



Raupenfertiger

SUPER 3000-3(i)



PERFEKT IN ALLEN KLASSEN

Für jede Aufgabe den richtigen Fertiger

Als einzigartig in der Branche gilt die lückenlose Produktpalette von VÖGELE. Ob Anliegerstraße oder Autobahn, Flugplatz oder Rennstrecke, Neubau oder Sanierung, ob dick oder dünn, heiß oder kalt – für jede Straßenbauaufgabe finden Kunden in unserem Fertigerprogramm die richtige Maschine.

VÖGELE PRODUKTPALETTE

MINI CLASS

- > Einbaubreite bis 3,50 m
- > Einbaukapazität bis 300 t/h

COMPACT CLASS

- > Einbaubreite bis 5,00 m
- > Einbaukapazität bis 350 t/h

UNIVERSAL CLASS

- > Einbaubreite bis 10,00 m
- > Einbaukapazität bis 700 t/h

HIGHWAY CLASS

- > Einbaubreite bis 18,00 m
- > Einbaukapazität bis 1.800 t/h

SPECIAL CLASS

- > SprayJet
- > InLine Pave

POWERFEEDER

- > MT 3000-3(i) Standard
- > MT 3000-3(i) Offset

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

ANTRIEB

01 Antriebskonzept

> Leistungsstarkes und sparsames Antriebskonzept auch bei Volllastbetrieb und in allen Klimazonen.

02 VÖGELE EcoPlus

> Emissionsreduktionspaket VÖGELE EcoPlus für eine signifikante Verminderung des Kraftstoffverbrauchs und der Schallemissionen.

MATERIALMANAGEMENT

03 Mischgutaufnahme

> Optimale Beschickung dank großem Materialbehälter mit einem Fassungsvermögen von 18,5 Tonnen.
> Die hydraulische Behälterfrontklappe sorgt dafür, dass die komplette Mischgutmenge in den Materialförderungsprozess eingebunden wird.

04 Innovatives Materialförderkonzept

> Optimale Mischgutübergabe auf die Verteilerschnecke bei allen Schichtstärken dank höhenverstellbarem Chassis.

05 Heavy-Duty-Kit

> Standardmäßig eingebautes Heavy-Duty-Kit wirkt dem abrasiven Verschleiß durch nicht bituminöse Mischgüter entgegen.

06 PaveDock Assistant

> PaveDock und PaveDock Assistant erhöhen die Prozesssicherheit bei der Mischgutübergabe.

BEDIENUNG

07 ErgoPlus 3 Bediensystem

> ErgoPlus 3 Bediensystem mit zahlreichen Komfort- und Automatikfunktionen.

08 AutoSet Plus Funktionen

> AutoSet Plus Funktionen für ein sicheres und schnelles Umsetzen auf der Baustelle und zum Speichern individueller Einbauprogramme.

QUALITÄT

09 Nivellierautomatik Niveltronic Plus

> Voll integriertes System, optimal auf die Maschinenteknik der VÖGELE Straßenfertiger abgestimmt.
> Vielfältige Sensorauswahl für flexiblen Einsatz in allen Anwendungsgebieten.
> Benutzerfreundliche Bedienung und Überwachung aller Niveltronic Plus Funktionen.

EINBAU

10 Großes Anwendungsspektrum

> Kombinierbar mit verschiedenen Einbaubohlen für ein großes Anwendungsspektrum bei Einbaubreiten bis 18,00 m.

11 Hochverdichtungstechnologie

> Alle Einbaubohlen für den Fertiger sind mit Hochverdichtungstechnologie erhältlich.

12 Hydraulische Tamperhubeinstellung

> Ganz bequem auf Knopfdruck lässt sich bei der SB 300 und SB 350 der Tamperhub (4 oder 8 mm) verstellen.

13 Effiziente Bohlenheizung

> Mit dem intelligenten Generatormanagement heizt die Bohle schnell und gleichmäßig auf.



VÖGELE SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.



01



02



03



04



05

SUPER 3000-3(i)

Der Flexibilitätsweltmeister von VÖGELE

Mit einer Einbaubreite von bis zu 18,00 m, einer Einbaukapazität von 1.800 t/h und einer Motorleistung von 354 kW ist der SUPER 3000-3(i) das neue Flaggschiff unter den VÖGELE Fertigern. Als Vertreter der Premium Line bietet der Großfertiger sämtliche Features der „Strich 3“-Generation.

Dank des neuen, innovativen Materialförderkonzepts, bei dem Kratzerband und Verteilerschnecke gemeinsam in der Höhe verstellbar sind, kann der SUPER 3000-3(i) dünne Deckschichten, aber auch dicke Frostschutzschichten von bis zu 50 cm problemlos einbauen – ganz ohne mechanische Umrüstarbeiten.

Zusätzlich ist der SUPER 3000-3(i) mit AutoSet Plus ausgerüstet. Damit lassen sich Einbauprozesse automatisieren und eine einmal erzielte Qualität auf Knopfdruck reproduzieren. So lässt sich der Highway Class Fertiger schnell und einfach auf die unterschiedlichsten Einbauforderungen einrichten.

Um eine Vielzahl an Anwendungen effizient und produktiv umzusetzen, ist auch das Bohlenkonzept des neuen VÖGELE Flaggschiffs auf maximale Flexibilität getrimmt.

Der SUPER 3000-3(i) kann mit der Ausziehbohle AB 600 und den starren Bohlen SB 300 und SB 350 ausgestattet werden. Die Bohlen gibt es in unterschiedlichen Verdichtungsvarianten von Tamper mit Vibration (TV) bis hin zu Hochverdichtungsbohlen mit Tamper und zwei Pressleisten (TP2).



- 01 ErgoPlus 3 Bediensystem mit zahlreichen Komfort- und Automatikfunktionen.
- 02 Emissionsreduktionspaket VÖGELE EcoPlus für eine signifikante Verminderung des Kraftstoffverbrauchs und der Schallemissionen.
- 03 Großes Anwendungsspektrum mit Einbaubreiten bis 18,00 m.

- 04 Standardmäßig eingebautes Heavy-Duty-Kit schützt vor abrasivem Verschleiß durch nicht bituminöse Mischgüter.
- 05 Höhenverstellbares Chassis sorgt für eine optimale Mischgutübergabe auf die Verteilerschnecke bei allen Schichtstärken.

STARKE ANTRIEBSTECHNIK

Imponierende Leistung - faszinierende Effizienz

Drei Hauptkomponenten bilden die Antriebseinheit des SUPER 3000-3(i): der groß dimensionierte Mehrfeldkühler, ein moderner, flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor und ein direkt am Motor angeflanshtes Pumpenverteilergetriebe.

Die treibende Kraft des VÖGELE Powerpacks ist der leistungsstarke Dieselmotor. Dieser Sechszylinder leistet bei 1.800 U/min 354 kW. Für viele Anwendungen ist aber schon die spritsparende ECO-Stufe ausreichend. Dabei stehen dem SUPER 3000-3(i) immer noch satte 350 kW zur Verfügung. Bei nur noch 1.600 U/min läuft die Maschine dann zudem besonders leise.

Ein groß dimensionierter Mehrfeldkühler sorgt dafür, dass die Antriebseinheit stets ihre volle Leistungsfähigkeit entfalten kann. Zusammen mit der innovativen Luftführung und dem geregelten Lüfter werden die Temperaturen durchgehend im optimalen Bereich gehalten, was maßgeblich zur Langlebigkeit von

Dieselmotor und Hydrauliköl beiträgt. Ein weiterer Vorteil: Die Maschine kann problemlos in allen Klimaregionen dieser Welt betrieben werden.

Alle hydraulischen Verbraucher werden direkt über das Pumpenverteilergetriebe mit Hydrauliköl versorgt. Dies hat den Vorteil, dass alle Pumpen und Ventile an einer Stelle zusammengefasst und somit für Wartungsarbeiten bestens zugänglich sind.

Selbst der leistungsstarke Generator für die Bohlenheizung ist direkt am Pumpenverteilergetriebe angeflansht und dank integrierter Ölkühlung komplett wartungsfrei und sehr leise.

354 kW

leistet der Dieselmotor

ECO-Stufe mit 1.600 U/min

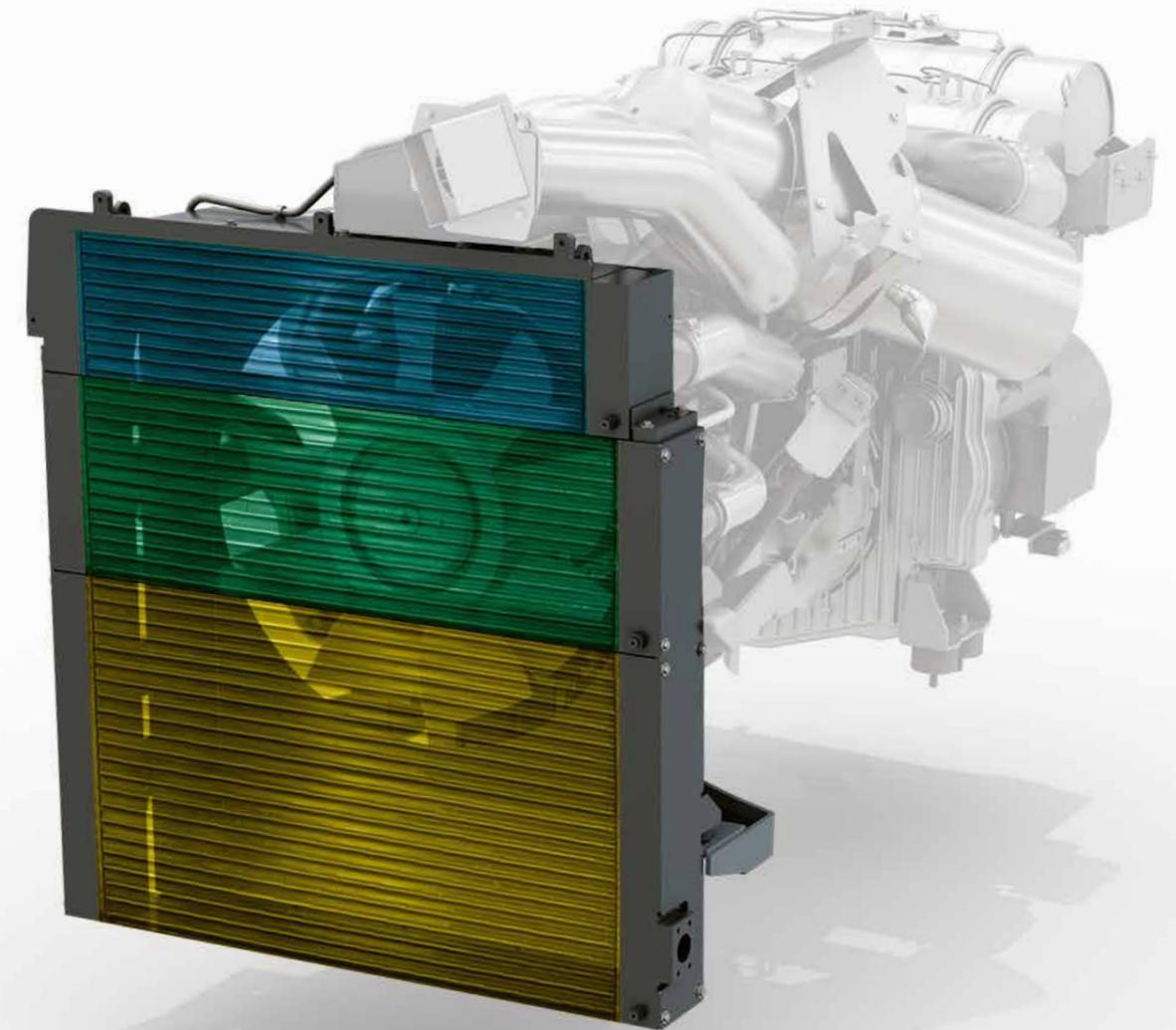
reduziert Betriebskosten

605 Liter

großer Kraftstofftank

Leiser Generator

ölkühlt und leistungsstark



- = Kühlmittelkühler
- = Ladeluftkühler
- = Hydraulikölkühler



Abgasnachbehandlung und VÖGELE EcoPlus

Die Abgasnachbehandlung erfolgt bei den Motoren der Abgasstufe V durch den Dieseloxydationskatalysator (DOC), einen Dieselpartikelfilter (DPF) sowie einen SCR-Katalysator für die selektive katalytische Reduktion.

