

Mobilna kruszarka szczękowa

MOBICAT MC 100(i) EVO



KOMPETENCJA WYNIKAJĄCA Z TRADYCJI

Wydajne kruszarki i sortowniki.

KLEEMANN GmbH od prawie 100 lat konstruuje innowacyjne maszyny i urządzenia dla profesjonalnych użytkowników do obróbki kamienia naturalnego i materiałów pochodzących z recyklingu.

Wysoka wydajność i innowacyjne szczegóły, prosta obsługa oraz maksymalne bezpieczeństwo dla operatora - tym charakteryzują się kruszarki i sortowniki KLEEMANN.



ASORTYMENT PRODUKTÓW KLEEMANN

MOBICAT
Mobilne kruszarki
szczękowe

MOBIREX
Mobilne kruszarki
udarowe

MOBICONE
Mobilne kruszarki
stożkowe

MOBISCREEN
Mobilne sortowniki

MOBIBELT
Mobilne taśmy do
kształtowania hałd



PRZEGLĄD NAJWAŻNIEJSZYCH CECH

Perfekcyjne wyposażenie.



- > łatwy transport
- > szybka konfiguracja

01 Jednostka podająca

> jednostka podająca z zintegrowanymi ścianami leja

02 Wstępne przesiewanie

> zgrubne przesiewanie wstępne dzięki wibracyjnej rynnie podającej

03 CFS (Continuous Feed System)

> stałe obciążenie kruszarki dzięki CFS (Continuous Feed System)

04 Jednostka kruszarki

> wydajna kruszarka szczękowa

05 Napęd

> efektywny i wydajny bezpośredni napęd wysokoprężny

06 Koncepcja sterowania

> łatwe w obsłudze sterowanie

07 Magnes i taśma odbiorcza kruszarki

> optymalny transport materiału



PRZEMYŚLANA JEDNOSTKA PODAJĄCA

Z zintegrowanym przesiewaniem wstępnym.

do 220 t/h

Wydajność podawania

ok. 3,2 m³

Objętość leja

ok. 7,1 m³

Objętość leja z dużą nakładką na lej



Jednostka podająca z zintegrowanymi ścianami leja - w celu szybkiej konfiguracji.

Aby umożliwić szybką konfigurację i łatwy transport, mobilna kruszarka szczękowa MOBICAT MC 100 (i) EVO jest wyposażona w zintegrowane ściany leja. Opcjonalnie dostępna jest nakładka na lej umożliwiająca załadunek za pomocą ładowarki kołowej. Nakładka oferuje możliwość hydraulicznego składania i blokowania, dodatkowo posiada zabezpieczenie mechaniczne. Obsługa odbywa się wygodnie i bezpiecznie z poziomu podłoża. Dodatkowo oferowana jest mała nakładka na lej (opcja), która jest na stałe zamontowana w urządzeniu i zwiększa całkowitą pojemność leja do 6 m³.

Wcześniejszy wychód ziarna drobnego

MC 100(i) EVO jest wyposażona w długą, wibracyjną rynnę podającą z zintegrowanym rusztem szczelinowym lub blachą perforowaną. Dzięki temu drobny materiał jest wstępnie

oddzielany od reszty podawanego materiału i nie musi przechodzić przez kruszarkę, lecz jest wyładowywany przez opcjonalną boczną taśmę wyładowczą. Zapewnia to lepsze wyniki i mniejsze zużycie.

Boczna taśma wyładowcza

Boczna taśma wyładowcza jest dostępna w dwóch wersjach, może być zamontowana po obu stronach i pozostawać w czasie transportu na maszynie. Możliwe wysokości wyrzucania: do 2110 mm lub 3000 mm. W celu zmniejszenia zapylenia taśmy wyposażone są w system natryskowy niskiego ciśnienia.

KLEEMANN > WIEDZA PRAKTYCZNA

Optymalna wydajność urządzenia - dzięki odpowiedniemu przygotowaniu podawanego materiału

