




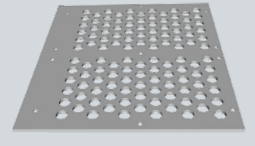
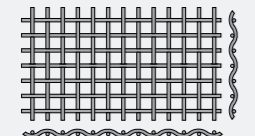




备件

设备的经济性施工还需要选择正确的磨损件。克磊镙原厂备件可理想地满足用户和设备的要求。使用寿命长、质量优异、完好率高、安装便捷，这些特点使它们广受赞誉。我们通过向客户提供应用专业知识以及建设性的建议，帮助客户为其具体应用选择最合适的磨损件。

满足应用需求的磨损件

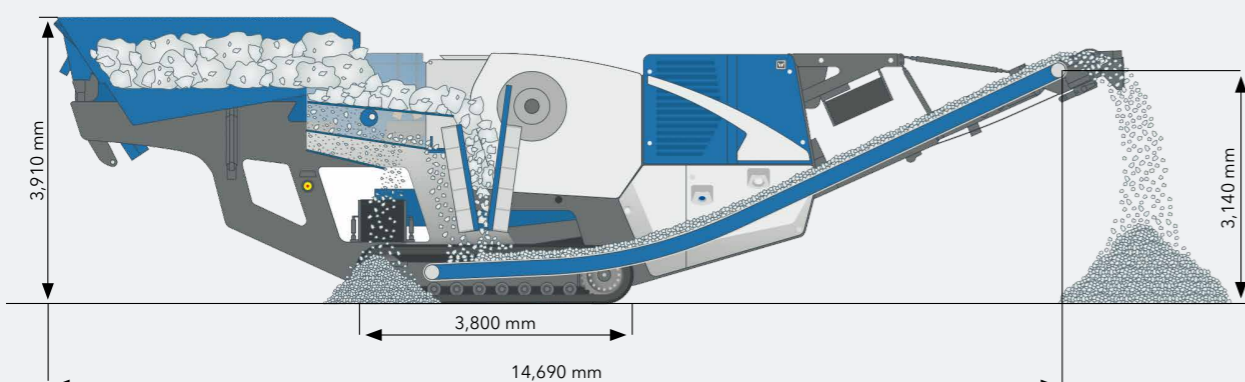
颚板 RT (标准型)		<ul style="list-style-type: none"> 使用寿命长, 所需功率小, 压碎能力强 适用于天然石料和砾石
FT (粗牙型)		<ul style="list-style-type: none"> 由于较大的磨损尺寸, 粗牙型颚板在破碎高磨蚀性材料时更加强韧 更大的压力负载需要更高动力需求
WT (波浪型)		<ul style="list-style-type: none"> 这一特殊牙型减少了甚至完全避免了粘性材料的粘连 适用于再生应用
输料皮带		<ul style="list-style-type: none"> 封闭式、拥有三层或多层尼龙层的输料皮带可满足采石场及砾石坑应用的所有需求, 提高了设备的输料能力 全橡胶断面确保了材料的理想输送 弹性橡胶可降低不同材料对皮带的冲击性
格栅		<ul style="list-style-type: none"> 整个格栅更换简单方便, 使预筛分更加灵活 材料流动方向上逐渐增大的格栅间隙, 保证了持续的预筛分输出 拥有多种尺寸可选
穿孔板		<ul style="list-style-type: none"> 通过有效筛除细料, 降低了破碎主机的负载 圆孔的错位排列确保了理想的筛分效果 穿孔板易于更换, 预筛分更加灵活 可预防成品中出现片状骨料 拥有多种尺寸可选
网筛		<ul style="list-style-type: none"> 可选择不同筛孔形状、不同钢丝质量及粗度的网筛 <ul style="list-style-type: none"> > 方孔网筛 > 矩形网筛 > 琴弦筛 (G 形、W 形、S 形、异形)

更多信息, 请访问 www.partsandmore.net, 或查看我们的备件及其它手册。

技术参数 | 履带底盘移动颚式破碎设备

MOBICAT MC 110(i) EVO2





技术亮点

- ❑ CFS 连续喂料系统确保了破碎主机理想的喂料效果
- ❑ 创新的破碎机堵塞清理系统，确保了极短的停机时间
- ❑ 创新的过载和控制系统可保护破碎主机
- ❑ 双层独立振动预筛分机
- ❑ 高效而强劲的柴油机直接驱动
- ❑ 简单而直观的 SPECTIVE 操控理念



MOBICAT MC 110(i) EVO2

MOBICAT MC 110(i) EVO2 移动颚式破碎设备可用于几乎所有天然石料及再生材料的预破碎。紧凑的外形、高效的预筛分、借助 SPECTIVE 操控系统实现的简单的操作以及令人惊叹的产量都使这一高效设备备受瞩目。