Darüber hinaus reduziert VÖGELE EcoPlus signifikant die Emissionen. Mit diesem Paket können der Verbrauch und der CO₂-Ausstoß um bis zu 25 % gesenkt werden. Ebenso werden die Geräuschemissionen damit verringert.

VÖGELE ECOPLUS

Weniger ist mehr

Dass unsere Straßenfertiger den gültigen Emissionsrichtlinien entsprechen, ist uns längst nicht genug. Deswegen setzt das Maschinenkonzept der „Strich 3“-Generation auf umweltfreundliche maschinentechnische Innovationen und realisiert damit weniger Verbrauch, weniger Emissionen, weniger Kosten.

Eine dieser Innovationen ist das Emissionsreduktionspaket VÖGELE EcoPlus. Je nach Anwendung und Auslastung des Fertigers kann mit VÖGELE EcoPlus bis zu 25 % Kraftstoff eingespart werden. Das bedeutet aber nicht nur eine erhebliche finanzielle Einsparung für den Unternehmer, sondern auch die Umwelt profitiert davon. Denn jeder gesparte Liter Treibstoff senkt den Ausstoß von Kohlendioxid (CO₂).



VÖGELE
SUSTAINABILITY



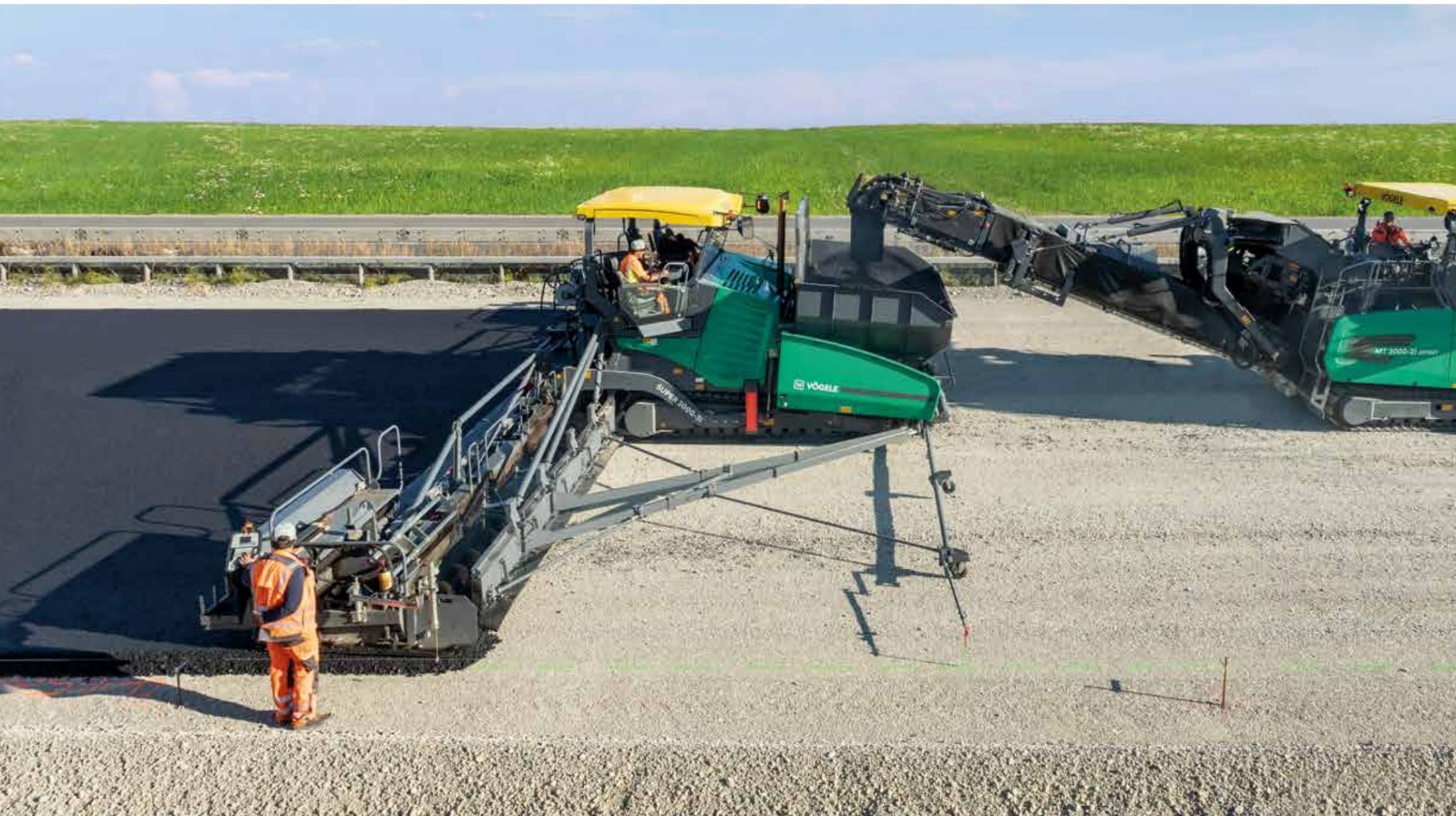
25 % Kraftstoffeinsparung



25 % weniger CO₂-Ausstoß



Weniger Schallemissionen



VÖGELE ECOPLUS IM DETAIL



Schaltbares Pumpenverteilergetriebe

Bei Stillstand des Fertigers werden alle Hydraulikpumpen für „Fahren“, „Fördern“ und „Verdichten“ automatisch abgeschaltet. Die Folge: weniger Kraftstoffverbrauch.



Energieoptimierter Tamperantrieb

Der Tamperantrieb wird von einer Verstellpumpe gespeist. Sie fördert immer nur genau die Menge Öl, die für die jeweilige Tamperdrehzahl benötigt wird. Nicht mehr und nicht weniger.



Geregelter Hydrauliköl-Temperaturkreis

Eine Bypass-Schaltung bringt das Hydrauliköl sehr schnell auf die optimale Betriebstemperatur. Das erlaubt ein schnelles und kraftstoffsparendes Arbeiten mit dem Fertiger.



Drehzahl geregelter Lüfter

Der drehzahl geregelte Lüfter passt seine Drehzahl automatisch an Motorlast und Außentemperatur an. Diese Art des Antriebs spart Energie und verringert die Schallemissionen.

EFFIZIENTE UMSETZUNG DER ANTRIEBSENERGIE

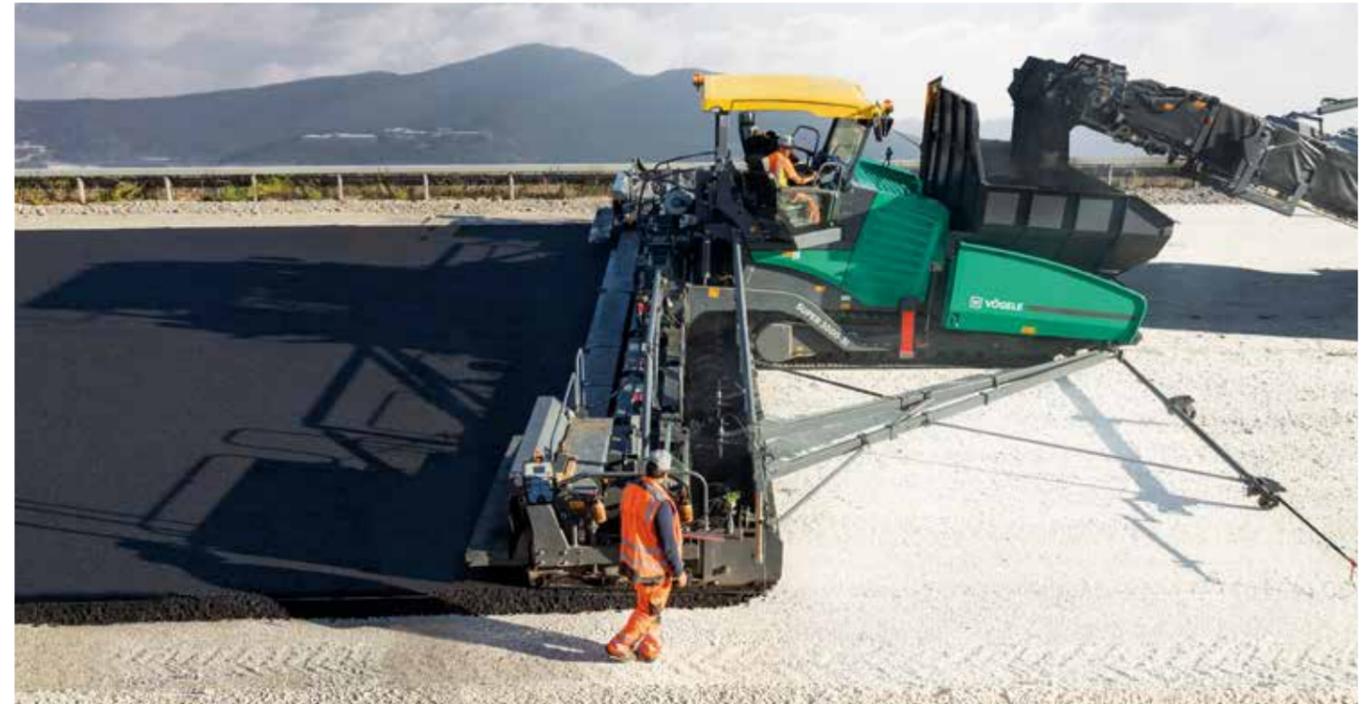
Hochwertige hydraulische Einzelantriebe sind wesentliche Komponenten unseres Antriebskonzeptes. Mit ihnen arbeiten unsere Fertiger auf hohem Leistungsniveau enorm wirtschaftlich. Die Fahrtriebe sind direkt in den Turassen integriert und erreichen so eine verlustfreie Umsetzung von Antriebsleistung in Arbeitsgeschwindigkeit.

- > Die Hydrauliksysteme des Fahrtriebs, der Materialförderung und -verteilung sowie der Verdichtungsaggregate sind in unabhängigen geschlossenen Kreisen angelegt und erzielen dadurch den bestmöglichen Wirkungsgrad.
- > Das lange Raupenfahrwerk sorgt durch eine große Bodenaufgabe für maximale Traktion. Somit ist ein konstanter Vortrieb auch in schwierigem Gelände gewährleistet.
- > Beständiger Geradeauslauf und präzise Kurvenfahrt durch elektronisch geregelte Einzelantriebe in beiden Raupenfahrzeugen.

Hydraulische Antriebe
direkt in den Turassen

Beständiger Geradeauslauf
durch elektronisch geregelte Einzelantriebe

Langes Raupenfahrwerk
für maximale Traktion



VÖGELE > GOOD TO KNOW

Höhenverstellbare Raupenvorabstreifer

Die robusten Raupenvorabstreifer befreien die Fahrspur zuverlässig von Hindernissen. Die Vorabstreifer lassen sich auf Knopfdruck oder mittels AutoSet Plus ganz automatisch hydraulisch heben und senken.



PAVEDOCK ASSISTANT UND PAVEDOCK

Prozesssichere Beschickung

Für einen hochwertigen, ebenen Einbau ist eine konstante Materialbeschickung Grundvoraussetzung. Die Kommunikationseinheit PaveDock Assistant in Verbindung mit dem VÖGELE Abdruckbalken PaveDock leistet hierbei einen wichtigen Beitrag zur Prozesssicherheit bei der Mischgutübergabe.