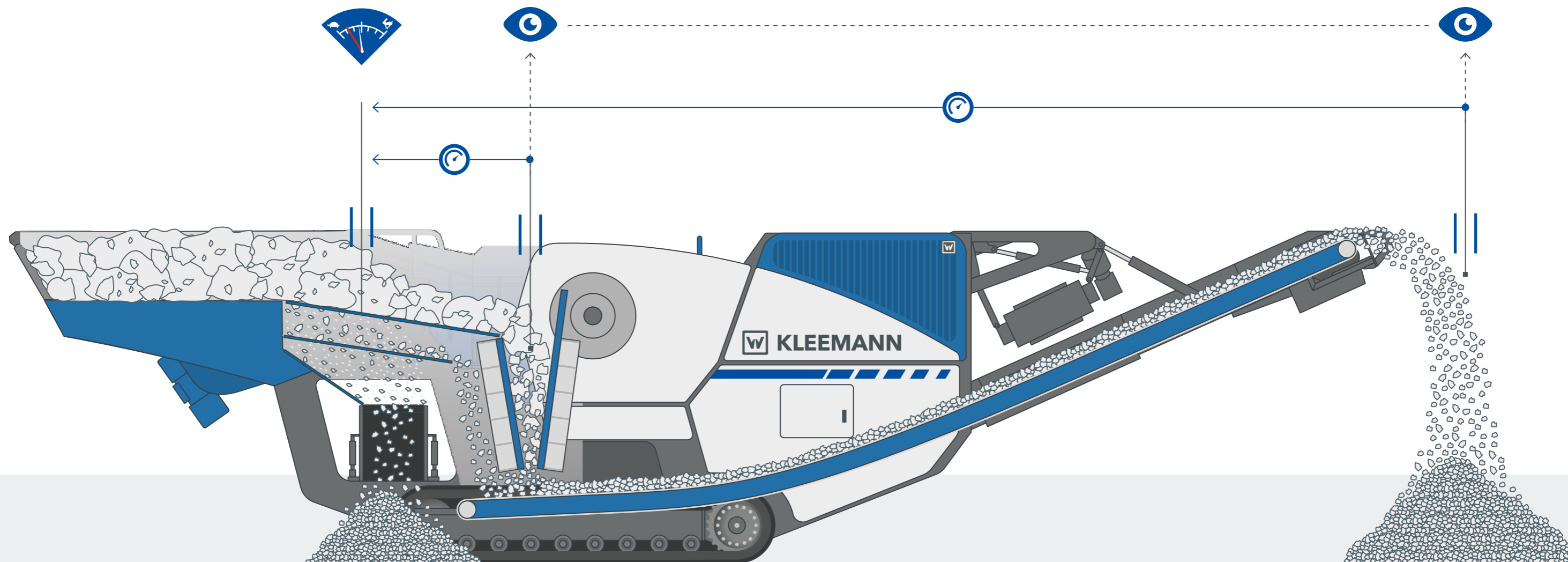
Skład podawanego materiału oraz jego wielkość mają istotny wpływ na wydajność urządzenia. Zapewnienie bezawaryjnej eksploatacji i niskiego zużycia urządzenia wymaga dobrego przygotowania podawanego materiału.

- > Uwzględnić wielkość i długość krawędzi materiału
- > Wielkość podawanego materiału wybierać w zależności od ziarna końcowego i maksymalnego dozwolonego stopnia rozdrabniania
- > Wyselekcjonować niekruszący się materiał, jak np. dźwigary stalowe, przewody, drewno, folie itp.
- > Zapewnić równomierny załadunek urządzenia - zarówno przepełniony, jak i stale pusty lej wyspowy, może prowadzić do zwiększonego zużycia

CONTINUOUS FEED SYSTEM (CFS)

Wyższa wydajność dzięki równomiernemu załadunkowi.

Hałda jest nadzorowana za pomocą opcjonalnego połączenia liniowego



Równomierny załadunek ma zasadnicze znaczenie w kontekście uzyskania dobrego produktu, optymalnej przepustowości i niskiego zużycia.

Aby zapewnić równomierne napełnienie komory kruszącej, opcjonalny system ciągłego podawania materiału (CFS) monitoruje poziom zapełnienia kruszarki, a w przypadku opcjonalnego połączenia liniowego również wysokość hałdy za pomocą sondy ultradźwiękowej.

W zależności od uzyskanych informacji system CFS reguluje częstotliwość pracy rynny podającej. W ten sposób zapobiega się zatorom, a kruszarka jest optymalnie wykorzystywana. System CFS ułatwia pracę operatorowi, ponieważ maszyna automatycznie dba o równomierny przepływ materiału, a tym samym o optymalne podawanie materiału do kruszarki.

KLEEMANN > WIEDZA PRAKTYCZNA

CFS reguluje prędkość rynny w taki sposób, aby materiał znajdujący się na rynnie nie leżał zbyt wysoko. Pozwala to odfiltrować drobne ziarno, zanim przejdzie przez kruszarkę.

Rezultat: Kruszarka zajmuje się tylko tym materiałem, który rzeczywiście musi zostać skruszony!