MC 110(i) EVO2技术参数

喂料装置		主卸料皮带机	
喂料能力约达 (t/h) ¹⁾	400	宽 × 长 (加长型) (mm)	1,000 × 9,500 (11,000)
最大喂料尺寸 (mm)	990 × 620	卸料高度约 (加长型) (mm)	3,140 (3,750)
喂料高度 (装备料斗延伸件) (mm)	3,910 (4,280)	动力总成	
宽 × 长 (装备料斗延伸件) (mm)	2,070 × 3,370 (2,780 × 3,510)	驱动理念	柴油机 — 直接驱动 ⁵⁾
料斗容量 (装备料斗延伸件) (m ³)	4.4 (7.5)	斯堪尼亚发动机驱动功率 (kW)	240 - 248 ⁶⁾
振动喂料机		发电机 (kVA)	88
宽 × 长 (mm)	1,000 × 2,600	运输	
预筛分		运输高度约 (mm)	3,400
型式	双层重型筛分机	运输长度约 (mm)	15,010
宽 × 长 (mm)	1,000 × 1,830	最大运输宽度 (mm)	3,000
侧向卸料皮带机 (选配)²⁾		基本配置运输重量 — 最全配置运输重量 (kg)	42,500 - 49,000
宽 × 长 (加长型) (mm)	500 × 2,700 (5,000)		
卸料高度约 (加长型) (mm)	2,050 (2,940)		
破碎机			
复摆颚式破碎机	STR 110-070		
破碎机进口宽 × 纵向宽度 (mm)	1,100 × 700		
破碎机重量约 (kg)	17,000		
破碎机驱动方式/功率约 (kW)	直接, 160		
出口设置范围 (mm) ³⁾	30 - 180		
出口设定方式	全液压		
破碎能力⁴⁾			
CSS = 60 mm 的破碎能力约达 (t/h)	115 - 130		
CSS = 100 mm 的破碎能力约达 (t/h)	190 - 210		

¹⁾ 取决于原料的构成、喂料尺寸、预筛分及最终产品

²⁾ 运输时，侧向卸料皮带机无需脱离整机

³⁾ CSS: 顶 — 底; 使用专用破碎机颚板，可以改变出口设置范围

⁴⁾ 针对硬石料，CSS = 紧边出口开度

⁵⁾ 破碎机驱动: 直接驱动，其它所有主要驱动为电驱动

⁶⁾ 取决于各自的排放标准

基本配置

- ❑ 液压折叠料斗壁
- ❑ 频率控制的振动喂料机，频率控制的预筛分机。得益于 CFS 连续喂料系统，料位可实现自动控制
- ❑ 允许在设定范围内发生短时间过载时，智能过载保护系统可保护破碎主机
- ❑ 在长时间高压状态下施工时，智能负荷降低系统可保护破碎主机
- ❑ 破碎主机，装备高锰钢制成的颚板

选择配置

- ❑ SPECTIVE CONNECT 操控连接可实现所有设备重要信息均显示在智能手机上
- ❑ 装备料斗延伸件的料斗容量可达 7.5 m³，牢固的设计
- ❑ 料斗扩展件便于从后部喂料：喂料宽度 3,600 mm
- ❑ 侧向卸料皮带机，液压折叠，可安装在左右任意一侧，有两种长度可选
- ❑ 预筛分机上层和下层筛面拥有多种不同选择
- ❑ 材料流动方向上，在振动喂料机的右侧，装备有平台，以便于维护保养 (标配: 左侧)
- ❑ 破碎机堵塞清理系统可满载启动破碎主机，并且可正反向驱动
- ❑ 有效的过载保护系统，对过载情况可做出十分快速的反应，并且破碎机出口开度能够自动复位
- ❑ 反射板 (标配) 可配耐磨件
- ❑ 柴油加油泵: 包含油泵的软管系统，可从独立柴油箱给设备加油
- ❑ 摄像系统: 用于从地面监控喂料装置和破碎主机，可配备无线扩展口
- ❑ 小型遥控: 可控制最重要的操作功能

- ❑ SPECTIVE 操控理念: 菜单导向式用户界面, 12" 触摸屏, 带锁、防尘、隔振电控柜
- ❑ SPECTIVE 遥控: 有线和无线遥控, 包括喂料装置的开/停功能
- ❑ 用于降尘的喷洒系统
- ❑ 考虑周全的照明理念, 确保了安全的设备施工

- ❑ 电磁除铁器、永磁除铁器、除铁器界面
- ❑ 用于主卸料皮带机的加强型输料皮带
- ❑ 主卸料皮带机罩
- ❑ 加长型主卸料皮带机，液压折叠，可选加强型输料皮带以及加长型皮带机罩
- ❑ 主卸料皮带机皮带秤
- ❑ 温度套包: 高温型和低温型
- ❑ 为电气装置供电的插座: 16 A: 230 V/400 V; 32 A: 400 V; 63 A: 400 V
- ❑ 带有压力监控的水泵
- ❑ 发动机进气口改进，减少了灰尘吸入
- ❑ 与其它克磊镙设备的电气互锁
- ❑ 高级照明套包可扩大照明区域
- ❑ 主卸料皮带机上额外的刮料板
- ❑ 快速移动功能可确保快速、方便地选择设备操作模式，通过无线遥控操控