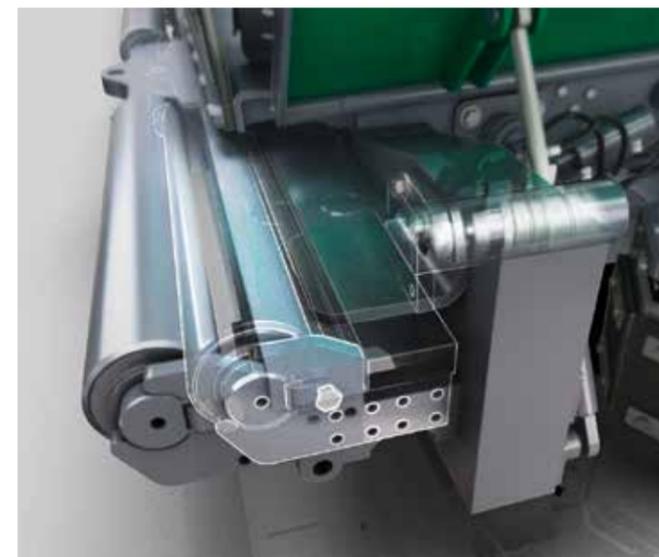
Der PaveDock Assistant ist die Kommunikationseinheit zwischen Fertiger- und LKW-Fahrer. Sie ermöglicht eine besonders schnelle und sichere Übergabe des Mischgutes an den Fertiger.

Kernelemente sind die Ampelanlage am Fertiger und die dazugehörigen Bedienelemente auf der ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole.

Der Fertiger verfügt über zwei Signalampeln, die rechts und links am Dach angebracht sind. Mit ihrer Hilfe kann der Fertigerfahrer unmissverständlich anzeigen, welche Aktionen der Fahrer des Mischgut-LKWs durchführen soll (z. B. Rückwärtsfahren, Stoppen oder Abkippen). Durch die hohe Anbringung und die doppelte Ausführung ist eine gute Signalsichtbarkeit für den Lastwagenfahrer aus jeder Anfahrtsposition garantiert.

Alternativ zum pendelnd gelagerten Abdruckbalken bieten wir zusätzlich PaveDock, unseren federnd gelagerten Abdruckbalken, an. Damit werden die Stöße vom LKW noch effizienter und sicherer kompensiert und nicht auf den eingebauten Belag übertragen.

Die Kombination von PaveDock und PaveDock Assistant maximiert die Prozesssicherheit bei der Mischgutübergabe: Ein Sensor im Abdruckbalken meldet, wenn ein LKW an den Fertiger andockt. Automatisch zeigen die Signalampeln direkt das Stopp-Symbol an. Der LKW-Fahrer kann sofort reagieren.



Der gefederte Abdruckbalken PaveDock kompensiert zuverlässig alle Stöße der Mischgutfahrzeuge.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

PaveDock Assistant Signale

Über die rechts und links am Fertigerdach angebrachten Signalampeln kann der Fahrer des Fertigers über die dazugehörigen Bedienelemente auf der ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole unmissverständliche Signale an den LKW-Fahrer übermitteln.



HÖCHSTE EINBAUQUALITÄT DURCH PERFEKTES MATERIALMANAGEMENT

Ein kontinuierlicher Materialfluss ist für einen unterbrechungsfreien und qualitativ hochwertigen Einbau von sehr großer Bedeutung. Deshalb legen wir bei der Konzeption unserer Fertiger großen Wert auf ein professionelles Materialmanagement.

Wie alle VÖGELE Fertiger kann auch der SUPER 3000-3(i) extrem sauber, sicher und zügig beschickt werden. Der riesige Aufnahmebehälter bietet ein Fassungsvermögen von 18,5 Tonnen, damit Mischgut-LKWs in kürzester Zeit entleert werden können. Die hydraulische Behälterfrontklappe (Option) sorgt dafür, dass die komplette Mischgutmenge in den Materialförderungsprozess eingebunden wird.

- > Großvolumiger Aufnahmebehälter mit einem Fassungsvermögen von 18,5 Tonnen, damit Mischgut-LKWs schnell entleert werden können.
- > Leichte Materialbeschickung durch tief gezogene und breit ausladende Behälterwände sowie strapazierfähige Behälterfrontschürzen.
- > Besonders breite und pendelnd aufgehängte LKW-Abdruckrollen ermöglichen komfortables und ruckfreies Beschicken durch Mischgutfahrzeuge auch in Kurven.
- > Heavy-Duty-Kit wirkt dem abrasiven Verschleiß durch nicht bituminöse Mischgüter entgegen.



Großer Aufnahmebehälter
mit einem Fassungsvermögen von 18,5 Tonnen

Breit ausladende Behälterwände
für besonders leichte Materialbeschickung

LKW-Abdruckrollen
pendelnd aufgehängt



Die durch das Heavy-Duty-Kit besonders geschützten Bauteile (rot eingefärbt):
01 Abstreifer der Behälterwände
02 Seitenschutz der Kratzerbandketten
03 Mittelschutz der Kratzerbandketten
04 Materialtunnel
05 Beheizter Schneckenbock



Heavy-Duty-Kit

Seit jeher legt VÖGELE Wert auf qualitativ hochwertige Materialien und sorgt so für eine lange Einsatzbereitschaft der Maschinen. Der SUPER 3000-3(i) ist aufgrund seines großen Materialdurchsatzes prädestiniert für großvolumige Einbaumaßnahmen mit nicht bituminösen Mischgütern.

Aus diesem Grund gehört das Heavy-Duty-Kit beim neuen Flaggschiff zur Standardausstattung. Das Heavy-Duty-Kit sorgt durch die Verwendung von hochverschleißfestem Stahl bei den stark beanspruchten Teilen der Materialförderung für zusätzlichen Schutz gegen den abrasiven Verschleiß durch nicht gebundene Mischgüter.



Hydraulische Behälterfrontklappe

Die hydraulische Behälterfrontklappe (Option) sorgt dafür, dass die komplette Mischgutmenge in den Materialförderungsprozess eingebunden wird.

OPTIMALE MISCHGUTVERSORGUNG BEI ALLEN SCHICHTSTÄRKEN

Das innovative Materialförderkonzept des SUPER 3000-3(i) sorgt für eine hohe Förderleistung und eine optimale Mischgutversorgung bei allen Schichtstärken. Die zentrale Neuerung liegt darin, dass die Verteilerschnecke nicht mehr separat in

der Höhe verstellbar wird, sondern der gesamte hintere Teil des Chassis. Der Abwurfpunkt des Kratzerbands auf die Verteilerschnecke bleibt somit über den gesamten Verstellbereich von 27,5 cm gleich.



Höhenverstellbares Chassis

ermöglicht eine optimale Mischgutversorgung selbst bei großen Schichtstärken

Riesiger Materialtunnel

sorgt für eine hohe Förderleistung von bis zu 1.800 t/h



> Innovatives Materialförderkonzept und der riesige Materialtunnel (162 x 50 cm) sorgen für eine hohe Förderleistung von bis zu 1.800 t/h.

> Einbau von großen Schichtstärken bis zu 50 cm, ohne Umbau der Einbaubohle.

> Verteilerschnecken mit variierenden Flügel durchmessern von 340 bis 480 mm sorgen für eine gleichmäßige Mischgutvorlage auch bei großen Einbaubreiten.

> Die feste Verbindung der Verteilerschnecke mit der Chassis-Rückwand sorgt für erhöhte Stabilität bei großen Arbeitsbreiten.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Höhenverstellbares Chassis

Innovatives Materialförderkonzept, bei dem Kratzerband und Verteilerschnecke gemeinsam in der Höhe verstellbar sind. Das ermöglicht eine optimale Mischgutversorgung selbst bei großen Schichtstärken von bis zu 50 cm. Optimale Mischgutübergabe auf die Verteilerschnecke bei allen Schichtstärken dank stufenlos höhenverstellbarem Chassis.



AUTOMATISIERTE ABLÄUFE MIT AUTOSET PLUS

Mit dieser Innovation für die SUPER Fertiger der „Strich 3“-Generation lassen sich Abläufe automatisieren und der Einbauprozess effizienter gestalten – ganz einfach auf Knopfdruck an der ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole.

AutoSet Plus beinhaltet gleich zwei praktische Automatikfunktionen: Die Umsetzfunktion erleichtert den Wechsel von einem Baustellenabschnitt zum nächsten. Mit der Funktion Einbauprogramme lassen sich vom Bediener erstellte Einbauprogramme abspeichern.

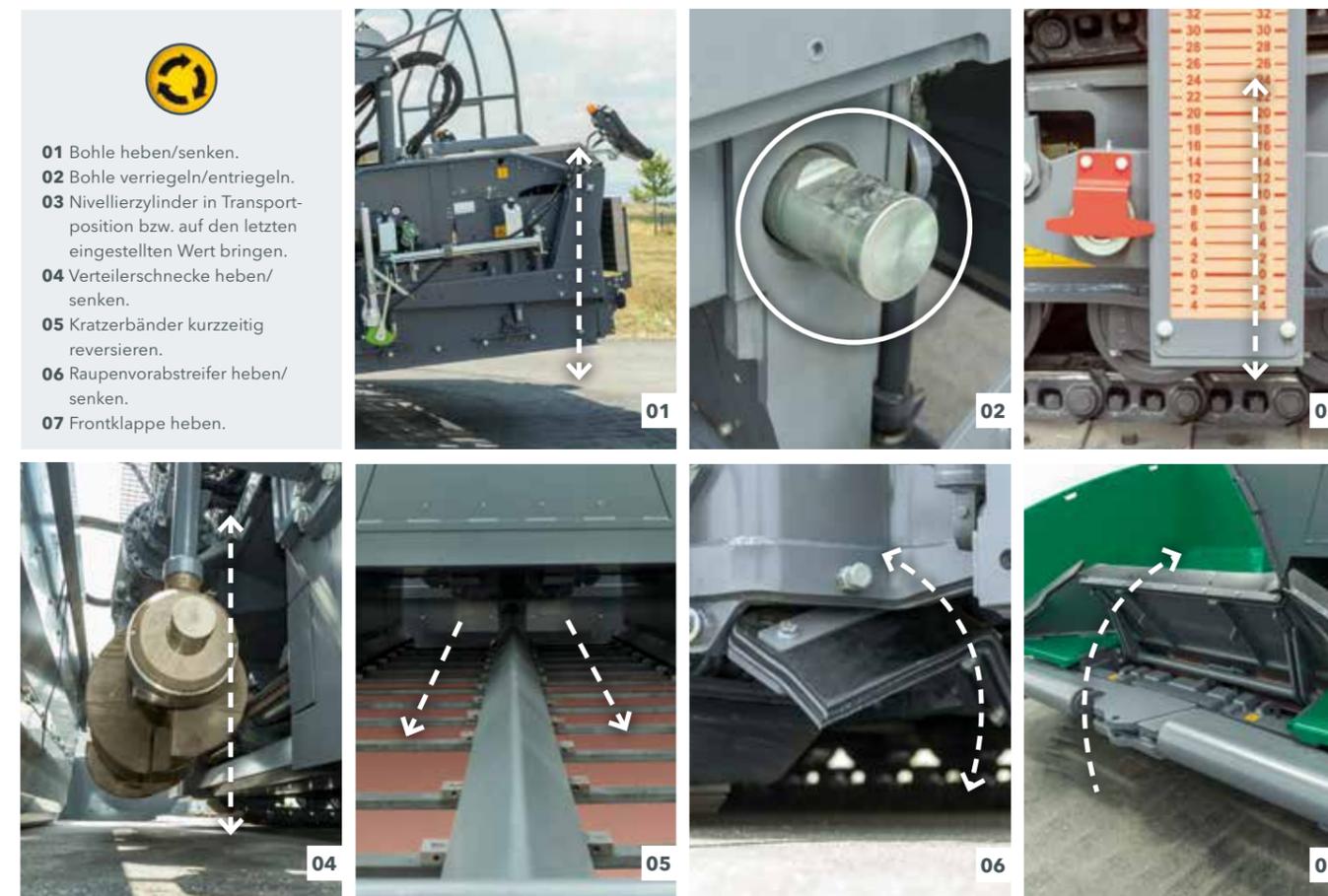
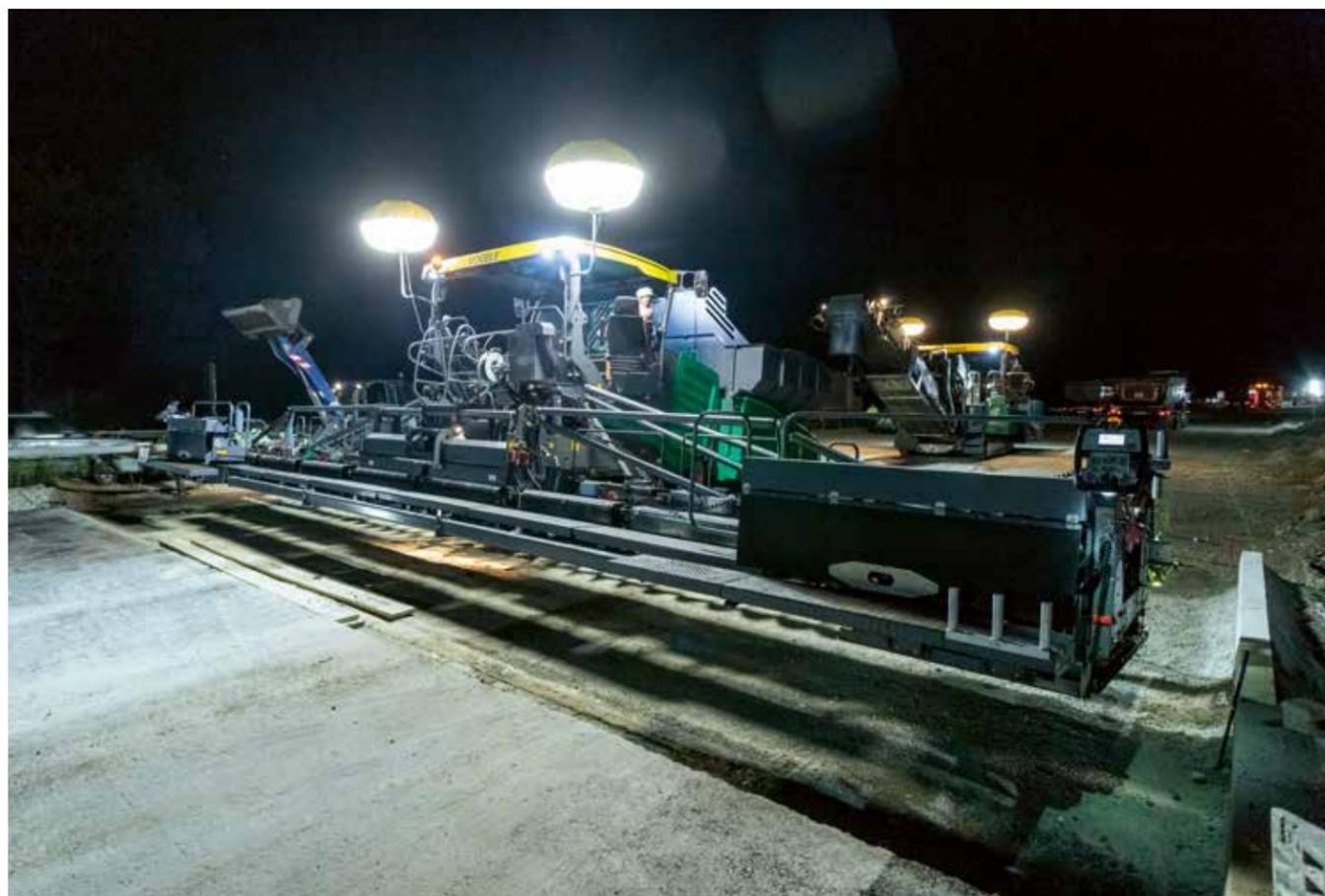
AUTOSET PLUS UMSETZFUNKTION

