

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 90(i) EVO2

МОБИЛЬНАЯ КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА MOBICONE



> КОМАНДНЫЙ ИГРОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТВЁРДЫХ ГОРНЫХ ПОРОД

MOBICONE
EVO²

MOBICONE MCO 90(i) EVO²

Эффективность использования дробильно-сортировочных установок зависит от многих факторов: низких эксплуатационных расходов, высокой производительности и удобства транспортировки. Всё это может обеспечить эффективную эксплуатацию и в конечном счёте низкие расходы на каждую тонну конечного продукта. В этом заключаются сильные стороны MOBICONE MCO 90(i) EVO².

В центре внимания –
экономическая эффективность



Главное – удобство
использования



В центре внимания –
качество продукта



MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Высокая мощность привода дробилки: 185 кВт постоянно, 250 кВт макс.

Разгрузочный транспортёр дробилки
Высота разгрузки: 3300 мм,
удлинённое исполнение 3700 мм,
с сортировочным грохотом до 3600 мм



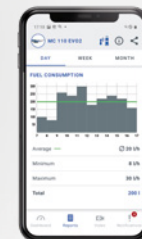
Основной бункер 6,4 м³

Простой доступ для смазки дробилки

Оптимизированный дорожный просвет при погрузке



SPECTIVE
CONNECT



1 Загрузочный бункер

4 Система защиты от перегрузки

7 Сортировочный грохот

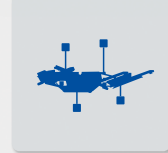
2 Система непрерывной подачи (CFS)

5 Привод

> Обращение и устойчивость

3 Блок дробилки

6 Система управления SPECTIVE



1 Загрузочный бункер

- > Простой сдвижной механизм для короткого подготовительного времени и оперативной транспортировки, простая адаптация траектории подачи материала в дробилку
- > Отбойная балка с отдельно заменяемыми изнашиваемыми элементами
- > Панель облегчения загрузки бункера⁺ обеспечивает ширину загрузки с задней стороны до 3,7 м, расширение бункера⁺ (8,3 м³) для увеличения объёма загружаемого сырья
- > Металлоискатель и магнитный сепаратор⁺ для максимальной эксплуатационной надёжности



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

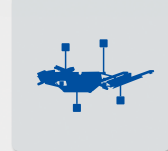
4 Система защиты от перегрузки

5 Привод

6 Система управления SPECTIVE

7 Сортировочный грохот

> Обращение и устойчивость



2 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Непрерывное использование дробилки за счёт постоянного контроля подачи – увеличение суточной производительности до 10 %
- > Регулирование осуществляется посредством контроля
 - > уровня наполнения дробилки
 - > загрузки привода дробилки
 - > частоты вращения дробилки
 - > датчика отвала на разгрузочном конвейере дробилки
- > В зависимости от уровня наполнения дробилки скорость подачи автоматически непрерывно снижается или повышается – диапазон регулирования загрузочного конвейера увеличен почти на 40 %



