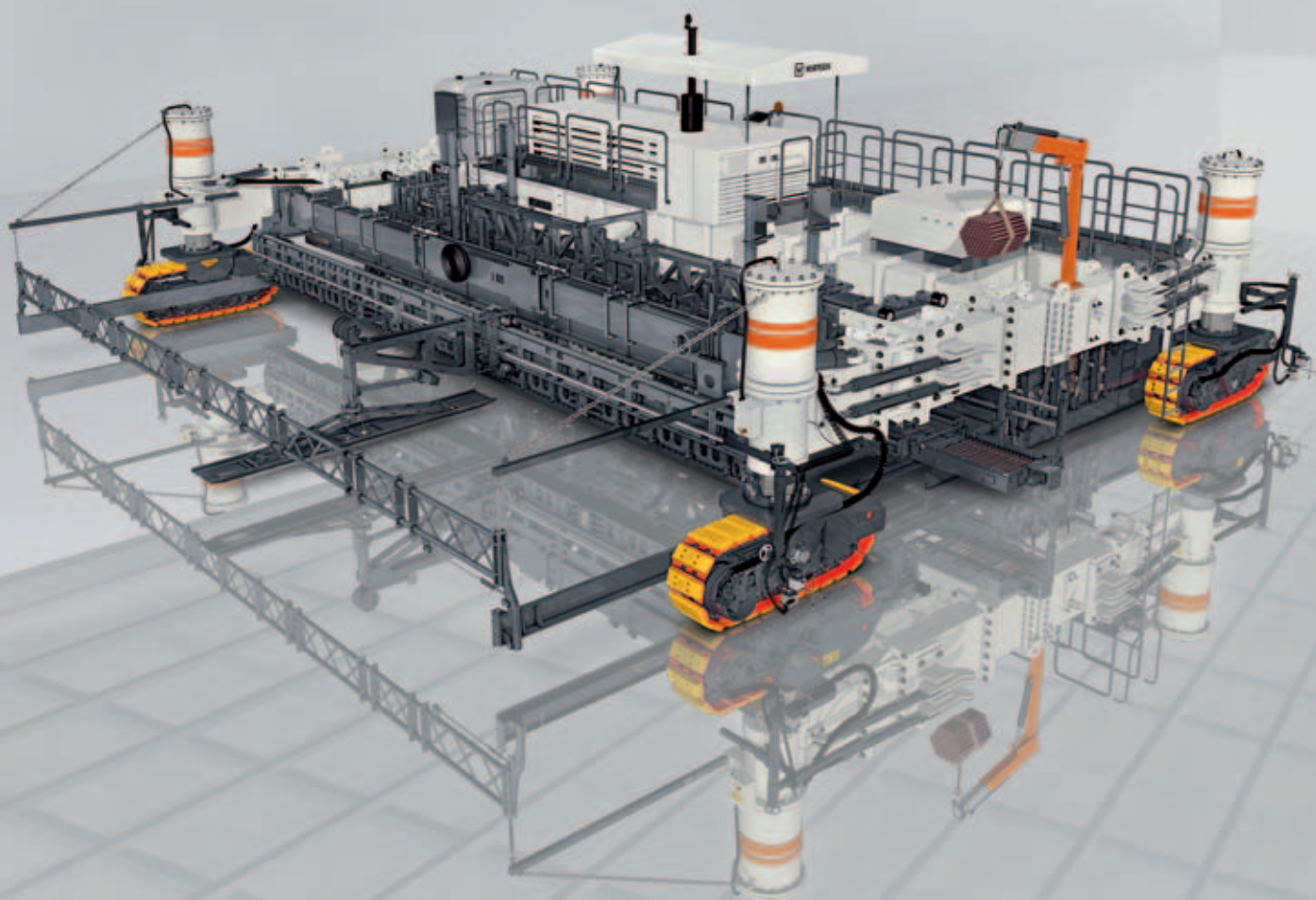


Pose de béton monocouche ou bicouche
avec une seule machine.

La machine à coffrage glissant SP 1600



Les points forts de la SP 1600 pour la pose de béton monocouche

02
03

2 | INSERTEUR DE BARRES DE LIAISON LONGITUDINALES

Insertion automatique de barres de liaison longitudinales évitant l'écartement des dalles.

3 | POSTE DE CONDUITE

Poste de conduite ergonomique traversant pour un travail productif sans fatigue.

1 | BRAS PIVOTANTS

Bras pivotants adaptant les trains de roulement aux conditions du chantier.

13 | TALOCHE LONGITUDINALE

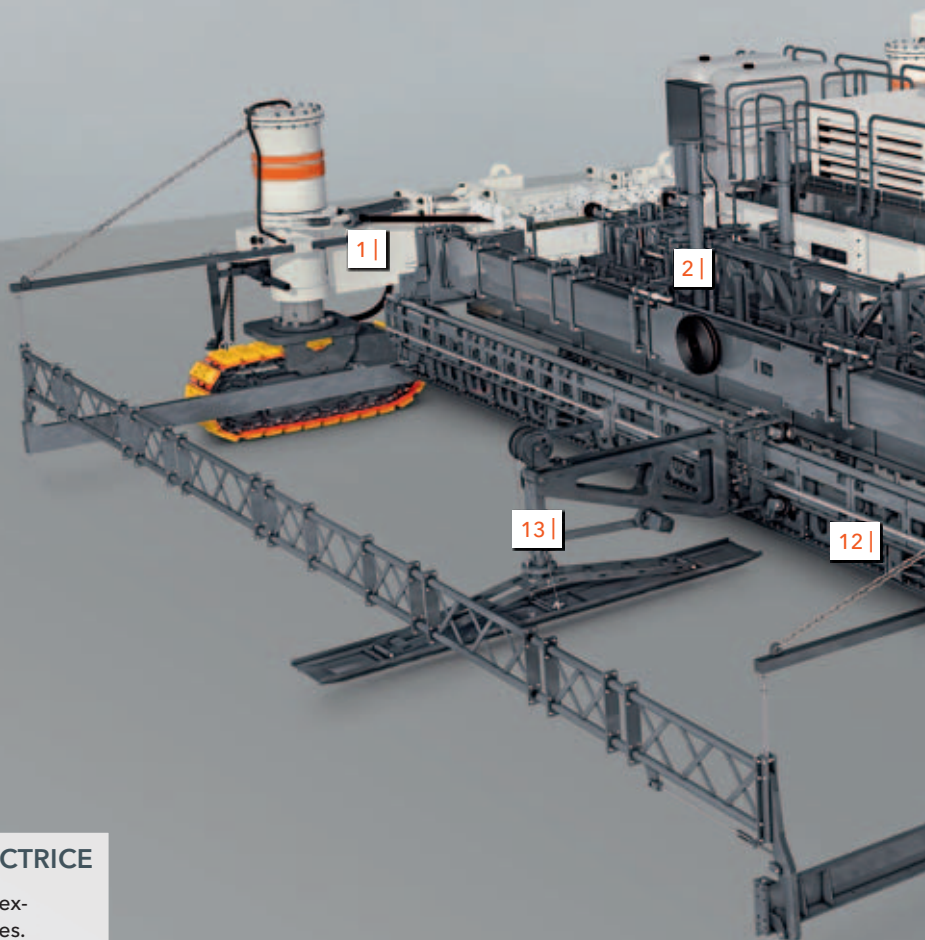
Taloches longitudinales assurant une surface parfaitement lisse.

12 | POUTRE CORRECTRICE

Poutre correctrice entraînée par excentrique pour aplanir les surfaces.

11 | TRAINS DE ROULEMENT

Trains de roulement à chenilles entraînés par commande hydraulique, individuellement dirigeables et réglables en hauteur, pour une conduite exacte et une pose de béton de précision.



4 | GROUPE D'ENTRAÎNEMENT

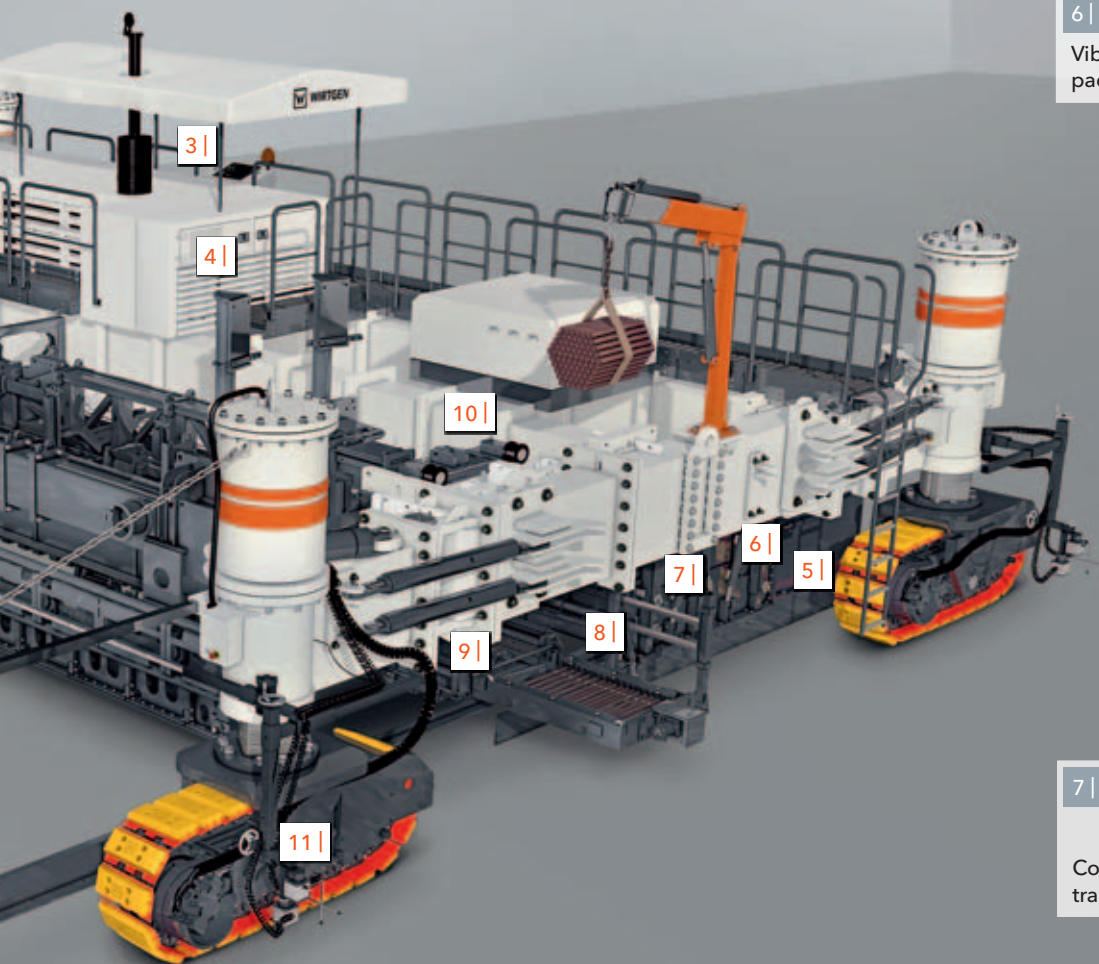
Moteur diesel, puissant et économe, pour une pose de béton dans la plage optimale de puissance et de couple.

