑,不仅坚固耐用、操作简便,而且机动性强大,令人印象十分深刻。

智能电子转向和控制系统确保了整体结构物的摊铺精度和良好的线性结构,满足设计严苛的摊铺要求。

01 混凝土硬路肩的滑模摊铺作业。

02 SP 15 (i) 能够实现毫米级的摊铺精准控制。





01 钢制或橡胶材质的料槽

02 摆动支腿，根据实际工况进行调节

03 履带及支腿高度液压调节

04 输料皮带或输料螺旋为混凝土上料系统提供多种选择

05 新鲜混凝土接料斗

06 液压驱动、支腿标高和履带转向独立调整

07 高度可调、能够横向伸缩的整平器

08 侧铺模具可安装在摊铺机左右任意一侧，且两侧均可伸缩

09 模具快速安装机构用于路缘石加排水槽整体结构物

10 能够横向伸缩的后履带总成

11 通道式驾驶室，使机手对摊铺机及施工现场均具有良好的视野

12 布置清晰的操控面板，可安装在左右任意一侧

13 遮阳篷

应用范围广泛，整机利用率提高

The SP 15 (i) 的广泛应用

SP 15 (i) 滑模摊铺机能够轻松摊铺高达 1.3 m 或宽达 1.8 m 的人行道。根据客户需求，甚至能够摊铺更大的整体结构物。这款机器广泛适用于路缘石、排水槽、防撞墙、沟渠、下水道及狭窄小巷等各种形状轮廓结构物的摊铺。SP 15 (i) 易于运输，因此它能够在一天内执行多项任务。而且，仅需很短时间便能在施工现场轻松更换模具或将模具从机身一侧移到另一侧。面对恶劣工况，可装备整平器以便获得平整的工作面。

摊铺模具、履带机构以及混凝土上料系统安装位置灵活，由此大大拓宽了 SP 15 (i) 应用范围。得益于模具液压伸缩式机构和其它附加辅助功能，这款滑模摊铺机的适用性得到进一步加强。

01





01 对于结构特殊、安全性更高的桥面防护墙：可使用摊铺机在机身右侧摊铺连续配筋的混凝土安全防护墙。 **02** ...或从机身左侧摊铺。
03 采用模块化、伸缩式滑模摊铺机摊铺宽达 1.8 m 的人行道和自行车道。 **04 - 05** 摊铺大型和小型排水沟。 **06** 采用维特根Auto Pilot 2.0 自动导航系统，精确摊铺各种形状和尺寸的路缘石等整体结构物。 **07** 滑模摊铺缝隙式水沟，保证排水畅通。

简单易操作, 产量高

01



满足一切需求
操控面板位置安装灵活

施工工况尽收眼底
优异的全方位操作视线

01 维特根滑模摊铺机产品系列均采用简单直观的操作设计,符合标准化作业规定,因此协同优势得到充分发挥。

02 爬梯为机手带来了诸多便利,其高度可手动调整。

03 操控面板可安装在机器的左右任意一侧,视野更加开阔。

04 图形化显示屏位于结构清晰的操控面板中央区域。



易学易用, 简单高效

宽敞的机手驾驶台符合人机工程学标准,切实提升了机手的操作舒适度,从而确保高施工产量。SP 15 (i) 滑模摊铺机的操控面板可根据施工的具体需要,放置在机器的左右任意一侧,因此机手对机器、摊铺过程以及周围环境均具有优异的视野。操控面板上的图形化显示屏为机手提供所有相关工作参数。清晰易懂的图形化识别符号,使摊铺机的操控变得更加简单、直观。因此,机手只需要稍加培训便能轻松驾驭 SP 15 (i), 高效施工。

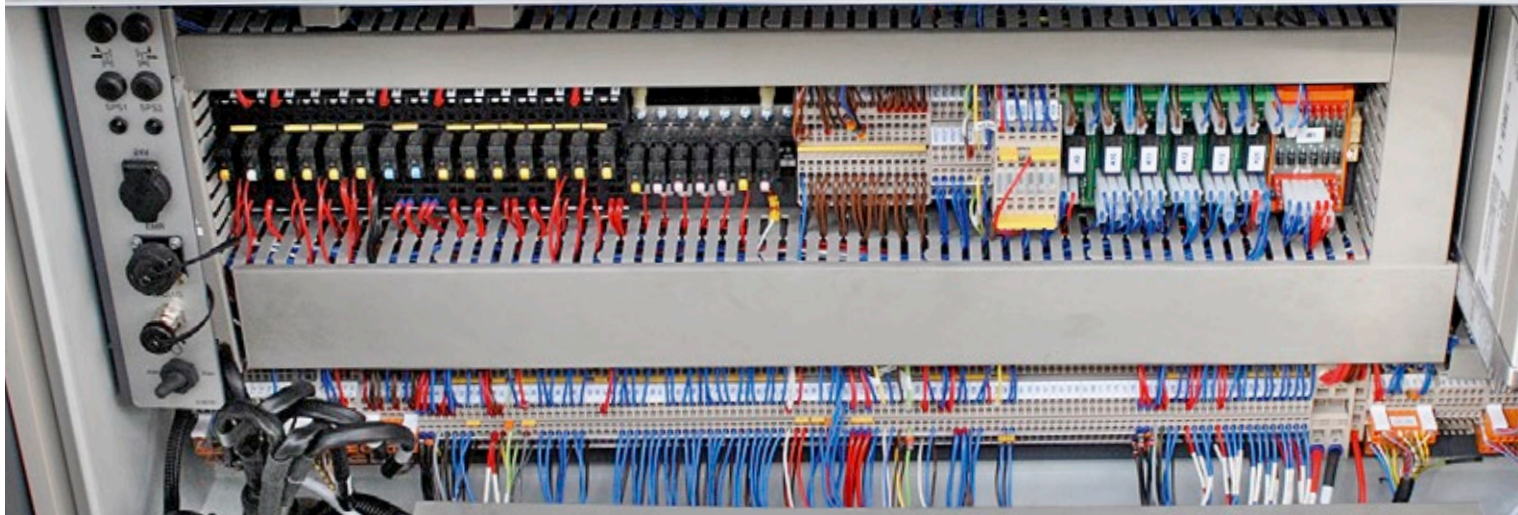
SP 15 (i) 配备大功率综合照明套包,即使夜间施工,也能提供充分照明,确保机器高效作业。机器上备有充足的存储空间,用于存放工具、传感器、高压水枪或工地施工必备品。

无论何种工况，都能可靠运行

软件与硬件设施

SP 15 (i) 滑模摊铺机配有高质量的机器管理系统。我们一直致力于软件的开发，并自主开发了大部分软件，这对提高整机的运行可靠性起着举足轻重的作用。另外，我们多年的软硬件开发经验使得机器的功能更强大、灵活，从而能够满足更广泛的滑模摊铺机应用范围以及用户需求。

高效的发动机控制系统与整机操控系统高度集成。WIDIAG — 配有标准化界面的诊断系统，便于维特根的服务技术人员在现场进行快速、直接地诊断。此外，维特根 WITOS FleetView 机组管理系统，持续监测机器位置及运行情况，并标准化显示出维护保养和故障诊断情况。总而言之，完善的软件设施是提高机器施工效率的另一关键因素。

