

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MR 130(i) PRO

MOBILE PRALLBRECHER MOBIREX



MOBIREX MR 130(i) PRO

Der Prallbrecher MR 130(i) PRO deckt ein sehr breites Einsatzspektrum im Naturstein und Recycling ab. Dabei überzeugt die Brecheinheit mit schwerem Rotor und kraftvollem elektrischen 250 kW Antrieb – für eine sehr hohe stabile Durchsatzleistung. Dank dem Continuous Feed System CFS ist eine kontinuierliche Brecherauslastung gegeben.



Leistung
im Fokus



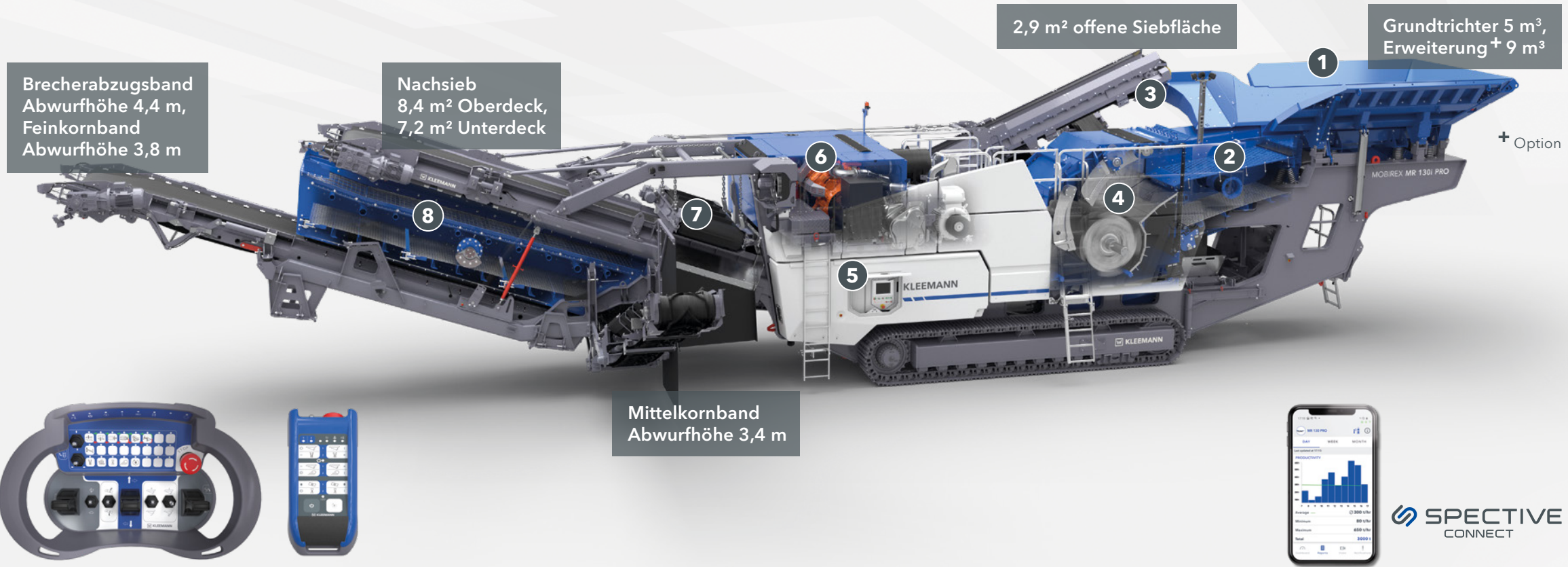
Präzision im
Mittelpunkt



Nachhaltigkeit
im Blick



