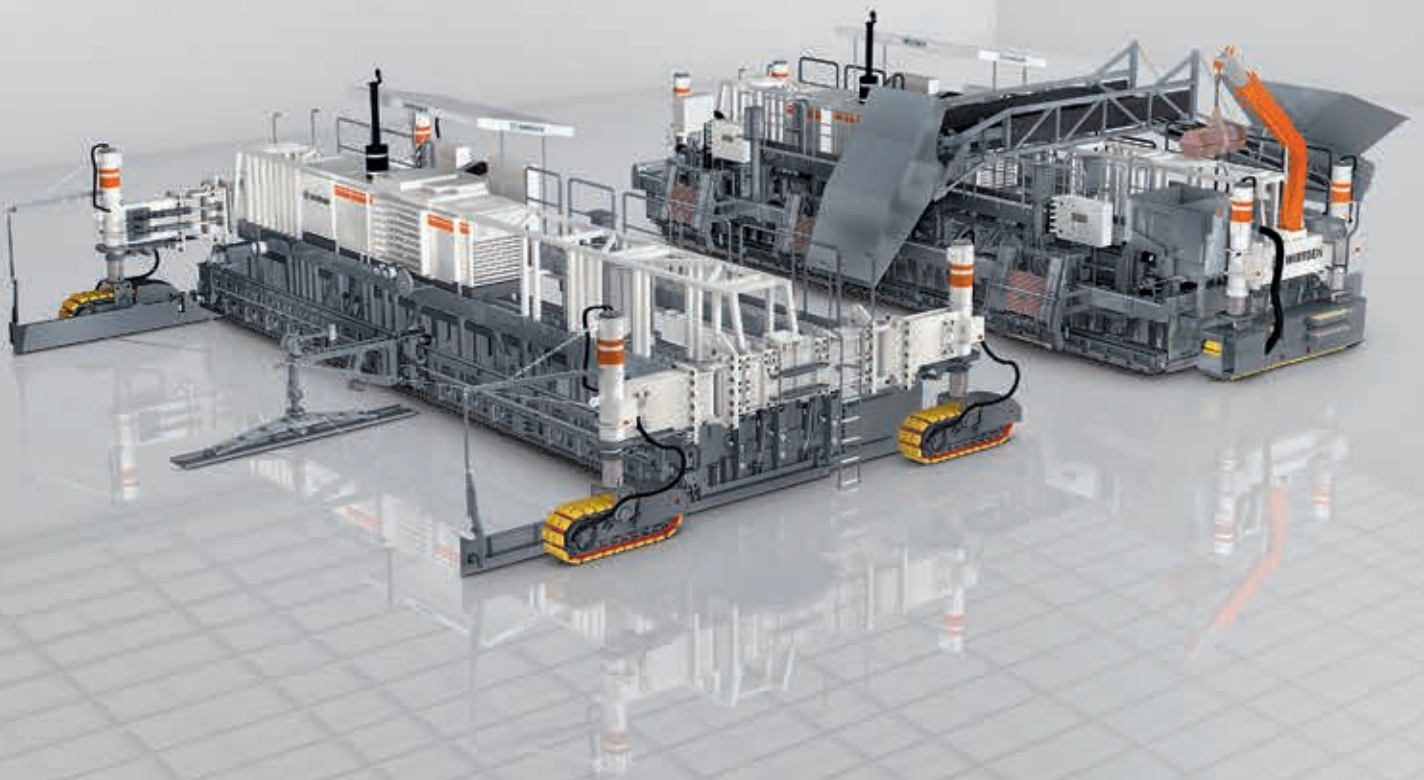


Das starke Team für wirtschaftlichen Betoneinbau.

Gleitschalungsfertiger SP 1500 / SP 1500 L



Die Highlights des Gleitschalungsfertigers SP 1500

02
03

2 | UNTERBETONFERTIGER SP 1500

Als Unterbetonfertiger beim zweilagigen Betoneinbau baut der SP 1500 die untere Lage ein.

3 | SCHWENKARME

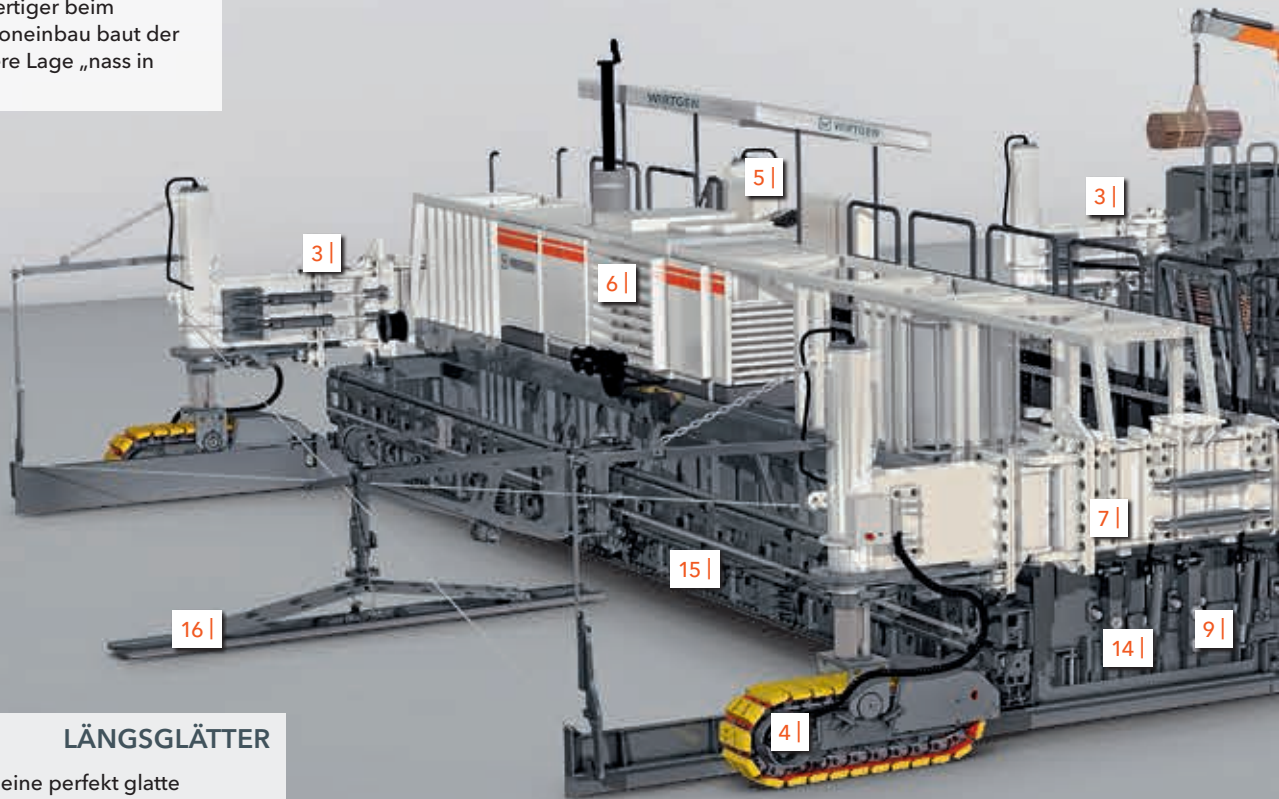
Schwenkarme zur Anpassung der Fahrwerke an jeweilige Baustellengegebenheiten.

4 | FAHRWERKE

Hydraulisch angetriebene, separat lenk- und höhenverstellbare Kettenfahrwerke für exaktes Fahrverhalten und präzisen Betoneinbau.

1 | OBERBETONFERTIGER SP 1500

Als Oberbetonfertiger beim zweilagigen Betoneinbau baut der SP 1500 die obere Lage „nass in nass“ ein.



16 | LÄNGSGLÄTTER

Längsglätter für eine perfekt glatte Oberfläche.

15 | QUERGLÄTTER

Per Exzenter angetriebener Querglätter für die Glättung von Oberflächen.

14 | SEITENANKER-EINSTOSSGERÄT

Automatisches Einsetzen von Seitenankern für den Einbau nebeneinanderliegender Platten.

13 | LÄNGSFUGEN-ANKERSETZGERÄT

Automatisches Einsetzen von Längsfugenankern zur Vermeidung des Auseinanderwanderns von Platten.

5 |

FAHRSTAND

Durchgehender, ergonomisch gestalteter Fahrstand für ermüdungsfreies, produktives Arbeiten.

6 |

ANTRIEBSEINHEIT

Kraftvoller, sparsamer Dieselmotor für Betoneinbau im optimalen Leistungs- und Drehmomentbereich.

7 |

TELESKOPIERBARER MASCHINENRAHMEN

In Längsrichtung teleskopierbarer Maschinenrahmen für optimale Baustellenanpassung.

2 |

8 |

FÖRDEREINRICHTUNG

Fördersystem zum Transport des Oberbetons vor den Oberbetonfertiger.

6 |

5 |

12 |

8 |

10 |

11 |

13 |

7 |

9 |

10 |

11 |

4 |

9 |

INSET-GLEITSCHALUNG

Zwischen den Kettenfahrwerken, in den Maschinenrahmen integrierte Inset-Gleitschalung.

10 |

BETONVERTEILUNG

Verteilerschwert für die gleichmäßige Ausbreitung des vorgelegten Betons vor der Inset-Gleitschalung.