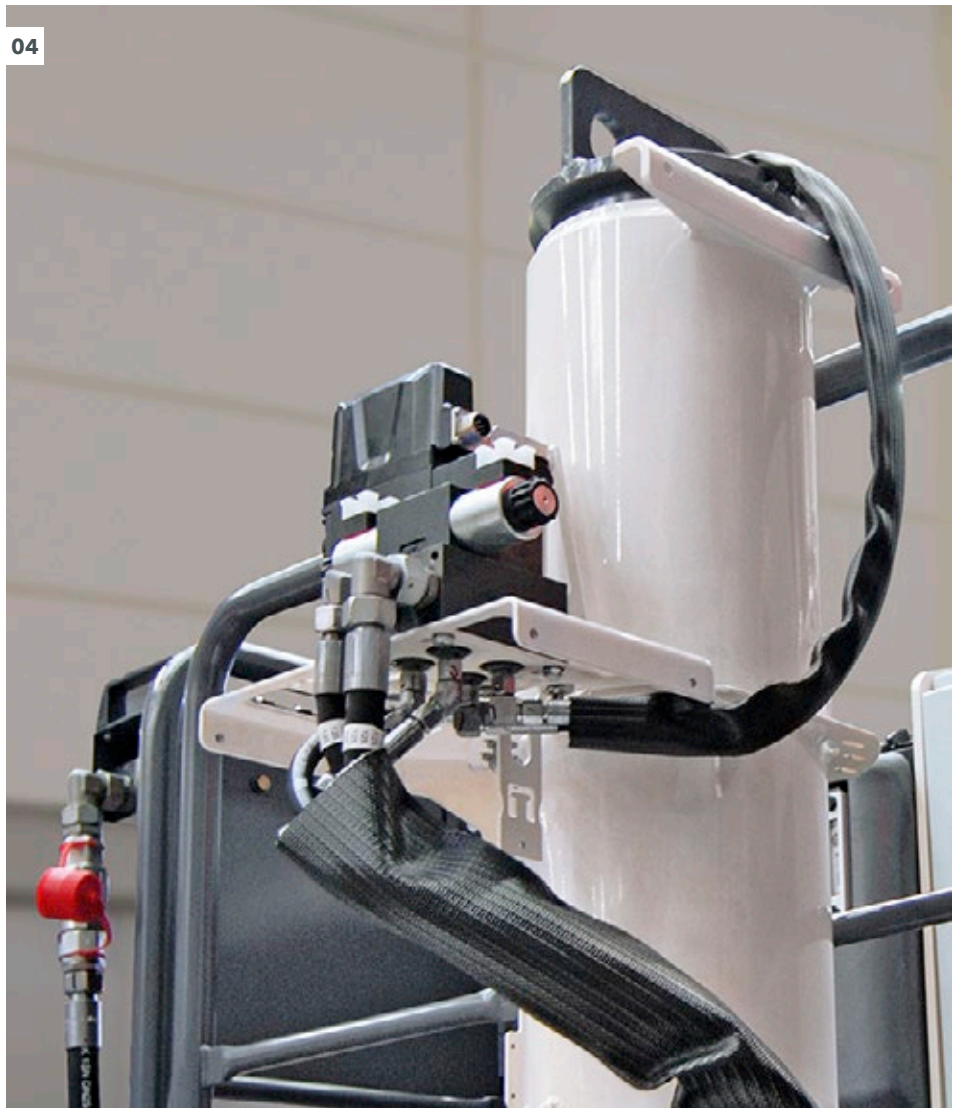


高质量的机器操控系统
内部研发的操控软件设施

面向未来
WITOS FleetView 机组管理系统



01 公司自主研发的软件设施确保机器拥有高度的运行可靠性。 02 - 03 高质量的机器操作系统，充分确保了机器直线行驶的稳定性及弯道处的精确转向。
04 履带机构配备独立阀，确保高度精确调整及灵活转向。