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

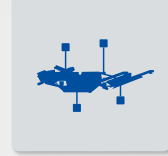
4 Система защиты от перегрузки

5 Привод

6 Система управления SPECTIVE

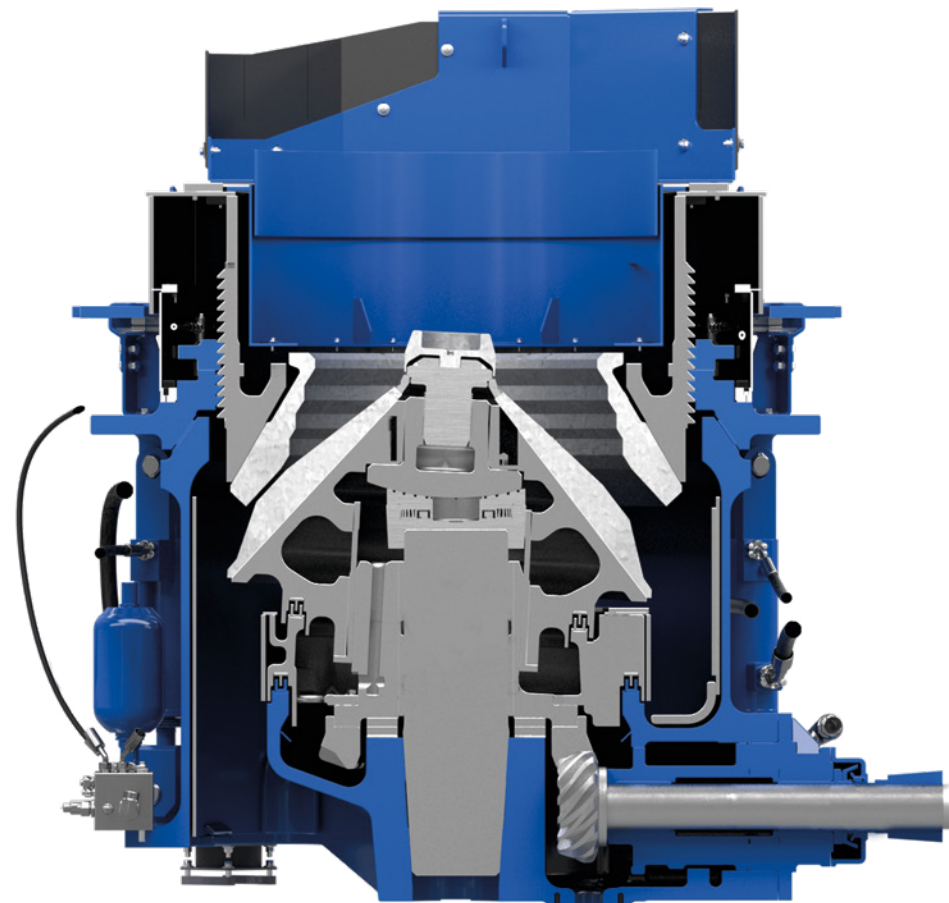
7 Сортировочный грохот

> Обращение и устойчивость



3 Блок дробилки

- > Большой ход конуса дробилки для обеспечения максимальной производительности по дроблению; 3-консольная конструкция для увеличения пропускной способности
- > Высокая мощность дробилки для непрерывного процесса дробления и увеличения выработки в особых случаях использования
- > Ширина выходной щели удобно регулируется с пульта радиоуправления, а определение нулевой точки выполняется на сенсорной панели
- > Быстрая фаза подогрева для быстрого начала работы после запуска
- > Хороший доступ через второй смотровой люк
- > Простая замена рабочих органов без заливочной массы



