



Ciber Equipamentos Rodoviários Ltda.
Rua Senhor do Bom Fim, 177
91140-38 - Porto Alegre - RS - Brasil

Tel.: + 55 51 3364 9200
Fax: + 55 51 3364 9222
Correo electrónico: ciber@ciber.com.br



SERIE ADVANCED PLANTAS DE ASFALTO CONTRAFLUJO

ALTA TECNOLOGÍA, PORTABILIDAD TOTAL,
RAPIDEZ EN LA INSTALACIÓN, CONFIABILIDAD



Todas las fotos, ilustraciones y especificaciones están basadas en informaciones vigentes en la fecha de la aprobación de esta publicación. Ciber Equipamentos Rodoviários Ltda. se reserva el derecho de alterar las especificaciones y diseños y suprimir componentes sin aviso previo. Los datos de rendimientos dependen de las condiciones de la obra. Fecha de la publicación:

Mayo 2009 - n° 0703001



UACF ADVANCED



PLANTA DE ASFALTO CONTRAFLUJO, PORTÁTIL, DE MEZCLA EXTERNA



Movilidad total sin
necesidad de cargas sueltas

Perfecto control de la
dosificación de los áridos

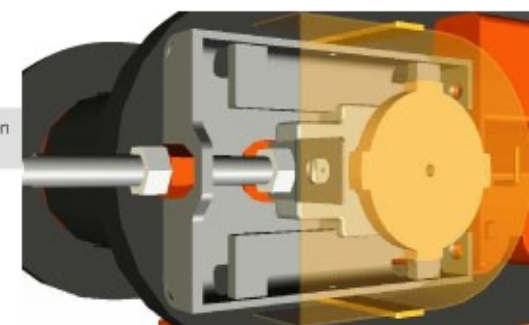
MEZCLAS BITUMINOSAS QUE SUPERAN
LOS MÁS RÍGIDOS ESTÁNDARES
MUNDIALES DE CALIDAD

Línea de planta UACF Contraflujo

La línea de plantas UACF Advanced contraflujo une la portabilidad total obtenida con tecnología de producción continua a la calidad de mezcla comparable a las plantas tipo discontinuas. Una línea de equipos versátiles y confiables adaptables a diferentes materiales y condiciones climáticas. Son tres opciones de rangos de producción aplicables a los diversos tamaños de obras.



Motorreductor en el rodillo delantero



Sensor de velocidad en el rodillo trasero

ALTA PRECISIÓN EN LA PRODUCCIÓN DE MEZCLAS BITUMINOSAS

SISTEMA DE DOSIFICACIÓN INDIVIDUAL

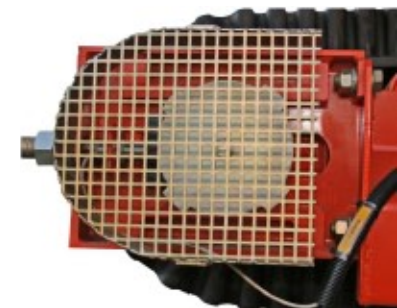
Pesaje dinámico de los áridos realizado a través de célula de carga robusta y de alta precisión, aliada a convertidores de señal de gran estabilidad, que garantizan el control en la dosificación de los áridos.

Motorreductor en el rodillo delantero

Inversor de frecuencia incorporado, eliminando riesgo de interferencias eléctricas en las balanzas.

Sensor de velocidad en el rodillo trasero

Verifica continuamente la velocidad de la cinta: auto monitoreo y total protección contra deslizamiento.





DIFERENCIAS QUE CREAN CALIDAD EN PAVIMENTACIÓN

Cintas dosificadoras

Exigen bajo mantenimiento, proporcionando precisión de dosificación, sin pérdida de los áridos. Son planas, de fácil estiramiento y alineación, distribuyen uniformemente el peso de la carga de los áridos sobre el rodillo de pesaje.

Compuerta manual

Con accionamiento suave, auxilia para que la cinta trabaje en la velocidad ideal, generando estabilidad de dosificación y larga vida útil.