Die Umsetzautomatik beschleunigt die Wiederaufnahme der Arbeit, etwa nach einem Umsetzvorgang oder einem Schichtwechsel. Dazu werden die einbaurelevanten FertigerEinstellungen in der Betriebsart Einbau über das Display der Fahrer-Bedienkonsole gespeichert. Nach Wechsel in den Betriebsmodus Umsetzen oder Ansetzen genügt ein Druck auf die Execute-Taste, um die entsprechenden maschinellen Teile in Transportstellung zu bringen.

Zurück in der Betriebsart Einbauen genügt ein erneuter Tastendruck, um alles wieder genau in den zuvor gespeicherten Zustand zu versetzen. Um das Herausfallen von Mischgut zu verhindern, muss lediglich die Frontklappe wieder manuell nach unten gefahren werden.

Die Umsetzfunktion

- > Schnelles und sicheres Umsetzen des Fertigers.
- > Keine Einstellung geht zwischen Einbau und Umsetzen verloren.
- > Keine Beschädigung an der Verteilerschnecke und den Raupenvorabstreifern.



AUTOSET PLUS EINBAUPROGRAMME

Durch das Anlegen von Einbauprogrammen werden sämtliche Einstellungen und Einbauparameter gespeichert, die auf einer konkreten Baustelle relevant waren. Dadurch stehen diese Daten für vergleichbare Projekte in der Zukunft zur Verfügung und können auf Knopfdruck abgerufen werden.

Die Voreinstellungen passen in der Regel zu 90 - 95 % bei der neuen Baustelle. Eine Feinjustage, die sich z. B. aus abweichender Mischguttemperatur ergibt, wird wie gewohnt während des Einbaus vorgenommen. Mit wenig Aufwand lassen sich die Einbauprogramme also an die tatsächlichen Baustellenanforderungen anpassen.

Die Einbauprogramme

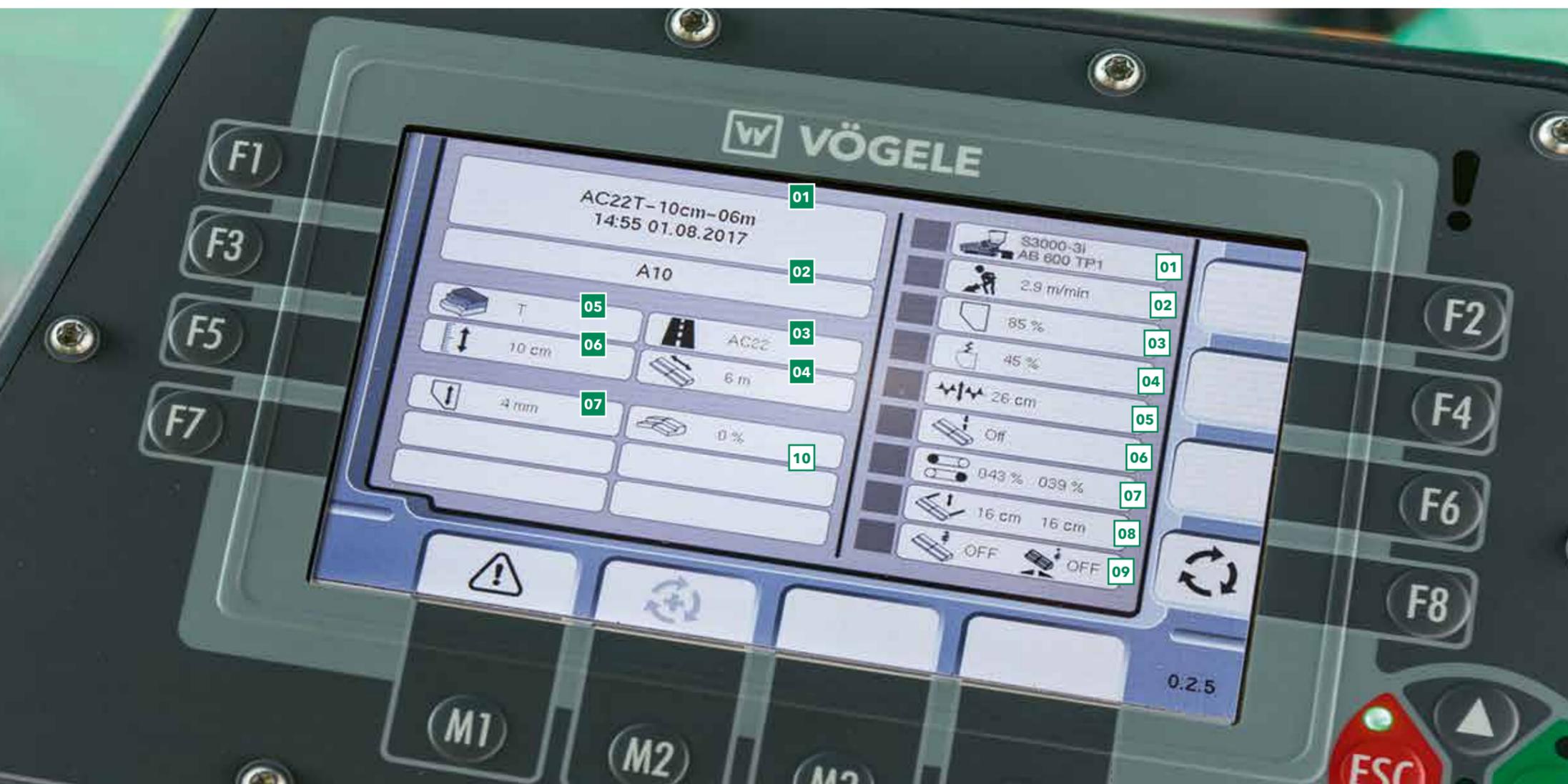
- > Automatisiertes Einstellen des Fertigers.
- > Abspeichern aller einbaurelevanten Parameter.
- > Auswahl von gespeicherten Einbauprogrammen.
- > Wiederholbare Qualität.

Manuell eingeebene Werte

- 01 Bezeichnung des Jobs
- 02 Freie Texteingabe
- 03 Mischgutsorte
- 04 Einbaubreite
- 05 Schichtart
- 06 Einbaustärke
- 07 Tamperhub

Automatisch übernommene Werte

- 01 Fertiger- und Bohlentyp
- 02 Einbaugeschwindigkeit
- 03 Tamperdrehzahl
- 04 Pressleistendruck
- 05 Höhe Verteilerschnecke/Chassis
- 06 Bohlenblockierung
- 07 Fördervolumen des Kratzerbandes
- 08 Höheneinstellung der Nivellierzylinder
- 09 Bohlenentlastungsdruck, Balance rechts/links
- 10 Profil der Bohle





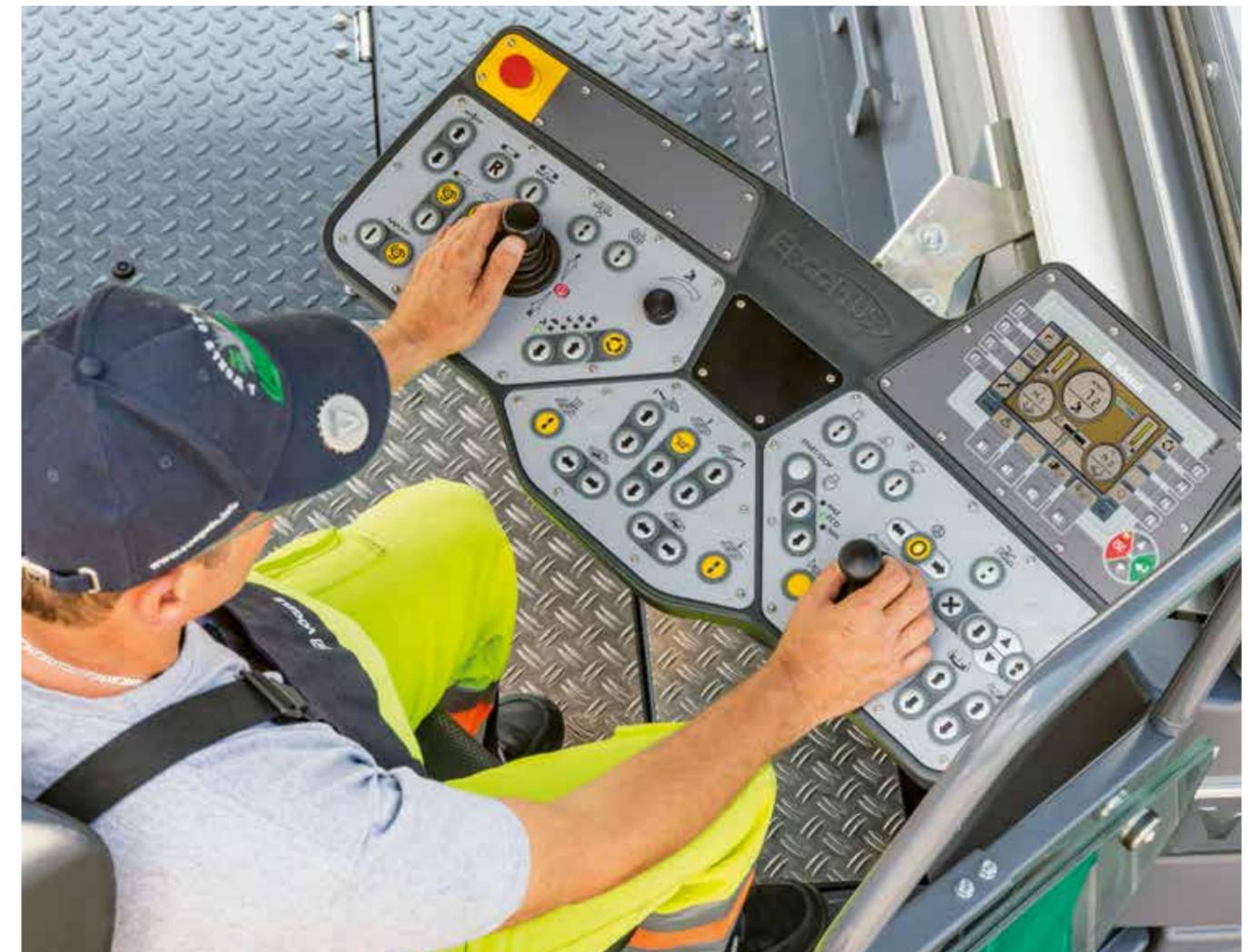
ERGOPLUS 3 BEDIENKONZEPT

Effizient, zuverlässig und komfortabel

Die beste Maschine mit modernster Technik kann ihre Stärken nur ausspielen, wenn sie einfach und möglichst intuitiv zu bedienen ist. Gleichzeitig sollte sie dem Fahrer einen ergonomischen und sicheren Arbeitsplatz bieten.