12 |

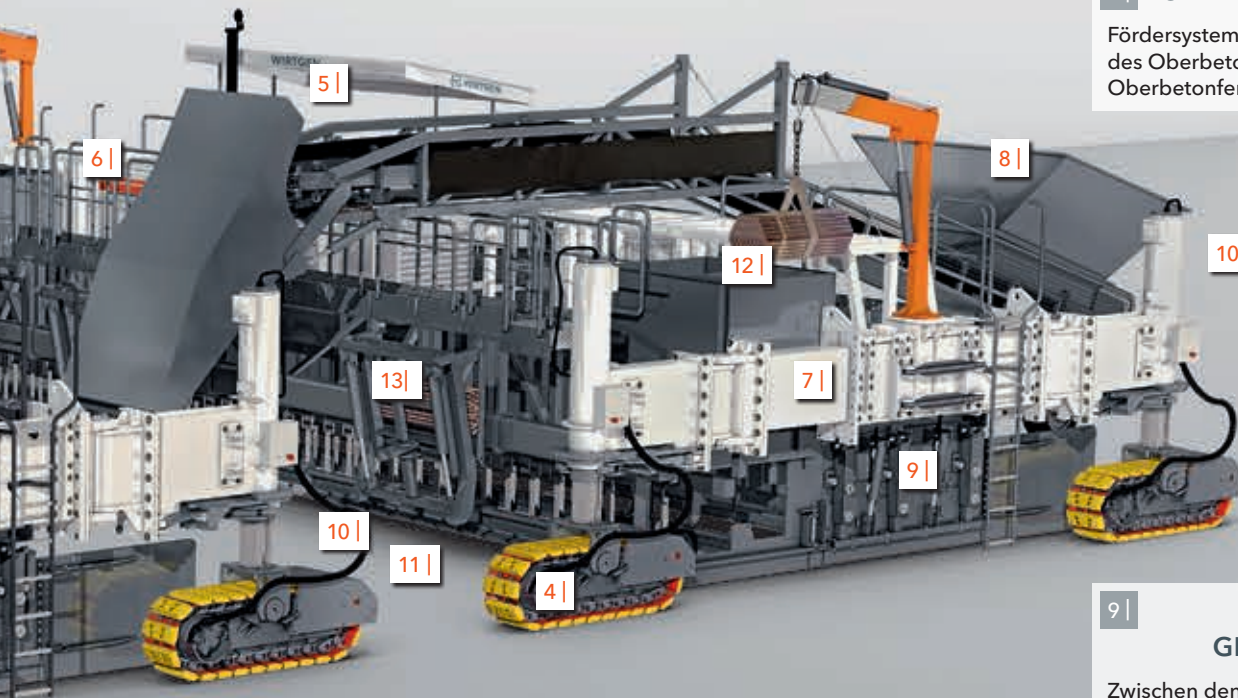
DÜBELSETZGERÄT

Automatisches Einsetzen von Dübeln zur Sicherung der Höhenlage benachbarter Platten.

11 |

RÜTTLER

Elektrische Rüttler für die zuverlässige Verdichtung des Betons.



Die Highlights des Gleitschalungsfertigers SP 1500 L

04
05

1 | OBERBETONFERTIGER SP 1500 L

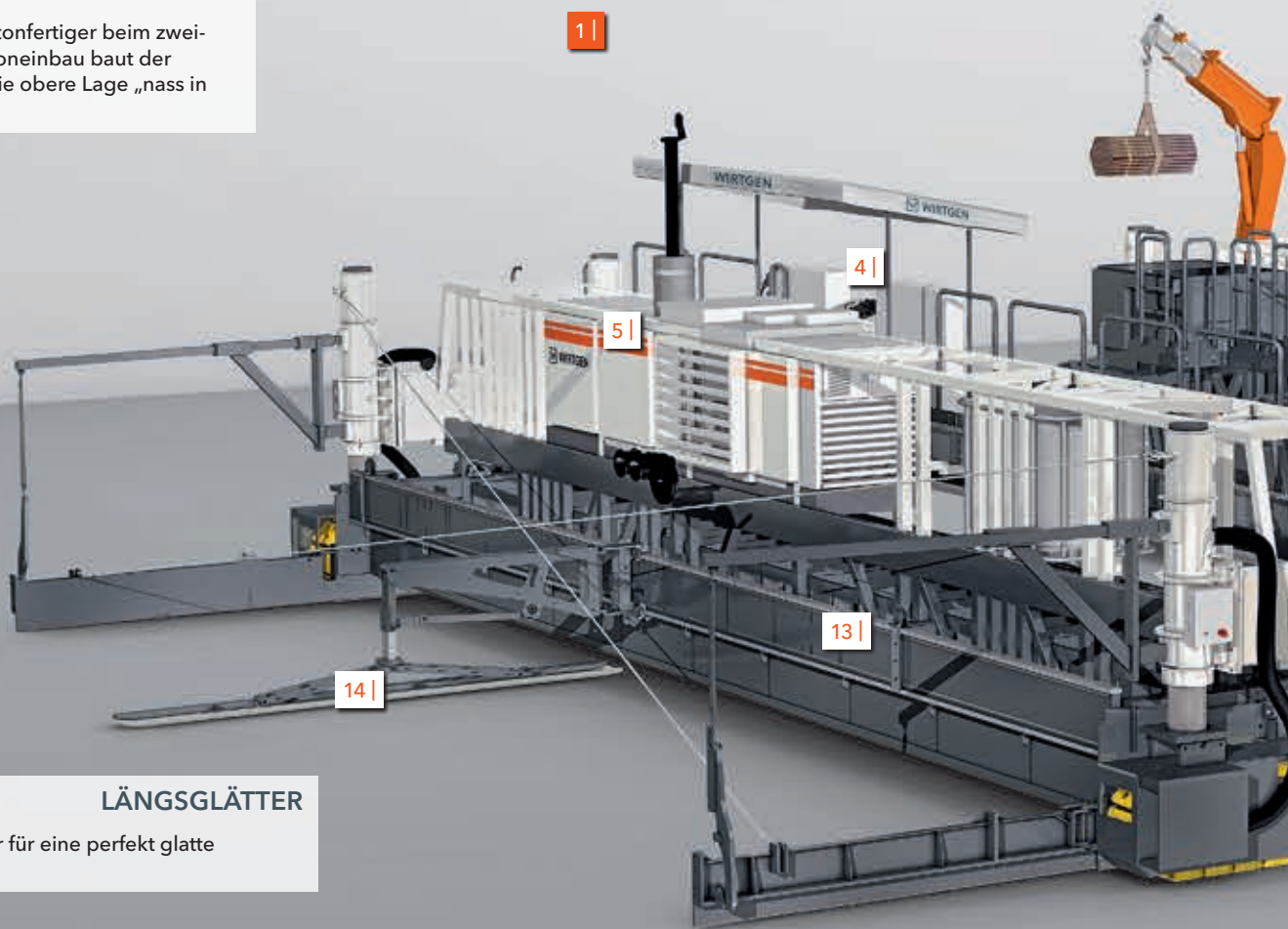
Als Oberbetonfertiger beim zweilagigen Betoneinbau baut der SP 1500 L die obere Lage „nass in nass“ ein.

2 | UNTERBETONFERTIGER SP 1500 L

Als Unterbetonfertiger beim zweilagigen Betoneinbau baut der SP 1500 L die untere Lage ein.

3 | FAHRWERKE

Hydraulisch angetriebene, höhenverstellbare Kettenfahrwerke für exaktes Fahrverhalten und präzisen Betoneinbau.



14 | LÄNGSGLÄTTER

Längsglätter für eine perfekt glatte Oberfläche.

13 | QUERGLÄTTER

Per Exzenter angetriebener Querglätter für die Glättung von Oberflächen.

12 | LÄNGSFUGEN- ANKERSETZGERÄT

Automatisches Einsetzen von Längsfugenankern zur Vermeidung des Auseinanderwanderns von Platten.

11 | SEITENANKER- EINSTOSSGERÄT

Automatisches Einsetzen von Seitenankern für den Einbau nebeneinanderliegender Platten.

4 |

FAHRSTAND

Durchgehender, ergonomisch gestalteter Fahrstand für ermüdungsfreies, produktives Arbeiten.

5 |

ANTRIEBSEINHEIT

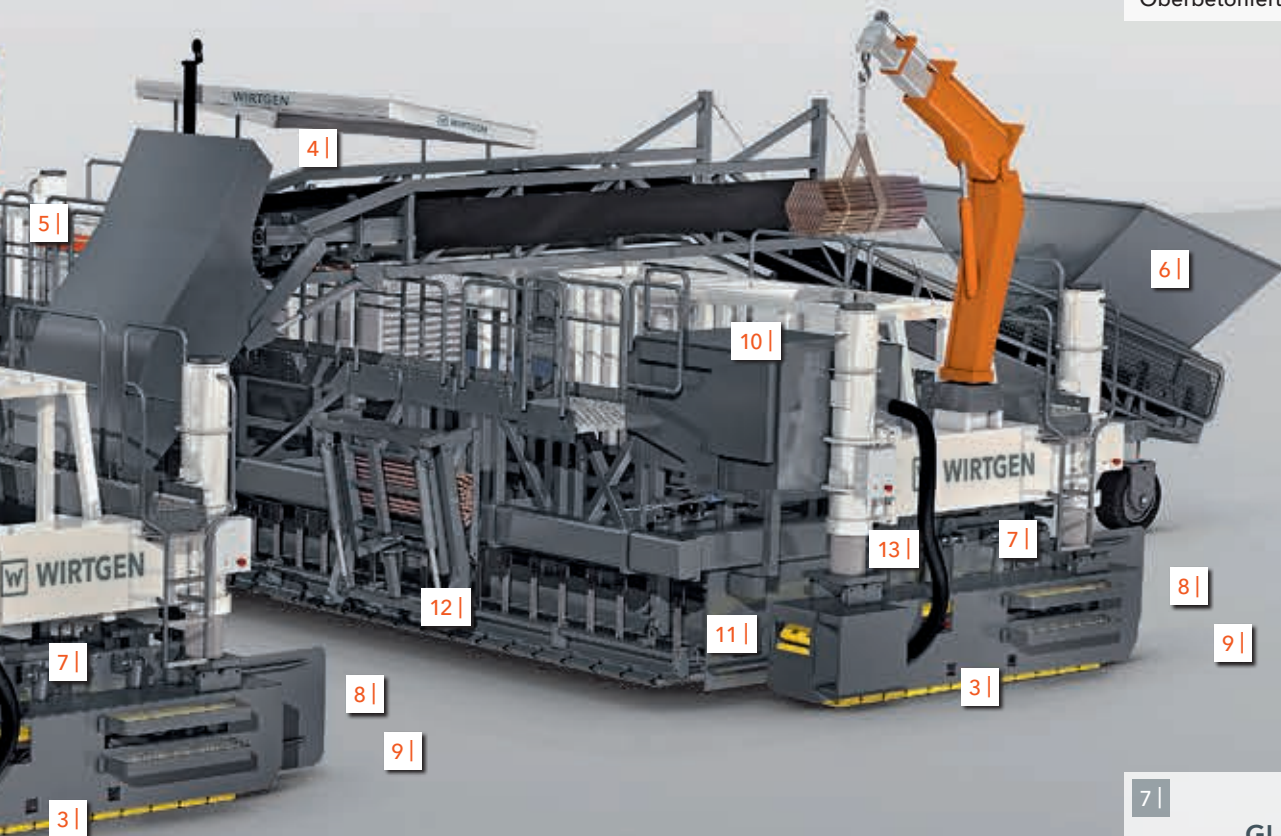
Kraftvoller, sparsamer Dieselmotor für Betoneinbau im optimalen Leistungs- und Drehmomentbereich.

6 |

FÖRDEREINRICHTUNG

Fördersystem zum Transport des Oberbetons vor den Oberbetonfertiger.