Configuración versátil

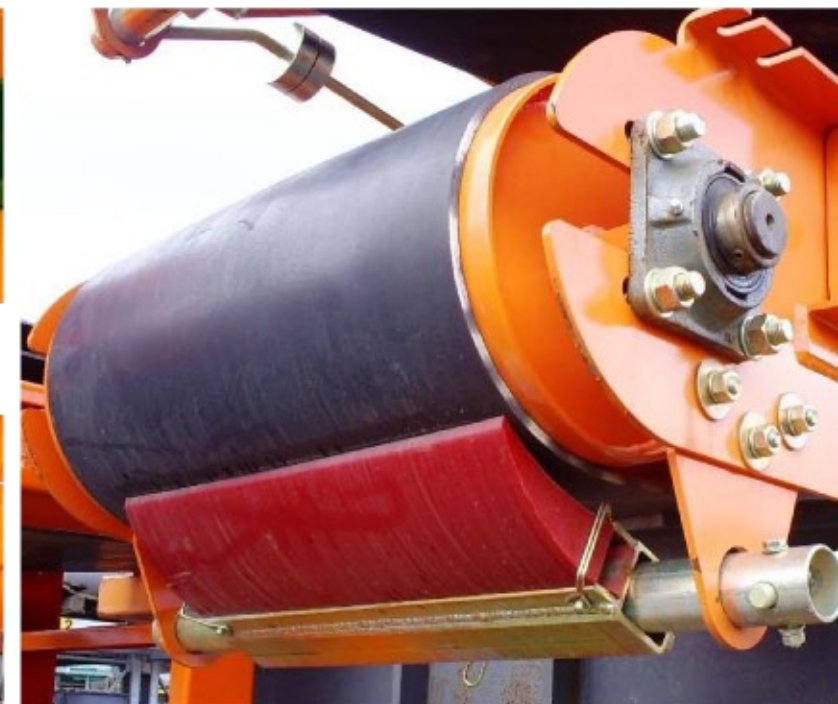
Posibilidad de expansión para hasta 5 silos. Abertura superior de 3,00 metros de ancho que facilita la carga y evita contaminación de áridos entre silos. Permite la utilización de rejillas para la retención de impurezas.



Cintas dosificadoras con protecciones laterales vulcanizadas



Compuerta manual



Cintas colectoras y transportadoras con raspador

PERFECTO CONTROL DE LA DOSIFICACIÓN DE LOS ÁRIDOS

Rodillos de pesaje torneados y balanceados



Vibrador de pared

Accionado por el operador o automáticamente en el caso de falta de material. Rodillos de pesaje torneados y balanceados complementan el elevado grado de precisión proporcionado por el sistema autorregulador.

Cintas colectoras y transportadora

Dotadas de tolvas de molino y raspadores en PU que evitan la adherencia a pérdida de áridos finos húmedos.

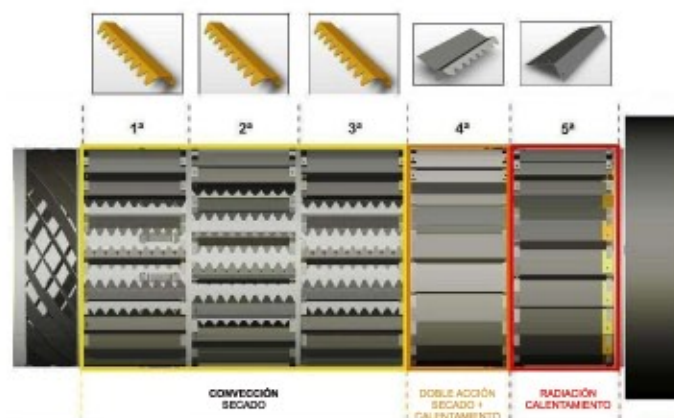
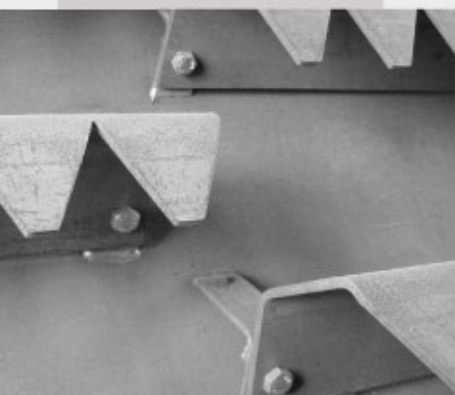
Vibrador de pared. Standard Silo I