Das ErgoPlus 3 Bedienkonzept stellt deshalb den Menschen in den Mittelpunkt. Damit haben bei VÖGELE Fertigern die Bediener stets die volle Kontrolle über Maschine und Baumaßnahme.

Auf den folgenden Seiten erfahren Sie anhand exemplarischer Darstellungen mehr über die umfangreichen Funktionen des ErgoPlus 3 Bedienkonzepts. Es umfasst die Bedienplattform, die Fahrer- und Bohlen-Bedienskonsolen sowie das Nivelliersystem Niveltronic Plus.



ERGOPLUS 3 FAHRER-BEDIENKONSOLE

Praxisgerecht und übersichtlich

Die Fahrer-Bedienkonsole ist praxisgerecht und äußerst übersichtlich gestaltet. Sämtliche Funktionen sind in logischen Gruppen zusammengefasst, sodass der Bediener die jeweilige Funktion auch da vorfindet, wo er sie erwartet.

Bei ErgoPlus 3 können die Funktionstasten auch mit Handschuhen erfüllt und bedient werden. Ist die Taste gedrückt, geht es sofort los. Dafür sorgt das „Touch and Work“-Prinzip. Die gewünschte Funktion wird also direkt - ohne nochmalige Bestätigung - ausgeführt.



- 01 Materialförderung und Vortrieb**
Hier sind alle Bedienelemente für das Kratzerband und die Verteilerschnecke zu finden. Außerdem befinden sich in dieser Funktionsgruppe der Fahrhauptschalter, der Betriebsartenwähler und der Sollwertgeber für die Einbaugeschwindigkeit.
- 02 Materialbehälter und Lenkung**
In dieser Funktionsgruppe sind die Bedienelemente für den Materialbehälter, die Lenkung und den Dieselmotor angeordnet. Darüber hinaus werden von hier diverse Optionen bedient.
- 03 Bohlfunktionen**
Alle Bedienelemente für die Einbaubohle sind in der Mitte des Bedienpults zusammengefasst.
- 04 Display**
Das Farbdisplay verfügt über eine kontrastreiche Oberfläche, die auch bei schlechten Lichtverhältnissen eine brillante Darstellung bietet. Die wichtigsten Informationen werden auf der ersten Menüebene angezeigt. Weitere Einstellungen für den Einbau sowie Informationen zur Maschine finden sich in den Unterebenen.
- 05 Sichere Bedienung bei Nachteinsätzen**
Damit der Fahrer auch bei Nachteinsätzen den Fertiger sicher bedienen kann, schaltet sich bei einsetzender Dunkelheit automatisch eine blendfreie Hintergrundbeleuchtung ein.



MATERIALFÖRDERUNG UND VORTRIEB

Funktionsgruppe 1

01 Innovatives Materialförderkonzept

Der hintere Teil des Chassis inklusive Kratzerband und Verteilerschnecke lässt sich auf Knopfdruck stufenlos in der Höhe verstellen - auch bei maximaler Arbeitsbreite. Dadurch arbeitet die Verteilerschnecke stets in der richtigen Höhe und bekommt das Material immer von oben übergeben. Das ermöglicht eine hohe Förderleistung ebenso wie eine optimale Verteilung des Mischguts.

02 AutoSet Plus Umsetzfunktion (Option)

Mit der AutoSet Plus Umsetzfunktion wird der Fertiger schnell und sicher mit nur einem Tastendruck auf das Umsetzen vorbereitet. Nach dem Umsetzen wird auf erneuten Tastendruck wieder alles in die zuvor gespeicherte Arbeitsposition gebracht. So geht beim Wechsel zwischen Einbau und Transport keine Einstellung verloren. Außerdem werden Beschädigungen während der Transportfahrt wirksam verhindert.



Das Kratzerband kann mit nur einem Tastendruck reversiert werden. Der Rücktransport des Mischgutes stoppt automatisch. Ebenso schnell kann das Kratzerband in die Leerlauffunktion gebracht werden.



01 Innovatives Materialförderkonzept

02 AutoSet Plus Umsetzfunktion (Option)

03 Auswahl aus verschiedenen Betriebsarten

04 Kratzerband reversieren

05 Leerlauffunktion

03 Auswahl aus verschiedenen Betriebsarten

Alle wichtigen Einbau- und Fertigerfunktionen sind auf der ErgoPlus 3 Bedienkonsole direkt über einzelne Taster regelbar. Auf Tastendruck wechselt der Fertiger abwärts wie aufwärts in die benachbarte Betriebsart, in der Reihenfolge: Neutral, Umsetzen, Ansetzen, Einbauen. Über eine Leuchtdiode wird angezeigt, welche Betriebsart ausgewählt ist.

04 Kratzerband reversieren

Um Verschmutzungen durch herabfallendes Mischgut beim Umsetzen zu vermeiden, kann - etwa am Ende eines Baustellenabschnitts - das Kratzerband mit einem Tastendruck reversiert werden. Der Rücktransport erfolgt über eine kurze Strecke und stoppt automatisch.

05 Leerlauffunktion

Mit der Leerlauffunktion wird die Reinigung bzw. das Warmlaufen von Kratzerband, Verteilerschnecke und Tamper ermöglicht.

MATERIALBEHÄLTER UND LENKUNG

Funktionsgruppe 2

01 Wahl der Drehzahlstufen

Für den Dieselmotor gibt es drei Drehzahlstufen: MIN, ECO und MAX. Mit Pfeiltasten kann einfach die gewünschte Stufe eingestellt werden. Zahlreiche Baumaßnahmen können in der ECO-Stufe abgewickelt werden. Durch die reduzierte Motordrehzahl wird der Geräuschpegel stark gesenkt und Kraftstoff gespart.

02 PaveDock Assistant (Option)

Mit Hilfe der PaveDock Assistant Ampelanlage kann der Fertigerfahrer unmissverständlich anzeigen, welche Aktionen der Fahrer des Mischgut-LKWs durchführen soll (z. B. Rückwärtsfahren, Stopp, Abkippen). Die Signaleinstellung erfolgt komfortabel direkt von der ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole aus.



01 Dieselmotor mit Drehzahlstufen
02 PaveDock Assistant (Option)

03 Lenkung mit Trimmung

Für längere Kurven mit konstanten Radien lässt sich mit Hilfe der Feintrimmung ein gewünschter Lenkeinschlag vorwählen. Solange die Funktion nicht deaktiviert wird, fährt der Fertiger automatisch den gewünschten Lenkeinschlag, ohne dass sich der Fahrer darum kümmern muss.



- 01 Wahl der Drehzahlstufen
- 02 PaveDock Assistant (Option)
- 03 Lenkung mit Trimmung

BOHLENFUNKTIONEN

Funktionsgruppe 3

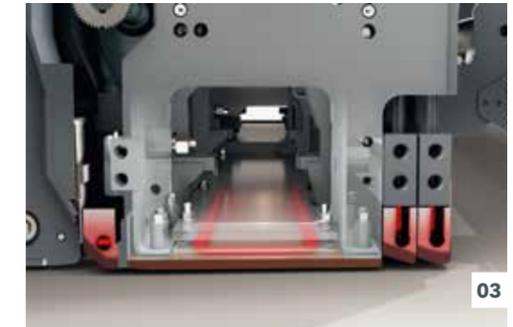
Von der Fahrer-Bedienkonsole aus lassen sich alle wichtigen Einstellungen der Bohle vornehmen. So kann hier die Bohle angehoben oder gesenkt, jede der beiden Bohlenseiten aus- oder eingefahren oder die Neigung der Bohle den Gegebenheiten angepasst werden. So hat auch der Fertigerfahrer jederzeit Zugriff auf die Bohle.

01 Bohlenverriegelung

In der Transportstellung wird die Bohle durch beidseitige Verriegelungsbolzen gesichert. Bei angehobener Bohle lassen sie sich per Tastendruck hydraulisch einfahren.

02 Bohlenentlastung (Option)

Dieser Taster schaltet die Bohlenentlastung ein (LED leuchtet) oder aus. Der Bohlenentlastungsdruck sowie die Balance werden am Display eingestellt. Die Bohlenentlastung ist nur aktiv, wenn die Bohle in Schwimmstellung ist.



- 01** Beidseitige Verriegelungsbolzen sichern die Bohle in Transportstellung.
- 02** Bei Schwimmstellung der Bohle kann zusätzlich die Bohlenentlastung aktiviert werden.
- 03** Die Bohlenglättbleche werden standardmäßig mit großflächig wirkenden Heizelementen beheizt.

01 Bohlenverriegelung

02 Bohlenentlastung (Option)

03 Bohlenheizung



03 Bohlenheizung

Um die Verdichtungsleistung zu optimieren und eine saubere Oberflächenstruktur herzustellen, werden alle Verdichtungsaggregate über die gesamte Bohlenbreite hinweg beheizt. Ein einfacher Tastendruck genügt, um die Bohlenheizung ein- oder auszuschalten. Um die ordnungsgemäße Funktion der Bohlenheizung zu gewährleisten, wird nach dem Einschalten eine automatische Funktionskontrolle durchgeführt.

ERGOPLUS 3 BOHLEN-BEDIENKONSOLE

Einbauqualität entsteht an der Bohle. Deshalb ist der einfache und dadurch sichere Umgang mit sämtlichen Bohlenfunktionen ein entscheidender Faktor für hochwertigen Straßenbau. Mit ErgoPlus 3 beherrscht der Bohlenbediener den Einbauprozess in Perfektion, da sämtliche Funktionen leicht verständlich und übersichtlich angeordnet sind.

Die permanent benötigten Funktionen der Bohlen-Bedienkonsole sind mit Hilfe von wasserdichten Kurzhubtastern auszulösen. Durch Tastringe können die Funktionstaster auch „blind“ und mit Handschuhen gut erfüllt werden. Wichtige Maschinen- und Bohlendaten sind auch an den Bohlen-Bedienkonsolen abruf- und einstellbar.



- 01** Das kontrastreiche Farbdisplay sorgt für eine brillante Ablesbarkeit auch bei schlechten Lichtverhältnissen. Darüber hinaus bietet die nach unten gerichtete LED-Hochleistungsbeleuchtung eine optimale Sicht.
- 02** Die Breitenverstellung der Einbaubohle wird mittels des griffigen SmartWheels vorgenommen.

01 Display der Bohlen-Bedienkonsole

Am Display beider Bohlen-Bedienkonsolen kann die linke wie die rechte Bohlenseite überwacht und kontrolliert werden. Maschinentechnische Parameter, wie z. B. die Tamperdrehzahl oder die Kratzerbandgeschwindigkeit, können vom Bohlenbediener einfach und schnell verändert werden. Die klare Menüstruktur in Kombination mit einer leicht verständlichen und eindeutigen, sprachneutralen Symbolik macht das Bedienen des Displays besonders einfach und sicher.