无论何种工况，都能精准操控

高精度摊铺

集成式阿克曼转向系统

轻松应对弯道处施工

500 mm 的摊铺半径

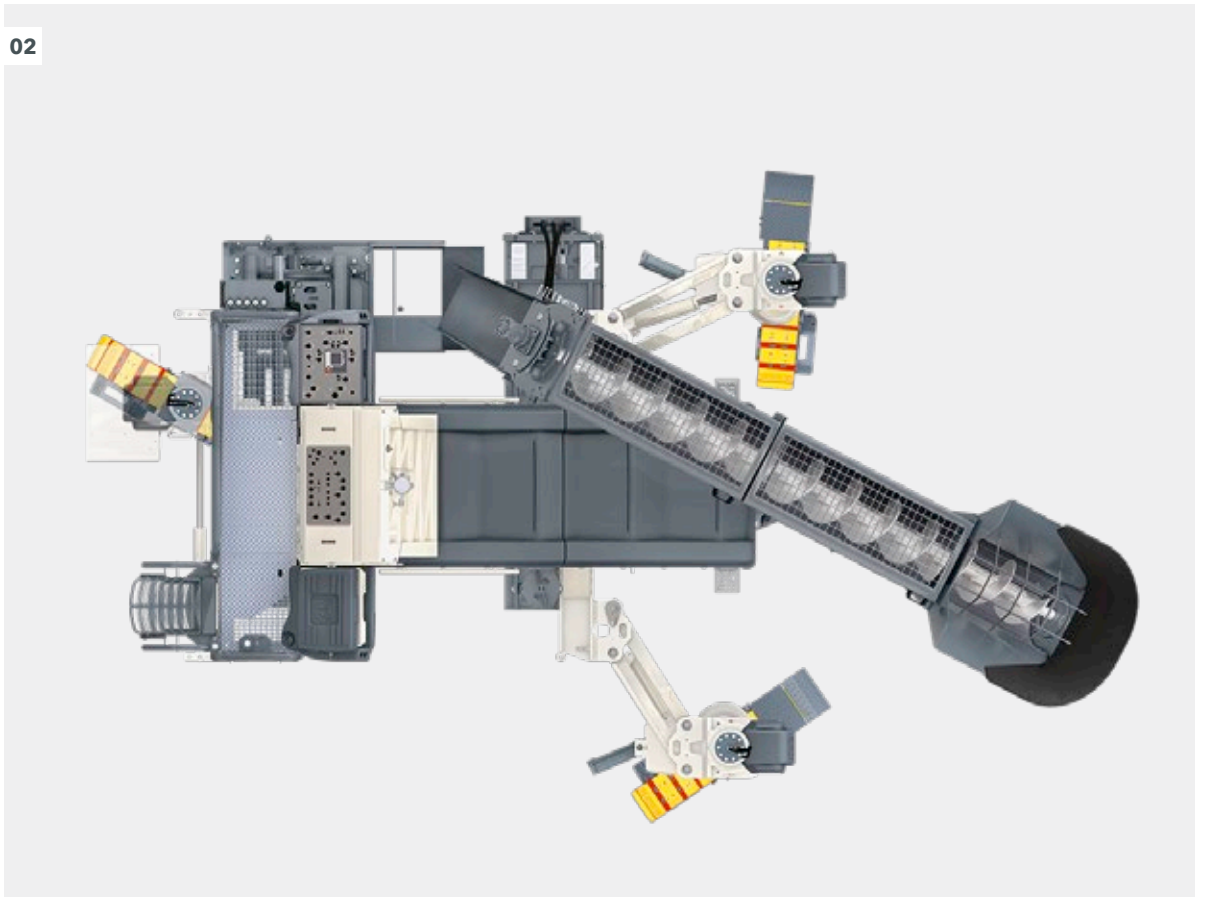
01



01 无基准线施工时，SP 15 (i) 的最小转弯半径仅为 500 mm。

02 操控面板上拥有多种转向模式可供选择，整机机动性得到大幅度提高。

03 各履带的速度和转向角度均能够自动调节，以便适应滑模摊铺机的几何学构造，确保高效施工。

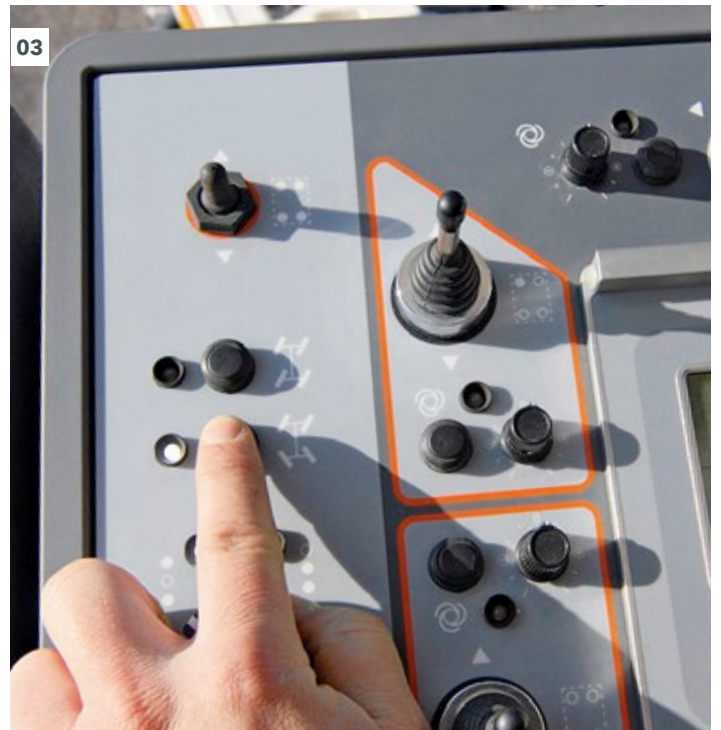


确保高精度的混凝土滑模摊铺

SP 15 (i) 配备智能电子转向和控制系统，使机手能够精准控制设备实现高精度摊铺作业。尤其是在弯道处施工，这款滑模摊铺机的优势展现地淋漓尽致。同时，成熟的阿克曼转向系统也有利于实现精准稳定地转向，由此获得高品质的混凝土摊铺质量。弯道摊铺时，由电脑控制单个履带的速度，这能够确保 SP 15 (i) 始终按照精准数值进行摊铺作业。另外，根据摊铺半径及摊铺机的几何学构造，所有履带的转向角度均能够全自动调节。这是我们的突出优势。

SP 15 (i) 弯道处摊铺整体结构物的最小转弯半径仅为 500 mm。即使在低速行驶状态下，高精度的行走系统也能保证机器顺畅行驶，防止行走不平稳、断断续续。弯道处行驶时，机器的控制系统可防止履带打滑，从而保持强劲的牵引力。

辅助的蟹形转向和协同转向模式，便于滑模摊铺机的就位和操控。



先进的发动机技术

01



减少二氧化碳排放，降低施工成本

发动机控制系统采用 ECO 节能模式



经济高效的柴油发动机控制系统

柴油发动机控制系统的 ECO 节能模式，可以将 SP 15 (i) 的燃油消耗量大幅度降低。一旦激活 ECO 节能模式，控制系统会根据摊铺机的性能需求，自动调整发动机转速。比如，行驶速度慢，发动机转速低；而行驶速度增加时，发动机转速则相应提高。只有在快速行驶或使用振捣棒或整平时器时，才需要更高的发动机转速。ECO 节能模式能够辨识各种工况，无需机手干预，并根据需要优化发动机转速。

符合要求的发动机管理系统，保证了低油耗、低噪音和低成本。

SP 15 的发动机符合 EU Stage 3a / US EPA Tier 3 排放标准。SP 15i 配有先进的发动机技术，满足最低排放等级，符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定，即国四排放标准。

01 在 ECO 节能模式下，SP 15 (i) 强劲的发动机能够始终在理想的性能和扭矩范围内运行。

02 配 ECO 节能模式的发动机管理系统，保证了低油耗。

03 机手可以手动激活 ECO 节能模式。



AUTOPILOT 2.0 — 高效的无基准线滑模摊铺

工作更加高效

采用标准的 3D 控制系统摊铺混凝土整体结构物，尤其对于小型承包公司来说，可行性不佳。这主要是因为标准 3D 系统投资不菲、日常施工需要高度的技术支持，且需要建立数据模型。

为此，维特根为用户提供了一款自主研发、且价格非常具有竞争力的创新型自动导航系统 — AutoPilot 2.0，成功解决了上述问题。

该系统以 GNSS（全球导航卫星系统）为基础，专门为 SP 15(i) 滑模摊铺机量身定做，它能协助实现全自动摊铺各种形状的整体结构物，例如高速公路的防撞护栏或者交通环岛的路缘石等。

01



创新且高效

维特根专业研发的 AutoPilot 2.0 自动导航系统

速度更快、摊铺精度更高

无基准线混凝土滑模摊铺

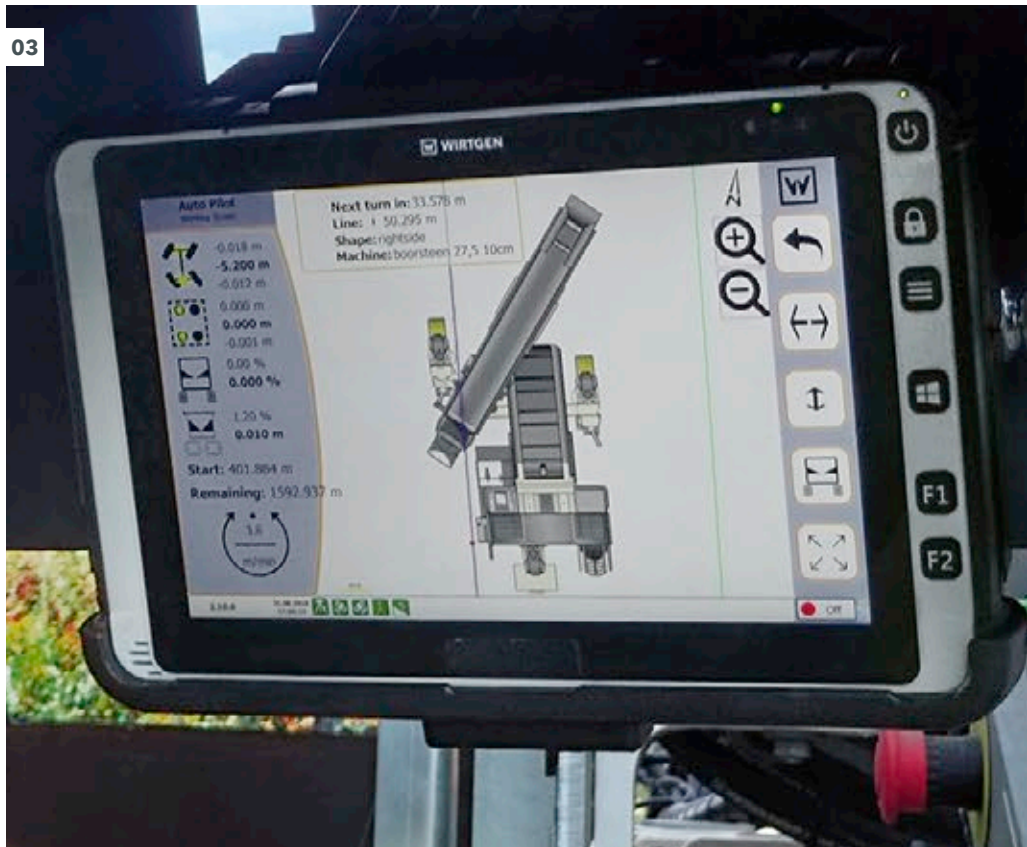
该系统要求多个卫星连续的进行信号传输并熟练使用 Field Rover 现场数据采集装置。采用自主研发的采集装置 Field Rover 软件，可以测量和采集摊铺线路上各个位置数据。利用这些数据生成一条虚拟基准线，滑模摊铺机可沿着计算出的路径行驶，优化了摊铺施工。