MOBIREX MR 130(i) PRO



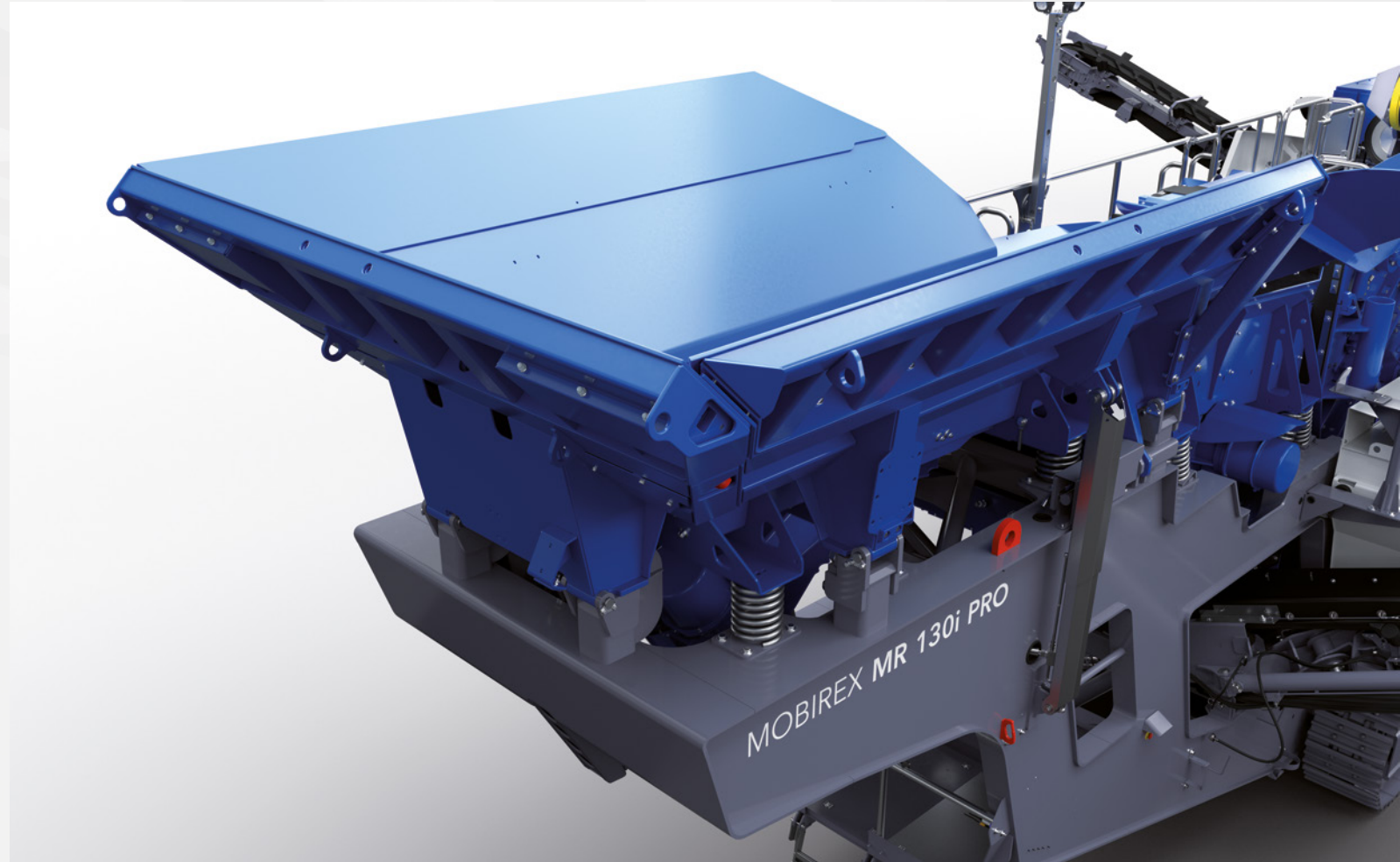
1	Aufgabereinheit	4	Brechereinheit	7	Magnetabscheider
2	Vorsieb	5	Bedienkonzept SPECTIVE	8	Nachsiebeinheit
3	Continuous Feed System CFS	6	Antrieb	>	Handling und Nachhaltigkeit



1 Aufgabeeinheit

- > Großzügig dimensionierter Grundtrichter
- > Hydraulisch klapp- und verriegelbar - für schnelleres Rüsten vom Boden aus per Funkfernbedienung
- > Trichtererweiterung⁺ erhöht das Aufgabevolumen und sichert eine kontinuierliche Beschickung
- > Trichtereinfüllhilfe⁺ zur Beschickung per Radlader von hinten, Einfüllbreite ca. 3,3 m