5 | RÉPARTITION DU BÉTON

Lame de répartition assurant la répartition uniforme du béton déposé devant le coffrage Inset.

6 | VIBREURS

Vibreurs électriques pour un compactage fiable du béton.



7 | COFFRAGE GLISSANT INSET

Coffrage glissant Inset monté entre les trains de chenilles, sous la machine.

8 | INSERTEUR DE BARRES DE LIAISON LATÉRALES

Insertion automatique de barres de liaison latérales pour la pose de dalles adjacentes.

10 | CHÂSSIS TÉLESCOPIQUE

Châssis de machine télescopique sur un côté dans le sens de la largeur pour une adaptation optimale de la machine aux conditions du chantier.

9 | GOUJONNEUSE

Insertion automatique de goujons pour assurer la mise à niveau des dalles adjacentes.

Les points forts de la SP 1600 pour la pose de béton bicouche

04
05

1 | BRAS PIVOTANTS

Bras pivotants adaptant les trains de roulement aux conditions du chantier.

17 | RÉPARTITION DU BÉTON (BÉTON 2^E COUCHE)

Vis de répartition assurant la répartition homogène du béton 2^e couche déposé devant le coffrage Inset.

16 | VIBREURS (BÉTON 2^E COUCHE)

Vibreurs électriques spéciaux pour un compactage fiable du béton 2^e couche.

15 | COFFRAGE GLISSANT INSET (BÉTON 2^E COUCHE)

Coffrage glissant Inset monté entre les trains de chenilles, sous la machine.

14 | TALOCHE LONGITUDINALE

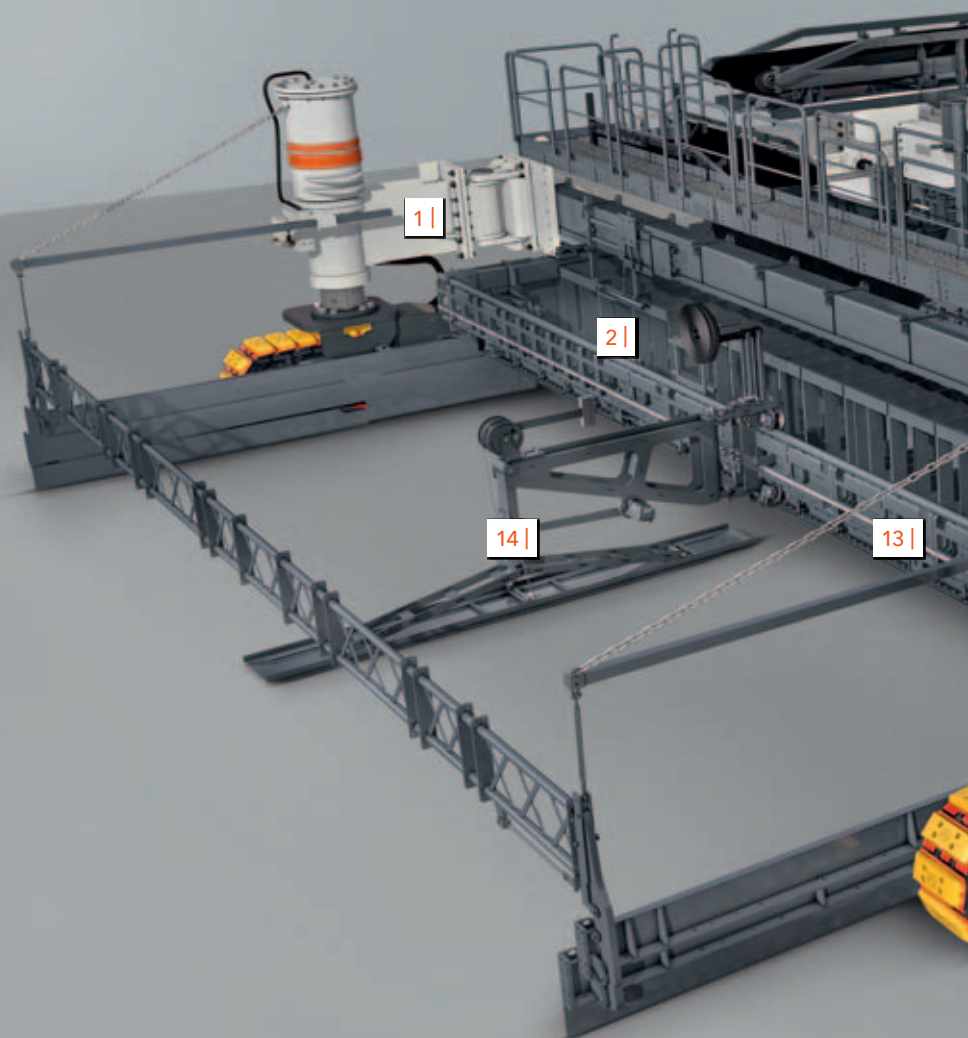
Taloches longitudinales assurant une surface parfaitement lisse.

2 | INSERTEUR DE BARRES DE LIAISON LONGITUDINALES

Insertion automatique de barres de liaison longitudinales évitant l'écartement des dalles.

3 | POSTE DE CONDUITE

Poste de conduite ergonomique traversant pour un travail productif sans fatigue.



13 | POUTRE CORRECTRICE

Poutre correctrice entraînée par excentrique aplanissant les irrégularités.

12 | TRAINS DE ROULEMENT

Trains de roulement à chenilles entraînés par commande hydraulique, individuellement dirigeables et réglables en hauteur, pour une conduite exacte et une pose de béton de précision.

4 | GROUPE D'ENTRAÎNEMENT

Moteur diesel, puissant et économe, pour une pose de béton dans la plage optimale de puissance et de couple.

5 | SYSTÈME DE CONVOIEMENT

Système de convoiement permettant de transporter le béton 2^e couche devant le coffrage de chaussée pour le béton 2^e couche.

6 | RÉPARTITION DU BÉTON (BÉTON 1^{RE} COUCHE)

Lame de répartition assurant la répartition homogène du béton 1^{re} couche déposé devant le coffrage Inset.

7 | VIBREURS (BÉTON 1^{RE} COUCHE)

Vibreurs électriques pour un compactage fiable du béton 1^{re} couche.

8 | COFFRAGE GLISSANT INSET (BÉTON 1^{RE} COUCHE)

Coffrage glissant Inset monté entre les trains de chenilles, sous la machine.

9 | INSERTEUR DE BARRES DE LIAISON LATÉRALES

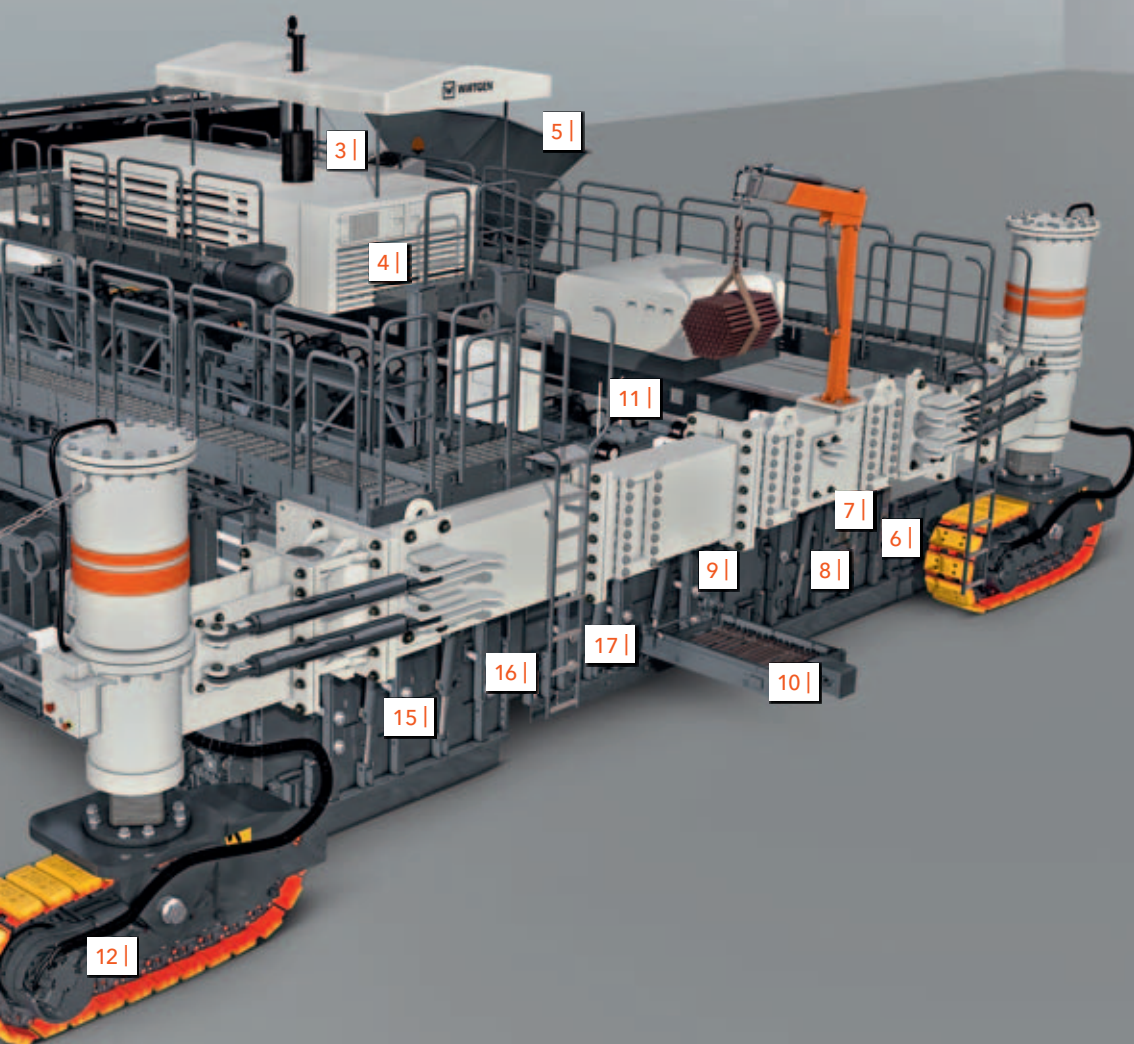
Insertion automatique de barres de liaison latérales pour la pose de dalles adjacentes.