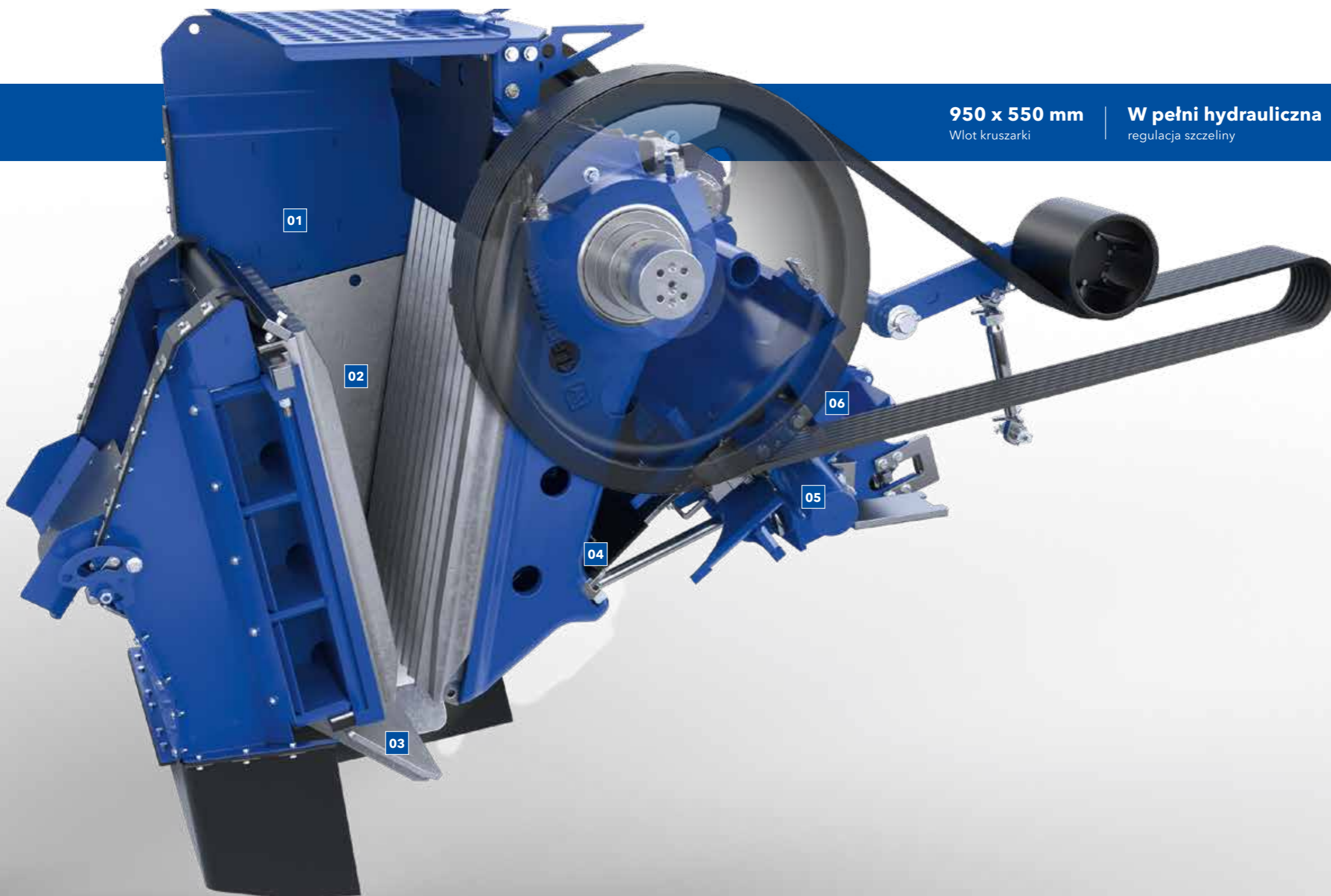
MOCNA JEDNOSTKA KRUSZARKI

Serce maszyny.

Mocna jednostka krusząca zapewniająca wysoką wydajność kruszenia i dużą przepustowość.

Jednostka krusząca MC 100(i) EVO jest sercem całej maszyny. Jej wyjątkowo długa ruchoma szczeka krusząca zapewnia optymalny pobór materiału. Innowacyjne funkcje, takie jak

system redukcji obciążenia lub łatwa regulacja szczeliny kruszącej, oferują prawdziwą wartość dodaną.



950 x 550 mm
Włot kruszarki

W pełni hydrauliczna
regulacja szczeliny

Bezpośredni
napęd kruszarki (za pomocą sprzęgła hydraulicznego)

- 01** Zoptymalizowana geometria kruszarki z długą szczeką kruszącą
- 02** Szczęki kruszące Regular Teeth, Sharp Teeth
- 03** Płynne przekazywanie materiału przez płytę deflektora
- 04** Mechaniczne zabezpieczenie przeciążeniowe dzięki płycie dociskowej
- 05** System odblokowania kruszarki (opcjonalnie)
- 06** Komfortowa regulacja szczeliny kruszącej poprzez naciśnięcie przycisku na panelu dotykowym

01 Geometria kruszarki

Geometria kruszarki jest optymalnie zaprojektowana. Spłaszczone przejście między sitem wstępnym lub rynną podającą a komorą kruszenia umożliwia bezkolizyjne wysypywanie materiału do komory kruszenia. Dzięki szerokiej, ruchomej szczelnie kruszącej materiał nie może zalegać i powstaje mniej zakleszczeń.

Płyta deflektora na wylocie kruszarki zapewnia delikatne przekazywanie materiału na taśmę odbiorczą kruszarki. Duży, łatwo dostępny z boku tunel materiałowy zapobiega dodatkowo zatorom.

Rezultat: duża przepustowość przy wysokiej niezawodności.

02 Regulacja szczeliny kruszącej

Regulacja szczeliny kruszącej dokonywana jest wygodnie i bezpiecznie na wyświetlaczu dotykowym. Regulacja jest w pełni hydrauliczna dzięki zastosowaniu systemu klinowego.

Ogólna zasada: CSS jest obliczany na podstawie wielkości ziarna końcowego = $1,6 \times \text{CSS}$. Przy żądanej wielkości ziarna końcowego 0-120 optymalna wartość CSS to 75 mm.

03 System redukcji obciążenia LRS

Jeśli kruszarki są eksploatowane poza dopuszczalnym zakresem obciążeń, może dojść do poważnych uszkodzeń. Zapobieganie tym uszkodzeniom jest zadaniem systemu redukcji obciążenia LRS.