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

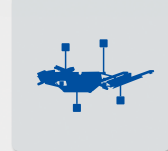
4 Система защиты от перегрузки

5 Привод

6 Система управления SPECTIVE

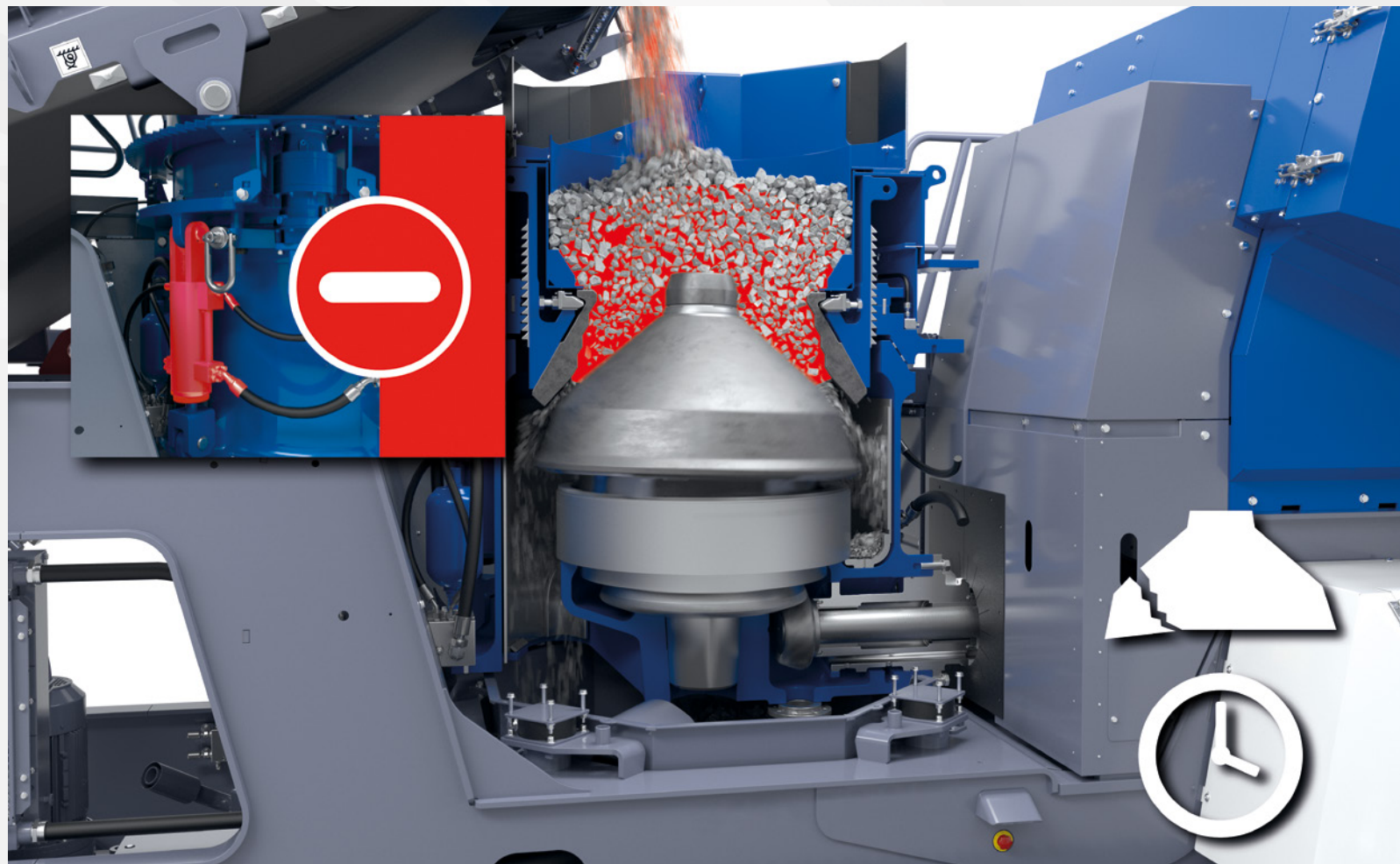
7 Сортировочный грохот

> Обращение и устойчивость



4 Система защиты от перегрузки

- > Встроенная система защиты от перегрузки «Tramp Release System» для защиты от недробимого материала, например древесины или металла
- > Интеллектуальная система распознавания перегрузки (Ringbounce Detection) защищает дробилку от повреждений; доступно два режима:
 - > Режим PRECISE MODE: для производства сплит-материала: установка останавливает загрузку при распознавании неявной перегрузки (эффекта Ring Bounce) и оператор может отрегулировать процесс; никакой надситовой фракции для повышения качества
 - > Режим MIXTURE MODE: для получения смесей: в этом режиме происходит автоматическая регулировка ширины выходной щели, чтобы не допустить эффекта Ring Bounce; спустя установленное время щель снова закрывается



1 Загрузочный бункер

4 Система защиты от перегрузки

7 Сортировочный грохот

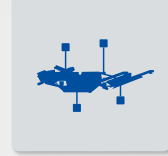
2 Система непрерывной подачи (CFS)