⁺ Option



1 Aufgabeeinheit

2 Vorsieb

3 Continuous Feed System CFS

4 Brechereinheit

5 Bedienkonzept SPECTIVE

6 Antrieb

7 Magnetabscheider

8 Nachsiebeinheit

> Handling und Nachhaltigkeit



2 Vorsieb

- > Unabhängig schwingendes Vorsieb für eine effektive Absiebung von Feinteilen
- > Mitschwingende Bypassklappe⁺ zum schnellen Umstellen des Materialstroms des Vorsiebmaterials, ohne Einbau eines Blindbelags im Unterdeck
- > Optimierte Siebbeläge (erhöhte Siebfläche beim Spaltrost) sorgen für eine höhere Siebleistung und einen geringeren Reinigungsaufwand
- > Seitenaustragsband⁺ beidseitig einsetzbar, starr oder hydraulisch klappbar



⁺ Option

1 Aufgabeeinheit

2 Vorsieb

3 Continuous Feed System CFS

4 Brechereinheit

5 Bedienkonzept SPECTIVE

6 Antrieb

7 Magnetabscheider

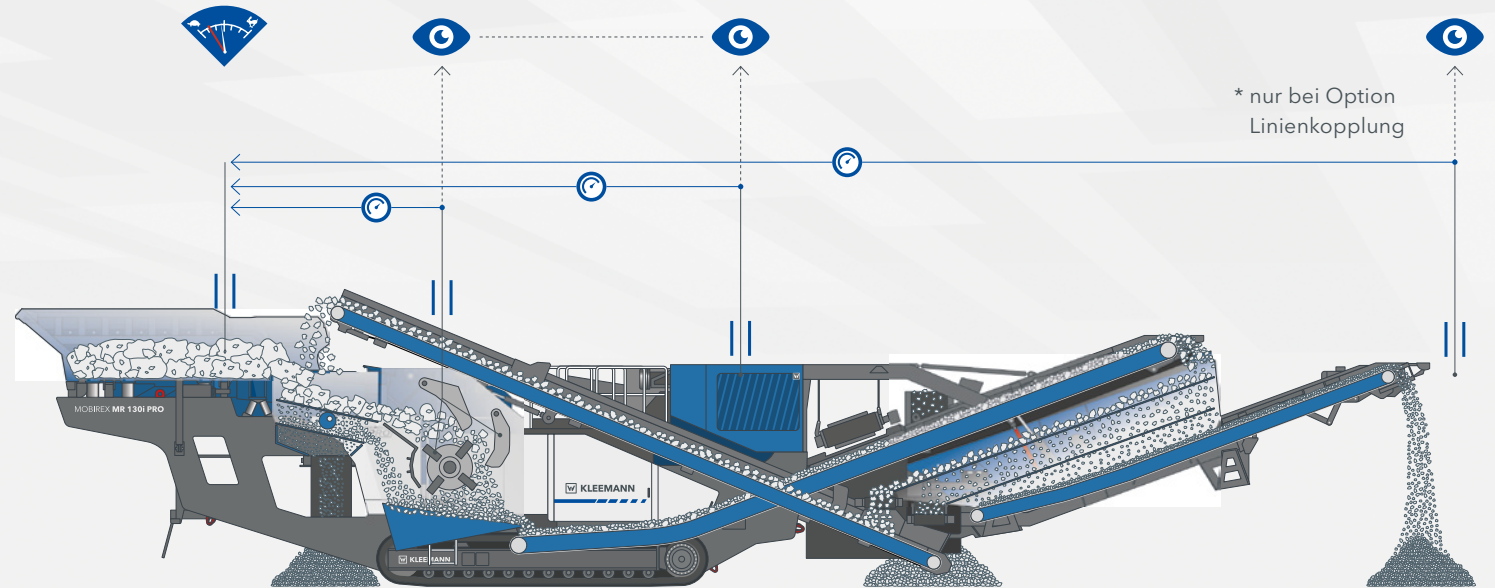
8 Nachsiebeinheit

> Handling und Nachhaltigkeit



3 Continuous Feed System CFS

- > Kontinuierliche Brecherauslastung durch intelligente Beschickungsregelung CFS:
 - > Messen der Brecher- und Motorauslastung
 - > Entsprechend des Belastungszustands werden Aufgaberinne und Vorsieb geregelt
 - > Nach Überlastfall wird die Materialförderung unverzüglich fortgesetzt
- > Weniger Produktionsunterbrechungen - bis zu 10 % mehr Tagesleistung
- > Nachfolgende Komponenten werden weniger belastet, Verschleiß reduziert, Überkornanteil wird minimiert