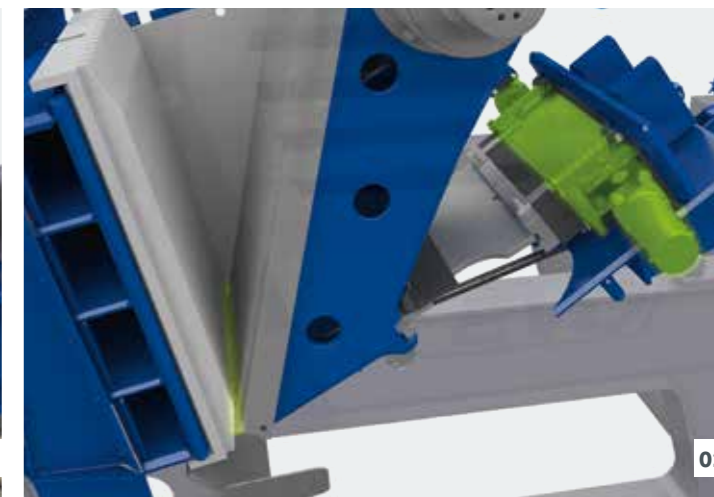
„Obserwator obciążenia” w oprogramowaniu rozpoznaje przeciążenie i interweniuje w celu jego regulacji: następuje redukcja ilości podawanego materiału, wyregulowanie poziomu zapełnienia komory kruszącej i zmniejszenie siły działających na obudowę i wahacz. Jeśli natomiast zostanie wykryte niedociążenie, maksymalny stopień zapełnienia kruszarki będzie stopniowo zwiększany w celu uzyskania maksymalnej wydajności produkcji.

Rezultat: Urządzenie może być bezpiecznie eksploatowane nawet w przypadku krótkotrwałego przeciążenia kruszarki.

04 System odblokowania kruszarki

W przypadku zatorów lub przestoju przy pełnej kruszarce pomocny jest opcjonalny system odblokowania kruszarki. Uruchomienie kruszarki w kierunku normalnym i przeciwnym jest możliwe nawet przy pełnej komorze kruszenia. Oznacza to, że zatory mogą być szybko usunięte, a komora kruszenia nie musi być czyszczona ręcznie..

Rezultat: krótkie czasy przestoju w przypadku zablokowania komory kruszenia.

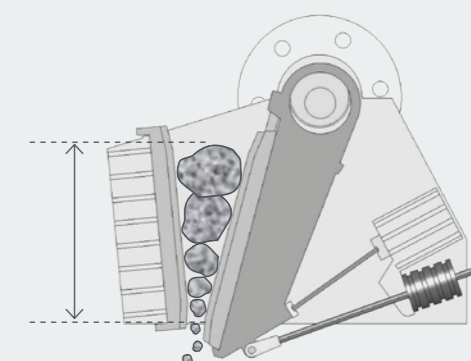


01 Geometria kruszarki 02 Regulacja szczeliny kruszącej 03 System redukcji obciążenia LRS 04 System odblokowania kruszarki

KLEEMANN > WIEDZA PRAKTYCZNA

Optymalne wyniki dzięki prawidłowemu doprowadzaniu materiału:

- > Nie należy przekraczać optymalnej wysokości napełnienia kruszarki szczękowej do sfazowania szczęk kruszących
- > Utrzymujący się zbyt wysoki poziom prowadzi do przedwczesnego zużycia, skrócenia żywotności łożysk i uszkodzenia sita wstępnego
- > Utrzymujący się zbyt niski poziom prowadzi do nierównomiernego zużycia, nieprawidłowego kształtu ziarna i zmniejszenia wydajności produkcji
- > Należy przestrzegać maksymalnej wielkości podawania na poziomie 90% otworu wlotowego
- > CSS powinien być zawsze ustawiony prawidłowo



Optymalna wysokość napełnienia

INNOWACYJNA KONCEPCJA NAPĘDU

Wysoka moc przy najlepszych parametrach zużycia.

MOBICAT MC 100(i) EVO oferuje innowacyjną koncepcję wysokoprężnego napędu bezpośredniego - kruszarka jest zarówno wydajna, jak i ekonomiczna.

Maszyna wyposażona w wydajny, mocny silnik wysokoprężny ze sprzęgłem hydraulicznym imponuje wyjątkowo niskimi stratami sprawności: bezpośredni napęd kruszarki zapewnia maksymalną wydajność bezpośrednio w kruszarce.

Wszystkie napędy pomocnicze - np. napęd rynny i przenośników taśmowych - są sterowane elektrycznie. Sprzęgło hydrauliczne zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa pracy operatora i maszyny.