11 | CHÂSSIS TÉLESCOPIQUE


Châssis de machine télescopique sur un côté dans le sens de la largeur pour une adaptation optimale de la machine aux conditions du chantier.

10 | GOUJONNEUSE

Insertion automatique de goujons pour assurer la mise à niveau des dalles adjacentes.







La performance en ligne de mire.

LE TRAFIC ROUTIER NE CESSE D'AUGMENTER. LE PROGRÈS TECHNOLOGIQUE VA DE PLUS EN PLUS VITE. UN ÉVENTAIL DE POSSIBILITÉS DE PLUS EN PLUS LARGE S'OFFRE À VOUS - ÉGALEMENT DANS LE DOMAINE DE LA POSE DE CHAUSSÉES EN BÉTON. AVEC NOS TECHNOLOGIES MODERNES, NOUS PARTICIPONS ACTIVEMENT À CETTE ÉVOLUTION. AVEC LA MACHINE À COFFRAGE GLISSANT SP 1600. USINE À CHAUSSÉES MOBILE. UNE COMPÉTENCE EN POSE DE BÉTON HAUTEMENT AUTOMATISÉE. POUR DES CHAUSSÉES STABLES ET DURABLES. LA SP 1600 - L'INCARNATION DE LA PERFORMANCE.



11

Pose efficace de revêtements en béton monocouche ou bicouche

UNE POSE DE BÉTON À VITESSE GRAND V

La SP 1600, la plus performante des grandes machines à coffrage glissant, pose des revêtements en béton d'excellente qualité pouvant aller jusqu'à 16,0 m de largeur et 450 mm d'épaisseur. En outre, un deuxième équipement à béton complet peut être intégré à la SP 1600 pour la pose de revêtements en béton bicouche en une seule opération et en toute rentabilité. D'utilisation polyvalente, la SP 1600 permet de réaliser en mode monocouche ou bicouche des autoroutes en pleine largeur, des aires industrielles, des pistes d'aéroport, des voies de circulation ainsi que d'autres aires aéroportuaires.

Contrairement à la pose de béton monocouche, la pose de béton en deux épaisseurs a recours à différents matériaux pour le béton 2^e couche et le béton 1^{re} couche - deux variantes de pose que la WIRTGEN SP 1600 maîtrise à la perfection.

La goujonneuse et l'inserteur de barres de liaison de la machine à coffrage glissant se distinguent par leur haut niveau d'automatisation. La poutre correctrice et la taloche longitudinale, la toile de jute et la machine de traitement de surface créent des caractéristiques de surface optimales.



1 | La SP 1600 maîtrise également la pose de béton bicouche avec une seule machine.

2 | La pose de béton de précision avec guidage 3D, sans fil de guidage, satisfait aux exigences de qualité élevées.

Pose monocouche ou bicouche avec un seul engin

10
11

EN UNE SEULE OPÉRATION

Pose de béton monocouche :

Lors d'une pose de béton monocouche, une lame de répartition répartit uniformément sur toute la largeur de pose le matériau déposé devant la machine par le camion à béton. Le coffrage glissant robuste forme le revêtement en béton pendant l'avance de la machine. Parallèlement, jusqu'à 48 vibreurs électriques assurent un compactage optimal du matériau grâce à des vibrations à haute fréquence.

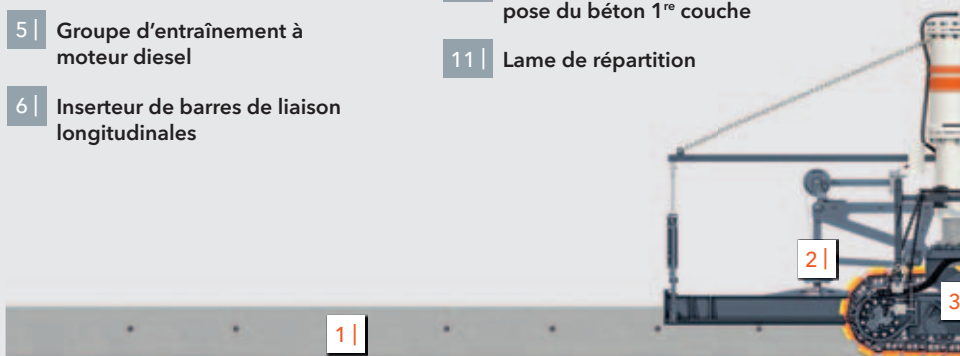
Pose de béton bicouche :

Lors d'une pose de béton bicouche, le coffrage glissant pose une couche de béton 1^{re} couche en matériau recyclé, et donc plus économique, dans la zone avant de la SP 1600, de façon classique. Le béton 2^e couche est déversé dans une trémie réceptrice située à l'avant de la SP 1600 et acheminé par convoyeur vers le deuxième coffrage glissant.

Placée devant le deuxième coffrage glissant, une vis de répartition répartit le béton 2^e couche déposé, qui est compacté par jusqu'à 32 vibreurs supplémentaires de forme spéciale. Ensuite, la couche supérieure en béton haut de gamme est posée en « frais sur frais » pour un assemblage optimal avec le béton 1^{re} couche.

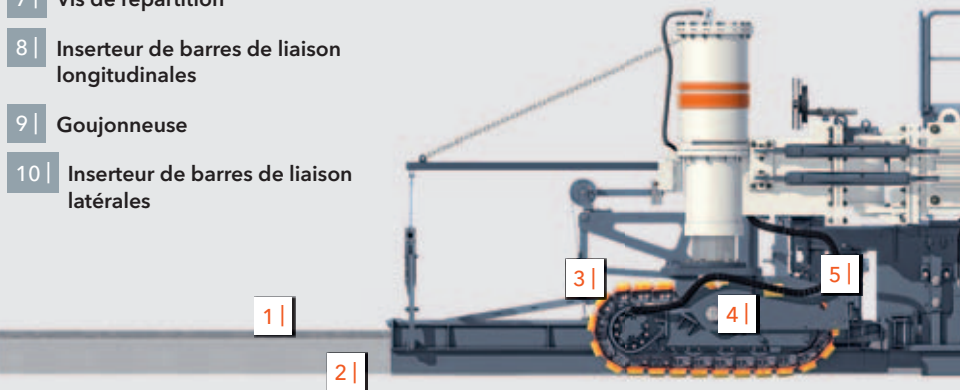
LA SP 1600 POUR LA POSE DE BÉTON MONOCOUCHE