Cada región del secador tiene diferentes tipos de aletas, que cumplen funciones específicas

Perfecta distribución de aletas
Más eficiencia en el intercambio térmico



EFICIENCIA EN EL CALENTAMIENTO DE LOS ÁRIDOS

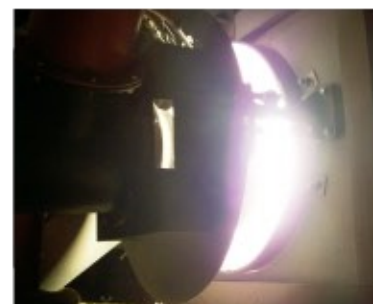
Secador Contraflujo

Dedicado totalmente al secado, calentamiento y pre homogeneización de los áridos. Opera en sistema contraflujo, donde el calor se aplica gradualmente sobre los áridos, respetando las leyes físicas para extracción de la humedad, garantizando alta productividad y bajo consumo de combustible. Proyectado a través de avanzados sistemas de simulación computarizada, tiene aletas distribuidas de modo que la aplicación del calor sobre los áridos se realice de forma gradual, garantizando la eliminación de la humedad y el calentamiento ideal para obtención de la temperatura deseada.



ALTA PRODUCCIÓN Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Quemador Hauck Dual gas natural y aceites combustibles (ligeros y pesados)
*Opcional



Quemador Ciber para aceites combustibles (ligeros y pesados)
Quemador Ciber Dual para GLP y aceites combustibles opcional



Quemador

Opera bajo el principio de atomización a la baja presión, garantizando la condición ideal de oxígeno para combustión completa.

La dosificación tanto de aire como de combustible es proporcional e independiente, garantizando quema perfecta y total en todas las fajas de potencia. El resultado es el total aprovechamiento del combustible, con alta producción y bajo consumo.

Como la cámara de combustión está construida de acero inoxidable y no utiliza piedras refractarias, no hay desgaste. El índice de mantenimiento es mínimo.



PRODUCCIÓN DE MEZCLAS DE ALTA CALIDAD

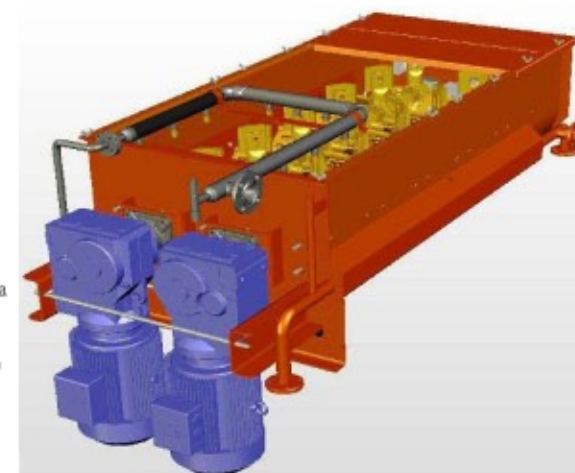
Mezclador Externo

Proceso de mezcla totalmente externo, a través de mezcladores tipo pug-mill, de 2 ejes sincronizados, simétricos y paralelos, con brazos y paletas construidos en material de alta resistencia al desgaste.

Mezclador totalmente protegido internamente con planchas de desgaste de elevada dureza, divididas en pequeñas secciones que permiten fácil y económica sustitución.