Wysokoprężny napęd bezpośredni

Napęd

155 - 165 kW

Moc



do 30% mniejsze zużycie

w porównaniu z napędami hydraulicznymi



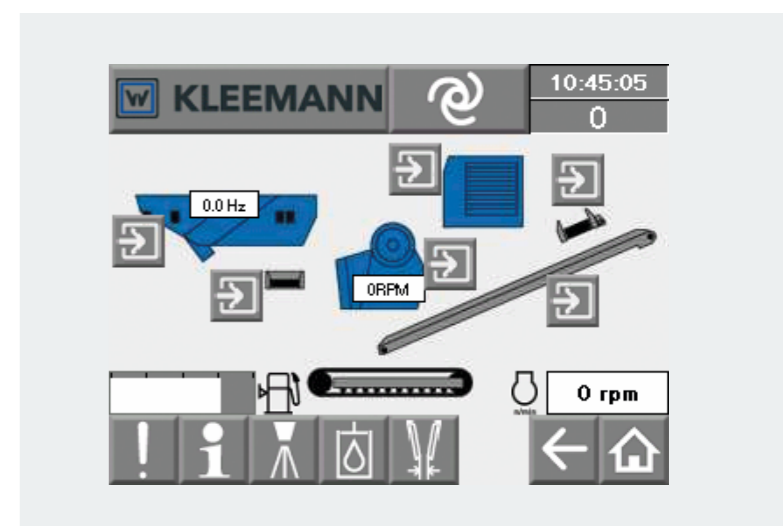
INTUICYJNA KONCEPCJA STEROWANIA

W celu zapewnienia łatwej obsługi.

Obsługa MC 100(i) EVO odbywa się za pomocą uproszczonego i intuicyjnego sterowania za pomocą panelu dotykowego i podświetlanych przycisków.

Obsługa MC 100(i) EVO odbywa się za pomocą intuicyjnego sterowania za pomocą panelu dotykowego i podświetlanych przycisków. Obsługa z poziomu menu z przewijanymi tekstowymi komunikatami o błędach jest łatwa i intuicyjna. Możliwość sterowania wszystkimi komponentami i funkcjami, wskaźniki stanu komponentów ułatwiają pracę.

Panel dotykowy jest zintegrowany w zamykanej szafie sterowniczej, która jest zabezpieczona przed pyłem i wibracjami. Aby nie zawsze konieczne było otwieranie całej kłapy sterującej, szybki dostęp do panelu obsługi zapewnia osobna mniejsza kłapka (door-in-door). Pilot zdalnego sterowania umożliwia ergonomiczną obsługę z koparki.



Przejrzysty panel dotykowy ze wskaźnikami stanu

KLEEMANN > WIEDZA PRAKTYCZNA

Innowacyjna koncepcja: ekonomiczna, bezpieczna i oszczędzająca zasoby.

Napędy spalinowo-elektryczne mają przewagę nad hydraulicznymi nie tylko ze względu na niższe zużycie paliwa.

Maszyny zużywają znacznie mniej oleju hydraulicznego, co ma pozytywny wpływ na koszty wymiany oleju i chroni zasoby naturalne. W przypadku wycieków zmniejsza się również ryzyko zanieczyszczeń i skażenia środowiska.



OPTYMALNY TRANSPORT MATERIAŁU

Dzięki wytrzymałej taśmie odbiorczej kruszarki i separatorowi magnetycznemu.



1000 mm

szeroka taśma odbiorcza kruszarki

Separator magnetyczny

w dwóch wariantach

Natrysk

do redukcji zapylenia



Pokruszony materiał jest odprowadzany przez szeroką i wytrzymałą taśmę odbiorczą kruszarki, która jest dostępna w różnych długościach. W wersji przedłużonej wysokość wyrzucania wynosi 3660 mm. Taśmę można złożyć hydraulicznie do transportu.

Tarcza odbojowa na taśmie odbiorczej kruszarki chroni pas. Szczególnie w przypadku recyklingu zapobiega to przebiciu pasa, co zapewnia długą żywotność.

Aby produkt końcowy nie był zanieczyszczony składnikami żelaznymi, stosowany jest efektywny separator magnetyczny. Możliwe jest zainstalowanie elektromagnesu lub magnesu trwałego, z których każdy może być podnoszony i opuszczany za pomocą pilota. Dzięki temu można łatwo usunąć zatory i optymalnie ustawić magnes. W celu zminimalizowania ilości pyłu taśma jest również wyposażona w system natryskowy niskiego ciśnienia przy zrzucie z taśmy.

KLEEMANN > WIEDZA PRAKTYCZNA



Ustalanie wydajności kruszenia

Wydajność kruszenia maszyny można określić na różne sposoby: Oprócz klasycznej metody z wykorzystaniem wagi pomostowej dla samochodów ciężarowych, opcjonalnie dostępna jest również waga taśmowa zintegrowana z kruszarką, montowana poniżej taśmy odbiorczej kruszarki. Dzięki temu można szybko i łatwo odczytać wydajność kruszenia za pośrednictwem sterowania maszyny.

ŁATWY TRANSPORT

Szybko na miejscu. Natychmiastowa gotowość do użycia.

Kruszarki szczękowe z serii MOBICAT EVO należą, mimo imponujących parametrów wydajności, do kruszarek wstępnych o kompaktowej konstrukcji: niewielki ciężar i kompaktowe wymiary umożliwiają częstą zmianę miejsca eksploatacji.

Kruszarki szczękowe MOBICAT EVO są niezwykle wszechstronne, a dzięki swoim kompaktowym wymiarom mogą być używane niemal wszędzie. Nawet wąskie lub trudno dostępne place budowy w centrach miast nie stanowią zazwyczaj problemu. W przypadku częstych zmian miejsca eksploatacji maszynę można szybko przetransportować, a dzięki stosunkowo niewielkiej masie równie szybko załadować.