与传统的 3D 控制系统不同，数字地形模型只需在施工现场采集和创建。与摊铺机机手驾驶台的平板电脑连接后，立即按照存储在系统中的数据进行施工，无需其

它步骤。机手能够全面掌控施工进度，并可以随时干预自动摊铺过程。数据也能够导入该系统中，提供校验和直观的修改功能。

该系统的主要优势是，无需耗时的基准线测量和拆装或准备测量数据。

- 01** AutoPilot 2.0 自动导航系统能够实现无基准线滑模摊铺混凝土结构物。
- 02** Field Rover 现场数据采集系统用于测量摊铺路线上各个位置的数据，并对各个位置的数据进行最终的校验和检查。
- 03** 根据测量基准点，生成一条虚拟基准线。平板电脑可与滑模摊铺机的扩充口相连接，施工数据一目了然。



高精度的 3D 控制系统

01



一切就绪
集成式标准化接口



高质量摊铺不同形状和尺寸的整体结构物

无基准线混凝土滑模摊铺将引领未来。除了提供更高的摊铺精度，3D 无线控制系统还拥有另一个主要优势：建立数字地形图，它比测量和安装基准线的成本更低。SP 15 (i) 旨在更好的服务于施工：集成式标准接口使机器能够很容易的装备现代化的 3D 控制系统，以替代 Autopilot 2.0 自动导航系统。

在整个验收程序中，我们已经非常谨慎的测试了 SP 15 (i) 装配 3D 控制系统的兼容性，从而保证高度的使用安全性。另外，我们的专业人士也在不断的改进、完善 3D 无线控制系统。



01 维特根特有的质量检验标准保证其 3D 无线控制系统拥有较高的使用安全性。

02 机器配备标准化接口，以便兼容 3D 控制系统。

优异的横坡控制技术

确保高品质的摊铺质量

维特根公司在“快速横坡传感器”基础上研发的电子横坡控制系统，确保了优异的摊铺效果。

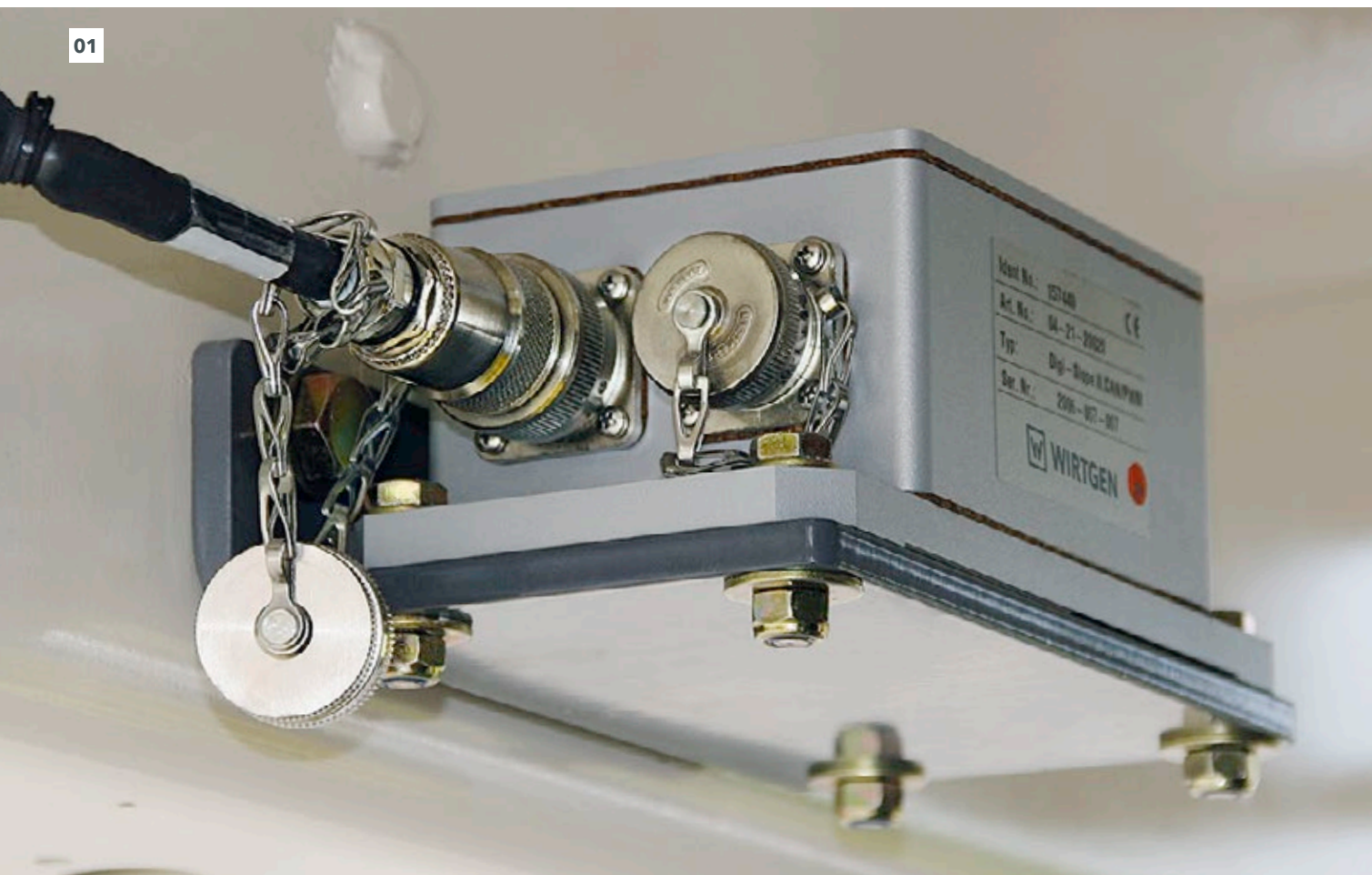
优化的机器控制技术让这款创新的坡度控制系统能够实现强劲动力且高精度施工。横坡传感器快速响应，确保滑模摊铺出来的结构物的精度和质量满足施工要求。

借助维特根横坡控制系统，既能保证其反应快速和精准，又能有效地补偿路面的不平整。

高精度摊铺作业

快速横坡传感器操控

01



01 - 02 机器可以按照设定的横坡度精准摊铺。

02



即使面对恶劣工况， 也能确保机器工作的稳定性

全模块化设计理念

经验丰富的滑模摊铺机机手十分清楚在恶劣工况下，机器的适应性是多么重要。SP 15 (i) 采用全模块化设计理念。履带位置非常灵活，从而确保了此款小型滑模摊铺机始终保持平稳运行。模具和混凝土上料系统均可根据具体工况进行调节。而且 SP 15 (i) 易于改型，可通过装配辅助零部件满足复杂的摊铺要求及不同用户需求。此外，该机配有标准化接口，始终满足客户不同的配置需求。