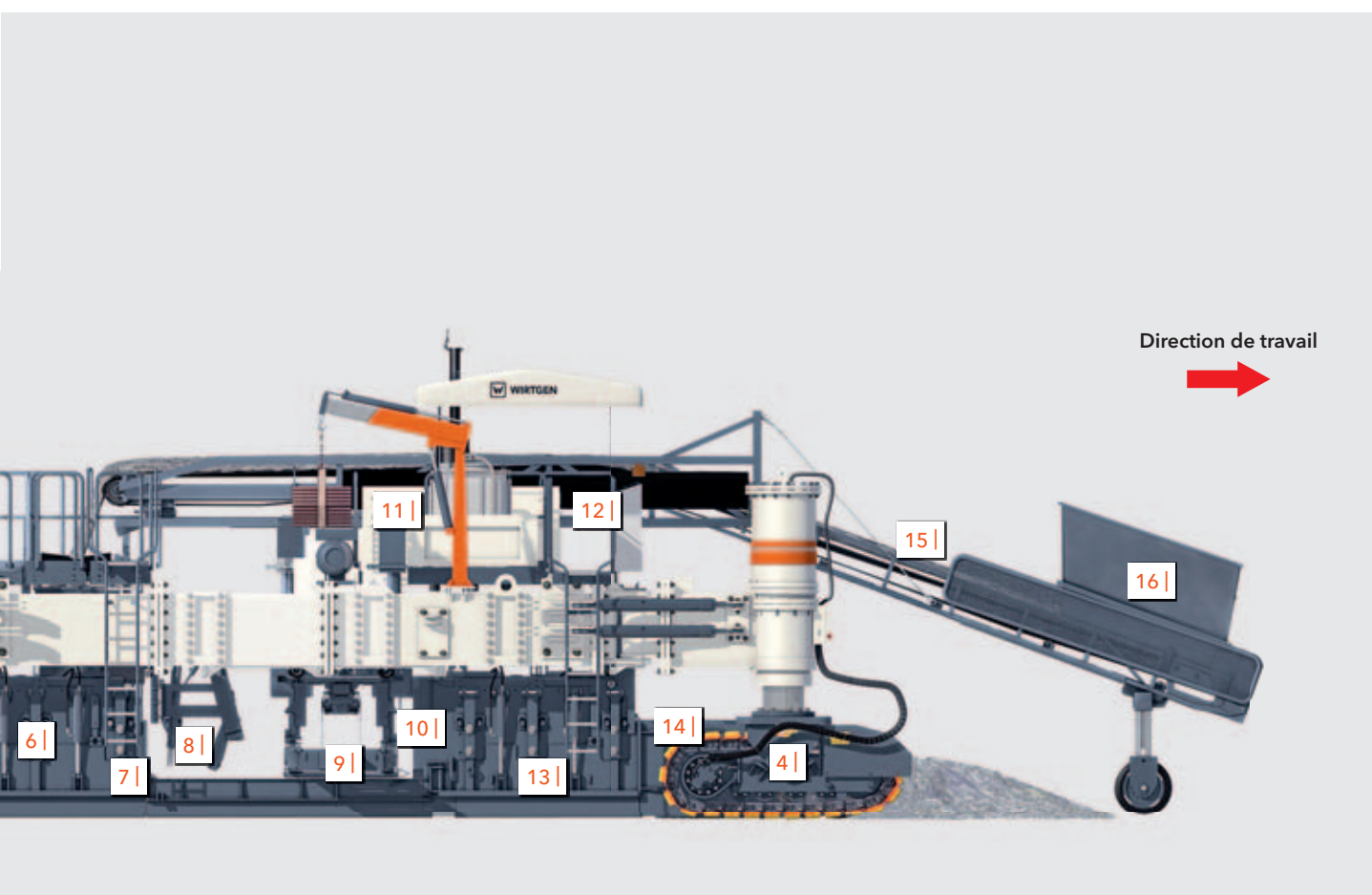
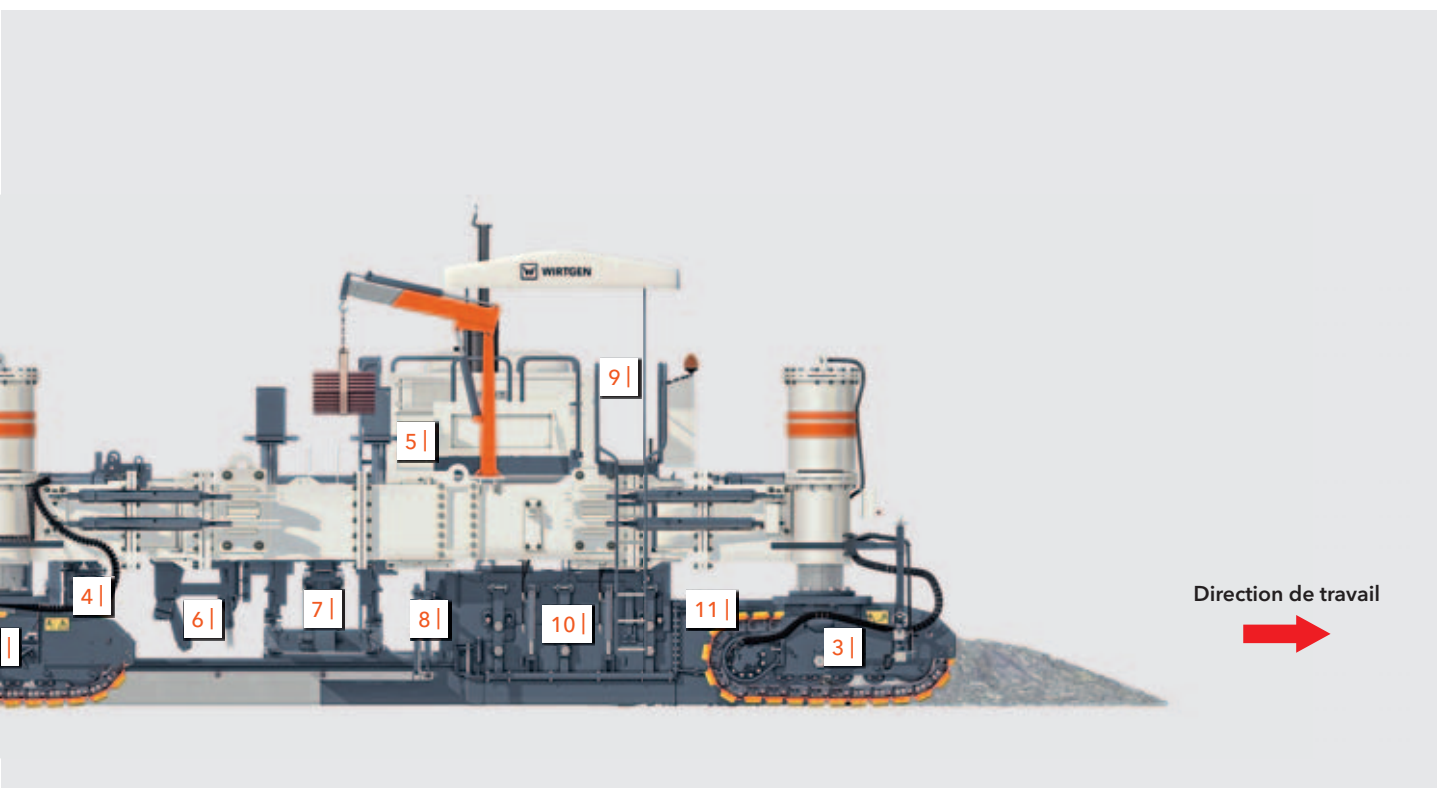
- | | |
|--|---|
| 1 Revêtement en béton | 7 Goujonneuse |
| 2 Taloché longitudinale | 8 Inséreur de barres de liaison latérales |
| 3 Trains de chenilles, dirigeables et réglables en hauteur | 9 Poste de conduite |
| 4 Poutre correctrice | 10 Coffrage glissant Inset pour la pose du béton 1 ^{re} couche |
| 5 Groupe d'entraînement à moteur diesel | 11 Lame de répartition |
| 6 Inséreur de barres de liaison longitudinales | |



LA SP 1600 POUR LA POSE DE BÉTON BICOUCHE

- | | |
|---|---|
| 1 Couche de béton supérieure | 11 Groupe d'entraînement à moteur diesel |
| 2 Couche de béton inférieure | 12 Poste de conduite |
| 3 Taloché longitudinale | 13 Coffrage glissant Inset pour la pose du béton 1 ^{re} couche |
| 4 Trains de chenilles, dirigeables et réglables en hauteur | 14 Lame de répartition |
| 5 Poutre correctrice | 15 Convoyeur à bande |
| 6 Coffrage glissant Inset pour la pose du béton 2 ^e couche | 16 Trémie réceptrice pour le béton 2 ^e couche |
| 7 Vis de répartition | |
| 8 Inséreur de barres de liaison longitudinales | |
| 9 Goujonneuse | |
| 10 Inséreur de barres de liaison latérales | |







Un équipement à béton de conception modulaire

UN VASTE CHAMP D'APPLICATIONS

La conception modulaire de l'équipement à béton offre au client un maximum de flexibilité d'applications. Le châssis de la machine est prévu pour une largeur de travail minimum de 5,0 m et peut être télescopé par commande hydraulique pour atteindre 7,50 m. En rajoutant des modules, la SP 1600 peut également poser des chaussées pouvant atteindre 16,0 m de largeur.

La répartition uniforme du béton sur toute la largeur de pose s'effectue avec la lame de répartition. La largeur du dispositif de répartition et du coffrage glissant pour béton peut être élargie de façon modulaire selon la largeur de pose.

Des modules supplémentaires tels que goujonneuse, inserteur de barres de liaison longitudinales, inserteur de barres de liaison latérales, poutre correctrice et taloche longitudinale sont disponibles. Pour le compactage du béton, il est possible d'intégrer jusqu'à 48 vibreurs selon la largeur de pose. En outre, l'équipement à béton permet également de réaliser un profil de chaussée à deux dévers.



1-2 | Pose de béton rentable sur une largeur de travail de 5,0 m à 16,0 m.

3 | Épaisseur de pose variable jusqu'à 450 mm en série.

La SP 1600 assure la stabilité du béton

UNE ARMATURE POUR LES REVÊTEMENTS EN BÉTON FORTEMENT SOLLICITÉS

Il est possible d'intégrer dans la SP 1600 des composants haute technologie permettant l'insertion simultanée d'une armature lors de la réalisation de revêtements en béton. Des équipements tels que goujonneuse, inserteur de barres de liaison latérales et inserteur de barres de liaison longitudinales sont disponibles.