2 |



7 |

**INSET-
GLEITSCHALUNG**

Zwischen den Kettenfahrwerken, in den Maschinenrahmen integrierte Inset-Gleitschalung.

8 |

BETONVERTEILUNG

Verteilerschwert für die gleichmäßige Ausbreitung des vorgelegten Betons vor der Inset-Gleitschalung.

10 |

DÜBELSETZGERÄT

Automatisches Einsetzen von Dübeln zur Sicherung der Höhenlage benachbarter Platten.

9 |

RÜTTLER

Elektrische Rüttler für die zuverlässige Verdichtung des Betons.



DER STRASSENVERKEHR WÄCHST UND WÄCHST. IMMER RASANTER SCHREITET DIE TECHNOLOGISCHE ENTWICKLUNG VORAN. IMMER MEHR MÖGLICHKEITEN BIETEN SICH IHNEN DADURCH - AUCH BEIM BAU VON BETONSTRASSEN. MIT WEGWEISENDEN TECHNOLOGIEN GESTALTEN WIR DIESE ENTWICKLUNG MASSGEBLICH MIT. MIT DEM GLEITSCHALUNGSFERTIGER SP 1500 L UND SP 1500. EINE ROLLENDE STRASSENBAUFABRIK. KOMPETENZ IM HOCHAUTOMATISIERTEN BETONEINBAU. FÜR LANGLEBIGE, FORMSTABILE STRASSEN. DER SP 1500 L UND SP 1500 - TOPLEISTUNG IST SEINE BESTIMMUNG.

Topleistung

fest im Visier.





11

In Sachen Betoneinbau: Dieser Einbauzug ist ein Schnellzug

HOCHWERTIGE ZWEILAGIGE BETONDECKEN

WIRTGEN bedient sich zur effizienten Herstellung zweilagiger Betondecken eines bewährten Verfahrens: Der Einbauzug besteht aus den drei separaten Einheiten Unterbetonfertiger, Oberbetonfertiger sowie Nachbehandlungsgerät TCM. Dabei kann der Gleitschalungsfertiger SP 1500/SP 1500 L kundenspezifisch als Unter- bzw. Oberbetonfertiger eingesetzt werden.

Dank der ausgeklügelten Betoneinbauweise, den daraus resultierenden hohen Tagesleistungen, einfachem Transport und variablen Einstellmöglichkeiten kann der Einbauzug hochwertige zweilagige Betondecken bis 15,25 m Breite kostensparend in Rekordzeit herstellen.

Der flexiblere SP 1500 ist mit vier Kettenlaufwerken, der SP 1500 L mit zwei Kettenlaufwerken ausgerüstet. Die Trennung der Einheiten voneinander ermöglicht einfachen Transport bei geringem Montage-/Demontageaufwand. Zudem bewirkt der hohe Automatisierungsgrad des SP 1500/SP 1500 L wirtschaftliche Leistungen.

Der parallele Einbau zweier Betonlagen ist ein anerkanntes Verfahren zur ökonomischen Herstellung von Betondecken.



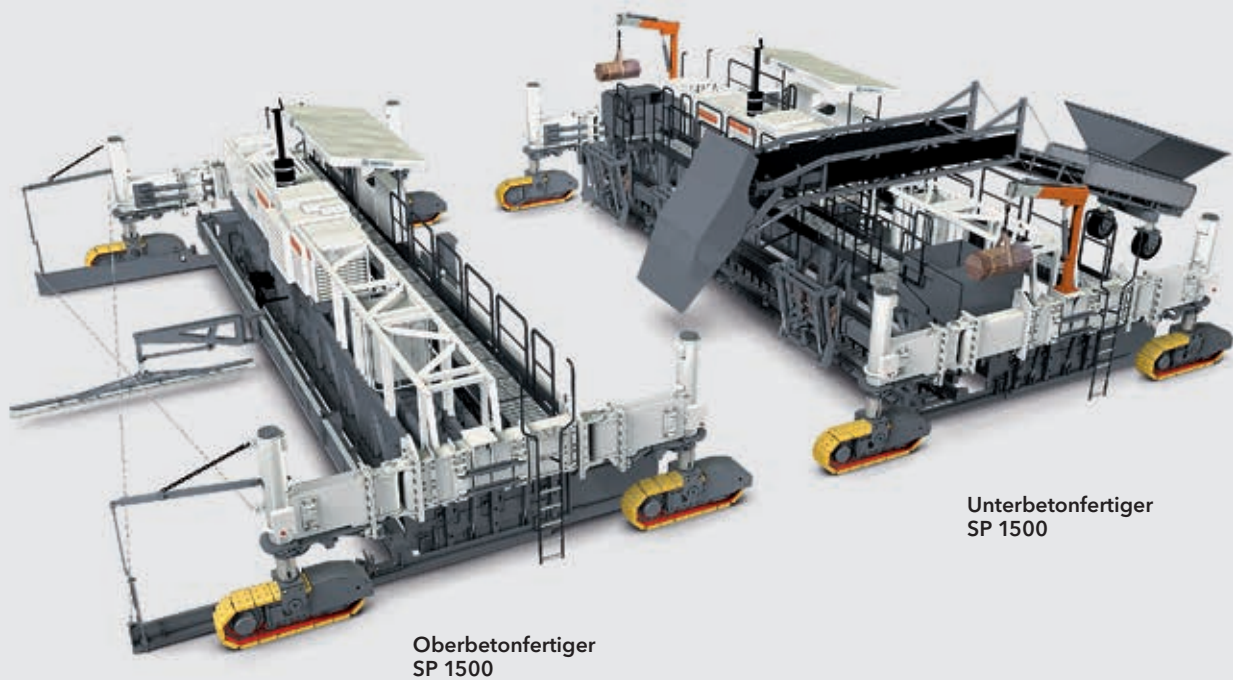
1 | Effizient: Direkt nach dem Unterbeton wird der Oberbeton eingebaut.

2 | SP 1500 L und SP 1500 werden nach Bedarf als Unter- bzw. Oberbetonfertiger eingesetzt.

Einsatz nach Bedarf: Betoneinbau mit dem SP 1500 oder SP 1500 L

10
11

BELIEBIGE KOMBINATIONEN MÖGLICH:

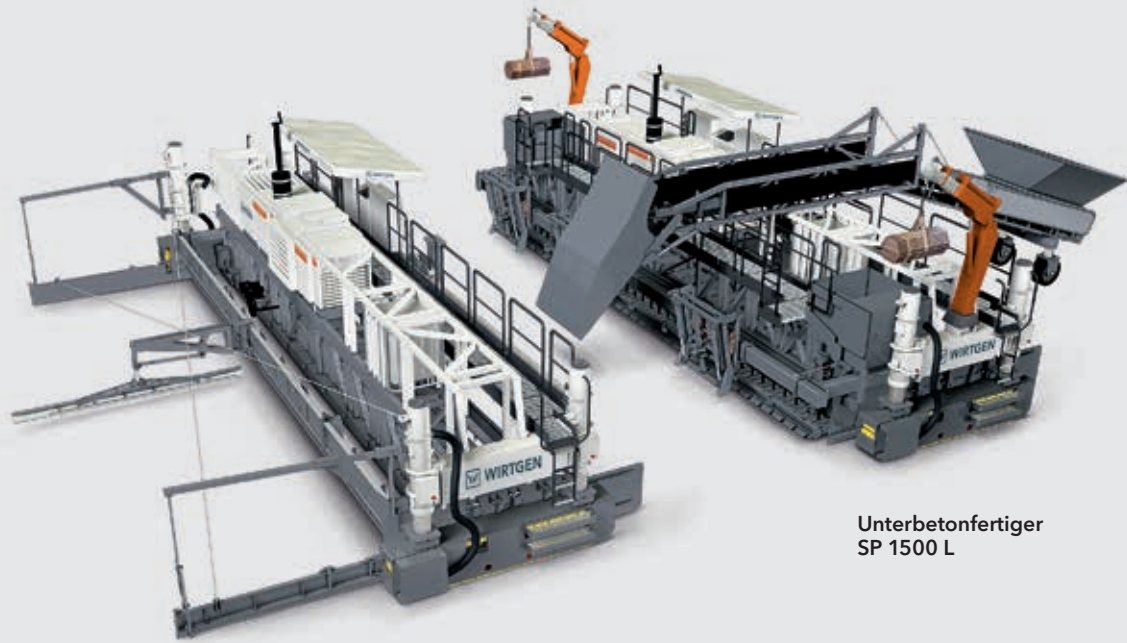


ZWEI ODER VIER KETTENLAUFWERKE

Als Unter- bzw. Oberbetonfertiger können Kunden je nach Anforderung zwischen dem SP 1500 mit vier oder dem SP 1500 L mit zwei Kettenlaufwerken wählen. Vorteile der Zweiketten-Version SP 1500 L sind das niedrigere Maschinengewicht sowie die geringere Transportlänge.

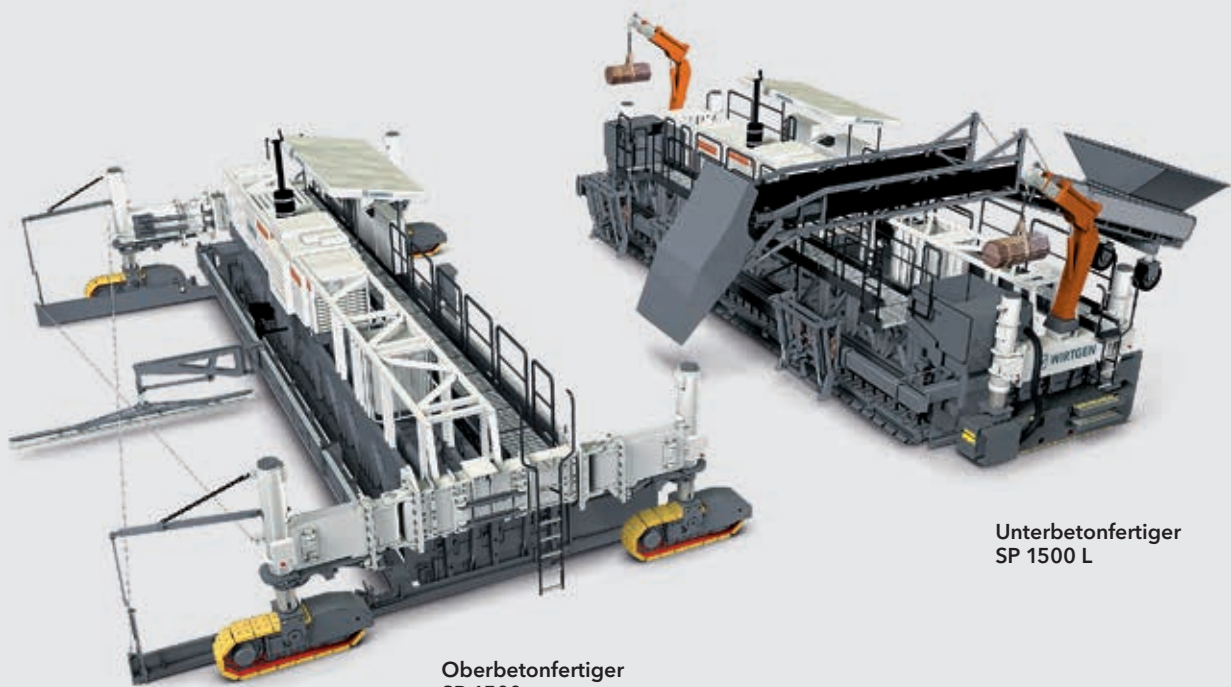
Demgegenüber bietet der SP 1500 mit vier Kettenlaufwerken erheblich mehr Auflagefläche - somit wird das ungewollte Einsinken der Maschine auf weichem Boden wirkungsvoll verhindert. Weiterhin lässt sich jedes der vier Kettenlaufwerke des SP 1500 für höhere Wendigkeit separat hydraulisch verstellen, lenken und seitlich um bis zu 90° schwenken. Hydraulisch verstellbare Schwenkarme des SP 1500 ermöglichen durch Spurverstellung eine problemlose Anpassung an eventuelle feste Hindernisse.