Po przybyciu na nowy placu budowy maszyny imponują krótkim czasem przebrojenia: zintegrowana z podwoziem jednostka podająca całkowicie eliminuje konieczność składania i rozkładania ścian leja.

Również boczna taśma wyładowcza pozostaje podczas transportu na maszynie i jest błyskawicznie ustawiana we właściwym położeniu – podobnie jak wydłużona taśma odbiorcza kruszarki, która do transportu zostaje po prostu złożona. Dzięki temu maszyna jest gotowa do uruchomienia po wykonaniu zaledwie kilku czynności.



3200 mm
Wysokość transportowa

12 965 mm
Długość transportowa

3000 mm
Szerokość transportowa

31 000 - 38 500 kg
Masa transportowa



Wysoka elastyczność
przy zmiennych warunkach eksploatacji



Krótkie czasy przebrojenia
dzięki nieskomplikowanej konfiguracji

PRZEPIS NA SUKCES

W celu uzyskania optymalnych wyników kruszenia.

Optymalny wynik kruszenia jest zawsze rezultatem idealnie skoordynowanych komponentów całego urządzenia, a także ustawień dokonanych przez operatora.

Poniższe wskazówki umożliwiają znalezienie idealnych ustawień dla każdego zadania.

Podawany materiał

- > Wielkość podawanego materiału: maksymalna wielkość podawanego materiału nie powinna przekraczać 90% wielkości otworu kruszarki
- > Wytrzymałość na zgniatanie: można stosować materiały mineralne o maksymalnej wytrzymałości na zgniatanie do 300 MPa *
- > Rodzaj kruszonego materiału: wszystkie skały naturalne od miękkich do twardych, np. dolomit, granit, bazalt, diabaz, kwarcyt czy gnejs oraz odpady budowlane, jak np. gruz budowlany, cegły i żelbet

* w zależności od materiału i typu maszyny możliwe są również wyższe wartości

Stopień rozdrabniania

Maksymalny stopień rozdrabniania (stosunek ziarna początkowego do ziarna wyjściowego) zależy zasadniczo od właściwości fizycznych podawanego materiału. Wynikają z tego następujące wartości orientacyjne:

- > 7:1 bei < 100 MPa (recykling)
- > 5:1 bei < 150 MPa (wapień)
- > 3-4:1 bei < 300 MPa (kruszywo twarde)

Przekroczenie stopnia rozdrabniania prowadzi do niepożądanego zmniejszenia wydajności kruszenia i wzrostu zużycia.

Obszary zastosowania kruszarek szczękowych

KAMIEŃ NATURALNY

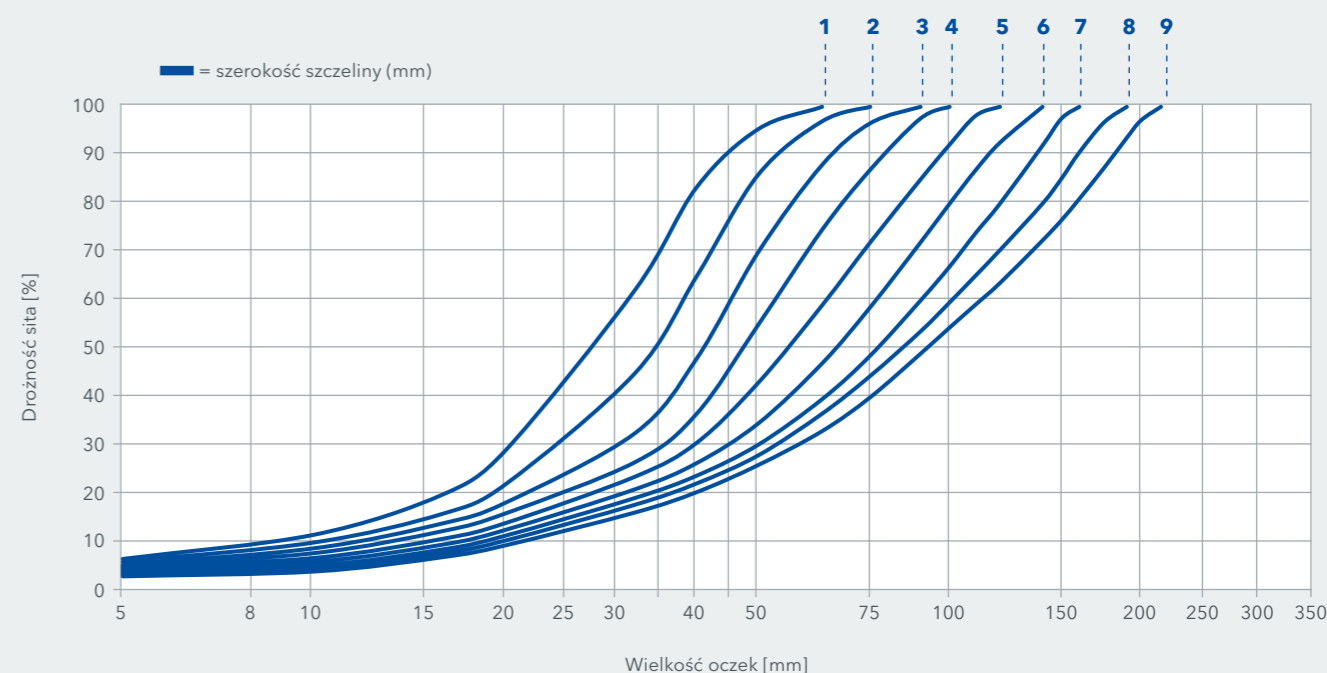
Wapień / piaskowiec, grys / szarogłaz / żwir / granit	Gnejs / marmur / kwarcyt / diabaz / gabro / bazalt	Ruda żelaza	Węgiel	Glina
Kruszenie betonu / kruszenie betonu zbrojonego / gruz budowlany	Asfalt	Żużel wielkopiecowy		Żużel stalowniczy