5 Привод

> Обращение и устойчивость

3 Блок дробилки

6 Система управления SPECTIVE



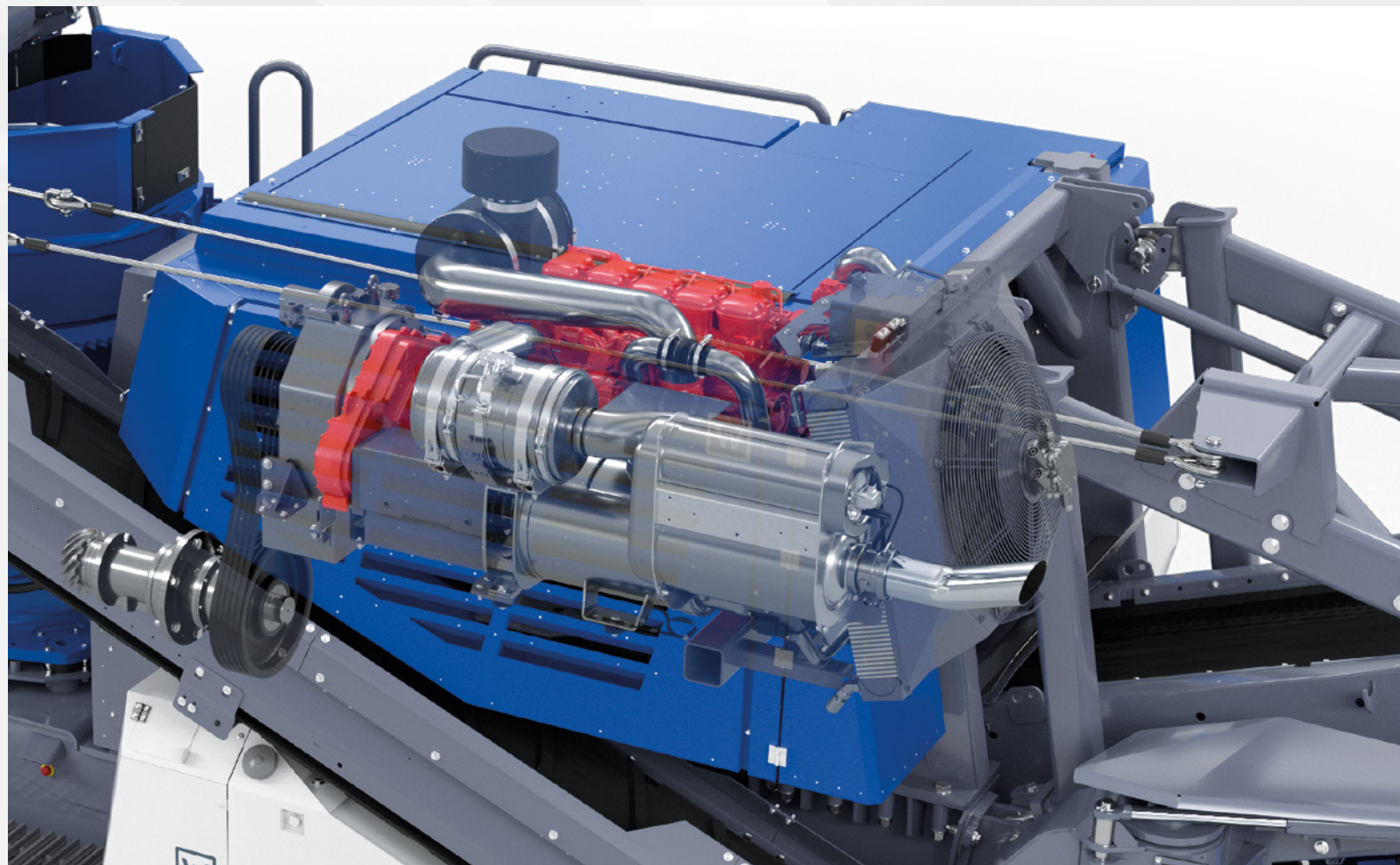
5 Привод

- > Эффективный и мощный прямой привод дробилки D-DRIVE с низким расходом топлива, конвейеры с электроприводом
- > Работающий в зависимости от мощности вентилятор для малошумной и экономичной эксплуатации
- > Спецоснащение для эксплуатации в условиях высоких⁺ (от -15 до +50 °С) или низких⁺ (с автономным отопителем) (от -25 до +40 °С) температур
- > Удвоенная мощность охлаждения для расширения области применения