Die vier Kettenlaufwerke des SP 1500 vereinfachen das Drehen um die eigene Achse - nützlich z.B. bei Umsetzen oder Rangieren der Maschine.



Unterbetonfertiger
SP 1500 L

Oberbetonfertiger
SP 1500 L



Unterbetonfertiger
SP 1500 L

Oberbetonfertiger
SP 1500



11

Schon beim Unterbetoneinbau: Zeit und Kosten sparen

DIE ZUVERLÄSSIGE ARBEITSMETHODE FÜR BESTE ERGEBNISSE

Den Unterbeton vor dem SP 1500/SP 1500 L ablegen, den Rest erledigt die Maschine dann fast automatisch: Ein Lkw kippt den Beton vor den Unterbetonfertiger, der diesen gleichmäßig mit einem Verteilerschwert auf der gesamten Breite verteilt.

Eine robuste Formschalung baut während des Überfahrens den Beton profilgerecht ein. Elektrische Rüttler verdichten den Beton anschließend mit hochfrequenten Schwin-

gungen, während Dübel und Anker präzise in den Unterbeton eingearbeitet werden. Ergebnis ist eine kostengünstige, homogene Betonschicht: ein idealer Unterbau für den Oberbeton.

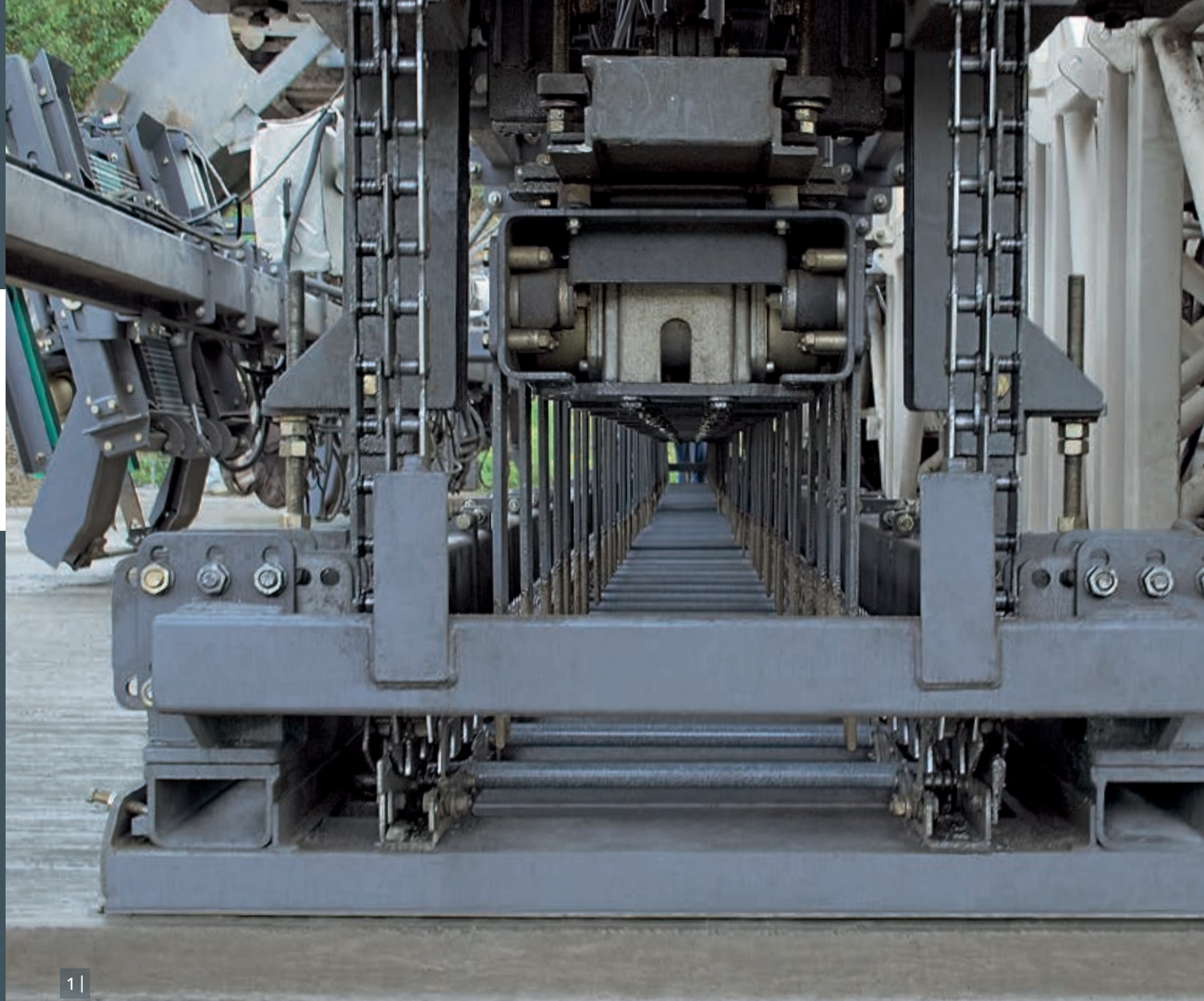
Zwei bzw. vier Kettenlaufwerke bieten einen sicheren Stand und gute Traktion unabhängig vom Untergrund. Geringer Abstand der Kettenlaufwerke zur Betondecke bedeutet niedrigere Kosten bei Erstellung der HGT.



1 | Wirtschaftlicher Einbau von kostengünstigem Unterbeton zwischen 5,0 m und 15,25 m Arbeitsbreite.

2 | Sensor für Höhen- und Richtungssteuerung. Kettenlaufwerk fährt dicht an der Betondecke.

3 | Querverteilen des vorgelegten Unterbetons mit dem Verteilerschwert.



11

Ohne Produktionsstopp: automatisches Einrütteln der Dübel

MIT VOLLER AUTOMATISIERUNG SPARPOTENZIALE AUSSCHÖPFEN

Ein weiterer Trumpf des SP 1500/SP 1500 L ist der selbsttätige Einbau von Dübeln und Anker in den Beton. Die Dübel werden längs, die Anker quer zur Fahrbahn in den verdichteten Unterbeton eingerüttelt. Der Clou dabei: Das an der Maschine befestigte Dübelsetzgerät ist in Fahrbahnrichtung beweglich gelagert und bleibt ohne Fahrtunterbrechung der Maschine über der Einbaustelle, bis die Dübel dort exakt in den Beton eingearbeitet sind.

Der Dübel- bzw. der Ankersetzvorgang ist komplett automatisiert. Daher reduziert sich der Personalaufwand für die Verteilung der Dübel lediglich auf Prozessüberwachung.

Längen sowie Abstände der Dübel und Anker können entsprechend den Baustellenanforderungen angepasst werden.



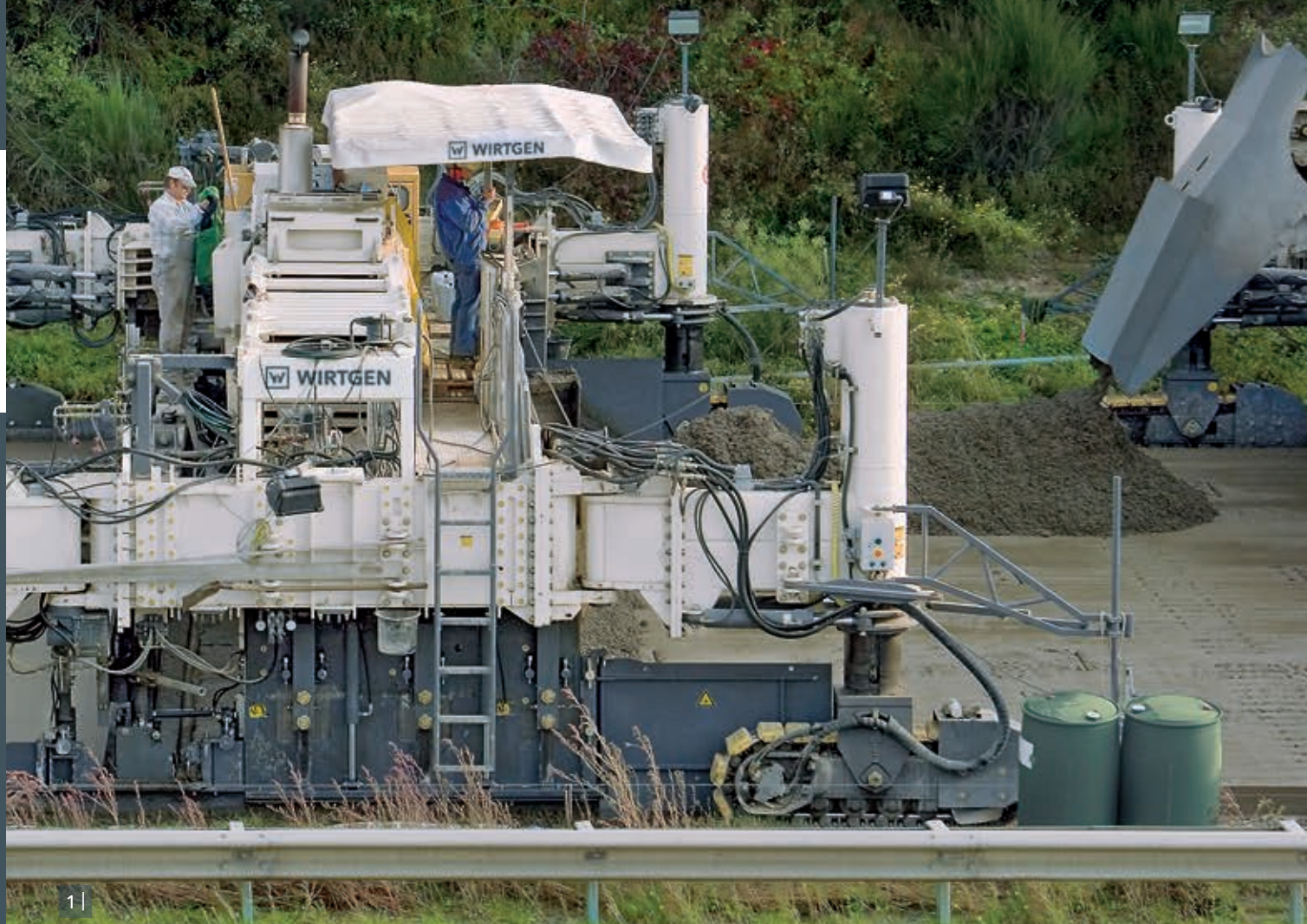
1 | Während der Weiterfahrt bleibt das Dübelsetzgerät über der Einbaustelle.