两条前履带可以大角度液压摆动，从而满足不同的工况要求。后履带既可机械式调节，又可液压式调节，进一步提高了机器在施工现场的使用稳定性和灵活性。



根据具体工况可灵活调整配置
机器采用全模块化设计

轻松应对施工挑战
履带和摆动支腿位置安装灵活

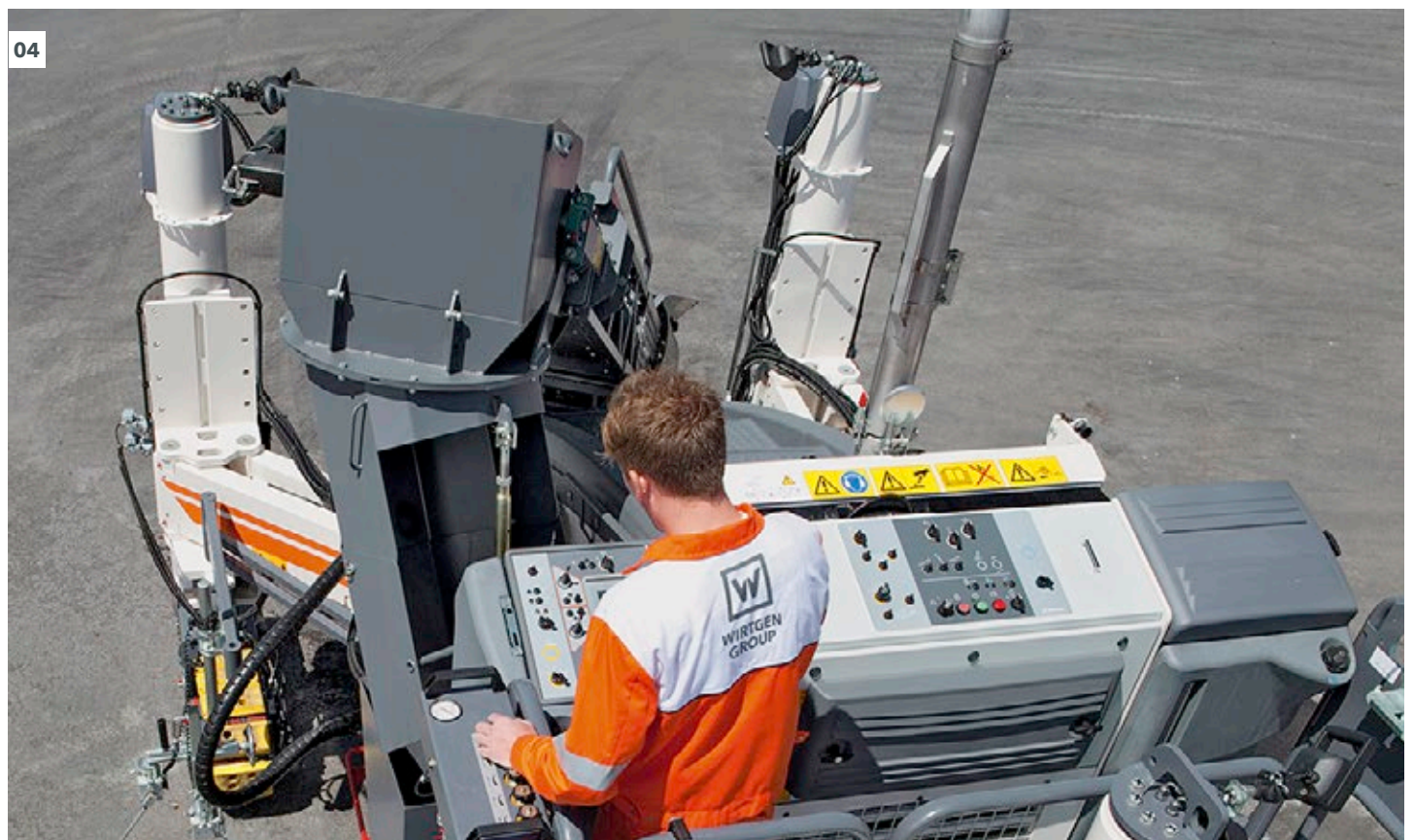


01 三条履带自由摆动，灵活就位，使机器能够以其轴心迅速地实现平稳转向。

02 后履带总成可横向伸缩 ...

03 ...尽可能贴近摊铺的结构物行走，同时确保机器高度的稳定性。

04 只需按一下开关，便能够通过两条伸缩式摆动支腿调节两条前履带的宽度。



连续的混凝土供应 确保高施工产量

01



理想的选择

混凝土上料拥有多种选择

灵活性是关键

持续稳定、均匀的混凝土供料是成功摊铺整体结构物的关键。为此，SP 15 (i) 可以配置输料螺旋，输料皮带或液压折叠型输料皮带，以缩短运输长度。这些输料装置可根据具体工况进行液压调节，以提供更大的灵活性。通过调节输料皮带的垂直方向及倾斜角度，将混凝土输送到左侧或右侧的模具内。输料螺旋的倾斜角度可高达 45°，比输料皮带的倾斜角度更大。

此外，输料螺旋也可以储存更多混凝土，保证输料充足。

由于输料螺旋能够存储大量的混凝土，因此在更换混凝土运输车辆的间隙，摊铺作业仍可继续进行。

而输料皮带也具有多方面优势：高输送速度、良好的接近性以及方便快速清洁。



01 - 02 SP 15 (i) 可以选装输料皮带或输料螺旋。

03 液压油缸可使皮带摆动，并调节皮带的纵向位置及倾斜角度。

04 混凝土卸料：硬质橡胶或钢制料槽可精确的就位于摊铺模具的料斗上方。



模具位置灵活多变，满足各种工况

可安装在机器左右任意一侧

无论任何工况，SP 15 (i) 均能保证高度的灵活性。摊铺模具能够安装在机器的左右任意一侧，以便满足特定的工况需求。这一特点使 SP 15 (i) 和混凝土运输车辆总能顺畅行驶，从而将对交通的影响降至更低。

液压操纵的伸缩机构使模具能够横向伸缩，允许模具位于机器内部或外部进行摊铺。通过履带支腿调节机器的高度，使其最大的侧铺高度高达 1,300 mm，这在同类机型中颇夺眼球。

液压操纵的模具快换系统能够快速、轻松地更换路缘石或排水槽等不同轮廓的摊铺模具。



01-02 模具可横向液压伸缩达 700 mm。



04



03 模具快换系统能够在施工现场快速更换摊铺模具。

04 液压式高度调节可达 1,000 mm (另外机械式调节可达 280 mm)。

05 模具能够安装在机器的左右任意一侧 — 更换仅需几分钟。

05



工地适用性提高

滑模摊铺机模具可灵活安装在机身左右任意一侧

通过整平器获得理想的摊铺工作面



01 通过液压缸实现整平器的全方位调节。

02 整平器确保了理想的摊铺工作面 ...

03 ... 工作深度达 150 mm。

平整的工作面是理想摊铺作业的基础

凭借数十年来在切削技术领域积累的丰富经验、专业知识以及技能，整平器的设计已经十分完善，匠心质感处处可见。它装有螺旋状排列的刀头，为混凝土整体结构物的均匀摊铺打下坚实基础。整平器位于模具前部，其高度及倾斜角度均可调节，且能够横向伸缩。

该装置的基本宽度为 600 mm，且能够逐渐加宽，最大宽度可达 1,600 mm。还能够根据需求，为客户提供定制的方案，例如将整平器铣刨出来的材料向机器外侧导出。



运输方便、快速

理想的机器尺寸

SP 15 (i) 滑模摊铺机机动性强且外形紧凑,因此可实现快速装卸。对于摊铺宽度较小的模具而言,不必对其进行耗时的拆卸,运输时只需要进行简单的准备即可。当模具处于缩进状态时,滑模摊铺机可

在其允许的最大摊铺宽度范围内进行摊铺。如果配备折叠式输料皮带,小型的运输车辆就可以装运 SP 15 (i)。

01



无需申请超限运输即可快速就位
紧凑的外形尺寸

适用于小型运输车辆或拖车
液压式折叠皮带

01 用平板拖车装运机器 — 就像量身定制一般。

02 紧凑的外形尺寸: 当处于缩回状态时, 摊铺模具能够在运输过程中保持在适当的位置。

03 折叠式输料皮带能够液压折叠, 便于运输。







这款滑模摊铺机外形紧凑，最大摊铺高度达 1.3 m，可摊铺各种形状和尺寸的整体结构物。它能够轻松摊铺标配宽度达 1.8 m 混凝土路面，选配宽度可达 2.2 m（但机器不能组装所有选择配置）。超高的机动性和灵活性，以及更小的转弯半径使得这款机器成为建筑工地施工的理想选择之一。