02 Dachprofilverstellung per Tastendruck

Das Dachprofil kann bequem über die Bohlen-Bedienkonsolen per Tastendruck verstellt werden. Beim Betätigen der Plus- oder Minustaste erscheint der eingestellte Wert des Dachprofils im Display.

03 Ergonomische Bohlenbreitenverstellung mit zwei Geschwindigkeitsstufen

Die Breitenverstellung der Einbaubohle wird jetzt ermüdungsfrei mittels des griffigen SmartWheels vorgenommen. Sie kann in zwei Geschwindigkeiten erfolgen: langsam, etwa zum genauen Verfolgen einer Kante, oder schnell für rasches Ein- und Ausfahren.

- 01** Display der Bohlen-Bedienkonsole
- 02** Dachprofilverstellung per Tastendruck
- 03** Ergonomische Bohlenbreitenverstellung mit zwei Geschwindigkeitsstufen

NIVELLIERAUTOMATIK NIVELTRONIC PLUS

Die Nivellierautomatik Niveltronic Plus ist eine Eigenentwicklung der JOSEPH VÖGELE AG und basiert auf jahrelanger Erfahrung im Bereich Nivelliertechnik. Leichte Bedienbarkeit, Präzision und Zuverlässigkeit sind ihre Kennzeichen bei der perfekten Bewältigung aller Nivellieraufgaben.

Das voll integrierte System ist optimal auf die Maschinenteknik der VÖGELE Fertiger mit dem ErgoPlus 3 Bedienkonzept abgestimmt. So sind beispielsweise sämtliche Verkabelungen und Anschlüsse in Zugmaschine und Bohle integriert, wodurch Beschädigungen an diesen Komponenten nahezu ausgeschlossen sind.

Selbstverständlich bietet VÖGELE eine besonders vielfältige und praxisgerechte Auswahl an Sensoren, die einen flexiblen Einsatz der Niveltronic Plus ermöglichen. Wenn Parkplätze, Verkehrskreisel oder Bundesstraßen gebaut oder saniert werden sollen – VÖGELE bietet den richtigen Sensor für jede Baustellensituation.

Die Sensoren können schnell und problemlos gewechselt werden, denn die Niveltronic Plus erkennt jeden angeschlossenen Sensor automatisch, was die Konfiguration für den Benutzer vereinfacht.



01

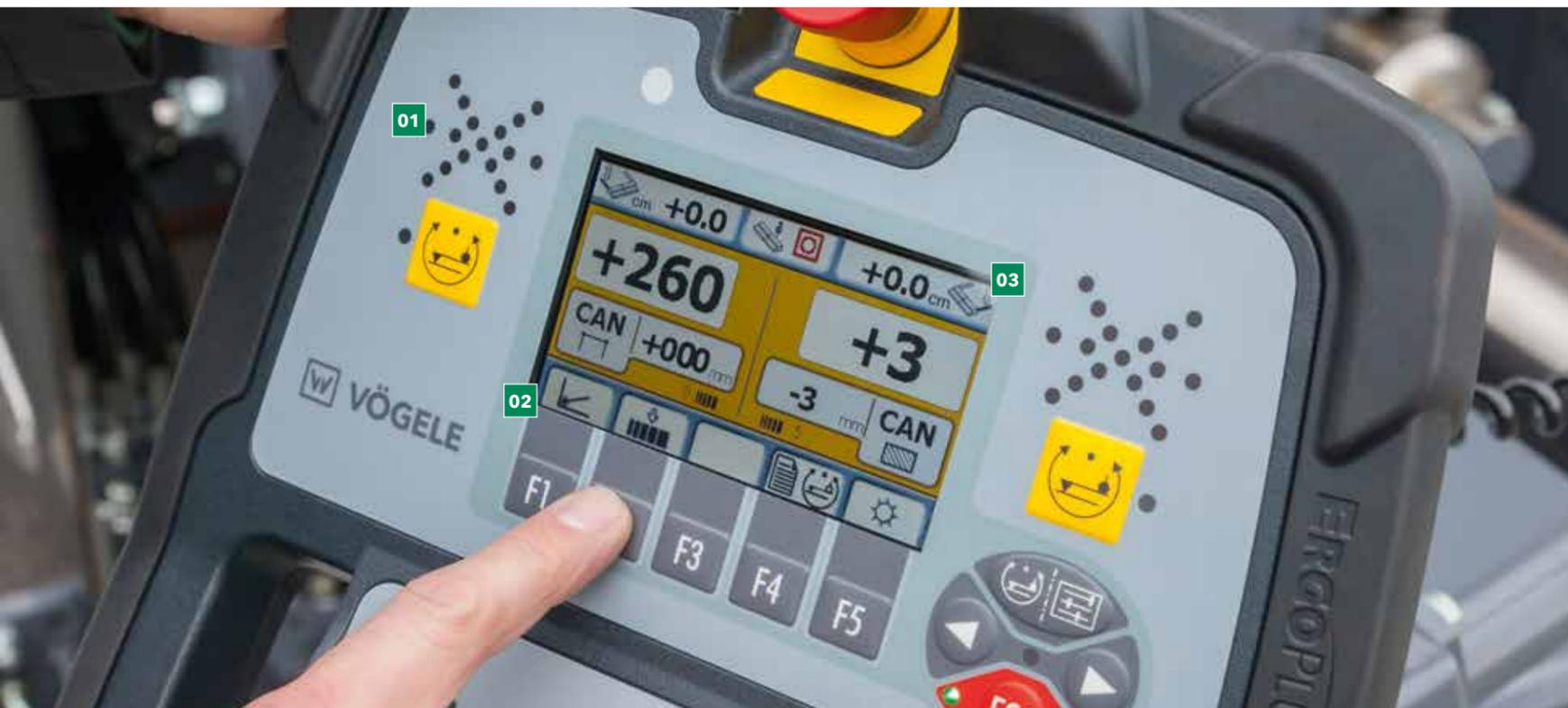


02



03

- 01 Die auch am Sensor angebrachten LED-Anzeigen, sogenannte Nivellierkreuze, informieren permanent und für den Bohlenbediener gut sichtbar darüber, ob die Soll- und Ist-Werte übereinstimmen.
- 02 Für die Niveltronic Plus ist eine Vielzahl von Sensortypen erhältlich, die den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der Maschine entsprechen. Das Angebot reicht von mechanischen bis hin zu berührungslosen Schallsensoren.
- 03 Über das zweigeteilte Display hat jeder Bohlenbediener Zugriff auf beide Bohlenseiten. Die Symbole informieren jederzeit über z. B. die Höhe der Nivellierzylinder, die Soll- und Ist-Werte oder die eingestellte Empfindlichkeit der Nivelliersensoren.



VÖGELE > GOOD TO KNOW



Verfügbare Sensoren

Querneigungsfühler

Mit dem Querneigungsfühler lässt sich das Querprofil exakt bestimmen und passgenau einbauen. Der Messbereich liegt zwischen +/-10 %.

Variabler mechanischer Höhenfühler

Der variable mechanische Höhensensor kann zur Bodenabtastung mit Ski-Tastern in den Längen 30 cm, 1 m und 2 m ausgestattet werden.

Ultraschall-Single-Sensor

Der Ultraschall-Single-Sensor sendet einen Schallkegel aus. Damit überträgt er 1:1 eine Referenz ohne Mittelwertbildung. Er kann für die Boden- oder die Drahtabtastung eingesetzt werden.

Ultraschall-Multi-Sensor

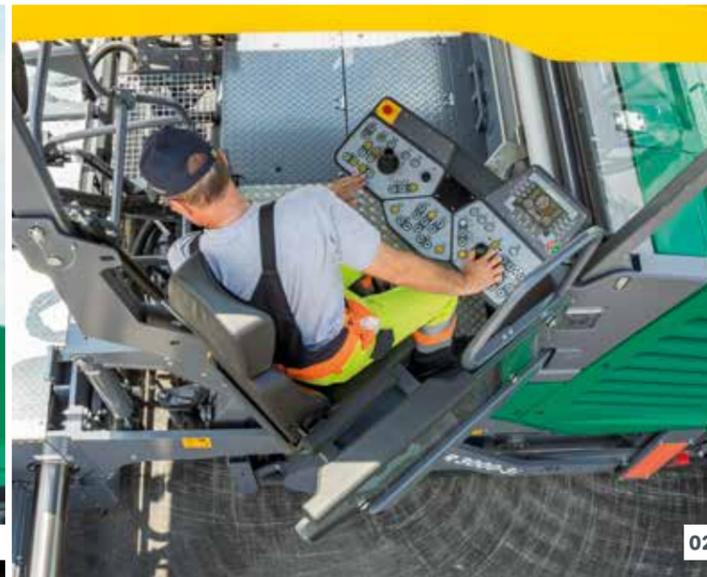
Der Ultraschall-Multi-Sensor mit seinen vier Sensoren ist sehr vielseitig einsetzbar. Durch die Bildung eines Mittelwertes kann er kurze Unebenheiten in einer Referenz ausgleichen.

Big-MultiPlex-Ski

Der Big-MultiPlex-Ski gleicht langgestreckte Bodenwellen aus. An seinem variablen, 5 bis 13 m langen Träger lassen sich standardmäßig drei oder bei Bedarf bis zu fünf Ultraschall-Multi-Sensoren befestigen.



01



02



03



04



05



06



07

ERGOPLUS 3 BEDIENPLATTFORM

Mehr Effizienz, Zuverlässigkeit und Komfort

Um bei langen Arbeitszeiten hoch konzentriert bei der Sache zu sein, ist ein ergonomischer Arbeitsplatz von entscheidender Bedeutung. Deshalb setzt VÖGELE bei ErgoPlus 3 auch auf die Bedienplattform. Der Bedienstand von ErgoPlus 3 bietet reichlich Stauraum, ist übersichtlich gestaltet und erfüllt hohe Anforderungen an die Unfallverhütung.

Eine hervorragende Rundumsicht erhöht zudem die Sicherheit. Von seinem Arbeitsplatz aus hat der Fahrer alles im Blick: Materialbeschickung, Materialtransport und Materialvorlage. Das Bediensystem ErgoPlus 3 beweist mit seinem intelligenten Design, dass sich innovative Technik ergonomisch effizient, intuitiv und komfortabel steuern lässt.

01 Komfortable Bedienplattform

> Die komfortable Bedienplattform ermöglicht eine perfekte Sicht auf alle relevanten Punkte des Fertigers, wie z. B. Mischgutbehälter, Richtungsanzeiger und Bohle.

02 Optimale Sitzposition durch verschiebbare Bedienkonsole und Sitze

> Die Anordnung der Sitze und die übersichtliche Plattformgestaltung bieten ebenfalls eine hervorragende Sicht auf den Schneckenraum, wodurch der Fahrer die Materialvorlage vor der Bohle jederzeit überwachen kann.

> Der Sitz und die Fahrer-Bedienkonsole auf der Bedienplattform sowie die Bohlen-Bedienstände lassen sich noch einfacher auf die Wünsche der Nutzer einstellen.

03 Festes Dach bietet optimalen Schutz

> Das moderne, glasfaserverstärkte Kunststoffdach bietet perfekten Schutz vor Regen und Sonne.

04 Alles hat seinen Platz

> Die Bedienplattform ist klar strukturiert, aufgeräumt und bietet dem Fahrer einen professionellen Arbeitsplatz. Die Fahrer-Bedienkonsole kann durch eine bruchsichere Abdeckung vor mutwilliger Zerstörung geschützt werden.

05 Durchgängiges Servicekonzept

> Alle „Strich 3“-Fertiger bieten einen sehr guten Zugang zu allen Wartungspunkten und haben ein einheitliches Servicekonzept mit gleichen Intervallen.