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

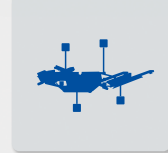
4 Система защиты от перегрузки

5 Привод

6 Система управления SPECTIVE

7 Сортировочный грохот

> Обращение и устойчивость



6 Система управления SPECTIVE

- > **SPECTIVE Сенсорная панель:** с управлением в режиме меню, визуализацией и помощью; индикация состояния всех компонентов, например частоты вращения, температуры и т. д., быстрая локализация неисправности и диагностика
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** все основные данные прямо на экране смартфона
- > **Smart Job Configurator:** Инструмент конфигурирования для простого определения оптимальных настроек машины
- > **Пульт радиоуправления SPECTIVE:** для управления всеми основными компонентами
- > **Малый пульт радиоуправления SPECTIVE⁺:** основные функции управления удобно скомпонованы вместе, занимает минимум места в кабине
- > **Система видеокамер⁺:** для удобного контроля дробилки и бункера, монитор дистанционного контроля в кабине экскаватора, дополнительное подключение к SPECTIVE CONNECT
- > **Operations Center:** платформа цифровых решений для оптимизации рабочих процессов, оборудования и сервисного обслуживания, а также для упрощения планирования технического обслуживания
- > **Линейное соединение⁺:** безопасное объединение всех установок в одну технологическую линию для регулирования производительности
- > **Ленточные весы⁺:** для всех основных конвейеров с целью получения точных производственных показателей



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

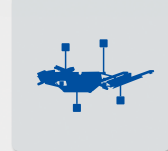
4 Система защиты от перегрузки

5 Привод

6 Система управления SPECTIVE

7 Сортировочный грохот

> Обращение и устойчивость



7 Сортировочный грохот

- > Сортировочный грохот⁺ предлагается в двух вариантах:
 - > Однодековый виброгрохот для получения отсортированного продукта одной конечной фракции
 - > Двухдековый виброгрохот для получения конечного продукта двух разных фракций
- > Практичная высота разгрузки для увеличения объёмов отвала или оптимальной передачи материала на дробильные/сортировочные установки
- > Возврат надрешётного продукта для замкнутого цикла; со встроенным в загрузочный бункер передаточным жёлобом
- > Конвейер возврата надрешётного продукта⁺ гидравлически поворачиваемый на 100° для боковой разгрузки
- > Простой и быстрый монтаж/демонтаж сортировочного грохота всего за несколько минут; лёгкая транспортировка благодаря компактному размеру стандартного контейнера (ширина < 3 м)



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

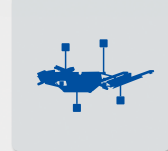
4 Система защиты от перегрузки

5 Привод

6 Система управления SPECTIVE

7 Сортировочный грохот

> Обращение и устойчивость



> Доступность и безопасность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам
- > Простая заправка с земли с помощью топливозаправочного насоса⁺
- > Базовая установка оснащена форсунками системы распыления воды и светодиодным освещением; освещение Premium⁺ для дополнительного освещения рабочих зон
- > Централизованная точка слива жидкостей для эргономичного технического обслуживания

> Транспортировка

- > Транспортировка с сортировочным грохотом/без сортировочного грохота возможна с транспортировочной высотой ниже 3400 мм
- > Простая транспортировка благодаря гидравлическим функциям складывания и отведения, благодаря чему заметно сокращается подготовительное время
- > Возможно оснащение пультом радиоуправления для комфортной и безопасной работы



> Забота об окружающей среде

- > Снижение шумовой нагрузки: благодаря работающему в зависимости от мощности и нагрузки вентилятору рабочий шум на 4 дБ ниже, чем у предыдущей модели
- > Защита от пыли: эффективная система распыления воды в различных местах передачи материала на установке: в зоне загрузки дробилки, на разгрузочном конвейере, боковом разгрузочном конвейере и сортировочном грохоте
- > Сниженный расход в режиме ECO: все компоненты машины – за исключением дизельного двигателя и дробилки – можно отключать нажатием кнопки



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Система защиты от перегрузки

5 Привод

6 Система управления SPECTIVE

7 Сортировочный грохот

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MCO 90(i) EVO2
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	270
Размер дробильной системы (мм)	970 мм
Макс. крупность питания (мм)	200 мм
Транспортировочная высота, ок. (мм)	3400
Транспортировочная длина, ок. (мм)	16 000 ¹⁾ 20 200 ²⁾ 20 700 ³⁾
Транспортировочная ширина, ок. (мм)	3000 3240 ²⁾ ³⁾
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	33 500–49 000

¹⁾ без опций ²⁾ с опцией «однодековый сортировочный грохот»
³⁾ с опцией «двухдековый сортировочный грохот»



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Германия

Тел.: +49 7161 206-0
Моб.: info@kleemann.info

 www.kleemann.info