技术参数	SP 15	SP 15 i
适用范围	侧铺	
混凝土上料系统		
输料皮带	长: 4,900 mm, 皮带宽: 600 mm	
输料皮带, 折叠式(可选件)	长: 5,500 mm, 皮带宽: 600 mm	
输料螺旋(可选件)	长: 4,600 mm, 螺旋直径: 400 mm	
混凝土模具		
位置	左 / 右	
模具横向调节	700 mm	
模具高度调节(可选件)	400 mm	
最大摊铺高度	1,300 mm ¹⁾	
最大摊铺宽度	1,800 mm ^{1), 2)}	
振捣棒		
液压振捣棒接口	6	
电振捣棒接口(可选件)	5	
整平器(可选件)		
标准宽度	600 mm	
最大宽度	1,600 mm ³⁾	
整平深度	0 – 150 mm	
含刀具时直径	500 mm	
最大提升行程	775 mm	
液压式高度调节	400 mm	
机械式高度调节	375 mm	
横向伸缩幅度	1,300 mm	
发动机		
制造商	道依茨	道依茨
型号	TCD 2012 L04 2V AG3	TCD 4.1 L4
冷却方式	水冷	水冷
气缸数量	4	4
额定功率, 每分钟 2,100 转时	92 kW	95 kW
排量	4,040 cm ³	4,040 cm ³
燃油消耗, 满负荷 综合油耗	23.7 l/h 10,6 l/h	25 l/h 11.2 l/h
声功率级符合 EN 500-6 发动机 机手驾驶台	≤ 103 dB(A) ≥ 80 dB(A)	≤ 99 dB(A) ≥ 80 dB(A)
排放标准	EC Stage 3a / US EPA Tier 3, 国三	国四

技术参数	SP 15	SP 15 i
电气系统		
系统电压	24 V	
箱体容积		
燃油箱	220 l	
AdBlue® / DEF ⁴⁾	-	20 l
液压油箱	220 l	
水箱	220 l	160 l
附加水箱	290 l	
行驶性能		
摊铺速度	0 – 15 m/min	
行驶速度	0 – 35 m/min	
履带		
数量	3	
位置	2 前 / 1 后	
尺寸(长 x 宽 x 高)	1,340 mm x 260 mm x 550 mm	
机器高度调节		
液压式高度调节	1,000 mm	
机械式高度调节	280 mm	
运输尺寸(长 x 宽 x 高)⁵⁾		
不含混凝土上料系统的主机	5,400 mm x 2,400 mm x 2,650 mm	
配输料皮带的主机	7,300 mm x 2,550 mm x 2,750 mm	
配折叠式输料皮带的主机	6,700 mm x 2,550 mm x 2,950 mm	
配输料螺旋的主机	6,750 mm x 2,500 mm x 2,800 mm	
输料皮带(无料槽)	5,500 mm x 1,050 mm x 680 mm	
折叠式输料皮带(无料槽)	6,200 mm x 1,050 mm x 930 mm	
输料螺旋(无料槽)	5,100 mm x 1,150 mm x 1,000 mm	
整平器	2,200 mm x 800 mm x 1,680 mm	
重量		
工作重量, CE ⁶⁾	10,000 – 13,500 kg	
整平器, 工作宽度 600 mm	1,100 kg	
输料皮带	850 kg	
折叠式输料皮带	920 kg	
输料螺旋	1,300 kg	