2 | Automatisches Einstoßen der Anker.

3-4 | Die Anker werden präzise in den Unterbeton eingerüttelt.

5 | Oberbeton wird über den Unterbetonfertiger hinweg geführt.





11

Der nächste Schritt: Oberbeton nass in nass einbauen

DIE ZWEITE BETONLAGE DIREKT HINTERHER EINBAUEN

Auch beim Oberbetoneinbau werden vorbildlich praxisgerechte und funktionelle Lösungen umgesetzt. Genial einfach dabei: Ein Förderband transportiert den Oberbeton über den Unterbetonfertiger hinweg und legt ihn auf dem frischen Unterbeton vor dem Oberbetonfertiger ab.

Dieser fährt gleichmäßig über den Beton und verteilt ihn mittels Verteilerschwert auf der gesamten Breite. Die Oberbetonschicht wird während des Überfahrens verdichtet und nass in nass eingebaut.

Speziell für den Oberbeton konzipierte Rüttler sorgen für eine ideale Verdichtung. Quer- und Längsglätter sorgen dann für eine optimale Oberflächenbearbeitung.

Durch den hohen Automatisierungsgrad kann sich die Bedienmannschaft voll auf die Überwachung konzentrieren.

2 |



3 |



1 | Mittels Förderband gelangt Beton vor den Oberbetonfertiger.

2 | Gleichmäßige Verteilung des Oberbetons auf die gesamte Einbaubreite.

3 | Die exakte Abtastung über Leitdraht oder Schleppschuh stellt eine gleichmäßig ebene Fläche sicher.

Vollendung mit dem letzten Schliff: automatisches Glätten

18
19

PERFEKTES FINISH FÜR DIE BESTE OBERFLÄCHE

Entscheidend für die Qualität und die Lebensdauer der Fahrbahn ist ein optimaler Oberflächenabschluss. Der SP 1500/ SP 1500 L besticht auch hier durch muster-gültige Ausführung.

Der nass in nass eingebaute Oberbeton verbindet sich bestens mit dem Unterbeton. Während der Weiterfahrt bewegt sich der Querglätter quer zur Fahrtrichtung oszillierend, der nachfolgende Längsglätter in Fahrt-

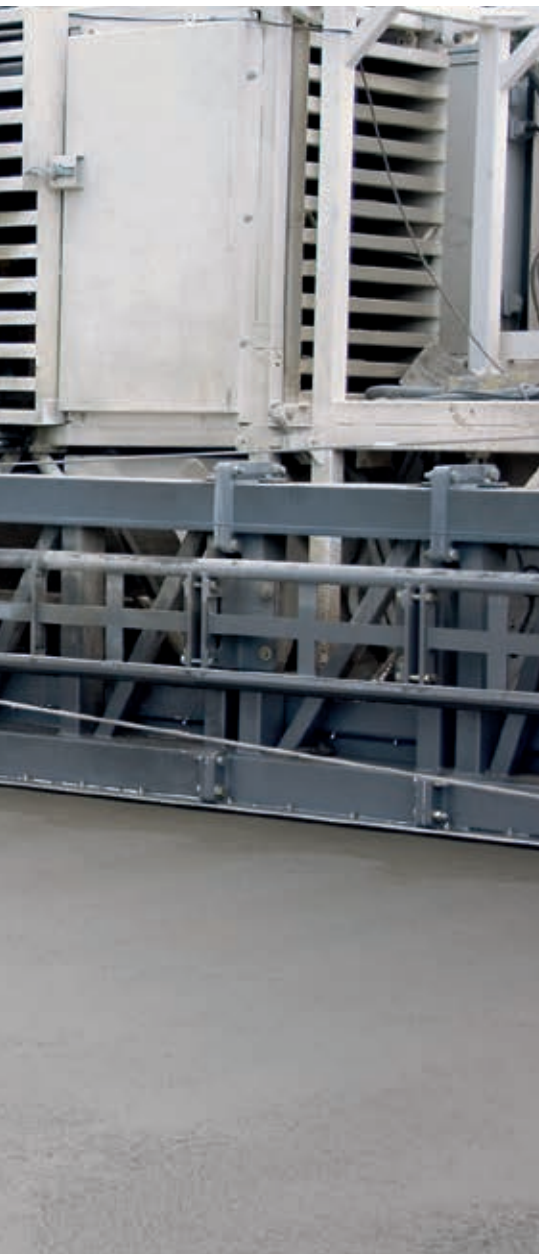
richtung oszillierend über die Fahrbahn. Diese Kombination stellt so immer die gewünschte Oberflächenstruktur sicher.

Die beidseitig hydraulisch einstellbaren Seitenschalungen garantieren geringen Betonverlust. Darüber hinaus sorgen die hinsichtlich der Einbaudicke konzipierten Schleppl- und Tiefenschalungen für perfekte Betonkanten.

1 | Nach dem Längsglätten genügt die Betondecke allen Qualitätsanforderungen.



2 | Hydraulisch einstellbare Seitenschalung für saubere Kanten.



3 | Der schwere Querglätter erzeugt eine ebene Oberfläche.

4 | Nur für die dünne, obere Schicht muss kostenintensives Material verwendet werden.



1 |

Aus einer Hand: Nachbehandlung für optimale Ergebnisse

DURCHDACHT BIS INS DETAIL

Der Einbauzug ist mit einer Fülle funktioneller, zeitsparender Lösungen ausgestattet. Daher wird hinter den beiden Betonfertigern das bewährte Nachbehandlungsgerät TCM eingesetzt. Für optimale Griffigkeit der Oberfläche zieht es ein Jutetuch oder eine Querbürste über den frisch eingebauten Beton.

Zum wirkungsvollen Schutz vor schneller Verdunstung und Rissbildung wird der Beton schließlich auf ganzer Breite mit einer speziellen Flüssigkeit besprüht. Auch die Waschbetonbauweise oder das Längsbürsten ist problemlos möglich.

Der Fahrstand des Nachbehandlungsgeräts bietet einen ausgezeichneten Überblick und ergonomisch angeordnete Bedienelemente. Lange Produktivitätszeiten garantiert ein großzügig dimensionierter Sprühmittel-Vorratsbehälter. Zusatzgeräte, wie z.B. ein separater Stromgenerator oder ein Kran, erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.



2 |



1 | Das Nachbehandlungsgesetz sorgt für die geforderte Oberflächenstruktur.

2 | Abschließende Besprühung verhindert Verdunstung und Rissbildung.

Technische Daten

SP 1500

22
23

	SP 1500
Anwendungsbereich	Fahrbahnen
Betonverteilung	
Verteilerschwert für Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm
Fahrbahnausrüstung für Unterbeton	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm * ¹
Einbauhöhe	0 - 400 mm * ¹
Dachprofilverstellung	0 - 3%
Dübelsetzer	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm * ²
Dübeldurchmesser	25 - 40 mm * ²
Dübellänge	450 - 600 mm * ²
Längsfugenankersetzer	
Ankerdurchmesser	20 - 40 mm * ³
Ankerlänge	400 - 1.200 mm * ³
Vibration für Unterbeton	
Anschlüsse für elektrische Vibration	16, erweiterbar auf 48 (Option)
Anzahl elektrischer Rüttler, gebogen	16, erweiterbar auf 48 (Option)
Hochfrequenz-Generator	80 kVA
Fahrbahnausrüstung für Oberbeton	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm * ¹
Einbauhöhe	0 - 500 mm * ¹
Dachprofilverstellung	0 - 3%
Querglätter	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm
Längsglätter	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm
Seitenankereinstoßgerät	
Ankerdurchmesser	20 - 40 mm * ³
Ankerlänge	400 - 800 mm * ³
Vibration für Oberbeton	
Anschlüsse für elektrische Vibration	16, erweiterbar auf 32 (Option)
Anzahl elektrischer T-Rüttler	10, erweiterbar auf 32 (Option)
Hochfrequenz-Generator	80 kVA

*¹ = Andere Sonderanwendung auf Anfrage

*² = Das aufgeführte Dübelmaßspektrum kann abgedeckt werden, abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich, die Dübelsetzer werden entsprechend der vorgewählten Kundenanforderung konfiguriert

*³ = Das aufgeführte Ankermaßspektrum kann abgedeckt werden, abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich, die Längsfugenankersetzer bzw. Seitenankereinstoßgeräte werden entsprechend der vorgewählten Kundenanforderung konfiguriert