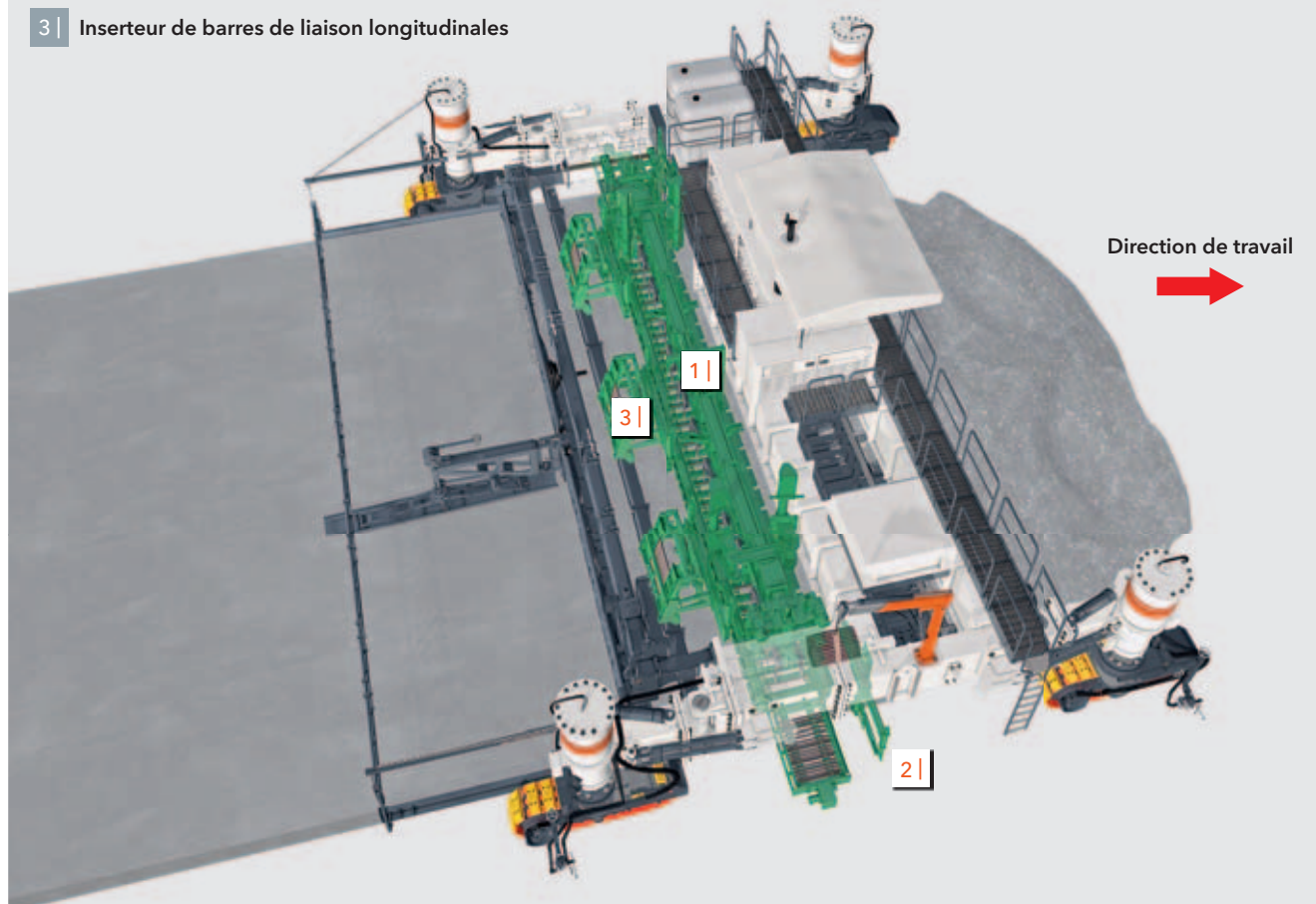
Les goujons revêtus de plastique devant être insérés dans les joints transversaux des chaussées en béton fortement sollicitées font en sorte que les dalles adjacentes restent de niveau et assurent la transmission des forces

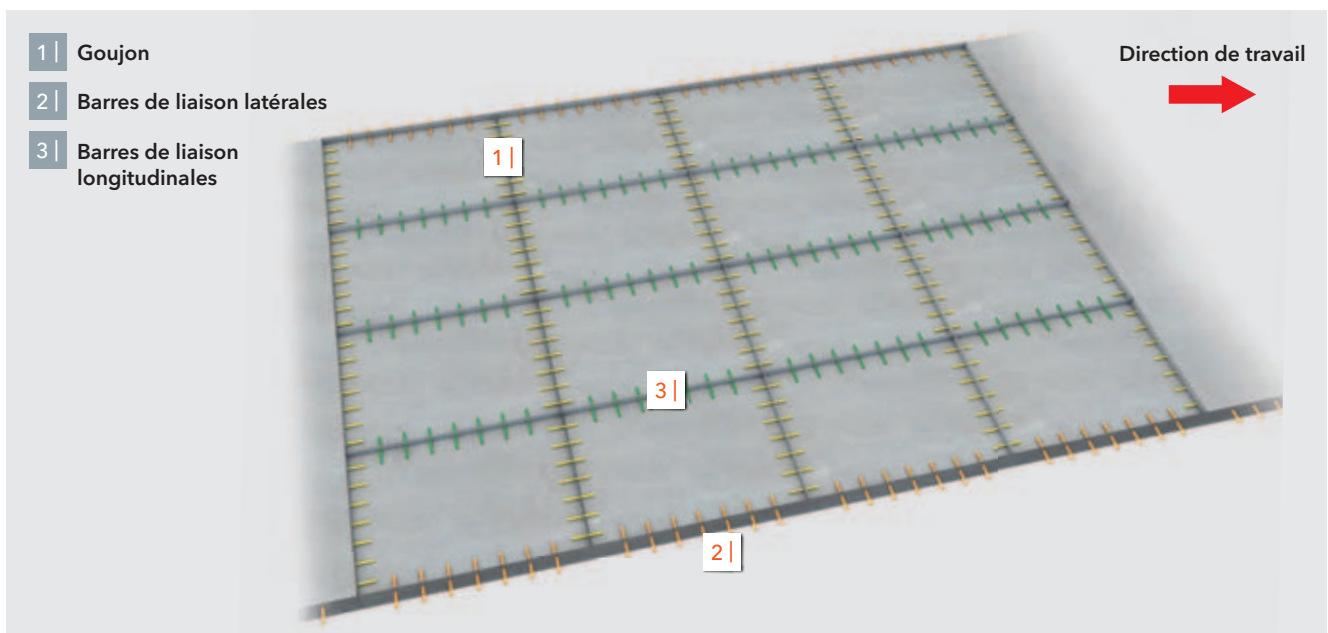
transversales de dalle en dalle. La goujonneuse intégrée insère les goujons selon l'épaisseur de la couche. Elle est montée de manière à pouvoir se déplacer dans le sens de la chaussée et, pour ne pas interrompre l'avance de la machine, reste au-dessus du joint transversal aussi longtemps que dure le processus d'insertion.

Les barres de liaison longitudinales sont généralement insérées à mi-épaisseur de dalle. Elles empêchent un éventuel écartement des dalles. L'inserteur de barres de liaison latérales permet la pose de chaussées adjacentes.

DISPOSITION DES ÉQUIPEMENTS POUR L'INSERTION DE L'ARMATURE :

- 1 | Goujonneuse
- 2 | Inserteur de barres de liaison latérales
- 3 | Inserteur de barres de liaison longitudinales







11

1 | Les barres de liaison insérées par l'inséreur de barres de liaison empêchent les bandes de s'écarter les unes des autres.

Insertion automatique des goujons et des barres de liaison

UNE TECHNIQUE ÉPROUVÉE

Des goujons et des barres de liaison de différentes longueurs sont insérés à intervalles réguliers dans le béton frais précompacté avec un haut niveau d'automatisation.

Le processus de pose des goujons parallèlement à la direction de travail de la machine se révèle particulièrement économique : pour ne pas interrompre l'avance de la SP 1600, la goujonneuse mobile reste au-dessus de la zone d'insertion le temps nécessaire.

L'inséreur de barres de liaison longitudinales insère les barres dans le sens perpendiculaire à la pose. L'inséreur de barres de liaison latérales insère les barres latéralement dans le revêtement en béton.

Tous les processus de pose font l'objet d'une surveillance électronique garantissant la position correcte de tous les goujons et barres insérés. Par ailleurs, la SP 1600 permet d'effectuer facilement la pose de béton sur une armature mise en place au préalable ou encore avec des profils spéciaux (par ex. coffrage sinusoïdal).



2 | Les goujons sont automatiquement répartis au moyen d'un ingénieux système à chaînes.

3 | Fonctionnement de la goujonneuse.

4 | L'inséreur de barres de liaison latérales permet la pose de chaussées adjacentes.



1 |

1 | La taloche longitudinale en matériau haut de gamme produit une surface parfaitement lisse.

Une finition soignée pour une surface supérieure

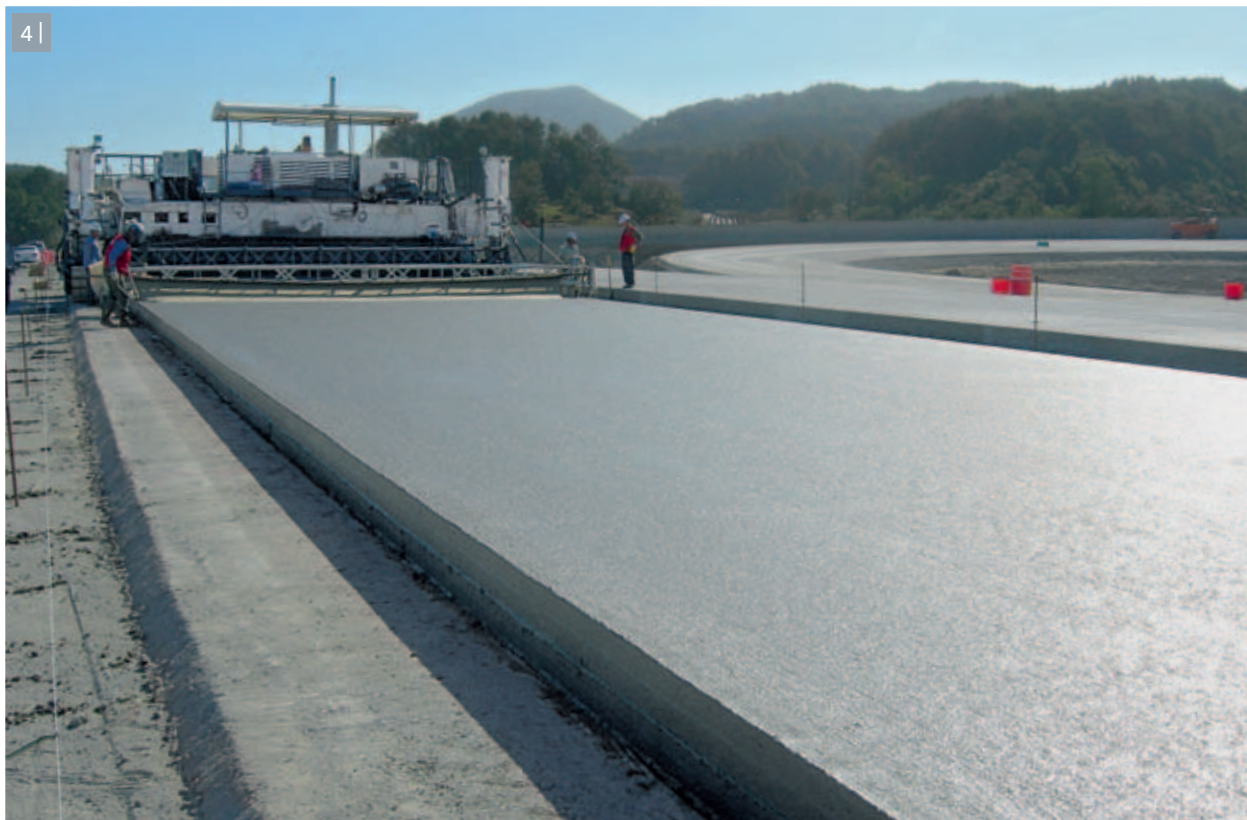
RÉALISER DIFFÉRENTES CARACTÉRISTIQUES DE CHAUSSÉE

Pour la touche finale des surfaces en béton, la SP 1600 a recours à des moyens innovants. Juste après la pose du béton, la poutre correctrice à excentrique égalise les irrégularités provoquées, par exemple, par l'introduction des goujons.