1 Aufgabeeinheit	4 Brechereinheit	7 Magnetabscheider
2 Vorsieb	5 Bedienkonzept SPECTIVE	8 Nachsiebeinheit
3 Continuous Feed System CFS	6 Antrieb	> Handling und Nachhaltigkeit



4 Brechereinheit

- > Leistungsstarker elektrischer (250 kW) Brecherantrieb
- > Hohe kontinuierliche Durchsatzleistung des Prallbrechers für breites Einsatzspektrum im Naturgestein und Recycling

Vollhydraulisches Spaltverstell- und Überlastsystem

- > Automatische Nullpunktermittlung zur präzisen Spaltverstellung über Touchpanel
- > Effektive Überlastfunktion öffnet untere Prallschwinge bei unbrechbaren Bestandteilen, Prallschwinge fährt danach automatisch wieder auf die eingestellte Position zurück
- > Bei zu großen unbrechbaren Bestandteilen zum Schutz des Brechers, Druckplatte als letzte Instanz



1 Aufgabeeinheit

2 Vorsieb

3 Continuous Feed System CFS

4 Brechereinheit

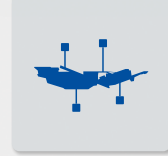
5 Bedienkonzept SPECTIVE

6 Antrieb

7 Magnetabscheider

8 Nachsiebeinheit

> Handling und Nachhaltigkeit



5 Bedienkonzept SPECTIVE

- > **SPECTIVE Touchpanel:** alle Komponenten und Funktionen über Touchpanel steuerbar
- > **SPECTIVE CONNECT +:** alle wichtigen Informationen direkt auf dem Smartphone, höhere Produktivität durch weniger Unterbrechungen des Produktionsablaufs
- > **SPECTIVE Funkfernsteuerung:** zur Bedienung aller wichtigen Komponenten aus sicherer Entfernung, erhöhte Arbeitssicherheit
- > **SPECTIVE Funkfernsteuerung klein +:** die wichtigsten Bedienfunktionen handlich zusammengefasst, minimaler Platzbedarf in der Bedienkabine
- > **Quick Track +:** für ein schnelles und einfaches Versetzen der Maschine im Betriebsmodus - schnellerer Abbaufortschritt, da Anlage beim Versetzen nicht stillgelegt werden muss; Bedienung erfolgt komfortabel über Funkfernsteuerung
- > **Kamerasystem +:** komfortable Überwachung des Materialflusses, Remote-Monitor im Bagger, zusätzlich Anbindung an SPECTIVE CONNECT
- > **Linienkopplung +:** Prozesskopplung zur Regelung der Produktionsleistung; Sicherheitskopplung zur sicheren Vernetzung der Anlagen im Linienzug
- > **Bandwaage +:** für alle relevanten Bänder zur Ermittlung der Produktionsdaten