	SP 1500
Motor	
Motorhersteller	Caterpillar
Typ	C11 ATAAC
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	287 kW/385 HP/390 PS
Hubraum	11.100 cm ³
Kraftstoffverbrauch Vollast	78,7 l/h
Kraftstoffverbrauch Baustellenmix	35,4 l/h
Abgasstufe	EU Stage 3a/US Tier 3
Elektrische Anlage	24 V
Füllmengen	
Kraftstofftank	880 l
Hydrauliköltank	420 l
Wassertank	870 l
Fahreigenschaften	
Arbeitsgeschwindigkeit	0-6 m/min
Fahrgeschwindigkeit	0-25 m/min
Kettenlaufwerke	
Anzahl	4
Lenkwinkel	±30°
Abmessungen (L x B x H)	2.100 x 350 x 715 mm
Höhenverstellung der Maschine	
Maximale hydraulische Höhenverstellung	950 mm
Transportabmessungen (L x B x H)	
Maschine für Unterbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	21.500 mm x 3.800 mm x 3.100 mm
Maschine für Oberbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	21.500 mm x 3.600 mm x 3.100 mm
Maschinengewichte^{*4}	
Betriebsgewicht, CE ^{*5} Basismaschine mit Optionen für Unterbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	72.080 kg
Betriebsgewicht, CE ^{*5} Basismaschine mit Optionen für Oberbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	60.520 kg
Transportgewicht Basismaschine mit Optionen für Unterbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	64.560 kg
Transportgewicht Basismaschine mit Optionen für Oberbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	57.620 kg

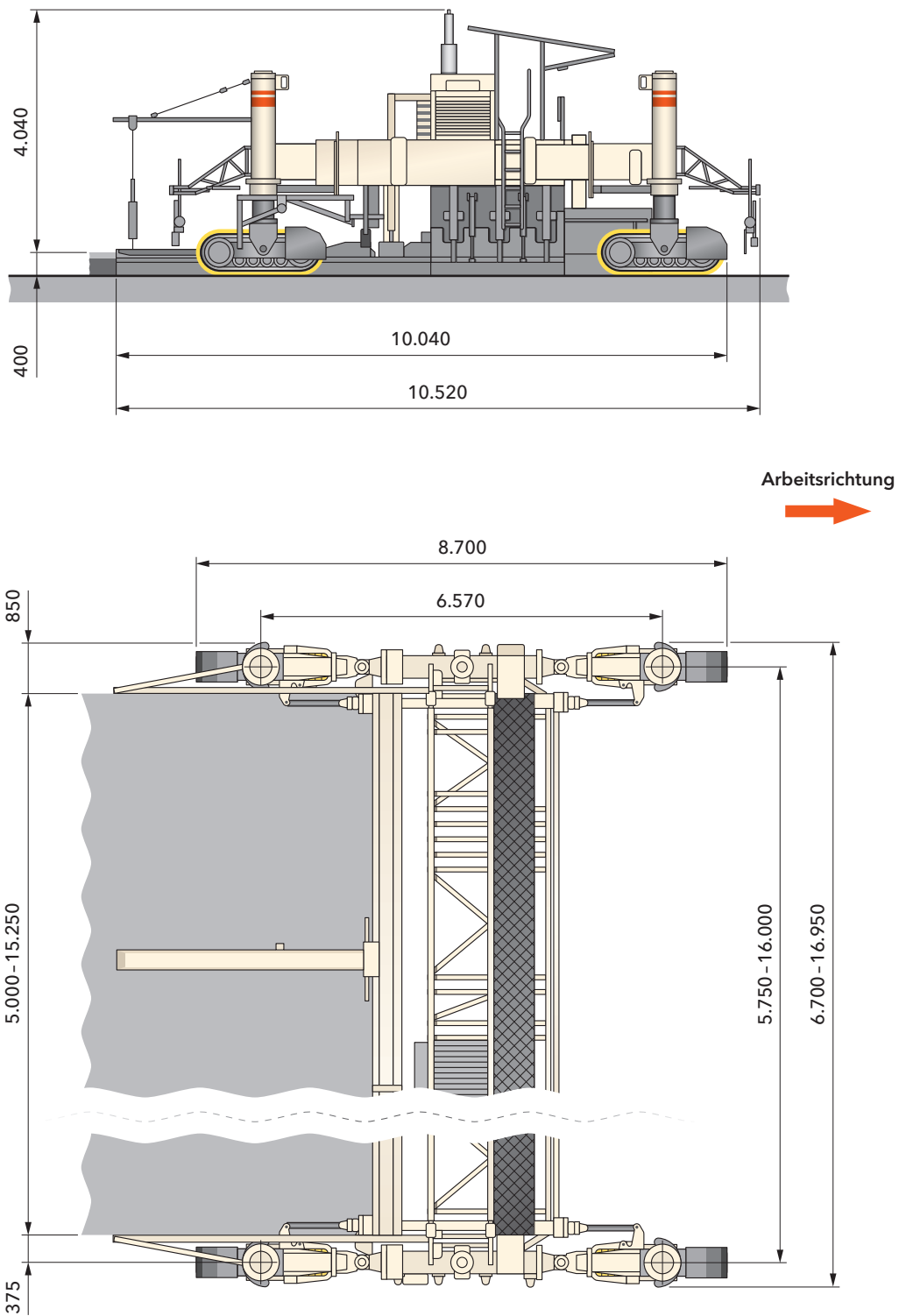
*4 = Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

*5 = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer (75 kg), Bordwerkzeug

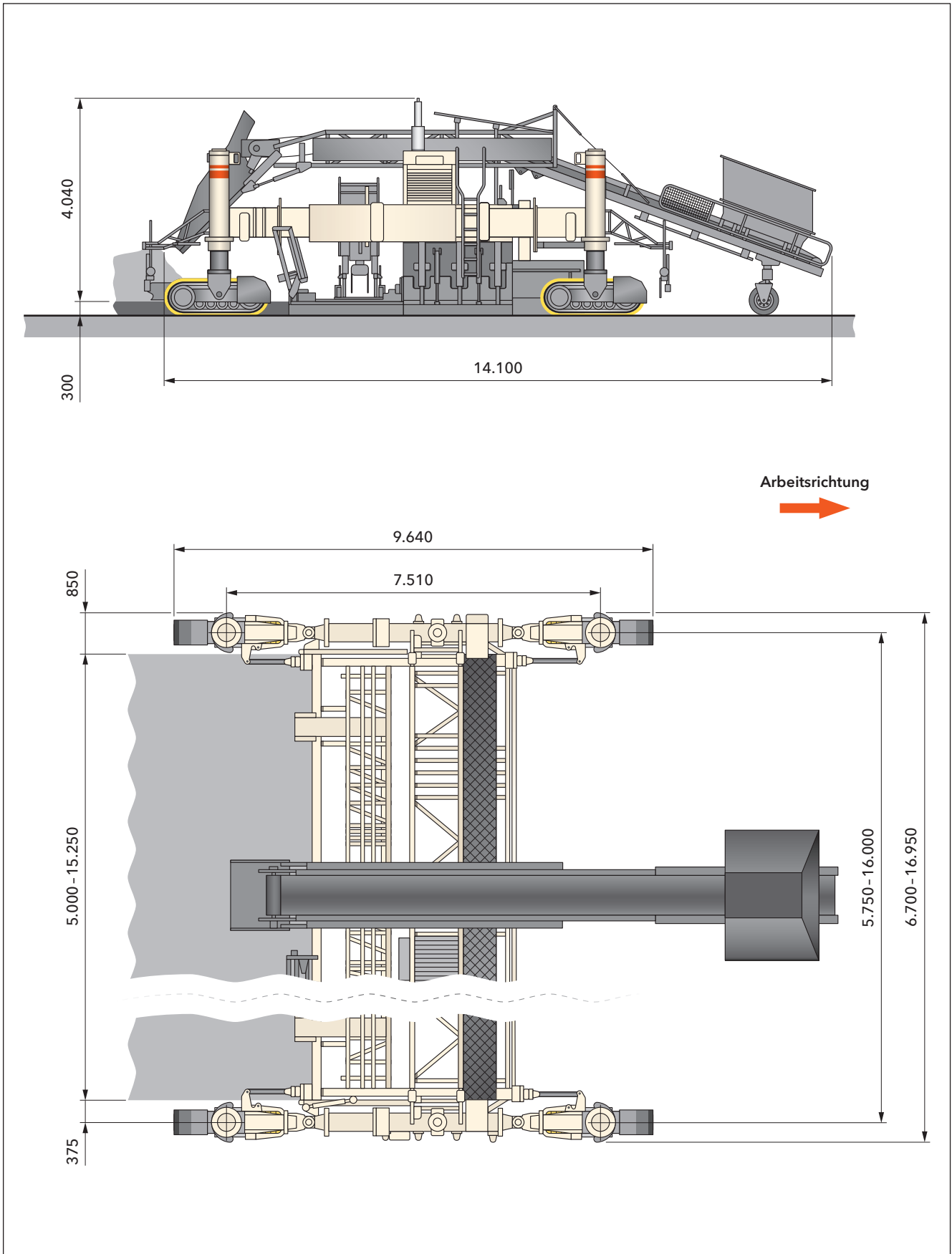
Abmessungen

SP 1500

24
25



Gleitschalungsfertiger SP 1500, Betonausrüstung für Oberbeton, 4 Ketten
Abmessungen in mm



Gleitschalungsfertiger SP 1500, Betonausrüstung für Unterbeton, 4 Ketten
 Abmessungen in mm

Technische Daten

SP 1500 L

26
27

	SP 1500 L
Anwendungsbereich	Fahrbahnen
Betonzuführung	
Verteilerschwert für Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm
Fahrbahnausrüstung für Unterbeton	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm ^{*1}
Einbauhöhe	0 - 400 mm ^{*1}
Dachprofilverstellung	0 - 3%
Dübelsetzer	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm ^{*2}
Dübeldurchmesser	20 - 40 mm ^{*2}
Dübellänge	450 - 600 mm ^{*2}
Längsfugenankersetzer	
Ankerdurchmesser	20 - 40 mm ^{*3}
Ankerlänge	400 - 1.200 mm ^{*3}
Vibration für Unterbeton	
Anschlüsse für elektrische Vibration	16, erweiterbar auf 48 (Option)
Anzahl elektrischer Rüttler, gebogen	16, erweiterbar auf 48 (Option)
Hochfrequenz-Generator	80 kVA
Fahrbahnausrüstung für Oberbeton	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm ^{*1}
Einbauhöhe	0 - 500 mm ^{*1}
Dachprofilverstellung	0 - 3%
Querglätter	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm
Längsglätter	
Arbeitsbreite	5.000 - 15.250 mm
Seitenankereinstoßgerät	
Ankerdurchmesser	20 - 40 mm ^{*3}
Ankerlänge	400 - 800 mm ^{*3}
Vibration für Oberbeton	
Anschlüsse für elektrische Vibration	16, erweiterbar auf 32 (Option)
Anzahl elektrischer T-Rüttler	10, erweiterbar auf 32 (Option)
Hochfrequenz-Generator	80 kVA

*1 = Andere Sonderanwendung auf Anfrage

*2 = Das aufgeführte Dübelmaßspektrum kann abgedeckt werden, abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich, die Dübelsetzer werden entsprechend der vorgewählten Kundenanforderung konfiguriert