Ensuite, la taloche longitudinale oscille sur toute la surface en béton afin d'assurer un haut confort de conduite. Pour garantir l'adhérence requise, une machine de traitement de surface TCM 95/TCM 95i ou TCM 180/TCM 180i passe derrière la SP 1600.

Selon l'appel d'offres, la machine de traitement de surface passe une brosse transversale, une toile de jute ou un gazon artificiel sur le revêtement en béton encore frais. Pour finir, elle répand un agent anti-évaporation sur la surface à l'aide d'une rampe intégrée afin de retarder la prise du béton.

Il est aussi tout à fait possible de recourir à la méthode du béton désactivé ou du brossage longitudinal.



2 | La lourde poutre correctrice lisse la surface sur toute la largeur.

3 | La machine de traitement de surface donne une structure déterminée au revêtement en béton, par exemple avec une brosse - alors qu'une dispersion est pulvérisée en même temps.

4 | Prise optimale du béton et surface adhérente garanties.



11

Module supplémentaire pour une pose parfaite de béton bicouche

POSE BICOUCHE EN UNE SEULE OPÉRATION

Afin de garantir une pose parfaite de revêtements en béton bicouche avec la SP 1600, WIRTGEN propose un ingénieux module supplémentaire. Il comprend un deuxième équipement à béton complet composé d'un convoyeur à bande, d'une vis de répartition et d'un coffrage glissant à vibreurs spéciaux. Le deuxième coffrage glissant pose sur le béton 1^{re} couche une 2^e couche de béton de qualité supérieure - par ex. un revêtement en béton désactivé à faible émission sonore.

Ce module supplémentaire est monté juste derrière la goujonneuse de la SP 1600. La poutre correctrice et la taloche longitudinale de l'équipement de base sont situées derrière le module supplémentaire - le traitement de surface final est le même que celui de la pose monocouche.

Naturellement, tous les composants de l'équipement supplémentaire sont de conception modulaire et peuvent être réglés sur une largeur de pose comprise entre 5,0 m et 16,0 m.



2 |

1 | Le béton 2^e couche est acheminé vers le deuxième coffrage glissant par le biais de la trémie réceptrice et du convoyeur.

2 | Dans le cadre d'une pose de béton en deux épaisseurs, on utilise généralement un béton 1^{re} couche moins onéreux.



Caractéristiques techniques

22
23

	SP 1600
Domaine d'utilisation	Chaussées
Répartition du béton	
Lame de répartition pour largeur de travail	5 000 à 16 000 mm
Équipement de pose de chaussée en béton monocouche	
Largeur de travail	5 000 à 16 000 mm * ¹
Hauteur de pose	0 à 450 mm * ¹
Réglage des profils à deux dévers	0 à 3%
Goujonneuse	
Largeur de travail	5 000 à 16 000 mm * ²
Diamètre des goujons	25 à 40 mm * ²
Longueur de goujon	500 à 600 mm * ²
Inserteur de barres de liaison longitudinales	
Diamètre des barres	12 à 25 mm * ³
Longueur barre de liaison	400 à 800 mm ou 800 à 1 200 mm * ³
Inserteur de barres de liaison latérales	
Diamètre des barres	16 à 20 mm * ³
Longueur barre de liaison	750 à 1 200 mm * ³
Vibreurs pour pose de béton monocouche	
Raccords pour vibreurs électriques	24, 48 maximum (en option)
Nombre de vibreurs électriques, coudés	16, 48 maximum (en option)
Générateur de hautes fréquences	80 kVA
Poutre correctrice	
Largeur de travail	5 000 à 16 000 mm
Taloche longitudinale	
Largeur de travail	5 000 à 16 000 mm
Équipement supplémentaire de pose de chaussée en béton bicouche	
Largeur de travail	5 000 à 16 000 mm
Hauteur de pose	0 à 450 mm
Réglage des profils à deux dévers	0 à 3%
Vibreurs supplémentaires pour pose de béton bicouche	
Raccords pour vibreurs électriques	24, 32 maximum (en option)
Nombre de vibreurs électriques en T	10, 32 maximum (en option)
Générateur de hautes fréquences	40 kVA

*¹ = Autres géométries de pose en déport et application spéciale sur demande

*² = La plage de dimensions indiquée pour le goujon peut être utilisée dans sa totalité, autres dimensions possibles sur demande, les goujonneuses sont configurées selon les exigences spécifiques du client

*³ = La plage de dimensions indiquée pour la barre de liaison peut être utilisée dans sa totalité, autres dimensions possibles sur demande, les inserteurs de barres de liaison longitudinales ou latérales sont configurés selon les exigences présélectionnées du client

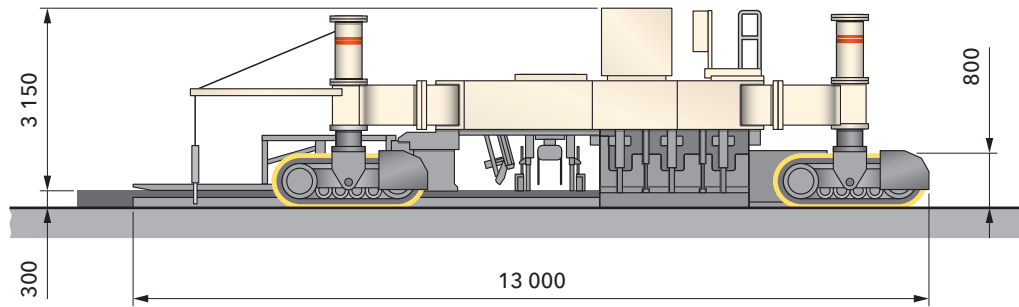
	SP 1600
Moteur	
Fabricant	Caterpillar
Type	C11 ATAAC
Refroidissement	eau
Nombre de cylindres	6
Puissance nominale à 2 100 tr/min	313 kW/420 HP/426 ch
Cylindrée	11 100 cm ³
Consommation théorique de carburant maximum	80.1 l/h
Consommation pratique de carburant sur chantier typique	53.4 l/h
Norme d'émission	EU Stage 3a/US Tier 3
Système électrique	24 V
Capacité des réservoirs	
Réservoir de carburant	800 l
Réservoir d'huile hydraulique	505 l
Réservoir d'eau (en option)	1 100 l
Caractéristiques de l'avancement	
Vitesse de travail	0 à 5 m/min
Vitesse d'avance	0 à 20 m/min
Trains de chenilles	
Nombre	4
Angle de braquage	± 30°
Dimensions (L x l x h)	2 550 x 500 x 800 mm
Réglage en hauteur de la machine	
Réglage hydraulique maximum de la hauteur	950 mm
Dimensions de transport (L x l x h)	
Machine avec largeur de travail de 16 000 mm	22 500 mm x 3 500 mm x 3 150 mm
Poids de la machine *4	
Poids en marche, CE *5 machine de base avec options pour pose monocouche avec largeur de travail de 10 000 mm	89 000 kg
Poids en marche, CE *5 machine de base avec options pour pose monocouche avec largeur de travail de 16 000 mm	106 000 kg
Poids en marche, CE *5 machine de base avec options pour pose bicouche avec largeur de travail de 10 000 mm	118 000 kg
Poids en marche, CE *5 machine de base avec options pour pose bicouche avec largeur de travail de 16 000 mm	140 000 kg