PRODUCCIÓN DE DIFERENTES TIPOS MEZCLAS

- Fuerza aplicada directamente al proceso de mezclado.
- Sistema de calentamiento por fluido térmico mantiene la temperatura ideal de la mezcla.
- Conjunto mezclador y transportador para producción de mezclar en frío opcional.

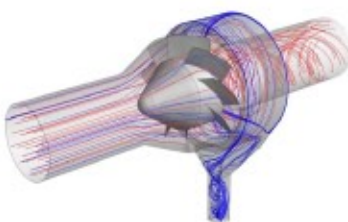




RIGUROSO CONTROL DE EMISIÓN DE CONTAMINANTES.

EL DESARROLLO PRIORIZANDO LA PRESERVACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

Pre colector de finos



SOLUCIONES AVANZADAS QUE RESPETAN EL MEDIO AMBIENTE

Pre colector de finos

Pre colector de alta eficiencia tipo separador estático para coleta de los finos retenidos en Mesh 200 ($>75 \mu\text{m}$), resultando en larga vida útil a los elementos filtrantes (mangas).

Filtro de mangas

Utiliza mangas plegables de poliéster laminado. La retención de partículas es realizada en la superficie de la manga, impidiendo que el componente quede impregnado, aumentando la durabilidad, generando menor pérdida de carga y bajísimos índices de emisiones. Cuenta también con exclusivo sistema de control de aprovechamiento y dosificación de finos en la mezcla.



MANGAS PLEGABLES DE ALTA DURABILIDAD

Filtro de mangas



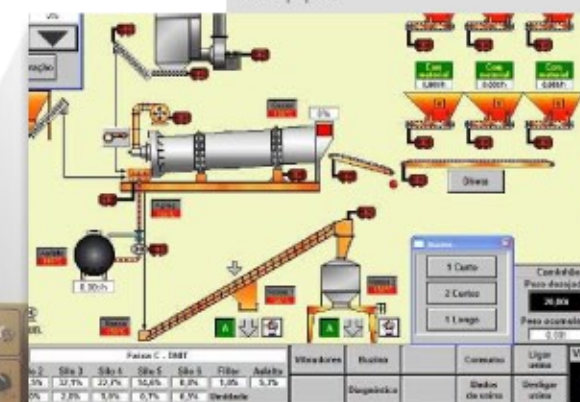


Puesto de operación



LA CABINA DE MANDO OFRECE ESPACIO Y COMODIDAD AL OPERADOR

Pantalla "visión general" para operación y visualización de todos los parámetros del equipo.



COMODIDAD Y CONFIABILIDAD

Avanzado software de procesamiento, que calcula el caudal necesario en cada silo individualmente y ejecuta autocorrección en tiempo real, obteniendo perfecta dosificación.

Software plug-and-play, listo para recibir cualquiera de los opcionales ofrecidos, a cualquier tiempo, sin necesidad de sustitución.

Potenciómetros de altísima precisión (para operación en modo manual), que permiten preciso control de la proporción entre silos y bomba de asfalto.

Ambiente interno climatizado y puesto de operación dispuesto de forma ergonómica. El proyecto posibilita la instalación de la cabina fuera de la estructura del chasis (opcional).



PANEL DE CONTROL EN PANTALLA INTERACTIVA DE 15" DE MATRIZ ACTIVA SENSIBLE AL TOQUE.



OPCIONALES

Silo de Almacenamiento de Mezcla

Alternativa logística para almacenamiento de mezcla, con capacidad de 30 y 40 toneladas.

Silo Dosificador de Finos

Sistema independiente de dosificación de finos capaz de adicionar cal, cemento, polímeros o fibras directamente en el mezclador. Si se lo desea, permite también la remoción de los finos en exceso.