*3 = Das aufgeführte Ankermaßspektrum kann abgedeckt werden, abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich, die Längsfugenankersetzer bzw. Seitenankereinstoßgeräte werden entsprechend der vorgewählten Kundenanforderung konfiguriert

	SP 1500 L
Motor	
Motorhersteller	Caterpillar
Typ	C11 ATAAC
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	287 kW/385 HP/390 PS
Hubraum	11.100 cm ³
Kraftstoffverbrauch Vollast	78,7 l/h
Kraftstoffverbrauch Baustellenmix	52,5 l/h
Abgasstufe	EU Stage 3a/US Tier 3
Elektrische Anlage	24 V
Füllmengen	
Kraftstofftank	880 l
Hydrauliköltank	420 l
Wassertank	870 l
Fahreigenschaften	
Arbeitsgeschwindigkeit	0-7,5 m/min
Fahrgeschwindigkeit	0-22 m/min
Kettenfahrwerke	
Anzahl	2
Lenkung	Panzerlenkung
Abmessungen (L x B x H)	3.350 x 300 x 695 mm
Höhenverstellung der Maschine	
Maximale hydraulische Höhenverstellung	950 mm
Transportabmessungen (L x B x H)	
Maschine für Unterbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	16.850 mm x 3.800 mm x 3.100 mm
Maschine für Oberbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	16.850 mm x 3.600 mm x 3.100 mm
Maschinengewichte^{*4}	
Betriebsgewicht, CE ^{*5} Basismaschine mit Optionen für Unterbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	59.580 kg
Betriebsgewicht, CE ^{*5} Basismaschine mit Optionen für Oberbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	48.020 kg
Transportgewicht Basismaschine mit Optionen für Unterbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	52.060 kg
Transportgewicht Basismaschine mit Optionen für Oberbeton mit Arbeitsbreite 15.250 mm	45.120 kg

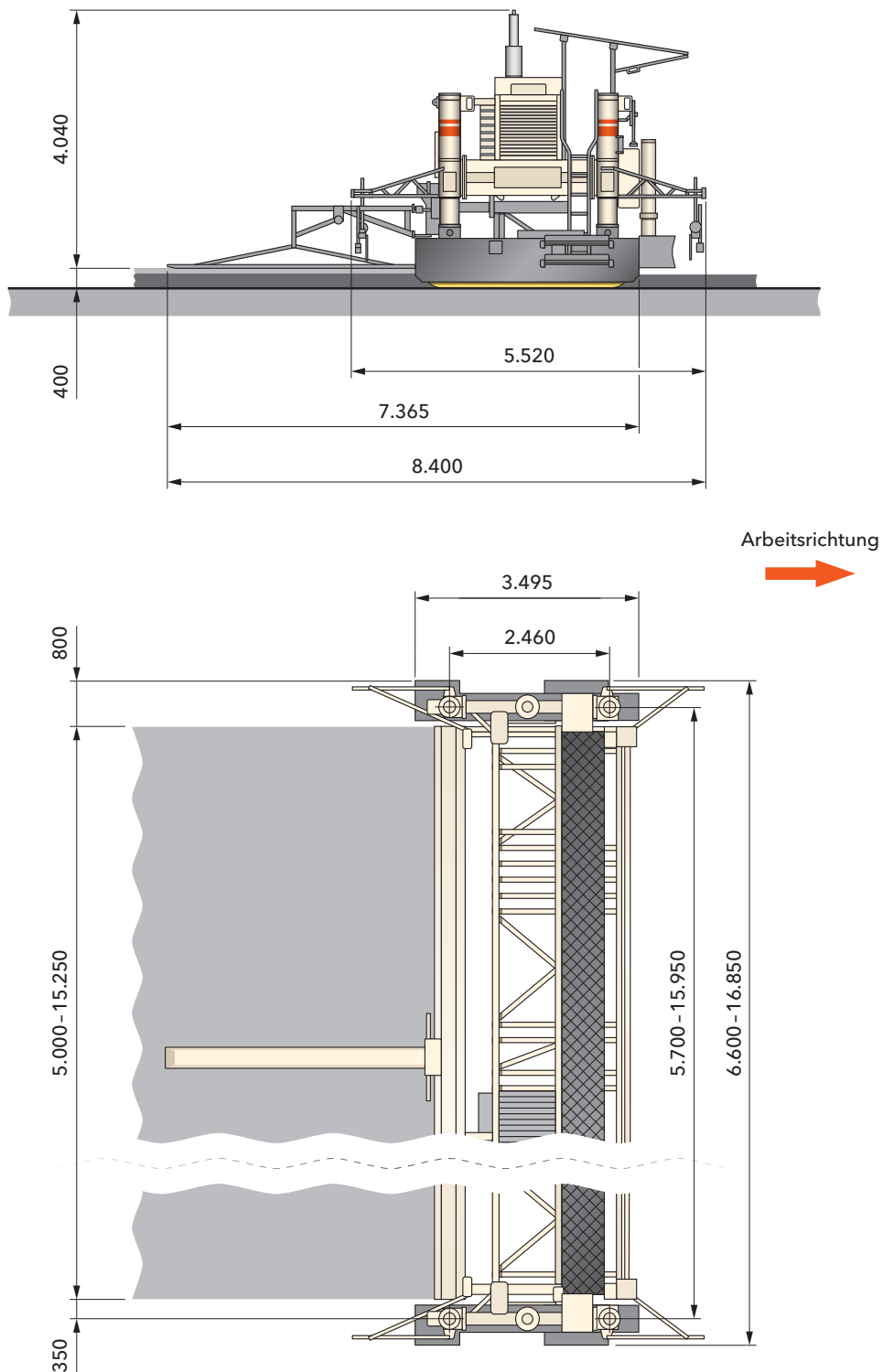
*4 = Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

*5 = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer (75 kg), Bordwerkzeug

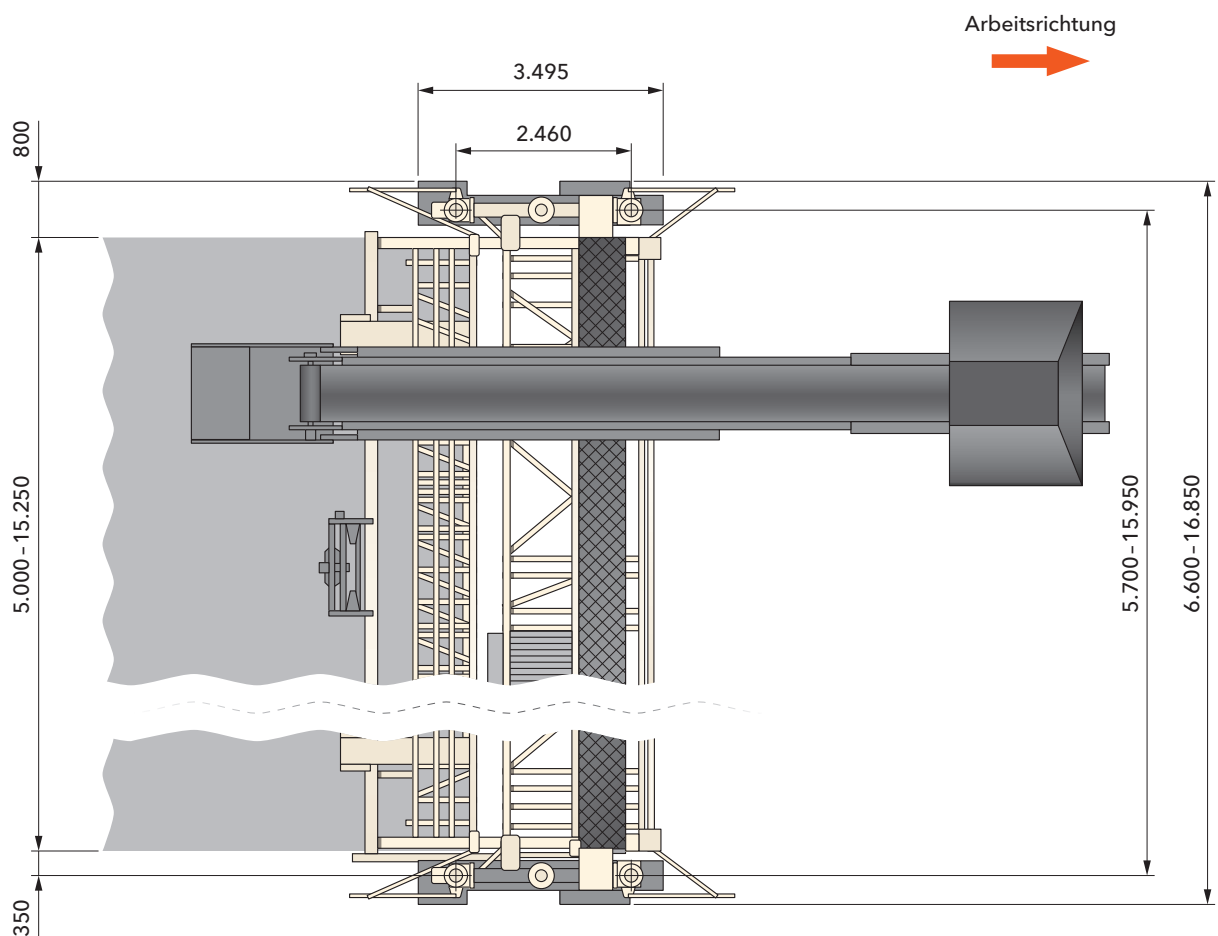
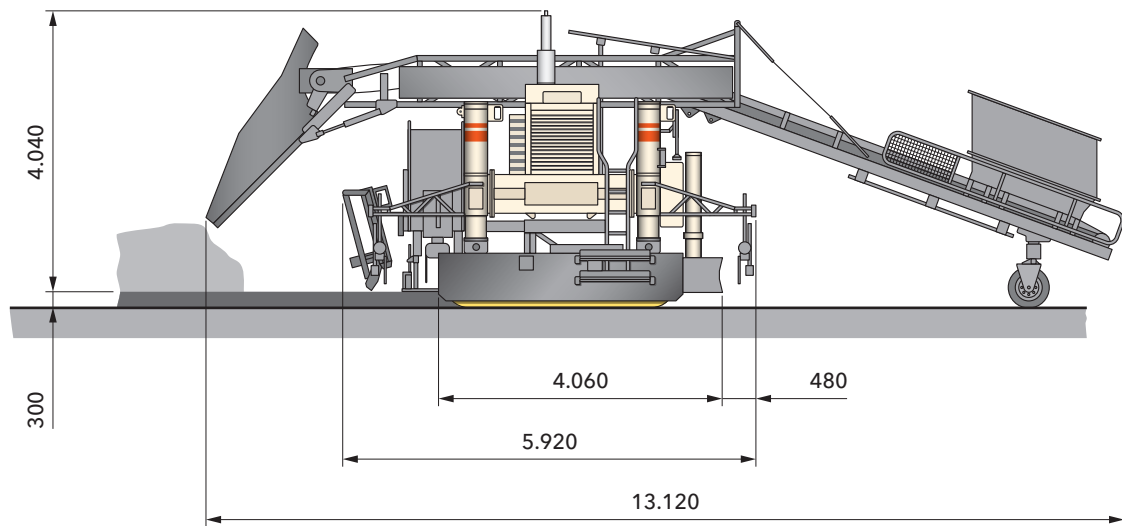
Abmessungen