*4 = Les poids dépendent des équipements et de la largeur de travail

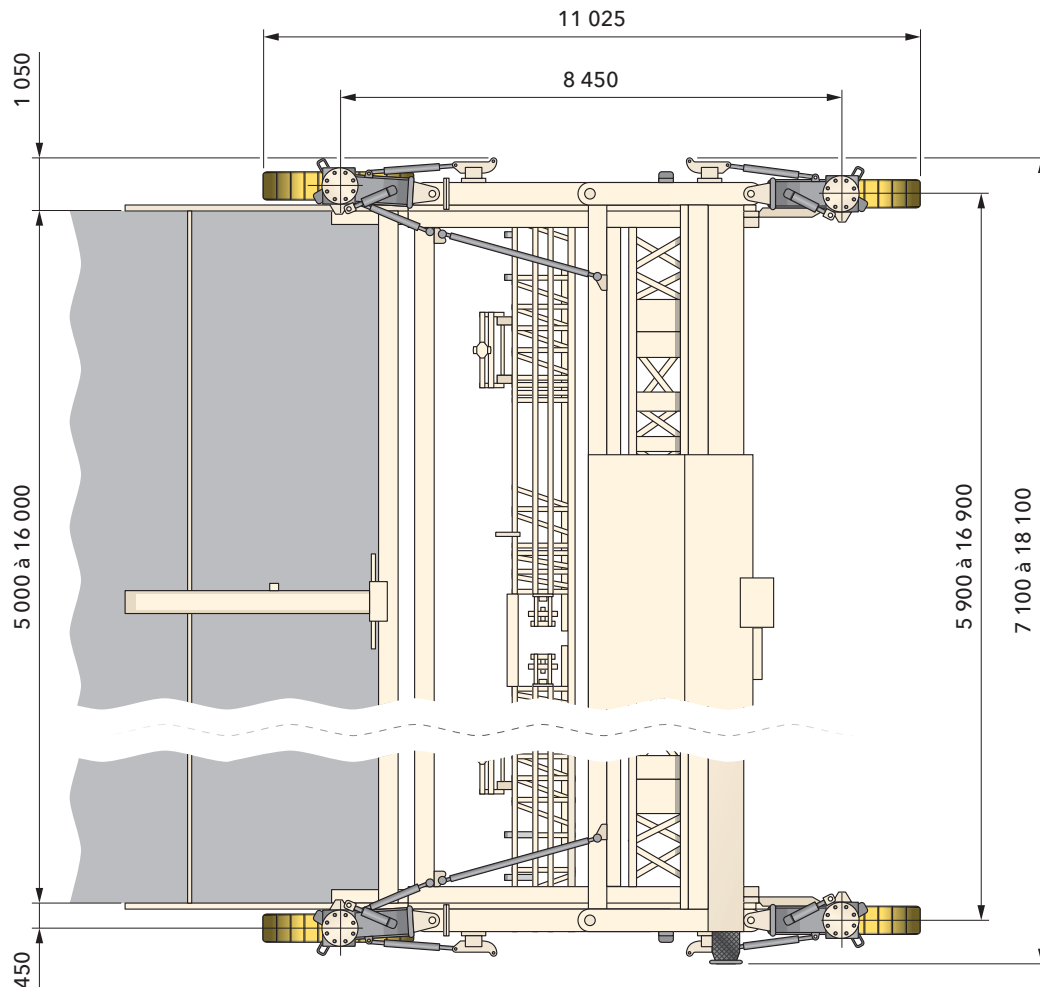
*5 = Poids de la machine, réservoirs d'eau et de carburant à moitié pleins, conducteur (75 kg), outillage de bord

Dimensions

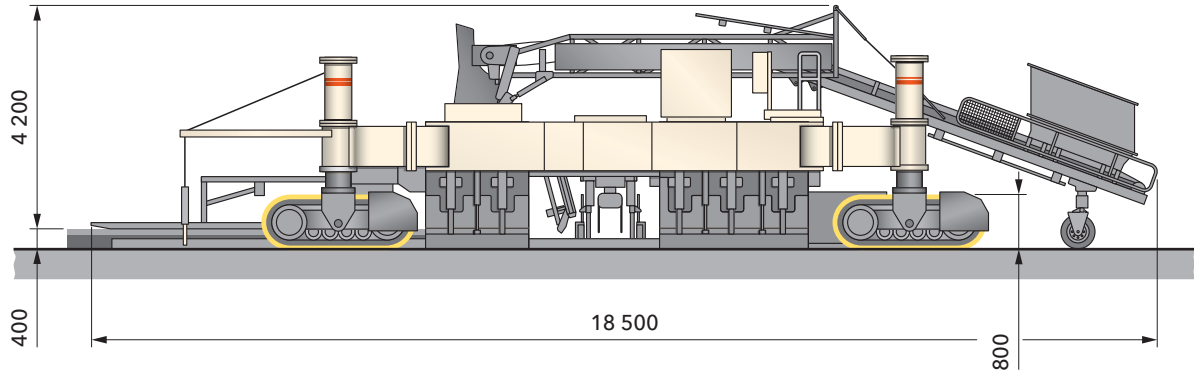
Machine à coffrage glissant SP 1600 pour pose de béton monocouche avec goujonneuse, inserteur de barres de liaison longitudinales, poutre correctrice et taloche longitudinale



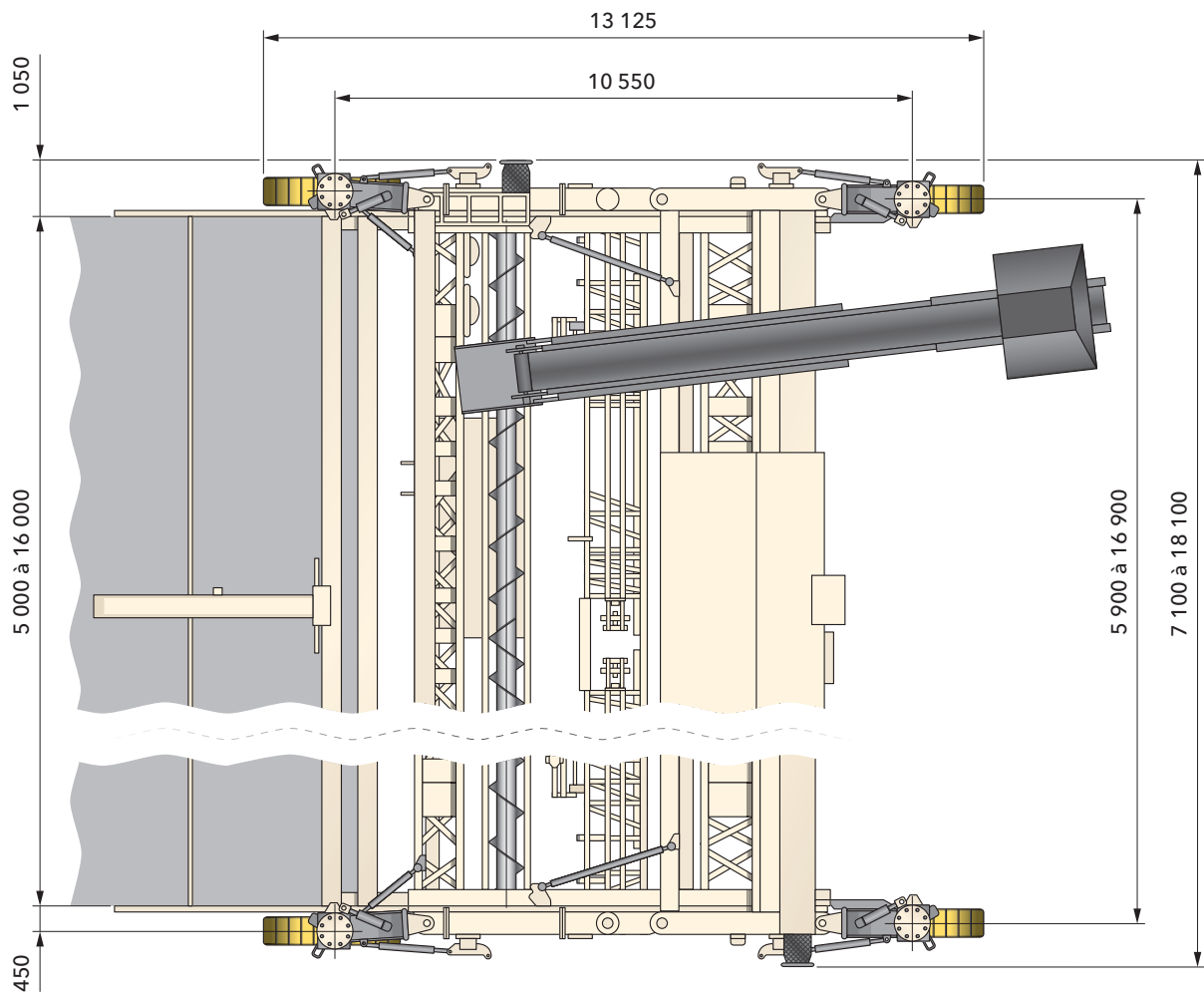
Direction de travail



Machine à coffrage glissant SP 1600 pour pose de béton bicouche avec goujonneuse, inserteur de barres de liaison longitudinales, poutre correctrice et taloche longitudinale



Direction de travail



Dimensions en mm

Équipements de série

26
27

Machine de base	
Réservoir de carburant de 800 l	■
Réservoir d'huile hydraulique de 505 l	■
Système électrique (24 V)	■
Refroidisseur d'huile hydraulique séparé	■
Réducteur principal avec quatre sorties	■
Deux pompes hydrauliques à commande par servovanne, circuit fermé, pour la transmission (2 circuits indépendants)	■
Une Pompe hydraulique à commande par servovanne, circuit fermé, pour l'entraînement de la lame de répartition	■
Une pompe hydraulique à commande par servovanne, circuit fermé, pour l'entraînement du générateur haute fréquence	■
Deux pompes régulées en fonction de la pression, circuit ouvert, pour toutes les fonctions de vérin et équipements additionnels	■
Une pompe à engrenages pour le ventilateur du refroidisseur d'huile	■
Générateur haute fréquence, 80 kVA, 110 V, 200 Hz, à moteur d'entraînement hydraulique, pour max. 48 aiguilles vibrantes pour le vibrage du béton	■
Châssis principal et réglages de nivellement	
En exécution robuste, (télescopique de 2,50 m à droite) pour l'accueil de moules entre les trains de chenille de 5,00 m à 7,50 m de large	■
L'ajout d'élargisseurs de châssis permet de monter des moules atteignant 16 m de largeur de travail	■
Les quatre trains de chenilles sont fixés sur des bras de pivotement actionnés mécaniquement	■
Chenille et attaches de chenille	
Quatre trains de chenilles à entraînement hydraulique, 2,55 m de long avec patins en polyuréthane de 0,50 m de large, démultiplication 1:409 moteurs	■
moteurs hydrauliques à deux niveaux de vitesse	■
Vitesse de pose réglable en continu de 0 à 5 m/mn	■
Vitesse de transfert réglable en continu de 0 à 20 m/mn	■
Quatre vérins de nivellement avec course de 0,95 m	■

- = Équipements de série
- = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
- = Équipements en option