¹⁾ 可根据具体需求侧铺不同形状或尺寸的整体结构物, 从而满足特殊应用需求。

²⁾ 根据客户需要, 选配宽度可达 2,200mm

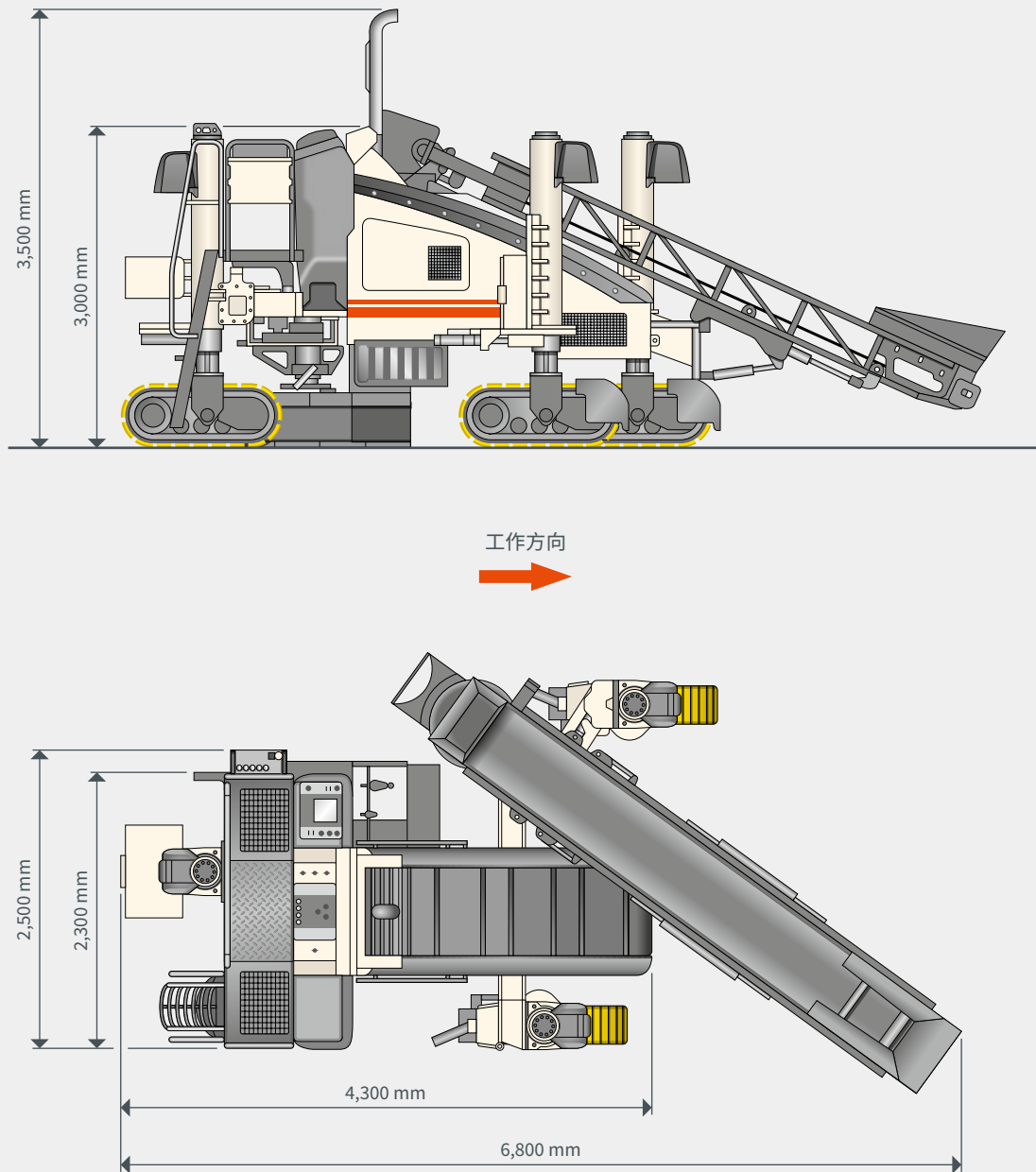
³⁾ 如需特殊摊铺宽度, 请咨询工厂。

⁴⁾ AdBlue® 是德国汽车工业协会 (VDA) 的注册商标。

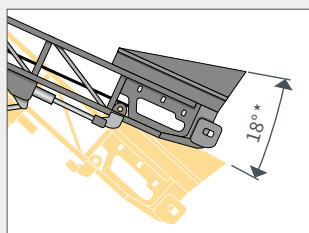
⁵⁾ 所有参数是不含侧铺模具的最小参数。

⁶⁾ 机器重量包含半箱水、半箱燃油、机手 (75 kg) 及随机工具, 不含选装件; 重量取决于实际设备和工作宽度。

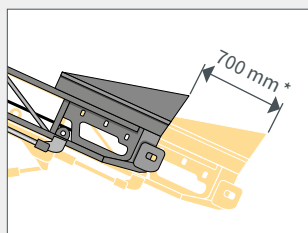
SP 15 (i) 侧视图 / 俯视图



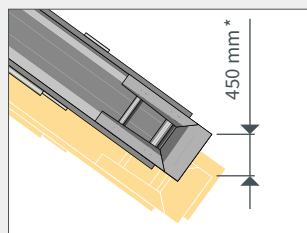
输料皮带倾斜角度



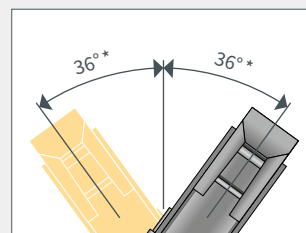
输料皮带纵向移动



输料皮带侧移幅度



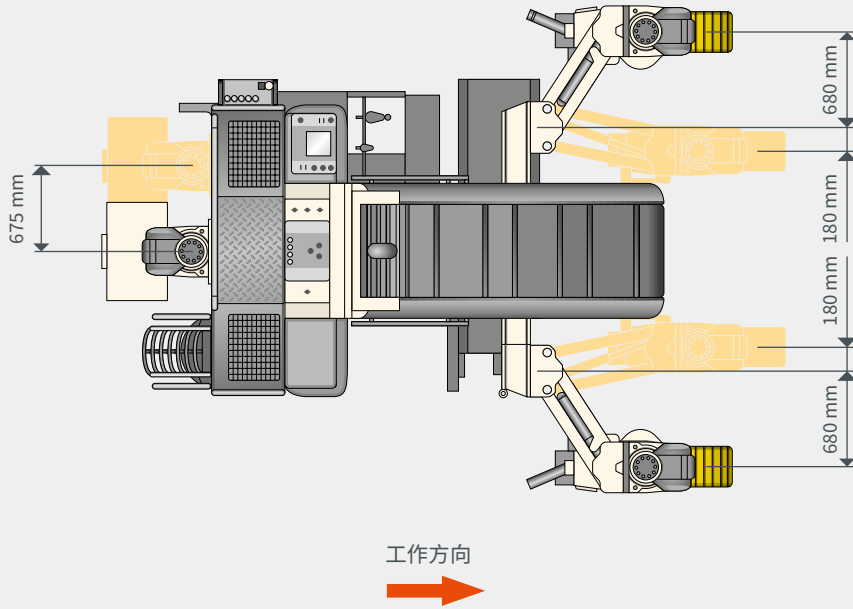
输料皮带摆动幅度



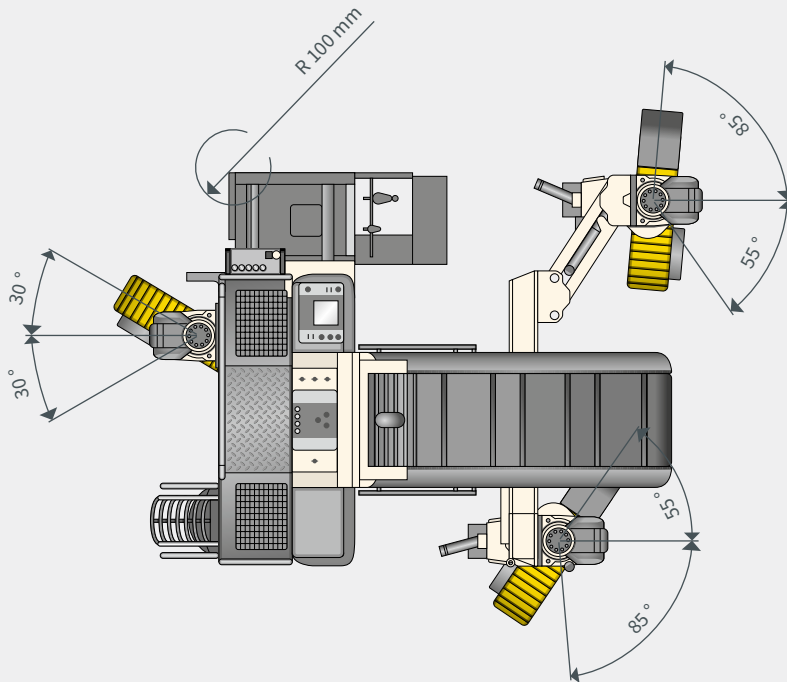
* 上述参数同样适用于输料螺旋

SP 15 (i) 俯视图

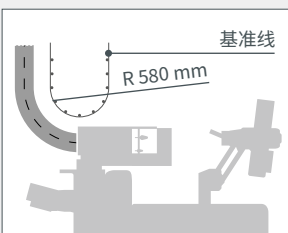
履带配置和附加配置



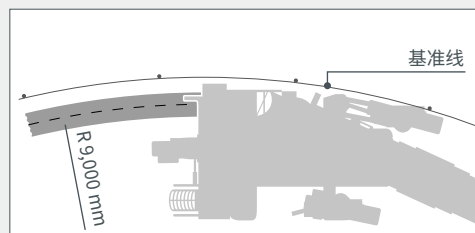
履带摆动幅度



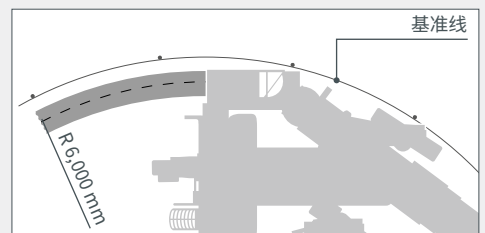
最小摊铺半径



使用基准线时的摊铺半径, 模具完全缩回



使用基准线时的摊铺半径, 模具完全伸出



标准配置	SP 15	SP 15 i
主机		
> 220 L 燃油箱	■	■
> 220 L 液压油箱	■	■
> 电气系统 (24 V)	■	■
> 履带行走的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
> 液压或电振捣棒的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
> 所有油缸的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
> 输料螺旋或输料皮带的驱动力为闭式液压回路, 由比例控制液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
机架和高度调节		
> 坚固结实的机架, 装备 2 条前履带和 1 条后履带	■	■
履带总成及支腿调节		
> 三条液压驱动的履带, 长 1.34 m; 传动比 1:42; 含拖拽装置	■	■
> 摊铺速度 0 – 15 m / min, 无级可调	■	■
> 行驶速度 0 – 35 m / min, 无级可调	■	■
> 三条支腿液压升降行程 1.0 m	■	■
> 后履带可沿着后部横梁侧向滑动, 以便选择更适合的工作位置	■	■
> 配备一条固定式和一条摆动式前履带连接装置的机型 (平行四边形结构)	□	□
> 三条带钢齿的履带板	□	□