+ Option

1 Aufgabereinheit

2 Vorsieb

3 Continuous Feed System CFS

4 Brechereinheit

5 Bedienkonzept SPECTIVE

6 Antrieb

7 Magnetabscheider

8 Nachsiebeinheit

> Handling und Nachhaltigkeit



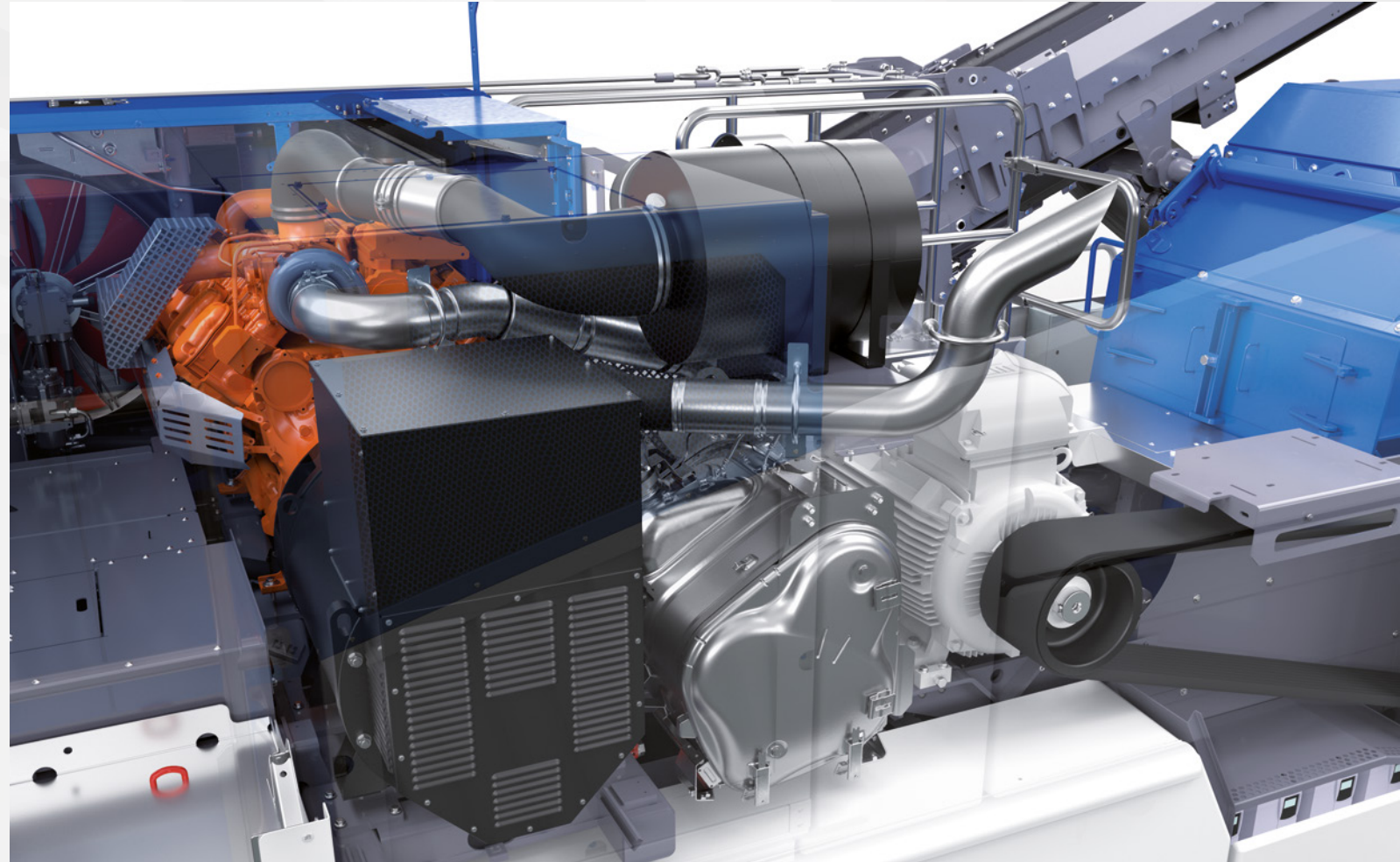
6 Antrieb

- > Diesel-elektrischer Antrieb E-DRIVE, alle Antriebe mit Ausnahme des Fahretriebes und Hilfsfunktionen sind elektrisch
- > Lokal emissionsfreier Betrieb möglich durch Fremdeinspeisung⁺ (je nach Land förderfähig), für erhöhte Nachhaltigkeit
- > Leistungsabhängiger Lüfter für geringere Schallemission und reduzierten Verbrauch
- > Gute Zugänglichkeit zu allen wartungsrelevanten Komponenten
- > Erhöhte Luftansaugung⁺ für höhere Filterstandzeiten



KLEEMANN SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.