RECYKLING



KLEEMANN > WIEDZA PRAKTYCZNA

Krzywa kruszenia MOBICAT MC 100(i) EVO



CSS (CLOSED SITE SETTING)

01 40 mm 02 50 mm 03 60 mm 04 70 mm 05 80 mm 06 90 mm 07 100 mm 08 110 mm 09 120 mm

WSPARCIE KLIENTA WIRTGEN GROUP

Serwis, na którym można polegać.

Przez cały cykl życia Twojej maszyny możesz liczyć na niezawodne i szybkie wsparcie z naszej strony. Oferujemy szeroki zakres usług, dzięki czemu znajdziesz odpowiednie rozwiązanie dla każdego wyzwania.



Serwis

Dotrzymujemy naszej obietnicy serwisowej, zapewniając szybką i nieskomplikowaną pomoc, zarówno na budowie, jak i w naszych profesjonalnych warsztatach. Nasz zespół serwisowy został profesjonalnie przeszkolony. Dzięki specjalnym narzędziom, pielęgnacja i konserwacja są wykonywane bardzo szybko. Na życzenie oferujemy umowy serwisowe dostosowane do indywidualnych potrzeb.

> www.wirtgen-group.com/service



Części zamienne

Dzięki oryginalnym częściom i wyposażeniu firmy WIRTGEN GROUP możemy długofalowo zagwarantować wysoką niezawodność i dostępność maszyn. Nasi eksperci służą również wszelką radą i pomocą w zakresie zoptymalizowanych pod kątem zastosowania rozwiązań dotyczących części zużywających się. Nasze części są dostępne na bieżąco na całym świecie i można je łatwo zamówić.

> parts.wirtgen-group.com



Szkolenie

Producenci oferujący produkty pod markami należącymi do WIRTGEN GROUP są specjalistami w swojej dziedzinie i mają wieloletnie doświadczenie. Z tego doświadczenia korzystają również nasi klienci. Na szkoleniach organizowanych przez WIRTGEN GROUP dzielimy się naszą wiedzą, którą dostosowujemy do potrzeb użytkowników i personelu serwisowego.

> www.wirtgen-group.com/training



Rozwiązania telematyczne

W WIRTGEN GROUP wiodące pod względem technicznym maszyny budowlane i zaawansowane rozwiązania telematyczne idą ze sobą w parze. Inteligentne systemy monitorowania, takie jak WITOS lub JDLINK*, nie tylko ułatwiają planowanie konserwacji maszyn, ale także zwiększają wydajność i opłacalność.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* Systemy WITOS i JDLINK nie są obecnie dostępne we wszystkich krajach. Prosimy o kontakt w tej sprawie z właściwym oddziałem lub sprzedawcą.

PROFESJONALNE NARZĘDZIA KRUSZĄCE

W celu zapewnienia mniejszego zużycia i optymalnych wyników.

Firma KLEEMANN oferuje szeroką i zróżnicowaną gamę części i elementów wyposażenia. Wybór odpowiednich szczęk kruszących ma ogromny wpływ na rezultat kruszenia - na przykład do skał abrazyjnych należy stosować inne szczęki kruszące niż do skał gruboziarnistych.

Zasada kruszenia

W kruszarkach szczękowych materiał jest rozdrabniany w przestrzeni o kształcie klina pomiędzy nieruchomą szczęką kruszącą a szczęką kruszącą poruszaną przez wał mimośrodowy. Ruch eliptyczny powoduje, że materiał jest na przemian kruszony i transportowany w dół pod wpływem siły grawitacji. Proces ten trwa do momentu, gdy materiał będzie mniejszy od ustawionej szczeliny kruszarki.

Materiał odporny na zużycie

Szczęki kruszące stosowane w kruszarkach szczękowych firmy KLEEMANN wykonane są ze specjalnego odlewu manganowego, który charakteryzuje się bardzo wysoką wytrzymałością korpusu. Dzięki naprężeniom ściskającym odlew manganowy wytwarza w trakcie pracy wysoce odporną na ścieranie powierzchnię, zapewniając dużą trwałość.