标准配置	SP 15	SP 15 i
机器控制、找平及转向		
> 配备 LCD 显示器的数字控制系统, 通过一个菜单向机手显示所有必要的信息和参数设置, 例如菜单支持多语言版本 (德语 / 英语 / 法语 / 西班牙语 / 荷兰语)	■	■
> 通过 PLC 电脑系统控制相应的电液比例控制阀来实现机器的标高和转向, 包括两个找平传感器, 两个转向传感器和一个横坡传感器	■	■
> 传感器高度可调, 位置灵活多变	■	■
振捣棒		
> 可驱动多达 6 个振捣棒的液压振捣系统	□	□
> 2 个液压驱动的 D66 直型振捣棒	□	□
混凝土上料系统		
> 机器内部用于混凝土上料的电气和液压预辅助装备	■	■
> 钢制料槽	□	□
> 4.90 m 长, 0.60 m 宽的皮带机, 带有可逆式液压驱动、液压调节功能	□	□
侧铺模具总成		
> 侧铺模具可以装在机器的左右任意一侧	■	■
> 安装模具可向任何一侧伸缩 0.70 m	■	■
> 宽达 0.60 m 的侧铺模具 (最大高度 0.40 m)	□	□
其它		
> 220 L 容量的水箱和 290 L 容量的附加水箱	■	—
> 160 L 容量的水箱和 290 L 容量的附加水箱	—	■
> 机器预装用于 WITOS FleetView 的控制装置	■	■
> 欧洲检测认证、欧洲检测标识和 CE 认证	■	■
> 标准的乳白色喷漆 RAL 9001	□	□
> WITOS FleetView 通讯系统用于优化机器的使用和维护保养	□	□
> 含 3 个 24 V 卤素大灯的照明套包	□	□

- = 标准配置
 □ = 标准配置, 可用选择配置替代
 □ = 选择配置

选择装置	SP 15	SP 15 i
履带总成及支腿调节		
> 两条摆动式前履带装置 (平行四边形结构)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 配备聚氨酯履带板的三条履带	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 后履带装置可液压移动	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
机器控制、找平及转向		
> 2 个找平滑靴	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于急转弯处摊铺的第三个高度及转向传感器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 3D 找平系统的预装件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 附加横坡传感器用于 3D 找平	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 配备 Field Rover 现场数据采集系统的 Autopilot 2.0 自动导航系统 (868 – 870 MHz)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 配备 Field Rover 现场数据采集系统的 Autopilot 2.0 自动导航系统 (902 – 928 MHz)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Autopilot 2.0 自动导航系统的培训 — 根据需求价格标准不同	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Autopilot 信号放大器, 无线电频率: 868 – 870 MHz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Autopilot 信号放大器, 无线电频率: 902 – 928 MHz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的激光接收器, 包括支架	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的激光接收器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的超声波传感器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的徕卡 iCON iCR80s 全站仪, 868 – 870 MHz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的徕卡 iCON iCR80s 全站仪, 902 – 928 MHz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的附加平板电脑	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
振捣棒		
> 电振捣棒配 10 kVA 的发电机, 最多可驱动 6 个振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 2 个 D66 弯型液压振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 2 个 D66 直型电振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 2 个 D66 弯型电振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> D66 直型液压振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> D66 弯型液压振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> D66 直型电振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> D66 弯型电振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
混凝土上料系统		
> 5.50 m 长, 0.60 m 宽的折叠式输料皮带, 带有可逆式液压驱动、液压调节功能	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 4.60 m 长, 0.40 m 宽的输料螺旋, 带有可逆式液压驱动、液压调节功能	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 钢制 / 橡胶料槽用于导出混凝土用于侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
侧铺模具总成		
> 宽度为 0.60 m – 1.20 m, 最大高度 0.40 m 的侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 1.20 m – 1.80 m, 最大高度 0.40 m 的侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 高度达 0.90 m, 最大基本宽度 0.60 m 的侧铺模具, 含料斗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 高度达 1.30 m, 最大基本宽度 0.60 m 的侧铺模具, 含料斗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度达 0.60 m, 最大高度 0.40 m 的分体式侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 0.60 m – 1.20 m, 最大高度 0.40 m 的分体式侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 0.75 m, 最大高度 0.40 m 的分体式组合模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 1.10 m, 最大高度 0.40 m 的分体式组合模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

选择装置	SP 15	SP 15 i
侧铺模具总成		
> 宽度达 0.60 m, 最大高度 0.40 m 的侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 0.60 m – 1.20 m, 最大高度 0.40 m 的侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 1.20 m – 1.80 m, 最大高度 0.40 m 的侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 高度达 0.90 m, 最大基本宽度 0.60 m 的侧铺模具, 含料斗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 高度达 1.30 m, 最大基本宽度 0.60 m 的侧铺模具, 含料斗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度达 0.60 m, 最大高度 0.40 m 的分体式侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 0.60 m – 1.20 m, 最大高度 0.40 m 的分体式侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度达 0.60 m (最大高度 0.40 m) 的分体式侧铺模具 (AV) 的成型模部分 (下部组件)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 0.60 m – 1.20 m (最大高度 0.40 m) 的分体式侧铺模具 (AV) 的成型模部分 (下部组件)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 0.75 m, 最大高度 0.40 m 的分体式组合模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 宽度为 1.10 m, 最大高度 0.40 m 的分体式组合模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于宽度达 0.75 m 的分体式组合模具的接插器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于宽度达 1.10 m 的分体式组合模具的接插器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 一套用于模具安装梁液压伸缩机构的液压元件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 高度适配器, 用于分体式侧铺模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 高度可调的分体式侧铺模具升降装置, 提升行程 0.40 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于侧铺模具的液压快换系统 (整体式模具)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于快换系统的附加适配板	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 用于侧铺模具的液压快换系统 (分体式模具)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 一套用于调节 EV 侧铺模具两侧边板的液压元件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 一套用于调节 AV 侧铺模具两侧边板的液压元件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
侧铺整平器		
> 用于整平器的预装装置, 电动或液压	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 基本宽度 0.60 m 的整平器, 左旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 基本宽度 0.60 m 的整平器, 右旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 配 0.20 m 加宽块的整平器, 左旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 配 0.40 m 加宽块的整平器, 左旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 配 0.20 m 加宽块的整平器, 右旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 配 0.40 m 加宽块的整平器, 右旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
驾驶台		
> 驾驶台配有遮阳篷	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
其它		
> 一种特殊颜色的喷漆 (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 两种特殊颜色的喷漆 (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 不含 WITOS 的机型	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 含 3 个 24 V LED 照明灯的大功率照明套包	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 高压清洁装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 24 V LED 探照灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 机器后方具有大存储空间	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 钢丝绳张紧装置, 配 1,000 m 钢丝绳	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 附加张紧绞盘, 采用两条引导线引导机器的标高	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 尼龙绳张紧装置, 配 4 捆 300 m 尼龙绳	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 弯道引导线组件, 替代钢丝绳的玻璃纤维条, 适用于半径很小的弯道	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ = 标准配置

▣ = 标准配置, 可用选择配置替代

□ = 选择配置






维特根香港有限公司
Wirtgen Hong Kong Ltd.

 Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hong Kong

 香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail: marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

 No.395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical Development Zone,
Langfang, Hebei Province 065001,
P. R. China

 中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码: 065001
电话 : (0316) 225 0100
传真 : (0316) 225 0190
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
上海办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office**

 Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

 中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码: 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail: marketing-sh.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司
Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

 No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong, 528137, P.R. China

 中国广东省佛山市三水区乐平镇
西乐大道东41号
邮政编码: 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail: marketing-fs.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
西安办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office**

 B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

 中国西安市高新科技路48号创业广场B1103A
邮政编码: 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail: marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司
Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

 No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

 江苏省太仓市新苗路12号
邮政编码: 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail: marketing-tc.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司
北京分公司**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office**

 Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District
Beijing 100125, P. R. China

 北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码: 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail: marketing-bj.china@wirtgen-group.com

**了解更多信息,
请扫描二维码。**