⁺ Option



1 Aufgabeeinheit

2 Vorsieb

3 Continuous Feed System CFS

4 Brechereinheit

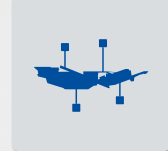
5 Bedienkonzept SPECTIVE

6 Antrieb

7 Magnetabscheider

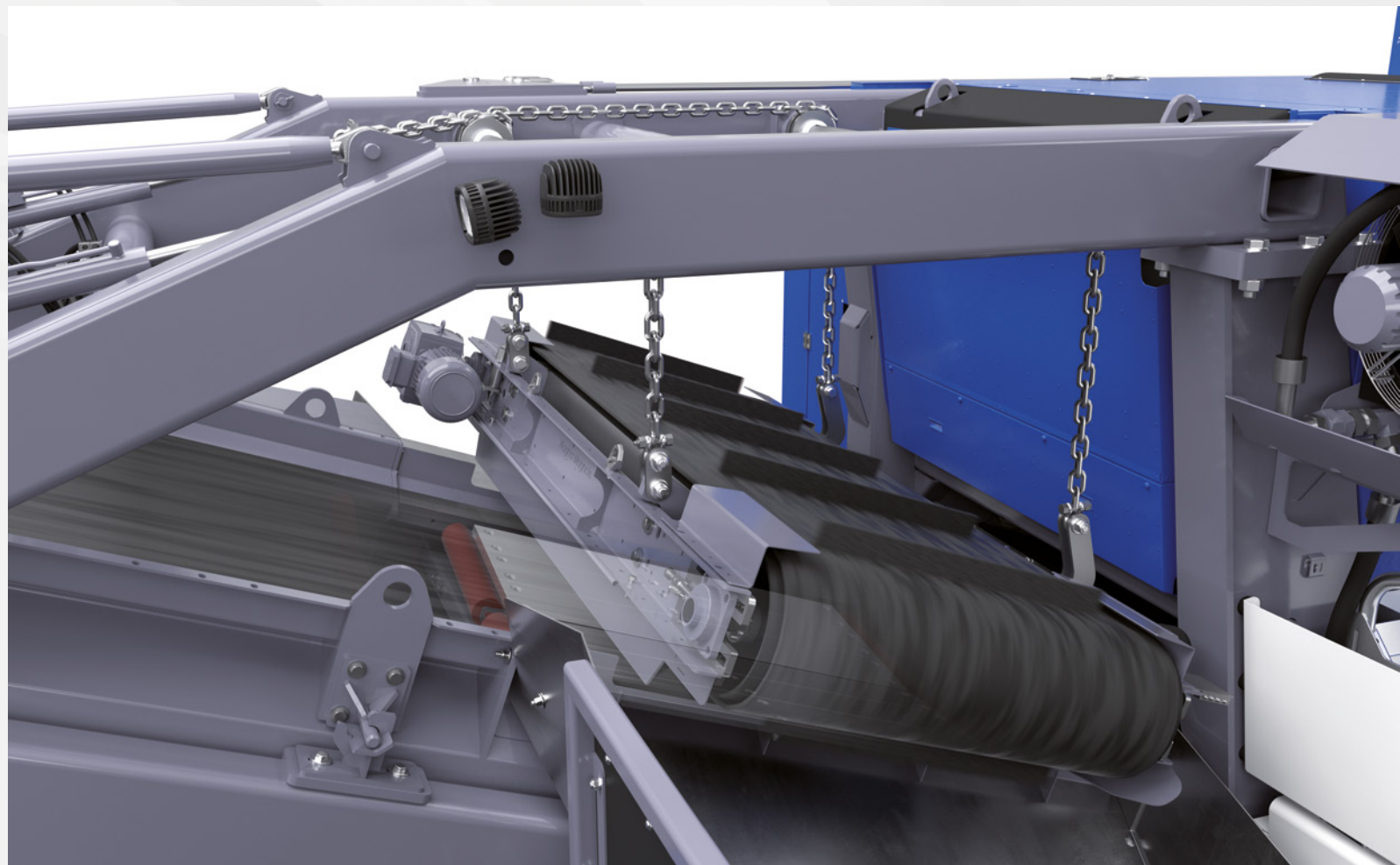
8 Nachsiebeinheit

> Handling und Nachhaltigkeit



7 Magnetabscheider

- > Effizienter Permanent⁺- oder Elektromagnet⁺ für erhöhte Endproduktqualität
- > Flexible Aufhängung an Ketten, kann in Quer- und Längsneigung individuell eingestellt werden
- > Per Funk hydraulisch heb- und senkbar für schnelle Reaktion auf Materialanstauungen
- > Gleitleisten im Bereich unter dem Magnet verhindern Durchstechen des Brecherabzugsbandes durch verkantete Metallteile