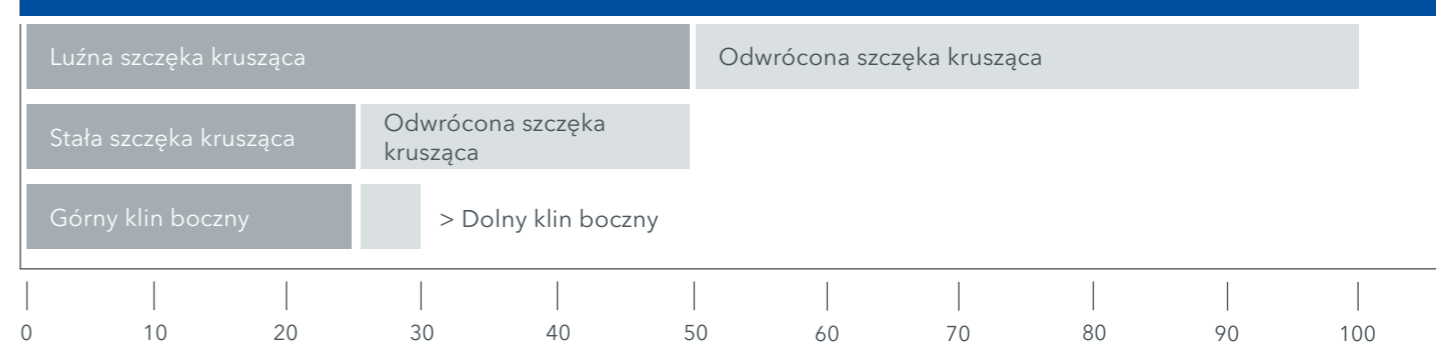
W optymalnym trybie pracy główne zużycie następuje w dolnej połowie szczęki kruszącej. Jeśli zęby są całkowicie zużyte (szczęką kruszącą gładką), szczękę kruszącą należy odwrócić lub wymienić. Wydajność kruszenia (t/h) w przypadku gładkich szczęk kruszących ulega znacznemu zmniejszeniu, ponieważ materiał jest głównie miażdżony, a nie kruszony. Maszyna musi dostarczać więcej mocy, aby możliwe było kruszenie - skutkiem tego jest niepotrzebny wzrost kosztów eksploatacji, większe zużycie i gorsze wyniki kruszenia.

Wykonana w odpowiednim terminie wymiana zużytych szczęk kruszących umożliwia osiągnięcie lepszych wyników kruszenia i znacznie obniża koszty eksploatacji.

SZCZĘKI KRUSZĄCE

Oryginalne.

WSPÓŁCZYNNIK TRWAŁOŚCI W %



ZALECENIA DOTYCZĄCE STOSOWANIA SZCZĘK KRUSZĄCYCH

Kształt zębów	Wielkość produktu końcowego	Podawany materiał				
		Kruszywo twarde	Kamień miękki i średniej twardości	Żwir	Gruz budowlany/ recykling	Gładki kamień średniej twardości
RT* (regular teeth)	> 60 mm	●	●●	●●	●●	●●
ST* (sharp teeth)	< 60 mm	●	●	●●	●	●●

●● Zdecydowanie zalecane ● Zalecane ● Niezalecane

WŁAŚCIWOŚCI SZCZĘK KRUSZĄCYCH

Kształt zębów	Ilustracja	Właściwości
RT* / ** (regular teeth)		Zrównoważony pod względem żywotności, zapotrzebowania na energię i ciśnienia kruszenia, odpowiedni do kamienia naturalnego i materiału z recyklingu.
ST* (sharp teeth)		Spiczaste zęby redukują ilość gładkich elementów w materiale do kruszenia. Opcja zalecana przy małych szerokościach szczeliny (< 60 mm), odpowiednia do żwiru.

* dostępne dwie jakości: > XPERT z 18% manganu

** również z chromowanymi wstawkami, w przypadku abrazyjnego kamienia naturalnego w celu zapewnienia dłuższej trwałości





W celu uzyskania optymalnych wyników, dostępne są różne szczęki kruszące, w zależności od obszaru zastosowania i właściwości materiału.

SZCZĘKA KRUSZĄCA RT-XPERT / SZCZĘKA KRUSZĄCA RT-XTRA



- > Optymalnie wyważone właściwości pod względem żywotności, zużycia energii i ciśnienia kruszenia
- > Idealny rozstaw zębów dla optymalnego usuwania drobnego ziarna
- > Redukcja ilości gładkich elementów w materiale do kruszenia
- > XTRA z wyższą zawartością manganu do ekstremalnych zastosowań



Możliwości zastosowania

- > Kamień naturalny: materiał lekko lub średnio abrazyjny
- > Recykling: zaokrąglony materiał, gruz budowlany

SZCZĘKA KRUSZĄCA ST-XPERT



- > Dobra przyczepność materiału dzięki spiczastemu profilowi zębów
- > Redukcja ilości gładkich elementów w materiale do kruszenia dzięki spiczastemu profilowi zębów
- > Opcja zalecana przy mniejszych szerokościach szczeliny (< 60 mm)



Możliwości zastosowania

- > Recykling: zaokrąglony materiał (mało abrazyjny)

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

MC 100(i) EVO



DANE TECHNICZNE

MC 100(i) EVO

> wlot kruszarki (szer. X głęb.):
950 x 550 mm

> wydajność podawania: 220 t/h

> masa: 31 000 - 38 500 kg



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info