SP 1500 L

28
29



Gleitschalungsfertiger SP 1500 L, Betonausrüstung für Oberbeton, 2 Ketten
Abmessungen in mm



Gleitschalungsfertiger SP 1500 L, Betonausrüstung für Unterbeton, 2 Ketten
Abmessungen in mm

Standardausstattung

SP 1500/SP 1500 L

30
31

	Oberbeton	Unterbeton
Basismaschine		
880 l Kraftstofftank	■	■
420 l Hydrauliköltank	■	■
870 l Wassertank	■	■
Elektrisches System (24 V)	■	■
Separater Hydraulikölkühler	■	■
Hauptgetriebe mit vier Ausgängen	■	■
Zwei durch Servoventil gesteuerte Hydraulikpumpen, geschlossener Kreis, für den Fahrtrieb (2 unabhängige Kreisläufe)	■	■
Eine durch Servoventil gesteuerte Hydraulikpumpe, geschlossener Kreis, für den Antrieb des Hochfrequenzgenerators	■	■
Eine durch Servoventil gesteuerte Hydraulikpumpe, geschlossener Kreis, für den Antrieb des Verteilerschwertes	■	■
Eine druckgeregelte Pumpe, offener Kreis, für alle Zylinderfunktionen	■	■
Eine Zahnradpumpe für den Ventilator des Ölkühlers	■	■
Hochfrequenzgenerator, 80 kVA, 110 V, 200 Hz, mit hydraulischem Antriebsmotor, für max. 48 Rüttler für die Betonverdichtung	■	■
Hauptrahmen und Höhenverstellung		
Fachwerkkonstruktion in robuster, biege- und verwindungssteifer Ausführung	■	■
Ausgerüstet mit Fahrbahnschalung zwischen den Kettenlaufwerken für eine Arbeitsbreite von mindestens 5,00 m	■	■
Der Rahmen mit Fahrbahnschalung ist mit Verbreiterungselementen erweiterbar bis 15,25 m	■	■
Fahrwerk und Fahrwerksanbindungen		
Vier hydraulisch angetriebene Kettenlaufwerke, 2,01 m lang mit 0,35 m breiten PU-Bodenplatten, Getriebeübersetzung 1:305 (SP 1500)	■	■
Zwei hydraulisch angetriebene Kettenlaufwerke, 3,35 m lang mit 0,30 m breiten PU-Bodenplatten, Getriebeübersetzung 1:403 (SP 1500 L)	■	■
Hydraulikmotoren mit zwei Geschwindigkeitsstufen	■	■
Vier Nivellierungszylinder mit 0,95 m Hub	■	■

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

	Oberbeton	Unterbeton
Maschinensteuerung und Nivellierung und Lenkung		
Digitales Steuerungssystem mit LCD-Display, welches dem Bediener anhand eines Menüs alle erforderlichen Informationen anzeigt und Parametereinstellungen für z.B. die freie Wahl von Fremdsprachen (D/GB/F/E/NL) ermöglicht.	■	■
Proportionale elektrohydraulische Nivellierung und Lenkung durch SPS-System einschließlich vier (4) Nivellierungssensoren, zwei (2) Lenksensoren	■	■
Sensoraufhängungen, in Höhe und Reichweite einstellbar	■	■
Vibration		
10 Stück waagerechte T-Rüttler, 500 mm	□	—
16x gebogene Rüttler (D76), elektrisch angetrieben, mit mechanischer Höhenverstellung	—	□
Betonausrüstung für Fahrbahneinbau		
Verteilerschwert mit 2 Antrieben	■	■
Vorderwand und Führung	■	■
Seitenschalung links und rechts (max. Betondicke 0,45 m)	■	■
Tiefenschalung links und rechts 0,30 m (weitere auf Anfrage)	■	—
Tiefenschalung links und rechts 0,20 m (weitere auf Anfrage)	—	■
Querglätter 5,00 m ohne Dachprofil	□	—
Längsglätter 5,00 m - 15,25 m	□	—
Elektrische Steuerung DBI/TBI	—	□
Automatischer Dübelsetzer, Basis 5,00 m	—	□
Sonstiges		
Beleuchtungspaket mit 5 Halogenscheinwerfern 24 V	■	■
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

SP 1500/SP 1500 L

32
33

	Oberbeton	Unterbeton
Maschinensteuerung und Nivellierung und Lenkung		
Schlittschuhtaster, 2 Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schlittschuhtaster, 4 Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vorrüstung für 3D Nivellierung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vibration		
Waagrecht T-Rüttler, elektrisch angetrieben, 0,50 m breit	<input type="checkbox"/>	–
16x gebogene Rüttler (D76), elektrisch angetrieben, mit hydraulischer Höhenverstellung	–	<input type="checkbox"/>
Gebogener Rüttler D76, elektrisch angetrieben	–	<input type="checkbox"/>
Anschlusskasten für 8 Rüttler	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydraulische Rüttler-Höhenverstellung ab 5,00 m Arbeitsbreite	–	<input type="checkbox"/>
Mechanische Rüttler-Höhenverstellung ab 5,00 m Arbeitsbreite	–	<input type="checkbox"/>
Trennblech, ab 5,00 m Arbeitsbreite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Trennblech, klemmbar, ab 5,00 m Arbeitsbreite	–	<input type="checkbox"/>
Anschlusskasten für max. 8 Vibrierrahmen des Dübelsetzers (DBI)	–	<input type="checkbox"/>
Betonausrüstung für Fahrbahneinbau		
Automatische Vorderwandsteuerung für Betonfahrbahnschalung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Querglätter - Verbreiterungselement 0,25 m	<input type="checkbox"/>	–
Querglätter - Verbreiterungselement 0,50 m	<input type="checkbox"/>	–
Querglätter - Verbreiterungselement 0,75 m	<input type="checkbox"/>	–
Querglätter - Verbreiterungselement 1,00 m	<input type="checkbox"/>	–
Querglätter - Verbreiterungselement 1,25 m	<input type="checkbox"/>	–
Querglätter - Verbreiterungselement 1,75 m	<input type="checkbox"/>	–
Querglätter - Verbreiterungselement 2,00 m	<input type="checkbox"/>	–
Dübelsetzer (DBI) - Verbreiterungselement 0,25 m	–	<input type="checkbox"/>
Dübelsetzer (DBI) - Verbreiterungselement 0,50 m	–	<input type="checkbox"/>
Dübelsetzer (DBI) - Verbreiterungselement 0,75 m	–	<input type="checkbox"/>
Dübelsetzer (DBI) - Verbreiterungselement 1,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Dübelsetzer (DBI) - Verbreiterungselement 1,25 m	–	<input type="checkbox"/>
Dübelsetzer (DBI) - Verbreiterungselement 1,75 m	–	<input type="checkbox"/>
Dübelsetzer (DBI) - Verbreiterungselement 2,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 5,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 6,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 7,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 8,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 9,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 10,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 11,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 12,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 13,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 14,00 m	–	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

	Oberbeton	Unterbeton
Betonausrüstung für Fahrbahneinbau		
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 15,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Bodengruppe für Dübelsetzer (DBI) für Einbaubreite 16,00 m	–	<input type="checkbox"/>
Längsfugenankersetzer, max. ø 12 - 25 mm, Länge 800 - 1.200 mm	–	<input type="checkbox"/>
Längsfugenankersetzer, max. ø 12 - 25 mm, Länge 400 - 800 mm	–	<input type="checkbox"/>
Längsfugenanker-Magazin für ca. 200 Anker mit ø 20 mm	–	<input type="checkbox"/>
Fahrbahnschalung - Verbreiterungselement 0,25 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrbahnschalung - Verbreiterungselement 0,50 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrbahnschalung - Verbreiterungselement 0,75 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrbahnschalung - Verbreiterungselement 1,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrbahnschalung - Verbreiterungselement 1,25 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrbahnschalung - Verbreiterungselement 1,75 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrbahnschalung - Verbreiterungselement 2,00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schalungsaufhängung - Verbreiterungselement 0,25 m (SP 1500 L)	<input type="checkbox"/>	–
Schalungsaufhängung - Verbreiterungselement 0,50 m (SP 1500 L)	<input type="checkbox"/>	–
Schalungsaufhängung - Verbreiterungselement 0,75 m (SP 1500 L)	<input type="checkbox"/>	–
Schalungsaufhängung - Verbreiterungselement 1,00 m (SP 1500 L)	<input type="checkbox"/>	–
Schalungsaufhängung - Verbreiterungselement 1,25 m (SP 1500 L)	<input type="checkbox"/>	–
Schalungsaufhängung - Verbreiterungselement 1,50 m (SP 1500 L)	<input type="checkbox"/>	–
Schalungsaufhängung - Verbreiterungselement 2,00 m (SP 1500 L)	<input type="checkbox"/>	–
Schalungsaufhängung - Verbreiterungselement 2,50 m (SP 1500 L)	<input type="checkbox"/>	–
Betonzuführung für Offseteinbau		
Förderband für Oberbeton	–	<input type="checkbox"/>
Fahrstand		
Wetterschutzdach für Fahrstand, hydraulisch in der Höhe teleskopierbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonstiges		
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lackierung in maximal zwei Sonderfarben mit Unterbau in Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hochdruckreiniger	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zusatzwassertank, schwarz, 1.100 Liter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Elektroschrankbelüftung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 Halogen-Scheinwerfer 110 V, 500 W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stromerzeuger 22 kVA/400 V/230 V, inklusive 6 Halogenscheinwerfern 230 V, 1 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Krananlage, Antrieb hydraulisch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Drahtspannsystem, komplett mit 1.000 m Stahlseil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zweite Spannwinde zur Nivellierung der Maschine über zwei Stahlseile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Inbetriebnahme Tagessatz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Export Verpackung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
 = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 = Optionale Ausstattung







WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