⁺ Option

1 Aufgabeeinheit

2 Vorsieb

3 Continuous Feed System CFS

4 Brechereinheit

5 Bedienkonzept SPECTIVE

6 Antrieb

7 Magnetabscheider

8 Nachsiebeinheit

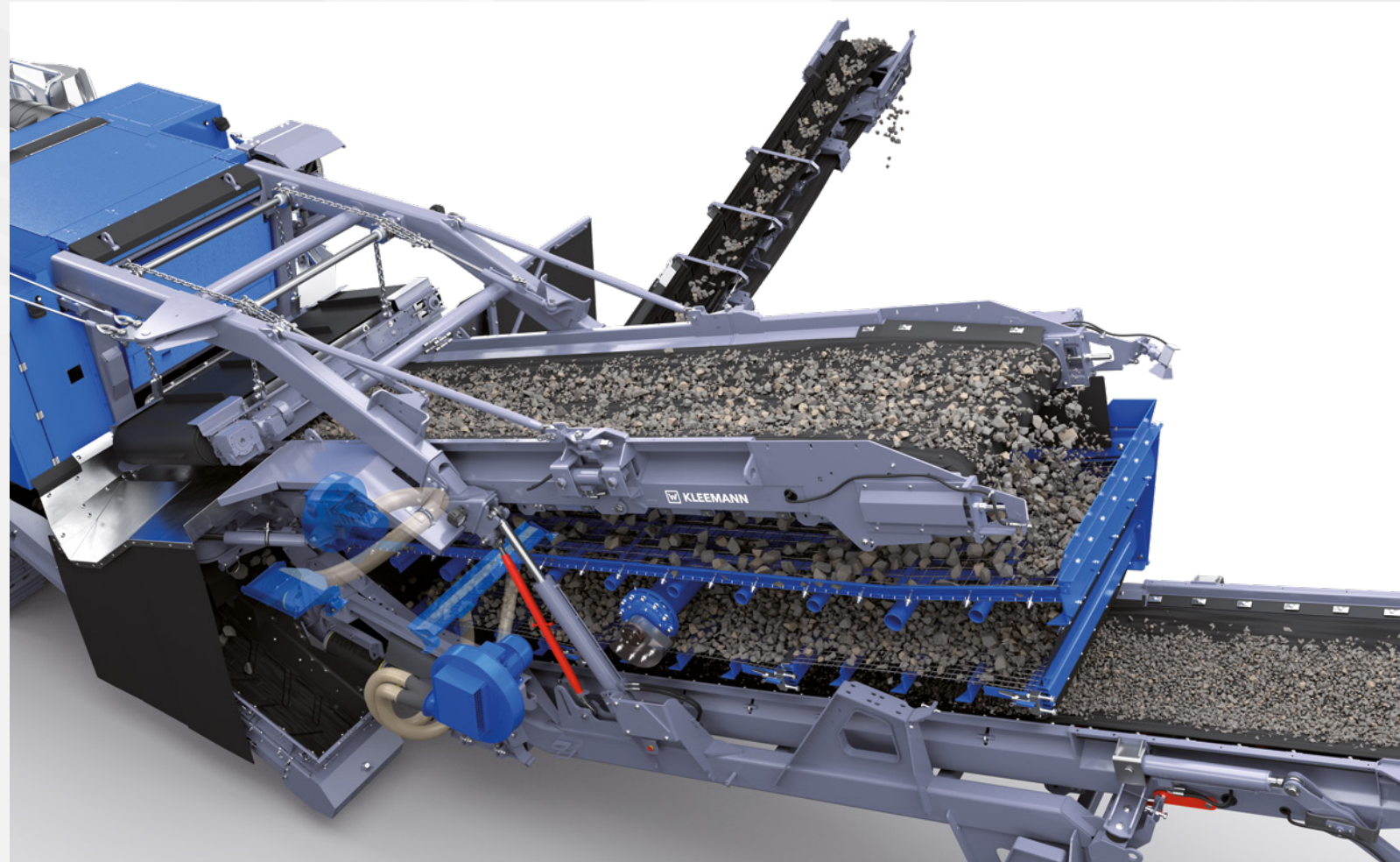
> Handling und Nachhaltigkeit



8 Nachsiebeinheit

- > Großes Doppeldecker-Nachsieb⁺
 - > 8,4 m² Siebfläche Oberdeck, 7,2 m² Siebfläche Unterdeck
 - > Nutzung als Eindeck- und als Zweidecksieb
 - > Herstellung von zwei klassierten Endkörnungen
- > Breite Überkornrückführung für besseren Materialfluss bei hohem Leichtstoffanteil
- > Mittelkornband reversierbar, Austrag auf Halde oder Überkornrückführband, hohe Produktionsleistung auch bei feinem Aufgabematerial
- > Zwei Windsichter⁺ zur effektiven Reinigung des Überkorns und Mittelkorns, bessere Endproduktqualität