Commande machine, nivellement et direction	
Système de commande numérique à affichage à cristaux liquides, qui indique à l'utilisateur via un menu toutes les informations nécessaires et lui permet de procéder aux paramétrages, par ex. pour le choix de langues étrangères (D/GB/F/E/NL)	■
Nivellement et direction électro-hydrauliques proportionnels via le système API y compris quatre (4) palpeurs de nivellement, deux (2) palpeurs de direction	■
Suspensions de palpeur, réglables en hauteur et en portée	■
Répartition du béton pour coulage de chaussées	
Lame de répartition 5 m	■
Vibration	
16 vibreurs électriques coudés (D76)	■
Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées	
Moule, base 5 m	□
Poutre correctrice oscillante 5 m	□
Taloche 5 m	□
Divers	
Kit éclairage de 4 projecteurs halogène 24 V	■
Peinture standard blanc crème RAL 9001	□

- = Équipements de série
- ▣ = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
- = Équipements en option

Équipements en option

28
29

Châssis principal et réglages de nivellement	
Elargisseurs de châssis, 2,50 m gauche	<input type="checkbox"/>
Elargisseurs de châssis, 2,75 m gauche	<input type="checkbox"/>
Elargisseurs de châssis, 2,50 m droit	<input type="checkbox"/>
Rallonge de châssis en cas d'utilisation d'un dispositif d'insertion de goujons	<input type="checkbox"/>
Rallonge de châssis pour pose en deux couches	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis pour 2ème couche 5,00 m	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis élargisseur pour 2ème couche 0,25 m	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis élargisseur pour 2ème couche 0,50 m	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis élargisseur pour 2ème couche 0,75 m	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis élargisseur pour 2ème couche 1,00 m	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis élargisseur pour 2ème couche 1,50 m	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis élargisseur pour 2ème couche 2,00 m	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis élargisseur pour 2ème couche 2,75 m	<input type="checkbox"/>
Traverse de châssis élargisseur pour 2ème couche 3,50 m	<input type="checkbox"/>
Commande machine, nivellement et direction	
Palpeur à patin, 2 unités	<input type="checkbox"/>
Palpeur à patin, 4 unités	<input type="checkbox"/>
Pré-équipement pour nivellement 3D	<input type="checkbox"/>
Répartition du béton pour coulage de chaussées	
Lame de répartition - élargisseur 2,50 m - gauche	<input type="checkbox"/>
Lame de répartition - élargisseur 2,75 m - gauche	<input type="checkbox"/>
Lame de répartition - élargisseur 2,50 m - droit	<input type="checkbox"/>
Lame de répartition - élargisseur 0,25 m	<input type="checkbox"/>
Lame de répartition - élargisseur 0,50 m	<input type="checkbox"/>
Lame de répartition - élargisseur 0,60 m	<input type="checkbox"/>
Lame de répartition - élargisseur 0,75 m	<input type="checkbox"/>
Lame de répartition - élargisseur 1,00 m	<input type="checkbox"/>
Vibration	
Vibreux électrique coudé (D76)	<input type="checkbox"/>
Boîte de jonction pour 25 - 36 aiguilles vibrantes	<input type="checkbox"/>
Boîte de jonction pour 25 - 48 aiguilles vibrantes	<input type="checkbox"/>
Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées	
Commande de panneau frontal automatique pour moule à béton	<input type="checkbox"/>
Moule, base 5,00 m - avec profil en toit	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 0,25 m	<input type="checkbox"/>

- = Équipements de série
- = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
- = Équipements en option

Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées	
Moule - élargisseur 0,50 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 0,60 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 0,75 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 1,00 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 1,375 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 1,50 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur 2,00 m	<input type="checkbox"/>
Régulation de hauteur hydr. du moule, uniquement pour la pose de revêtements en béton à deux couches	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante 5,00 m, avec profil en toit	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,25 m	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,50 m	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,60 m	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 0,75 m	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 1,00 m	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 1,375 m	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 1,50 m	<input type="checkbox"/>
Poutre correctrice oscillante - élargisseur 2,00 m	<input type="checkbox"/>
Barre d'appui additionnelle pour poutre correctrice oscillante pour largeurs de travail de 10 - 12 m	<input type="checkbox"/>
Barre d'appui additionnelle pour poutre correctrice oscillante pour largeurs de travail de 12 - 14 m	<input type="checkbox"/>
Barre d'appui additionnelle pour poutre correctrice oscillante pour largeurs de travail de 14 - 16 m	<input type="checkbox"/>
Taloche - élargisseur 0,25 m	<input type="checkbox"/>
Taloche - élargisseur 0,50 m	<input type="checkbox"/>
Taloche - élargisseur 0,60 m	<input type="checkbox"/>
Taloche - élargisseur 0,75 m	<input type="checkbox"/>
Taloche - élargisseur 1,00 m	<input type="checkbox"/>
Taloche - élargisseur 1,375 m	<input type="checkbox"/>
Taloche - élargisseur 1,50 m	<input type="checkbox"/>
Taloche - élargisseur 2,00 m	<input type="checkbox"/>
Commande électr. pour dispo. d'insert. de goujons DBI et dispo. d'insert. de tirants d'ancrage TBI	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons automatique sans profil en toit, base 5,00 m	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons automatique avec profil en toit, base 5,00 m	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,25 m	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,50 m	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,60 m	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 0,75 m	<input type="checkbox"/>

■ = Équipements de série

■ = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option

□ = Équipements en option

Équipements en option

30
31

Équipement de bétonnage pour coulage de chaussées	
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 1,00 m	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 1,50 m	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'insertion de goujons (DBI) - élargisseur 2,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 5,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 6,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 7,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 8,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 9,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 10,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 11,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 12,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 13,0 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 14,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 15,00 m	<input type="checkbox"/>
Cadre-plancher de goujonneuse (DBI) pour largeur de pose 16,00 m	<input type="checkbox"/>
<hr/>	
Dispo. insert tirants d'ancrage pr joints longitud., max. ø 12-25 mm, long. 800-1 200 mm	<input type="checkbox"/>
Dispo. insert. tirants d'ancrage pr joints longitud. addit., max. ø 12-25 mm, long. 800-1 200 mm	<input type="checkbox"/>
Dispo. insert. de tirants d'ancrage pr joints longitud., max. ø 12-25 mm, long. 400-800 mm	<input type="checkbox"/>
Dispo. insert. tirants d'ancrage pr joints longitud. addit., max. ø 12-25 mm, long. 400-800 mm	<input type="checkbox"/>
Kit pour montage d'un dispositif d'insertion d'une barre de liaison centrale sur l'appareil d'insertion de goujons	<input type="checkbox"/>
<hr/>	
Dispo. insertion de tirants d'ancrage latéraux pr tirants droits , max. ø 32 mm, long. 1 000 mm	<input type="checkbox"/>
Éléments rapp. pr montage dispo. insert. de tirants d'ancrage lat. sur dispo. insert. de goujons DBI	<input type="checkbox"/>
Éléments rapp. pr montage du dispo. insert. de tirants d'ancrage latér. pr pose de béton en deux couches	<input type="checkbox"/>
Répartition du béton	
Bande transporteuse pour 2ème couche	<input type="checkbox"/>
Bande transporteuse pour transport transversal de la 2ème couche	<input type="checkbox"/>
Équipement pour bétonnage de chaussée à double couche	
Alimentation électrique pour l'exploitation du moule pour 2ème couche	<input type="checkbox"/>
Aiguille T-vibrante horizontale, à entraînement électrique , 0,50 m de large	<input type="checkbox"/>
Boîte de jonction pour 25-36 aiguilles vibrantes	<input type="checkbox"/>
<hr/>	
Vis de distribution 2ème couche - largeur de base 5,00 m	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 0,25 m, montant à droite	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 0,50 m, montant à droite	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 0,60 m, montant à droite	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 0,75 m, montant à droite	<input type="checkbox"/>

- = Équipements de série
- = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
- = Équipements en option

Équipement pour bétonnage de chaussée à double couche	
Vis de distribution - élargisseur 1,00 m, montant à droite	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 1,375 m, montant à droite	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 1,50 m, montant à droite	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 2,00 m, montant à droite	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 0,25 m, montant à gauche	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 0,50 m, montant à gauche	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 0,60 m, montant à gauche	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 0,75 m, montant à gauche	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 1,00 m, montant à gauche	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 1,375 m, montant à gauche	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 1,50 m, montant à gauche	<input type="checkbox"/>
Vis de distribution - élargisseur 2,00 m, montant à gauche	<input type="checkbox"/>
Moule pour 2ème couche, largeur de base 5,00 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur pour 2ème couche 0,25 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur pour 2ème couche 0,50 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur pour 2ème couche 0,60 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur pour 2ème couche 0,75 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur pour 2ème couche 1,00 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur pour 2ème couche 1,375 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur pour 2ème couche 1,50 m	<input type="checkbox"/>
Moule - élargisseur pour 2ème couche 2,00 m	<input type="checkbox"/>
Poste de conduite	
Canopy pluie/soleil pour poste de conduite	<input type="checkbox"/>
Canopy pluie/soleil pour poste de conduite 2ème couche	<input type="checkbox"/>
Divers	
Peinture 1 teinte (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>
Peinture 2 teintes (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>
Peinture en max. 2 teintes et châssis à vos couleurs (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>
Installation de lavage haute pression, 1 100 l	<input type="checkbox"/>
Ventilation de l'armoire électrique	<input type="checkbox"/>
4 projecteurs halogène 110 V, 500 W	<input type="checkbox"/>
Grue, entraînement hydraulique	<input type="checkbox"/>
Système de tension du fil, complet, avec 1 000 m de câble d'acier	<input type="checkbox"/>
Deuxième treuil pour nivellement de la machine via deux câbles en acier	<input type="checkbox"/>
Taux journalier de mise en service	<input type="checkbox"/>

- = Équipements de série
 = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
 = Équipements en option



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Allemagne
Téléphone : +49 (0)26 45/131-0 · Téléfax : +49 (0)26 45/131-392
Internet : www.wirtgen.com · E-Mail : info@wirtgen.com