06 Bequemer und sicherer Aufstieg

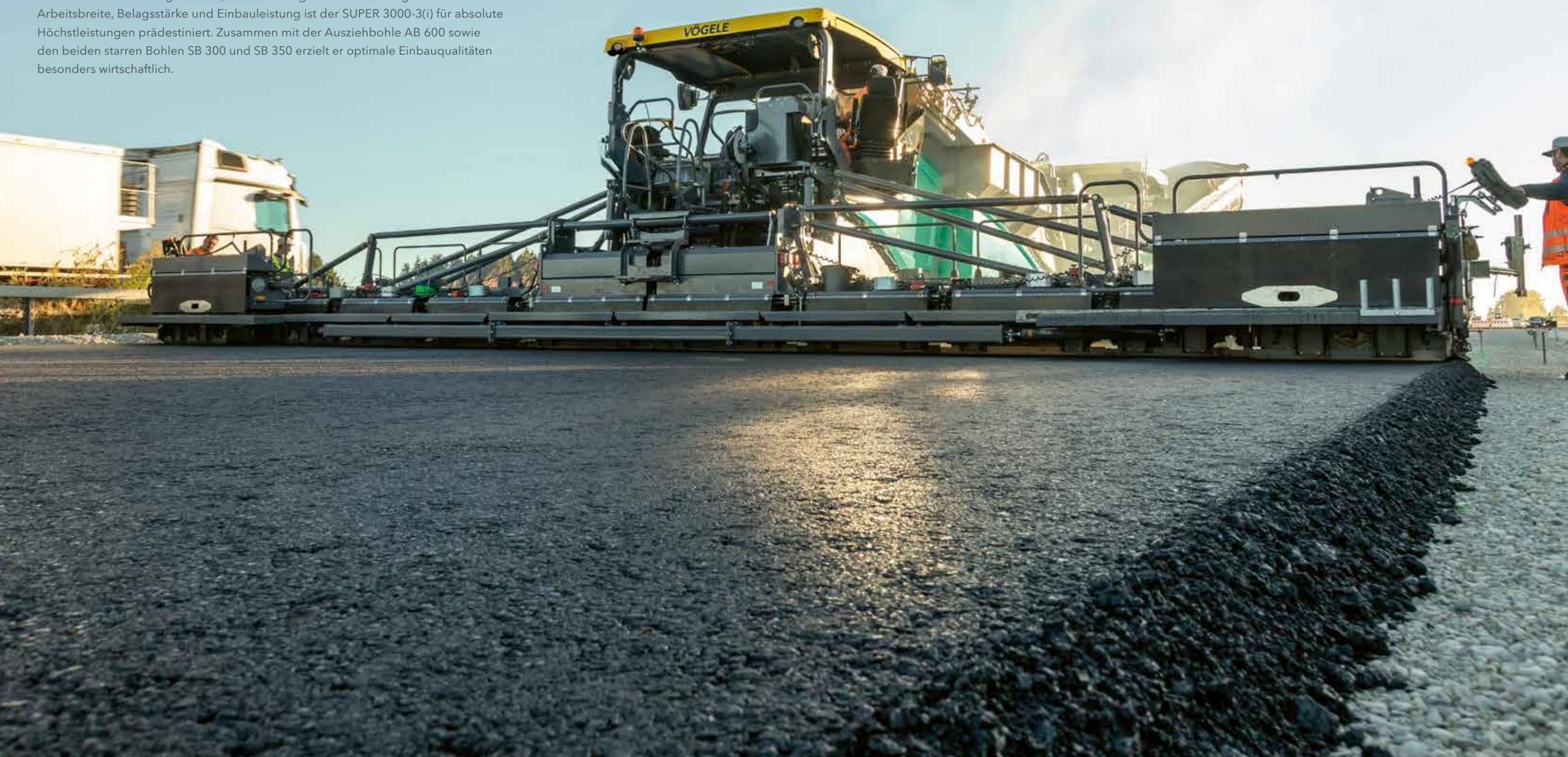
> Der Laufsteg und der komfortable Mittelaufstieg der Einbaubohle ermöglichen einen sicheren und bequemen Zugang zur Bedienplattform.

07 Ergonomische Bohlen-Bedienkonsole

> Die Konsole lässt sich ganz einfach in Höhe und Richtung einstellen. Das kontrastreiche Farbdisplay ist aus jedem Winkel gut ablesbar.

EINBAUBOHLEN FÜR ALLE FÄLLE

Zu einer leistungsfähigen Zugmaschine gehört natürlich auch die passende Einbaubohle. Jede Anwendung hat ihre ganz eigenen Anforderungen. So entscheidet letztlich Ihr Arbeitsalltag darüber, welche Konfiguration die Richtige ist. In Sachen Arbeitsbreite, Belagsstärke und Einbauleistung ist der SUPER 3000-3(i) für absolute Höchstleistungen prädestiniert. Zusammen mit der Ausziehbohle AB 600 sowie den beiden starren Bohlen SB 300 und SB 350 erzielt er optimale Einbauqualitäten besonders wirtschaftlich.



AUSZIEHBOHLE AB 600

Flexibel und variabel

Die Ausziehbohle AB 600 ist besonders variabel und damit bestens geeignet für wechselnde Einbaubreiten und ungleichmäßige Fahrbahnverläufe. Ihre hochpräzise und robuste Einrohr-Teleskopführung ermöglicht eine stabile und zuverlässige Breitenverstellung der Bohle. Die Teleskoprohre sind auch bei voller Breite noch zur Hälfte eingespannt, wodurch das Bohlensystem eine hohe Steifigkeit bekommt.

Die AB 600 hat eine Grundbreite von 3,00 m. Mit der robusten Einrohr-Teleskopführung lässt sich die Bohle stufenlos bis auf 6,00 m verbreitern. Mit dem Anbau von Verbreiterungsteilen können sogar Bahnen bis 9,50 m nahtlos eingebaut werden. Damit eignet sich die Bohle hervorragend für den Einsatz mit VÖGELE Fertignern der Universal Class und Highway Class. Für die AB 600 steht neben den Verdichtungsvarianten TV, TP1 und TP2 ebenfalls die besonders hochverdichtende Variante TP2 Plus zur Verfügung.

Gleichmäßiges Aufheizen

von Glättblechen, Tamper- und Pressleisten für einheitliche Deckenoberflächen

Hervorragendes Einbauverhalten

durch optimale Tamper- und Glättblechgeometrie

Intervallschaltung

versorgt im Wechsel jeweils eine Hälfte der Bohlenheizung mit Energie

Hydraulische Dachprofilverstellung

Das Dachprofil kann bequem über die Bohlen-Bedienkonsolen per Tastendruck verstellt werden

VÖGELE SUSTAINABILITY

Schnell auf Temperatur, effizient im Betrieb

Beim Einbau sorgt das intelligente Generatormanagement dafür, dass unabhängig von der Motor-drehzahl immer die Generatorleistung zur Verfügung steht, die für die optimale Temperatur der vollen Arbeitsbreite benötigt wird - gleich, ob mit oder ohne Anbauteile gearbeitet wird. Das reduziert den Energiebedarf und senkt den Kraftstoffverbrauch.

VÖGELE Einrohr-Teleskopführung

Die Ausziehteile werden in allen VÖGELE Ausziehbohlen mit einer Einrohr-Teleskopführung verstellt. Das dreiteilige, groß dimensionierte Teleskoprohr (150/170/190 mm Durchmesser) ist selbst bei maximalem Auszug optimal stabilisiert, da es auch dann noch zur Hälfte eingespannt ist. Dank der 3-Punkt-Lagerung in unseren Ausziehbohlen haben die Torsionskräfte, die durch den Materialdruck auf die Ausziehteile wirken, keine negative Auswirkung auf das Führungssystem. Der Befestigungspunkt des Teleskoprohrs (01), die Lagerung des Führungsrohrs (02) sowie die Drehmomentabstützung (03) nehmen hierbei die entstehenden Kräfte auf und garantieren ein spannungsfreies Ein- und Ausfahren der Ausziehteile, bei dem nichts verkantet oder verklemmt.



AUSZIEHBOHLE AB 600

Die Ausziehbohle AB 600 ist besonders anpassungsfähig und damit bestens geeignet für wechselnde Einbaubreiten und ungleichmäßige Fahrbahnverläufe. Sie hat eine Grundbreite von 3,00 m. Mit der robusten Einrohr-Teleskopführung lässt sich die Bohle stufenlos bis auf 6,00 m verbreitern.

Mit dem Anbau von Verbreiterungsteilen können sogar Bahnen bis 9,50 m nahtlos eingebaut werden. Für die AB 600 steht neben den Verdichtungsvarianten TV, TP1 und TP2 auch die besonders hochverdichtende Variante TP2 Plus zur Verfügung.



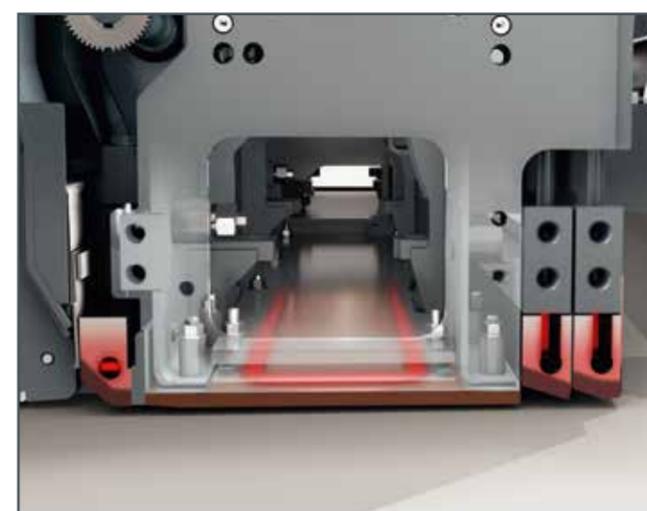
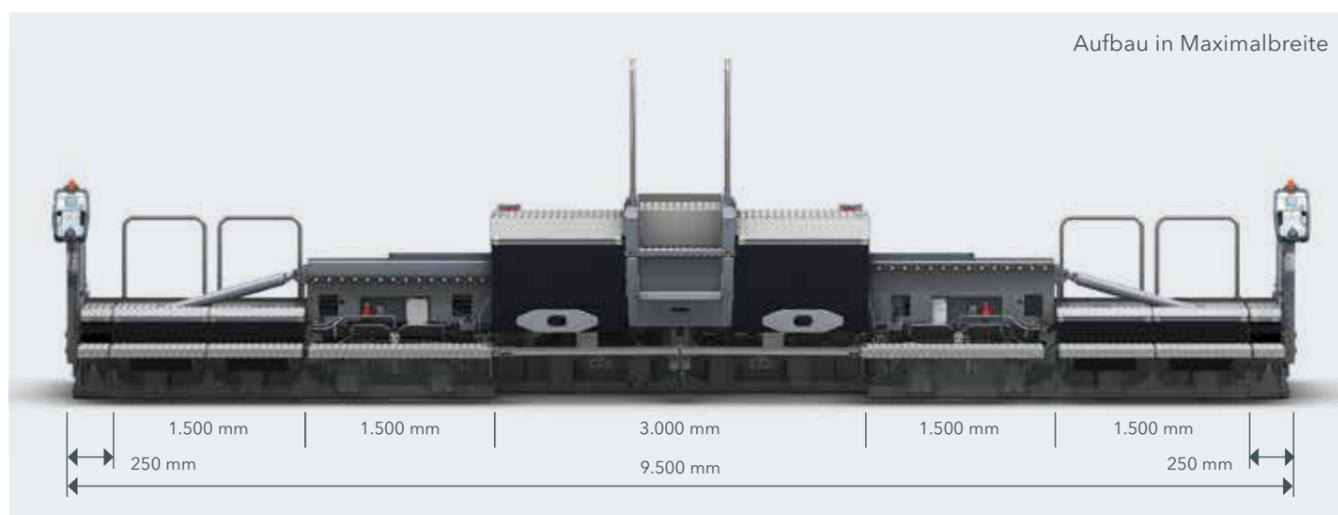
AB 600

Einbaubreitenspektrum

- > Von 3,00 bis 6,00 m stufenlos ausfahrbar
- > Mit Verbreiterungsteilen auf bis zu 9,50 m erweiterbar

Verdichtungsvarianten

- > AB 600 TV mit Tamper und Vibration
- > AB 600 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- > AB 600 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten
- > AB 600 TP2 Plus mit Tamper und zwei Pressleisten für höchste Verdichtungsleistung



Innovative Bohlenheizung

Um die Verdichtungsleistung zu optimieren und eine saubere Oberflächenstruktur herzustellen, werden alle Verdichtungsaggregate über die gesamte Bohlenbreite hinweg beheizt.