⁺ Option



1 Aufgabeeinheit

2 Vorsieb

3 Continuous Feed System CFS

4 Brechereinheit

5 Bedienkonzept SPECTIVE

6 Antrieb

7 Magnetabscheider

8 Nachsiebeinheit

> Handling und Nachhaltigkeit

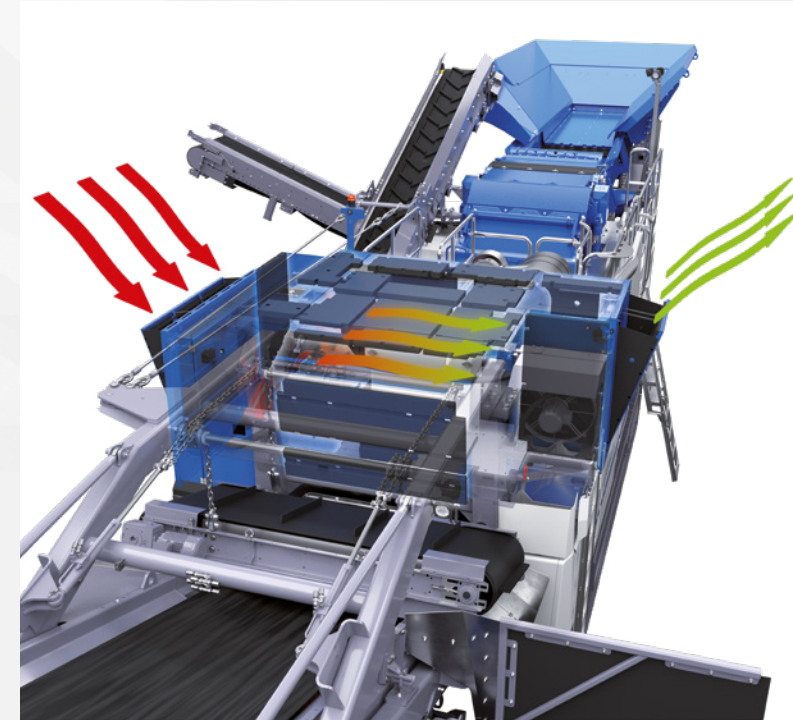


> Sicherheit und Ergonomie

- > Schneller und komfortabler Service durch sehr gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- > Rotor Arretier- und Dreheinrichtung „Lock & Turn“ gewährleistet höchste Bediensicherheit beim Schlagleistenwechsel und Lösen von Verbrückungen
- > LED Beleuchtung in Grundanlage enthalten; Premiumbeleuchtung⁺ zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen
- > Zentrale Ablasstelle von Flüssigkeiten für eine ergonomische Wartung
- > Geringerer Bodendruck durch breites Kettenfahrwerk, flexibler Einsatz bei schlecht vorbereitetem Untergrund

> Umwelt

- > Durch elektrischen Antrieb wird Hydrauliköl nur für Stell- und Rüstfunktionen benötigt, dadurch geringes Umweltrisiko und Wartungskosten
- > Staubreduktion zum Schutz des Bedieners und der Umwelt
 - > Bedüsung an allen relevanten Stellen, einzeln zu- und abschaltbar
 - > Bandabdeckungen⁺ für starres Seitenaustragsband, Feinkorn- und Brecherabzugsband
- > Lösungen zur Geräuschreduzierung⁺: Eindämmen der Lärmquellen durch Aggregat-Umhausung und Abdichtung des offenen Aggregatbodens



+ Option

1 Aufgabereinheit

2 Vorsieb

3 Continuous Feed System CFS

4 Brechereinheit

5 Bedienkonzept SPECTIVE

6 Antrieb

7 Magnetabscheider

8 Nachsiebeinheit

> Handling und Nachhaltigkeit

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MR 130(i) PRO

Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	600
Aufgabegröße max. (mm)	1.040 x 650 x 390
Trichtervolumen (mit Erweiterung) (m ³)	5 (9)
Antriebskonzept	diesel-elektrisch
Antriebsleistung Dieselmotor (kW)	478
Transporthöhe (mm)	3.900
Transportlänge (mit Nachsiebeinheit) (mm)	20.965 (23.275)
Transportbreite (mm)	3.455
Transportgewicht Nachsiebeinheit (kg)	13.000
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	64.000 - 83.500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info