Descarga de exceso de finos

Planta con STA –
Sistema de Almacenamiento
de Asfalto (mezcla)



Plataforma de Inspección de Silos

Plataforma de Inspección de Silos

Una compacta plataforma de inspección facilita el acceso a los silos dosificadores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	UACF 15 P ADVANCED		UACF 17 P ADVANCED		UACF 19 P-2 ADVANCED
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN	40 – 80 t/h		80 – 120 t/h		100 – 150 t/h
CHASIS					
CANTIDAD	P-1	P-2	P-1	P-2	P-2
	1	2	1	2	2
NÚMERO DE EJES	2	1 CHASIS DOSIFICADOR - 2 CHASIS SECADOR	3	1 CHASIS DOSIFICADOR - 2 CHASIS SECADOR	1 CHASIS DOSIFICADOR - 3 CHASIS SECADOR
NÚMERO DE NEUMÁTICOS	8	4 CHASIS DOSIFICADOR - 8 CHASIS SECADOR	12	4 CHASIS DOSIFICADOR - 8 CHASIS SECADOR	4 CHASIS DOSIFICADOR - 12 CHASIS SECADOR
DOSIFICADORES					
NÚMERO DE SILOS	3 ESTÁNDAR	4 ESTÁNDAR	3 ESTÁNDAR	4 ESTÁNDAR	4 ESTÁNDAR
	HASTA 4 OPCIONAL	HASTA 5 OPCIONAL	HASTA 4 OPCIONAL	HASTA 5 OPCIONAL	HASTA 5 OPCIONAL
CAPACIDAD	7,2 m ³ CON EXTENSIONES ARTICULABLES ESTÁNDAR/ 10,0 M3 CON EXTENSIONES ARTICULABLES OPCIONALES				
LECTURA DEL PESO DE LOS ÁRIDOS	LECTURA DINÁMICA, ATRAVÉS DE CÉLULA DE CARGA DE COMPRESIÓN DE ALTA PRECISIÓN.				
CINTA	CINTA PLANA CERRADA CONSTRUIDA DE CAUCHO VULCANIZADO, CON BANDA LATERAL PLEGABLE.				
SECADOR					
TIPO	CILINDRO METÁLICO ROTATIVO, OPERANDO EN CONTRA FLUJO, CON ALETAS MÓVILES ATORNILLADAS.				
QUEMADOR					
MODELO	CIBER MC-8		CIBER MC-10		CIBER MC-10 (MC 12 OPTIONAL)
SISTEMA DE SEGURIDAD	SENSOR DE LLAMA TIPO FOTOCÉLULA UV INTERRUMPE LA ALIMENTACIÓN DE COMBUSTIBLE EN CASO DE AUSENCIA DE LLAMA.				
SISTEMA DE EXTRACCIÓN					
PRE SEPARACIÓN	PRE SEPARADOR TIPO SEPARADOR ESTÁTICO				
PURIFICACIÓN Y RECUPERACIÓN	FILTRO DE MANGAS DE ALTA EFICIENCIA				
CANTIDAD DE MANGAS	72		144		216
ÁREA FILTRANTE	360 m ²		720 m ²		1.080 m ²
EFICIENCIA DEL FILTRO DE MANGAS	SUPERIOR AL 99,5% – EMISIÓN DE MATERIAL PARTICULADO MENOR QUE 50mg/Nm ³				
MEZCLADOR					
TIPO	MEZCLADOR TOTALMENTE EXTERNO DE INYECCIÓN DIRECTA, TIPO PUG-MILL, CON 2 EJES GEMELOS – SINCRONIZADOS DE ROTACIÓN OPUESTA.				
ELEVADOR					
TIPO	ELEVADOR DE ARRASTRE DE CAJA CERRADA, TIPO REDLER				
SILO DE DESCARGA					
TIPO	SILO DE DESCARGA METÁLICO CON CAPACIDAD DE 1m ³ (UACF 15 Y UACF 17) O 2 m ³ (UACF 19) ACOPLADOS AL ELEVADOR – OPCIONES DE DESCARGA DE 30 TON Y 40 TON, FIJOS O MÓVILES, EN CHASIS PROPIO				
CAPACITY	1m ³		1m ³		2m ³