Die Bohlenglättbleche sind standardmäßig mit großflächigen Heizelementen ausgestattet. Diese sind nach oben hin bestens isoliert, damit die Wärme zu 100 % dort wirkt, wo sie gebraucht wird: an der Kontaktstelle mit dem Material. Die Tamper- und Pressleisten werden über eingebaute Heizstäbe schnell und gleichmäßig von innen erwärmt. In Kombination mit modernster Steuerungstechnik kann die gesamte Heizleistung automatisch geregelt werden.

STARRE BOHLEN SB 300 UND SB 350

Stark in großer Breite

Starre Bohlen von VÖGELE stehen für absolut hochwertige, perfekt eben ausgeführte Ergebnisse. Sie beweisen ihre Stärken überall dort, wo in großer Breite gearbeitet wird, beim Einbau von großen Schichtstärken (z. B. bei Schottertragschichten) und wenn hohe Vorverdichtungswerte erzielt werden müssen.

Der SUPER 3000-3(i) kann mit den zwei starren Bohlen SB 300 und SB 350 kombiniert werden. Beide starren Bohlen haben ein beachtliches Einbaubreitenspektrum, das bei der SB 300 von 3,00 m bis 16,00 m reicht und bei der SB 350 sogar von 3,50 m bis 18,00 m. Außerdem können mit den beiden Bohlen und dem SUPER 3000-3(i) Schichtstärken von bis zu 50 cm realisiert werden.

Spezielles Führungs- und Positionierungssystem

reduziert die Rüstzeit für den Anbau der festen Verbreiterungsteile erheblich

Hydraulische Tamperhub-Einstellung

einfach und zeitsparend auf Tastendruck

Hohe Flexibilität

dank hydraulischer Ausziehenbauteile



VÖGELE SUSTAINABILITY

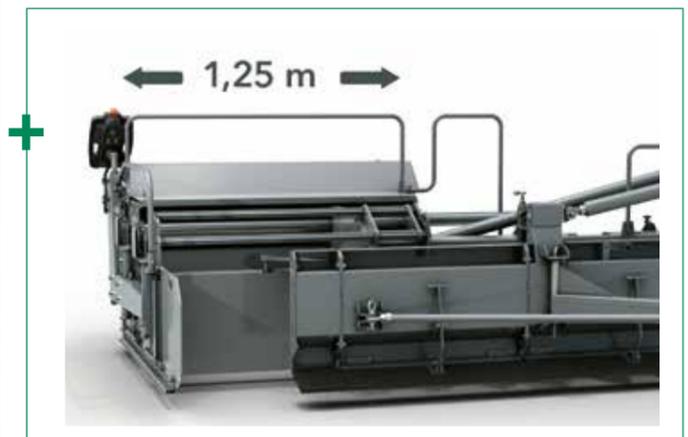


Hocheffizientes Heizsystem

Damit die Bohle schnell auf Temperatur kommt, wurden die SB 300 und SB 350 mit einem neuen Heizsystem ausgestattet. Glättblech, Tamper und Pressleisten werden auf diese Weise doppelt so schnell und wesentlich homogener erhitzt - und sind so in kurzer Zeit einsatzbereit. Dies spart nicht nur Zeit, sondern reduziert auch den Kraftstoffverbrauch.

Hohe Flexibilität dank hydraulischer Ausziehenbauteile

Hohe Flexibilität beim Einbau bieten die beiden starren Bohlen mit neu entwickelten, extrabreiten Ausziehenbauteilen. Auf jeder Bohlenseite kann die Einbaubreite jetzt per SmartWheel um 1,25 m verstellt und so die gesamte Arbeitsbreite um 2,50 m hydraulisch variiert werden. Das bietet vor allem bei Baumaßnahmen mit wechselnden Arbeitsbreiten eine hohe Flexibilität und Zeitersparnis.



SB 300 TV

Einbaubreitenspektrum

- > Grundbreite 3,00 m. Mit Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 16,00 m
- > Dank hydraulischer Ausziehenbauteile (125 cm) lassen sich die Vorteile der Ausziehbohlentechnik auch für die starre Bohle nutzen

Verdichtungsvarianten

- > SB 300 TV mit Tamper und Vibration
- > SB 300 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- > SB 300 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



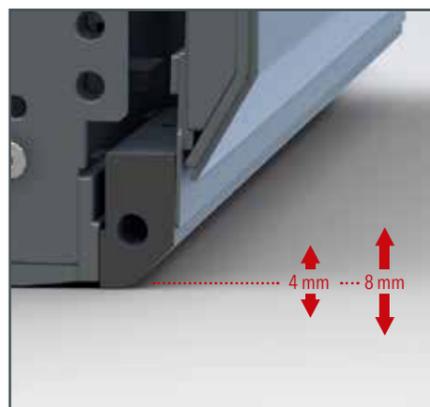
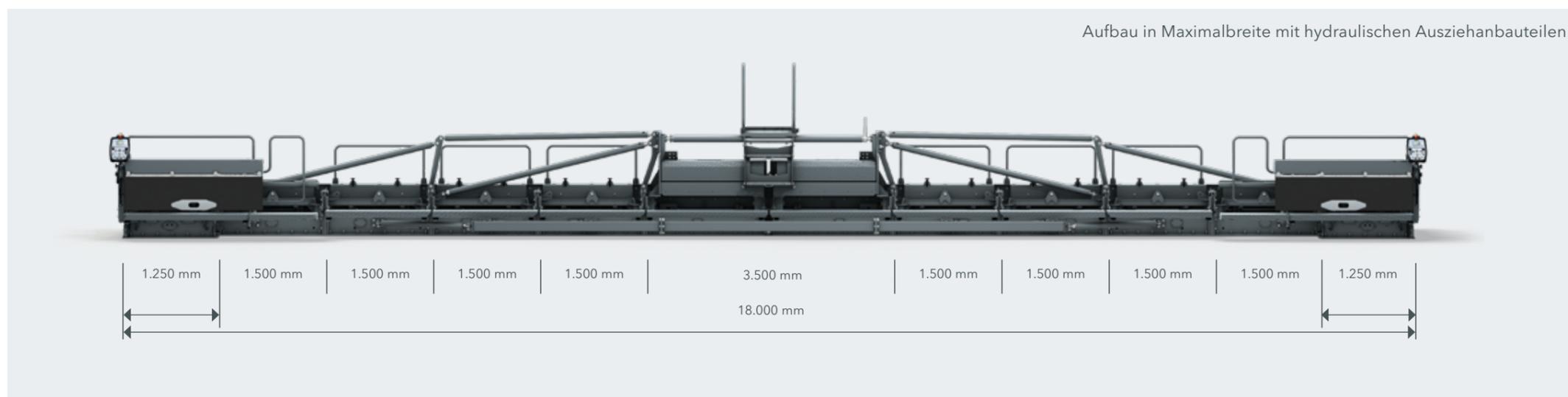
SB 350 TV

Einbaubreitenspektrum

- > Grundbreite 3,50 m. Mit Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 18,00 m
- > Dank hydraulischer Ausziehenbauteile (125 cm) lassen sich die Vorteile der Ausziehbohlentechnik auch für die starre Bohle nutzen

Verdichtungsvarianten

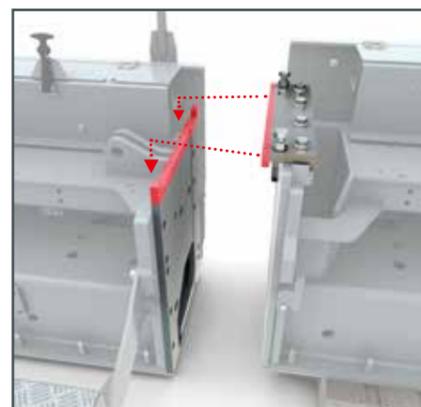
- > SB 350 TV mit Tamper und Vibration
- > SB 350 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- > SB 350 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



Hydraulische Tamperhub-Einstellung auf Tastendruck

Für das Verdichtungsergebnis und das Schwimmverhalten von Einbaubohlen ist ein korrekt eingestellter Tamperhub von zentraler Bedeutung. Da die mechanische Verstellung des Tamperhubs sehr zeitintensiv ist, wird dieser oft auch dann nicht verstellt, wenn mit ein und derselben Bohle unterschiedliche Schichtstärken eingebaut werden. Dafür hat VÖGELE die hydraulische Tamperhub-Einstellung entwickelt.

Damit können die Bediener den optimalen Tamperhub von 4 mm oder alternativ 8 mm für die jeweilige Einbaufgabe ganz einfach per Tastendruck einstellen. Mit dieser Option lassen sich qualitativ hochwertige Einbausergebnisse noch bequemer erzielen.



Komfortabel und effizient: Praktische Anbauhilfe

Damit die SB-Bohlen auch bei großer Arbeitsbreite schnell einsatzbereit sind, wurde der Anbau der Verbreiterungen stark vereinfacht: Ein neu entwickeltes Führungs- und Positionierungssystem unterstützt die Bediener bei der korrekten Montage. Damit können die einzelnen Verbreiterungsteile ganz einfach und schnell justiert werden – dies reduziert die Rüstzeit erheblich.

IHR WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Service, auf den Sie sich verlassen können.

Vertrauen Sie für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine auf unseren zuverlässigen und schnellen Support. Unser breites Serviceangebot hält für jede Ihrer Herausforderungen die passende Lösung bereit.



Service

Wir lösen unser Serviceversprechen ein - mit schneller und unkomplizierter Hilfe, egal ob auf der Baustelle oder in unseren Profiwerkstätten. Unsere Servicemannschaft ist fachkundig geschult. Dank Spezialwerkzeug sind Reparatur, Pflege und Wartung schnell erledigt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit auf Sie zugeschnittenen Servicevereinbarungen.

> www.wirtgen-group.com/service



Ersatzteile

Mit WIRTGEN GROUP Originalteilen und Zubehör stellen Sie die hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen dauerhaft sicher. Unsere Experten beraten Sie auch gerne über anwendungsoptimierte Verschleißteillösungen. Unsere Teile sind weltweit jederzeit verfügbar und einfach zu bestellen.

> parts.wirtgen-group.com



Training

Die Produktmarken der WIRTGEN GROUP sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verfügen über jahrzehntelange Anwendungserfahrung. Von dieser Expertise profitieren auch unsere Kunden. In unseren WIRTGEN GROUP Schulungen geben wir unser Wissen gerne an Sie weiter, maßgeschneidert für Bediener und Servicepersonal.

> www.wirtgen-group.com/training



Telematik-Lösungen

Technisch führende Baumaschinen und ausgereifte Telematik-Lösungen gehen bei der WIRTGEN GROUP Hand in Hand. Durch intelligente Monitoring Systeme wie WITOS oder JD Link* vereinfachen Sie nicht nur die Wartungsplanung Ihrer Maschinen, sondern erhöhen auch Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

> www.wirtgen-group.com/telematics

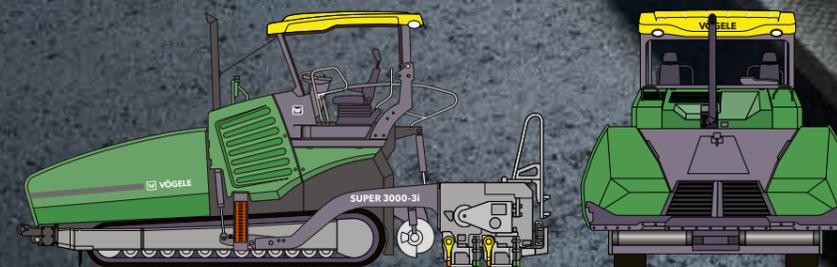
* Sowohl WITOS als auch JD Link sind derzeit nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an Ihre zuständige Niederlassung oder Ihren zuständigen Händler.

TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

Raupenfertiger SUPER 3000-3(i)



TECHNISCHE DATEN



SUPER 3000-3(i)

- > Einbaubreite: max. 18,00 m
- > Einbaukapazität: max. 1.800 t/h
- > Einbaudicke: max. 50 cm
- > Transportbreite: 3,00 m



JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Deutschland

T: +49 621 8105-0

F: +49 621 8105-461

M: marketing@voegele.info

 www.voegele.info



Für weitere Informationen Code scannen.